

SERIE TAGO

BOOSTER DE REFRIGERACIÓN

Capacidad de refrigeración de 10 kW a 40 kW a temperatura media
Capacidad de refrigeración de hasta 8 kW a baja temperatura



Enex presenta TAGO, la nueva gama de unidades de refrigeración transcíticas por CO₂ diseñadas para combinar compacidad y alta fiabilidad. Disponible en 7 tamaños con 2 compresores en MT y 1 compresor en LT, la unidad solo mide 800 mm de ancho. Con su forma de torre, es ideal para su instalación en salas técnicas que ocupan poco espacio y/o a las que se accede a través de puertas estrechas.

Enex ha sido la primera empresa en desarrollar soluciones exclusivamente de CO₂ desde 2004. El CO₂ es un fluido natural con OPD cero, GWP=1. Refrigerante neutro por excelencia, el CO₂ no es tóxico ni inflamable. De hecho, es, entre los gases naturales, el que menos contraindicaciones tiene, por lo que se postula como el refrigerante del futuro, no sujeto a la normativa F-gas sobre gases fluorados.

SOLUCIÓN DE EXCELENCIA

La gama Minibooster de la serie TAGO está diseñada para pequeños sistemas de refrigeración comercial en la venta al por menor de productos alimenticios, conservación de alimentos, estaciones de servicio y otras aplicaciones similares. Está disponible en configuraciones de temperatura única (solo MT) o doble (MT y LT).

Puede equiparse con un revestimiento de aislamiento acústico y/o de protección contra la intemperie para su uso en exteriores. TAGO es la nueva gama de unidades transcricas de refrigeración por CO2 de Enex, diseñadas para combinar sencillez, compacidad y alta fiabilidad.

COMPONENTES

SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE ACEITE

Sistema a gravedad Enex probado con acumulador de aceite en aspiración de MT.

ESTRUCTURA

Chapa pintada con polvo epoxi RAL9001 (otros colores bajo pedido).

TUBERÍAS

Acero inoxidable AISI304L soldado con TIG. Racores de acero inoxidable forjado. Los tubos se fijan con sujeciones de tipo industrial. Los tubos de refrigeración están aislados térmicamente con Armaflex o un aislamiento equivalente de células cerradas y baja permeabilidad al vapor.

VÁLVULAS DE CONTROL

Válvulas para motores paso a paso de acero inoxidable.

INTERCAMBIADORES

Intercambiador de calor de placas soldado opcional para aplicaciones de calefacción ambiental o ACS. Intercambiador regenerativo de placas de acero inoxidable entre el gas flash y la línea de alta temperatura para garantizar el recalentamiento del vapor procedente del receptor de líquido.

DEPÓSITOS

De acero al carbono pintado. Los depósitos de refrigeración se aíslan como se describe a continuación. Presión de diseño de la línea de líquido 80bar.

AISLAMIENTO

Armaflex o equivalente de células cerradas, combinado con protección, para partes frías, con envoltura de grasa y barrera de vapor.

NIVEL DEL LÍQUIDO

Indicador visual del nivel de líquido mediante luces de advertencia y nivel de alarma bajo instalado de serie directamente en el receptor de líquido.

COMPRESORES

Marcas de primera calidad con bajas pulsaciones del gas y bajas vibraciones, bajas corrientes de arranque y extrema fiabilidad. Funcionamiento sin problemas probado a lo largo de muchos años de experiencia. El primer compresor MT y LT está equipado con un inversor (la gama de velocidades depende del modelo de compresor).

ACEITE DE LUBRIFICACIÓN

Aceite PAG de serie para una mejor gestión del aceite y una mayor vida útil del compresor.

PRESIONES DE PROYECTO

36 o 30 bar en el lado BT/52 o 60 bar en el lado MT (si se excluye la sección BT)/80 IP/120 bar en el lado HP.

