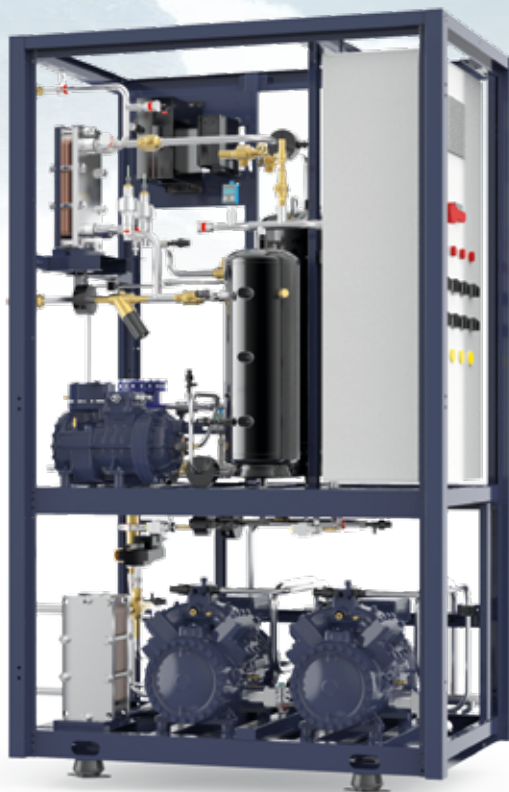


SÉRIE TAGO

CENTRALE BOOSTER DE REFRIGERATION

Puissance frigorifique de 10 à 40 kw en moyenne température
Puissance frigorifique jusqu'à 8 kw en basse température



Enex présente TAGO, la nouvelle gamme d'unités de réfrigération au CO₂ transcritique, de conception compacte et à haute fiabilité. Disponible en 7 tailles avec 2 compresseurs en MT et 1 compresseur en LT, l'unité a une largeur de seulement 800 mm. Avec son design vertical, elle est idéale pour une installation dans des locaux techniques avec un encombrement réduit et/ou où l'accès se fait par des portes étroites.

Enex a été la toute première entreprise à développer des solutions uniquement et exclusivement au CO₂ dès 2004. Le CO₂ est un fluide naturel avec OPD nul, PRG=1. Réfrigérant neutre par excellence, le CO₂ n'est ni toxique ni inflammable : c'est en effet l'un des gaz naturels qui présente le moins de contre-indications, et c'est pourquoi il se présente comme le réfrigérant du futur, non soumis à la réglementation F-gas sur les gaz fluorés.

SOLUTION D'EXCELLENCE

La gamme Minibooster série TAGO est conçue pour les systèmes de réfrigération commerciale de petite taille dans la vente au détail de produits alimentaires, la conservation des aliments, les stations-service et autres applications similaires. Elle est disponible en configurations une température (MT uniquement) ou double température (MT et LT). Elle peut être équipée d'un revêtement d'isolation sonore et/ou de protection contre les agents atmosphériques pour un usage en extérieur. TAGO est la nouvelle gamme d'unités de réfrigération au CO2 transcritique d'Enex, simple, de conception compacte et à haute fiabilité.

COMPOSANTS

SYSTEME DE RECUPERATION DE L'HUILE

Système à gravité Enex testé avec accumulateur d'huile sur aspiration MT.

STRUCTURE

Tôle peinte avec des poudres époxy RAL9001 (autres couleurs sur demande).

TUYAUTERIE

En acier inoxydable AISI304L soudé au TIG. Raccords en acier inoxydable forgé. Les tubes sont fixés avec des fixations de type industriel. Les tubes froids sont isolés thermiquement avec une isolation Armaflex ou équivalente à cellules fermées et faible perméabilité à la vapeur.

VANNES DE CONTROLE

Vannes pour moteurs pas-à-pas en acier inoxydable.

ÉCHANGEURS

Échangeur de chaleur à plaques soudé-brasé en option pour les applications de chauffage ou d'ECS. Échangeur régénératif à plaques en acier inoxydable entre la ligne retour flash gas et la ligne HP pour garantir la surchauffe des vapeurs provenant du réservoir liquide.

