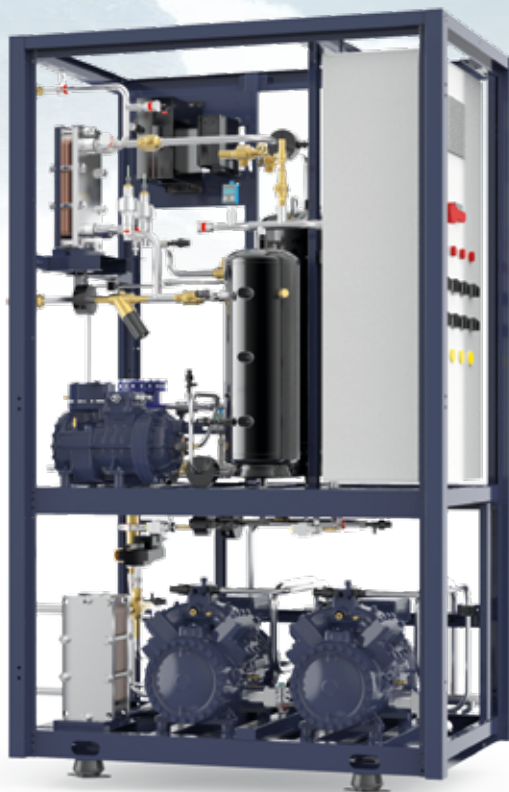


SERIE TAGO

BOOSTER-AGGREGAT FÜR DIE KÜHLUNG

Kühlleistung 10 kW bis 40 kW bei mittlerer Temperatur
Kühlleistung bis zu 8 kW bei niedriger Temperatur



Enex präsentiert TAGO, die neue Reihe transkritischer CO₂-Kühlgeräte, die sich durch Kompaktheit und hohe Zuverlässigkeit auszeichnen. Das Gerät ist in 7 Größen erhältlich, mit 2 Verdichtern in der MT-Version und 1 Verdichter in der LT-Version, und ist nur 800 mm breit. Mit seiner Turmform eignet er sich ideal für die Installation in technischen Räumen mit geringer Stellfläche und/oder für den Durchgang durch schmale Türen.

Enex entwickelt seit 2004 als erstes Unternehmen überhaupt Lösungen, die ausschließlich auf CO₂ basieren. CO₂ ist ein natürliches Fluid mit einem OPD-Wert von Null, GWP=1. Das neutrale Kältemittel schlechthin, CO₂, ist weder giftig noch entflammbar. Es ist sogar das am wenigsten bedenkliche der natürlichen Gase, was es zu einem Kandidaten für das Kältemittel der Zukunft macht, das nicht der F-Gas-Verordnung für fluoridierte Gase unterliegt.

DIE HERAUSRAGENDE LÖSUNG

Die Minibooster-Baureihe der TAGO-Serie ist für kleine gewerbliche Kühltssysteme im Lebensmitteleinzelhandel, für die Aufbewahrung von Lebensmitteln, für Tankstellen und andere ähnliche Anwendungen konzipiert. Das Gerät ist in Konfigurationen mit einer Temperatur (nur MT) oder zwei Temperaturen (MT und LT) erhältlich.

Für den Einsatz im Außenbereich kann es mit einer schalldämmenden und/oder wetterschützenden Verkleidung versehen werden.

TAGO ist die neue Baureihe transkritischer CO₂-Kühlgeräte von Enex, die sich durch Einfachheit, Kompaktheit und hohe Zuverlässigkeit auszeichnen.

BAUTEILE

ÖLRÜCKGEWINNUNGSSYSTEM

Eprobtes Enex-Schwerkraftsystem mit Ölspeicher an der MT-Ansaugung.

KONSTRUKTION

Blech, lackiert mit Epoxidpulver RAL9001 (andere Farben auf Anfrage).

ROHRLEITUNGEN

WIG-geschweißter Edelstahl AISI304L. Fittings aus geschmiedetem Edelstahl. Die Rohre sind mit industriellen Verbindungselementen befestigt. Die Kälteleitungen sind mit Armaflex oder einer gleichwertigen geschlossenzelligen Isolierung mit geringer Dampfdurchlässigkeit wärmegeklämt.

STEUERVENTILE

Schrittmotor-Ventile aus Edelstahl.

WÄRMETAUSCHER

Optionaler gelöteter Plattenwärmetauscher für Raumheizung oder Warmwasseranwendungen. Regenerativer Edelstahl-Plattenwärmetauscher zwischen Flash-Gas und Hochtemperaturleitung zur Sicherstellung der Dampfüberhitzung aus dem Flüssigkeitssammler.

TANKS

Hergestellt aus lackiertem Kohlenstoffstahl. Die Kältetanks sind wie unten beschrieben isoliert. Auslegungsdruck der Flüssigkeitsleitung 80 bar

WÄRMEDÄMMUNG

Armaflex oder gleichwertig, geschlossenzellig, kombiniert mit Schutzhülle, für kalte Teile mit Fettumhüllung und Dampfsperre.