VENTAJAS TECNOLÓGICAS DISTINTIVAS

- Alta eficiencia: realización óptima del ciclo booster con intercambiador de calor regenerativo
- Bastidor robusto y diseño compacto
- Tubos de acero inoxidable
- Componentes fácilmente accesibles
- Unidad plug and play
- Certificación CE/PED Cat. IV.

DATOS TÉCNICOS

La gama Minibooster serie TAGO consta de 7 tamaños con configuraciones de compresor predefinidas. Los datos técnicos pueden variar en función de las especificaciones facilitadas y/o acordadas con el cliente.

TAGO		10					15				
MODELO		2.0 10 kW	2.1 10 kW	2.1 10 kW	2.1 10 kW	2.0 15 kW	2.1 15 kW	2.1 15 kW	2.1 15 kW	2.1 15 kW	
Absorción eléctrica	kW	6,4	7,0	7,4	7,7	10,0	10,5	11,1	11,6	12,0	
Sección baja temperatura											
Compresores		0	1	1	1	0	1	1	1	1	
Potencia frigorífica	kW	-	2,6	4,2	5,6	-	2,6	4,2	5,6	7,8	
Sección temperatura media											
Compresores		-	2	2	2	2	2	2	2	2	
Potencia frigorífica	kW	10,0	7,0	5,1	3,4	15,0	12,4	10,8	9,4	7,2	
Potencia del enfriador de gas	kW	17	17	17	17	27	27	27	27	27	
Diámetro de tubería de conexión											
Aspiración baja temperatura	mm	-	12	12	12	-	12	12	12	12	
Aspiración temperatura media	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
Línea del enfriador de gas	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
Línea CO2 líquido	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
Depósitos											
Capacidad del receptor de líquido	l	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
Capacidad del receptor de aceite	l	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
Dimensiones ⁽¹⁾											
L x An x Al	mm	1400 x 800 x 1970					1400 x 800 x 1970				
Peso	kg	1200					1200				

TAGO		20					25					
MODELO		2.0 20 kW	2.1 20 kW	2.1 20 kW	2.1 20 kW	2.1 20 kW	2.0 25 kW	2.1 25 kW	2.1 25 kW	2.1 25 kW	2.1 25 kW	
Absorción eléctrica	kW	12,3	13,1	13,3	13,7	14,1	14,6	15,4	16,1	16,4	16,7	17,2
Sección baja temperatura												
Compresores		0	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1
Potencia frigorífica	kW	-	2,6	4,2	5,6	7,8	9,9	-	2,6	4,2	5,6	7,8
Sección temperatura media												
Compresores		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Potencia frigorífica	kW	20,0	17,4	15,8	14,4	12,2	10,1	25,0	22,4	20,8	19,4	17,2
Potencia del enfriador de gas	kW	34,3	34,3	34,3	34,3	34,3	34,3	43,2	43,2	43,2	43,2	43,2
Diámetro de tubería de conexión												
Aspiración baja temperatura	mm	-	12	12	12	16	16	-	12	12	12	16
Aspiración temperatura media	mm	16	16	16	12	12	12	16	16	16	16	16
Línea del enfriador de gas	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Línea CO2 líquido	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Depósitos												
Capacidad del receptor de líquido	l	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Capacidad del receptor de aceite	l	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Dimensiones ⁽¹⁾												
L x An x Al	mm	1400 x 800 x 1970					1400 x 800 x 1970					
Peso	kg	1200					1200					

(1) Sin patas

Las prestaciones se refieren a las siguientes condiciones:

- Temperatura de evaporación - Temperatura baja: -30 °C/Temperatura media: -8 °C
- Temperatura del aire ambiente 34 °C
- Presión de descarga del compresor 92 bar
- Temperatura de salida del enfriador de gas 36°C