RESERVOIRS

En acier au carbone peint. Les réservoirs froids sont isolés comme décrit ci-dessous. Pression de construction de la ligne liquide 80 bar

ISOLATION

Armaflex ou équivalente à cellules fermées, associée à une protection, pour les parties froides, avec bandage graisseux et barrière à la vapeur.

NIVEAU DU LIQUIDE

Indicateur visuel du niveau du liquide via des voyants lumineux et niveau d'alarme bas installé de série directement sur le réservoir de liquide.

COMPRESSEURS

Marques de première qualité avec de très faibles pulsations et vibrations fonctionnement fiable éprouvé depuis de nombreuses années d'expérience, courants de démarrage bas et fiabilité extrême. Fonctionnement sans problème prouvé par de nombreuses années d'expérience. Le premier compresseur MT et LT est équipé de variateur (plage de vitesse dépendant du modèle de compresseur).

HUILE DE LUBRIFICATION

Huile PAG de série pour une meilleure gestion de l'huile et une plus longue durée de vie du compresseur.

PRESSIONS DE SERVICE

30 ou 36 bar sur aspiration LT (selon marque compresseurs) / 52 ou 60 bar sur aspiration MT (60 bar si centrale MT seule) / 80 bar Liquide / 120 bar HP

AVANTAGES TECHNOLOGIQUES REMARQUABLES

- Rendement élevé : réalisation optimale du cycle booster avec échangeur de chaleur régénératif
- Cadre robuste et design compact
- Tuyauteries en Inox
- Composants facilement accessibles
- Unité Plug&play
- Certification CE/PED Cat. IV.

DONNÉES TECHNIQUES

La gamme Minibooster série TAGO comprend 7 tailles avec des configurations du compresseur prédéfinies. Les données techniques peuvent varier en fonction des spécifications fournies et/ou convenues avec le client.

TAGO		10					15				
MODÈLE		2.0 10 kW	2.1 10 kW	2.1 10 kW	2.1 10 kW	2.0 15 kW	2.1 15 kW	2.1 15 kW	2.1 15 kW	2.1 15 kW	
Puissance absorbée	kW	6,4	7,0	7,4	7,7	10,0	10,5	11,1	11,6	12,0	
Section Basse Température											
Compresseurs		0	1	1	1	0	1	1	1	1	
Puissance frigorifique	kW	-	2,6	4,2	5,6	-	2,6	4,2	5,6	7,8	
Section Température Moyenne											
Compresseurs		-	2	2	2	2	2	2	2	2	
Puissance frigorifique	kW	10,0	7,0	5,1	3,4	15,0	12,4	10,8	9,4	7,2	
Puissance du Gas cooler	kW	17	17	17	17	27	27	27	27	27	
Diamètre tuyauterie de raccordement											
Aspiration basse température	mm	-	12	12	12	-	12	12	12	12	
Aspiration température moyenne	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
Ligne du Gas cooler	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
Ligne CO2 liquide	mm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
Réservoirs											
Capacité du réservoir de liquide	l	50	50	50	50	50	50	50	50	50	
Capacité du réservoir de l'huile	l	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
Dimensions (1)											
L x l x H	mm	1400 x 800 x 1970					1400 x 800 x 1970				
Poids	kg	1200					1200				

TAGO		20						25					
MODÈLE		2.0 20 kW	2.1 20 kW	2.1 20 kW	2.1 20 kW	2.1 20 kW	2.1 20 kW	2.0 25 kW	2.1 25 kW	2.1 25 kW	2.1 25 kW	2.1 25 kW	2.1 25 kW
Puissance absorbée	kW	12,3	13,1	13,3	13,7	14,1	14,6	15,4	16,1	16,4	16,7	17,2	17,6
Section Basse Température													
Compresseurs		0	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1
Puissance frigorifique	kW	-	2,6	4,2	5,6	7,8	9,9	-	2,6	4,2	5,6	7,8	9,9
Section Température Moyenne													
Compresseurs		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Puissance frigorifique	kW	20,0	17,4	15,8	14,4	12,2	10,1	25,0	22,4	20,8	19,4	17,2	15,1
Puissance du Gas cooler	kW	34,3	34,3	34,3	34,3	34,3	34,3	43,2	43,2	43,2	43,2	43,2	43,2
Diamètre tuyauterie de raccordement													
Aspiration basse température	mm	-	12	12	12	16	16	-	12	12	12	16	16
Aspiration température moyenne	mm	16	16	16	12	12	12	16	16	16	16	16	16
Ligne du Gas cooler	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Ligne CO2 liquide	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Réservoirs													
Capacité du réservoir de liquide	l	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Capacité du réservoir de l'huile	l	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Dimensions (1)													
L x l x H	mm	1400 x 800 x 1970						1400 x 800 x 1970					
Poids	kg	1200						1200					