FLÜSSIGKEITSSTAND

Visuelle Flüssigkeitsstandanzeige über Kontrollleuchten und Niedrigalarmstufe standardmäßig direkt am Flüssigkeitssammler installiert.

VERDICHTER

Hochwertige Marken mit wenig Gaspulsation und Vibration, geringen Einschaltströmen und höchster Zuverlässigkeit. Ein über viele Jahre bewährter störungsfreier Betrieb. Der erste MT- und LT-Verdichter ist mit einem Umrichter ausgestattet (Drehzahlbereich abhängig vom Verdichtermode).ll).

SCHMIERÖL

PAG-Öl als Standard für ein besseres Ölmanagement und eine längere Lebensdauer des Verdichters.

PROJEKTD RUCK

36 oder 30 bar auf der BT-Seite / 52 oder 60 bar auf der MT-Seite (wenn der BT-Abschnitt ausgeschlossen ist)/ 80 IP/120 bar auf der HP-Seite.

HERAUSRAGENDE TECHNISCHE VORTEILE

- Hoher Wirkungsgrad: optimale Ausführung des Boosterzyklus mit regenerativem Wärmetauscher
- Robuster Rahmen und kompaktes Design
- Rohre aus Edelstahl
- Einfacher Zugang zu den Bauteilen
- Plug-and-Play-Gerät
- Zertifizierung CE/DGRL Kat. IV.

TECHNISCHE DATEN

Die Minibooster-Baureihe der TAGO-Serie umfasst 7 Größen mit vordefinierten Verdichterkonfigurationen. Die technischen Daten können je nach den angegebenen und/oder mit dem Kunden vereinbarten Spezifikationen variieren.

TAGO		10					15			
MODELL		2.0 10 kW	2.1 10 kW	2.1 10 kW	2.1 10 kW	2.0 15 kW	2.1 15 kW	2.1 15 kW	2.1 15 kW	2.1 15 kW
Stromaufnahme	kW	6,4	7,0	7,4	7,7	10,0	10,5	11,1	11,6	12,0
Niedertemperaturbereich										
Verdichter		0	1	1	1	0	1	1	1	1
Kühlleistung	kW	-	2,6	4,2	5,6	-	2,6	4,2	5,6	7,8
Mitteltemperaturbereich										
Verdichter		-	2	2	2	2	2	2	2	2
Kühlleistung	kW	10,0	7,0	5,1	3,4	15,0	12,4	10,8	9,4	7,2
Leistung des Gaskühlers	kW	17	17	17	17	27	27	27	27	27
Durchmesser der Anschlussleitung										
Ansaugung Niedertemperaturbereich	mm	-	12	12	12	-	12	12	12	12
Ansaugung Mitteltemperaturbereich	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Gaskühler-Leitung	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Flüssig-CO ₂ -Leitung	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Tanks										
Fassungsvermögen des Flüssigkeitsbehälters	l	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Fassungsvermögen des Ölbehälters	l	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Abmessungen (1)										
L x B x H	mm	1400 x 800 x 1970					1400 x 800 x 1970			
Gewicht	kg	1200					1200			

TAGO		20						25					
MODELL		2.0 20 kW	2.1 20 kW	2.1 20 kW	2.1 20 kW	2.1 20 kW	2.1 20 kW	2.0 25 kW	2.1 25 kW	2.1 25 kW	2.1 25 kW	2.1 25 kW	2.1 25 kW
Stromaufnahme	kW	12,3	13,1	13,3	13,7	14,1	14,6	15,4	16,1	16,4	16,7	17,2	17,6
Niedertemperaturbereich													
Verdichter		0	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1
Kühlleistung	kW	-	2,6	4,2	5,6	7,8	9,9	-	2,6	4,2	5,6	7,8	9,9
Mitteltemperaturbereich													
Verdichter		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Kühlleistung	kW	20,0	17,4	15,8	14,4	12,2	10,1	25,0	22,4	20,8	19,4	17,2	15,1
Leistung des Gaskühlers	kW	34,3	34,3	34,3	34,3	34,3	34,3	43,2	43,2	43,2	43,2	43,2	43,2
Durchmesser der Anschlussleitung													
Ansaugung Niedertemperaturbereich	mm	-	12	12	12	16	16	-	12	12	12	16	16
Ansaugung Mitteltemperaturbereich	mm	16	16	16	12	12	12	16	16	16	16	16	16
Gaskühler-Leitung	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Flüssig-CO ₂ -Leitung	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Tanks													
Fassungsvermögen des Flüssigkeitsbehälters		50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Fassungsvermögen des Ölbehälters	l	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Abmessungen (1)													
L x B x H	mm	1400 x 800 x 1970						1400 x 800 x 1970					
Gewicht	kg	1200						1200					

(1) Ohne Füße

Die Leistungsdaten beziehen sich auf die folgenden Bedingungen:

- Verdampfungstemperatur - Niedertemperatur: -30 °C / Mitteltemperatur: -8 °C
- Umgebungslufttemperatur 34 °C
- Auslassdruck des Verdichters 92 bar
- Austrittstemperatur aus dem Gaskühler 36 °C