TAGO	MODELO	30						35					
		2.0 30 kW	2.1 30 kW	2.1 30 kW	2.1 30 kW	2.1 30 kW	2.1 30 kW	2.0 35 kW	2.1 35 kW	2.1 35 kW	2.1 35 kW	2.1 35 kW	2.1 35 kW
Absorción eléctrica	kW	18,0	18,6	18,8	19,0	19,5	19,9	20,8	22,0	22,3	22,6	23,2	23,6
Sección baja temperatura													
Compresores		0	1	1	1	1	1	0	1	2	1	1	1
Potencia frigorífica	kW	-	2,6	4,2	5,6	7,8	9,9	-	2,6	4,2	5,6	7,8	9,9
Sección temperatura media													
Compresores		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Potencia frigorífica	kW	30,0	27,4	25,8	24,4	22,2	20,1	35,0	32,4	30,8	29,4	27,2	25,1
Potencia del enfriador de gas	kW	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	58,7	58,7	58,7	58,7	58,7	58,7
Diámetro de tubería de conexión													
Aspiración baja temperatura	mm	-	12	12	12	16	16	-	12	12	12	16	16
Aspiración temperatura media	mm	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	16	22
Línea del enfriador de gas	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Línea CO2 líquido	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Depósitos													
Capacidad del receptor de líquido	l	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Capacidad del receptor de aceite	l	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Dimensiones ⁽¹⁾													
L x An x Al	mm	1400 x 800 x 1970						1400 x 800 x 1970					
Peso	kg	1200						1200					

TAGO	MODELO	40					
		2.0 40 kW	2.1 40 kW	2.1 40 kW	2.1 40 kW	2.1 40 kW	2.1 40 kW
Absorción eléctrica	kW	23,2	23,9	24,2	24,5	25,0	25,4
Sección baja temperatura							
Compresores		0	1	1	1	1	1
Potencia frigorífica	kW	-	2,6	4,2	5,6	7,8	9,9
Sección temperatura media							
Compresores		2	2	2	2	2	2
Potencia frigorífica	kW	40,0	37,4	35,8	34,4	32,2	30,1
Potencia del enfriador de gas	kW	65	65	65	65	65	65
Diámetro de tubería de conexión							
Aspiración baja temperatura	mm	-	12	12	12	16	16
Aspiración temperatura media	mm	22	22	22	22	22	22
Línea del enfriador de gas	mm	16	16	16	16	16	16
Línea CO2 líquido	mm	22	22	22	22	22	22
Depósitos							
Capacidad del receptor de líquido	l	50	50	50	50	50	50
Capacidad del receptor de aceite	l	20	20	20	20	20	20
Dimensiones ⁽¹⁾							
L x An x Al	mm	1400 x 800 x 1970					
Peso	kg	1200					