(1) Sans pieds

La performance fait référence aux configurations suivantes :

- Température d'évaporation Sans plots anti-vibratiles - Basse température : -30°C/Température moyenne : -8°C
- Température de l'air ambiant 34°C
- Pression d'échappement du compresseur 92 bar
- Température CO2 de sortie gas cooler 36°C - Pression de refoulement compresseurs 92 bar

TAGO		30						35					
MODÈLE		2.0 30 kW	2.1 30 kW	2.1 30 kW	2.1 30 kW	2.1 30 kW	2.1 30 kW	2.0 35 kW	2.1 35 kW	2.1 35 kW	2.1 35 kW	2.1 35 kW	2.1 35 kW
Puissance absorbée	kW	18,0	18,6	18,8	19,0	19,5	19,9	20,8	22,0	22,3	22,6	23,2	23,6
Section Basse Température													
Compresseurs		0	1	1	1	1	1	0	1	2	1	1	1
Puissance frigorifique	kW	-	2,6	4,2	5,6	7,8	9,9	-	2,6	4,2	5,6	7,8	9,9
Section Température Moyenne													
Compresseurs		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Puissance frigorifique	kW	30,0	27,4	25,8	24,4	22,2	20,1	35,0	32,4	30,8	29,4	27,2	25,1
Puissance du Gas cooler	kW	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	58,7	58,7	58,7	58,7	58,7	58,7
Diamètre tuyauterie de raccordement													
Aspiration basse température	mm	-	12	12	12	16	16	-	12	12	12	16	16
Aspiration température moyenne	mm	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	16	22
Ligne du Gas cooler	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Ligne CO2 liquide	mm	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Réservoirs													
Capacité du réservoir de liquide	l	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Capacité du réservoir de l'huile	l	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Dimensions (1)													
L x l x H	mm	1400 x 800 x 1970						1400 x 800 x 1970					
Poids	kg	1200						1200					

TAGO		40					
MODÈLE		2.0 40 kW	2.1 40 kW	2.1 40 kW	2.1 40 kW	2.1 40 kW	2.1 40 kW
Puissance absorbée	kW	23,2	23,9	24,2	24,5	25,0	25,4
Section Basse Température							
Compresseurs		0	1	1	1	1	1
Puissance frigorifique	kW	-	2,6	4,2	5,6	7,8	9,9
Section Température Moyenne							
Compresseurs		2	2	2	2	2	2
Puissance frigorifique	kW	40,0	37,4	35,8	34,4	32,2	30,1
Puissance du Gas cooler	kW	65	65	65	65	65	65
Diamètre tuyauterie de raccordement							
Aspiration basse température	mm	-	12	12	12	16	16
Aspiration température moyenne	mm	22	22	22	22	22	22
Ligne du Gas cooler	mm	16	16	16	16	16	16
Ligne CO2 liquide	mm	22	22	22	22	22	22
Réservoirs							
Capacité du réservoir de liquide	l	50	50	50	50	50	50
Capacité du réservoir de l'huile	l	20	20	20	20	20	20
Dimensions (1)							
L x l x H	mm	1400 x 800 x 1970					
Poids	kg	1200					