TAGO		30						35					
MODELL		2.0 30 kW	2.1 30 kW	2.1 30 kW	2.1 30 kW	2.1 30 kW	2.1 30 kW	2.0 35 kW	2.1 35 kW	2.1 35 kW	2.1 35 kW	2.1 35 kW	2.1 35 kW
Stromaufnahme	kW	18,0	18,6	18,8	19,0	19,5	19,9	20,8	22,0	22,3	22,6	23,2	23,6
Niedertemperaturbereich													
Verdichter		0	1	1	1	1	1	0	1	2	1	1	1
Kühlleistung	kW	-	2,6	4,2	5,6	7,8	9,9	-	2,6	4,2	5,6	7,8	9,9
Mitteltemperaturbereich													
Verdichter		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Kühlleistung	kW	30,0	27,4	25,8	24,4	22,2	20,1	35,0	32,4	30,8	29,4	27,2	25,1
Leistung des Gaskühlers	kW	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	58,7	58,7	58,7	58,7	58,7	58,7
Durchmesser der Anschlussleitung													
Ansaugung Niedertemperaturbereich	mm	-	12	12	12	16	16	-	12	12	12	16	16
Ansaugung Mitteltemperaturbereich	mm	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	16	22
Gaskühler-Leitung	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Flüssig-CO ₂ -Leitung	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Tanks													
Fassungsvermögen des Flüssigkeitsbehälters	l	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Fassungsvermögen des Ölbehälters	l	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Abmessungen (1)													
L x B x H	mm	1400 x 800 x 1970						1400 x 800 x 1970					
Gewicht	kg	1200						1200					

TAGO		40					
MODELL		2.0 40 kW	2.1 40 kW	2.1 40 kW	2.1 40 kW	2.1 40 kW	2.1 40 kW
Stromaufnahme	kW	23,2	23,9	24,2	24,5	25,0	25,4
Niedertemperaturbereich							
Verdichter		0	1	1	1	1	1
Kühlleistung	kW	-	2,6	4,2	5,6	7,8	9,9
Mitteltemperaturbereich							
Verdichter		2	2	2	2	2	2
Kühlleistung	kW	40,0	37,4	35,8	34,4	32,2	30,1
Leistung des Gaskühlers	kW	65	65	65	65	65	65
Durchmesser der Anschlussleitung							
Ansaugung Niedertemperaturbereich	mm	-	12	12	12	16	16
Ansaugung Mitteltemperaturbereich	mm	22	22	22	22	22	22
Gaskühler-Leitung	mm	16	16	16	16	16	16
Flüssig-CO ₂ -Leitung	mm	22	22	22	22	22	22
Tanks							
Fassungsvermögen des Flüssigkeitsbehälters	l	50	50	50	50	50	50
Fassungsvermögen des Ölbehälters	l	20	20	20	20	20	20
Abmessungen (1)							
L x B x H	mm	1400 x 800 x 1970					
Gewicht	kg	1200					

(1) Ohne FüÙe

Die Leistungsdaten beziehen sich auf die folgenden Bedingungen:

- Verdampfungstemperatur - Niedertemperatur: -30 °C / Mitteltemperatur: -8 °C
- Umgebungslufttemperatur 34 °C
- Auslassdruck des Verdichters 92 bar
- Austrittstemperatur aus dem Gaskühler 36 °C

HERAUSRAGENDE TECHNISCHE MERKMALE DER BAUREIHE

Regenerativer Wärmetauscher zwischen
Flash-Gas und Hochtemperaturleitung
zum Schutz des Verdichters und zur
Steigerung der Effizienz des Geräts

Frequenzumrichter

Schaltkasten

WIG-geschweißt Edel-
stahlrohre

Flüssigkeitsbehälter
mit dreifacher
Schutzlackierung

Ölspeicher /
-behälter

Verteiler zur
Kanalisation der
Überlaufventile

Mechanische Filter in
der Mitteltemperatur-
Saugleitung

Filtertrockner in der
Flüssigkeitsleitung

Niedertemperatur-
Verdichter

Plattenwärmetauscher

Mitteltemperatur-
Verdichter

Schwingungsdämpfende
Füße für Verdichter

Rohre aus Edelstahl

Individuelles Ölstandskontrollmodul

OPTIONEN

- Wärmetauscher für Raumheizung oder Warmwasseranwendungen
- Vollständige Kanalisation der Sicherheitsventile
- Dorin- oder Bitzer-Verdichter
- Fehlerstromschutzschalter „Typ A“ mit 300 mA an den Verdichtern
- Hauptschalter mit MX-Spule
- Verkleidung für Innen-/Außenmontage
- Schalldämpfer an der Druckleitung der Verdichter für geräuscharme Anwendungen

Publikation: Handelsbroschüre TAGO Series | Version Juli 2024 | DEU

Copyright © ENEX S.R.L. Società a Socio Unico
Via Delle Industrie, 7 31030 Vacil Di Breda Di Piave [TV], Italy | VAT IT02328320300
Tel +39 0422 440429 | Fax +39 0422 961021 | info@enex.it | www.enex.it

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by ENEX S.R.L. and have general information. With a view to continuous improvement, ENEX S.R.L. has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This document has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless ENEX S.R.L. cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.