

MONOBLOQUE INDUSTRIAL

Acondicionadores autónomos monobloque para contenedores o cabinas eléctricas, con condensación por aire

Serie ACUS

Potencia frigorífica 9,0 kw

Límite de funcionamiento de -40°C a +85°C

Control electrónico de temperatura

R1234
yf

R134A

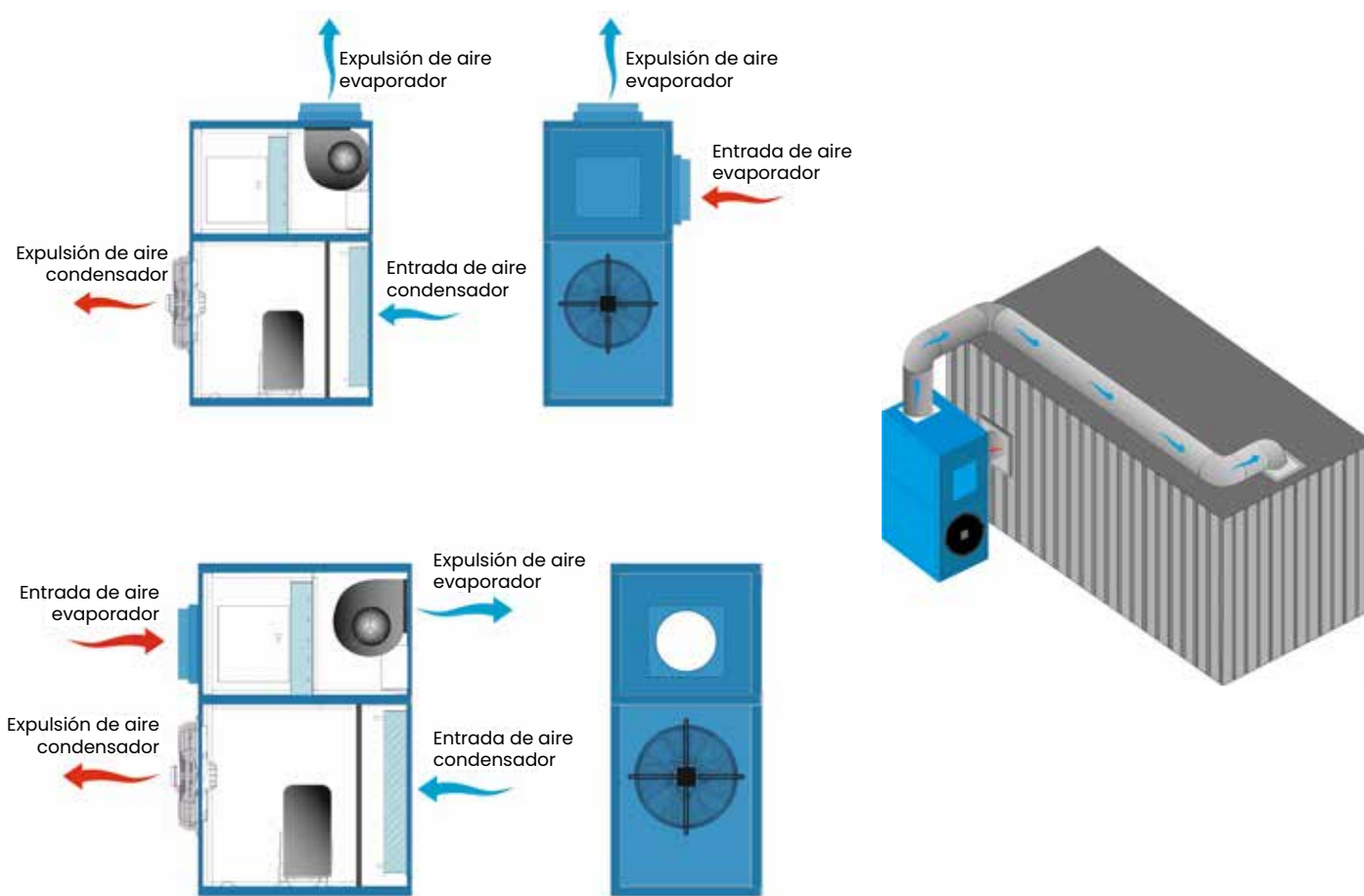


Acondicionadores autónomos monobloque para uso en interiores, con condensación por aire, diseñados específicamente para operar en entornos industriales, polvorientos y de altas temperaturas. Ideales para refrigerar contenedores y cabinas eléctricas mediante canalización.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Estructura y paneles en acero galvanizado
- Alta resistencia anticorrosión
- Resistente al polvo y a las vibraciones
- Cuadro eléctrico a bordo de la máquina
- El ventilador de la sección del condensador está regulado por el presostato de control
- Panel de interfaz de usuario remoto
- Flujo de expulsión/toma de aire de tratamiento configurable

MODO DE FUNCIONAMIENTO



DATOS TÉCNICOS

Modelo		ACUS91	ACUS95
Compresor			
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	9000	9000
Potencia frigorífica sensible	W	8100	8100
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	400/3/50	480/3/60

(1) Temperatura exterior 60°C - Temperatura interior 30°C - H.R. = 50%