(1) Sin patas

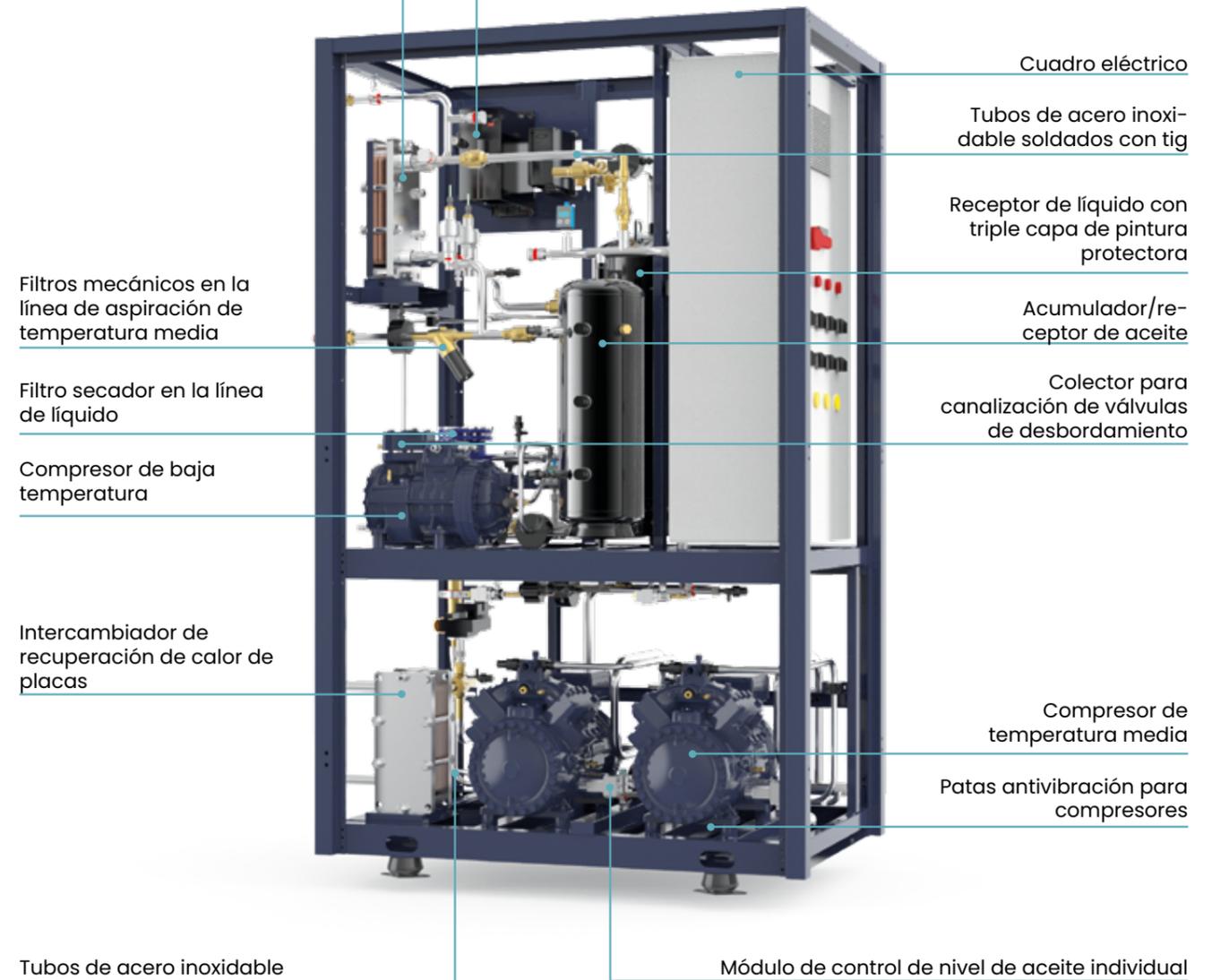
Las prestaciones se refieren a las siguientes condiciones:

- Temperatura de evaporación - Temperatura baja: -30 °C/Temperatura media: -8 °C
- Temperatura del aire ambiente 34 °C
- Presión de descarga del compresor 92 bar
- Temperatura de salida del enfriador de gas 36°C

OPCIONES TECNOLÓGICAS DISTINTIVAS DE LA GAMA

Intercambiador de calor regenerativo entre el flash gas y la línea de alta temperatura para proteger el compresor y aumentar la eficiencia de la unidad

Convertidor de frecuencia con inversor



OPCIONES

- Intercambiador de calor para aplicaciones de calefacción ambiental o ACS
- Canalización completa de las válvulas de seguridad
- Compresores Dorin o Bitzer
- Interruptores diferenciales «Tipo A» de 300 mA en compresores
- Interruptor general con bobina MX
- Carenado para instalación interior/externo
- Silenciador en la línea de impulsión de los compresores para aplicaciones de bajo nivel sonoro

Publicación: Commercial Brochure TAGO Series | Version Julio 2024 | ESP

Copyright © ENEX S.R.L. Società a Socio Unico
Via Delle Industrie, 7 31030 Vacil Di Breda Di Piave [TV], Italy | VAT IT02328320300
Tel +39 0422 440429 | Fax +39 0422 961021 | info@enex.it | www.enex.it

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by ENEX S.R.L. and have general information. With a view to continuous improvement, ENEX S.R.L. has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This document has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless ENEX S.R.L. cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.