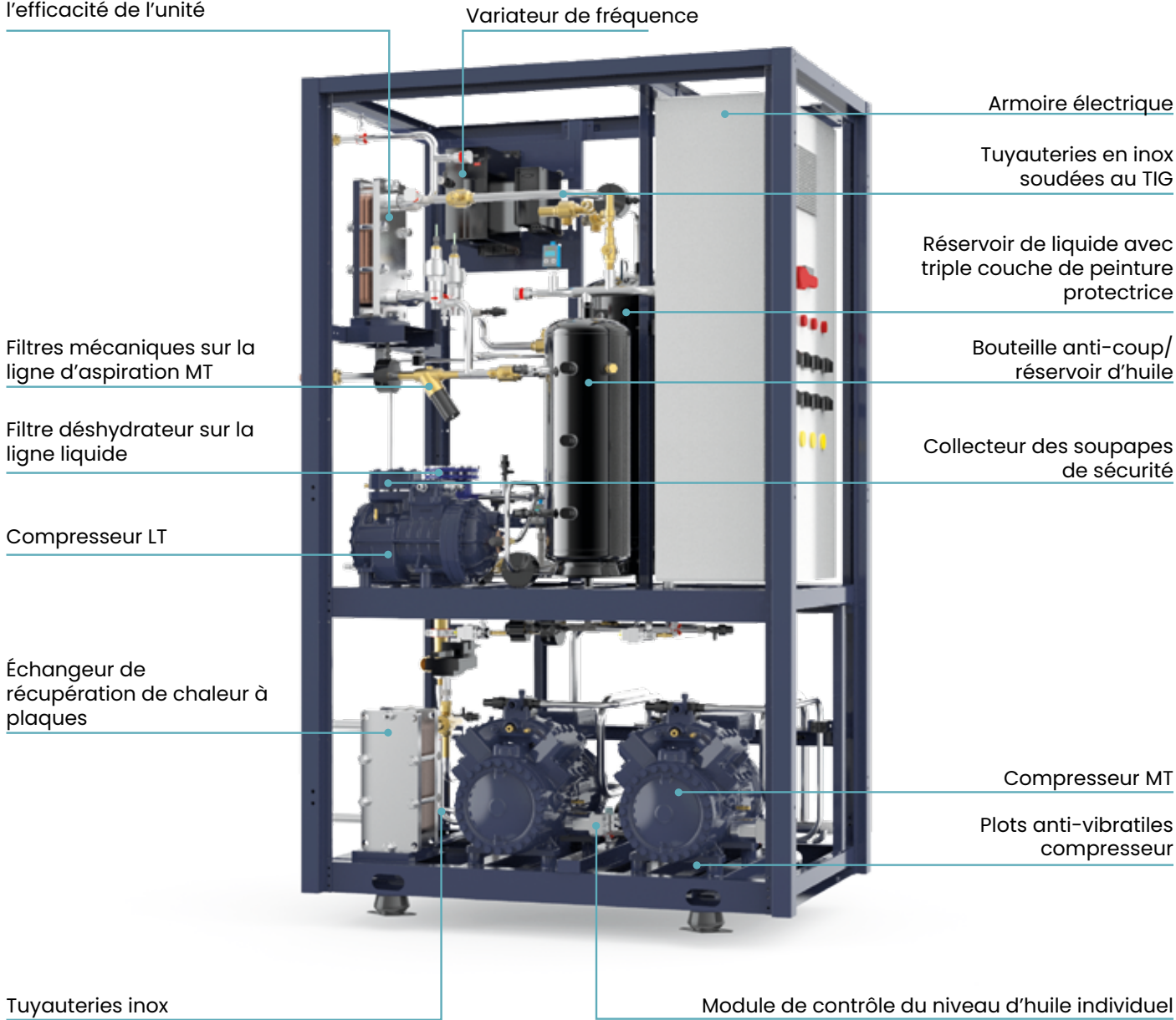
(1) Sans pieds

La performance fait référence aux configurations suivantes :

- Température d'évaporation - Basse température : -30°C/Température moyenne : -8°C
- Température de l'air ambiant 34°C
- Pression d'échappement du compresseur 92 bar
- Température de sortie refroidisseur au gaz 36°C

CHOIX TECHNOLOGIQUES DISTINCTIFS DE LA GAMME

Échangeur de chaleur régénératif entre
entre la ligne flash gas et la ligne HP pour
protéger le compresseur et augmenter
l'efficacité de l'unité



OPTIONS

- Échangeur de chaleur pour applications de chauffage ou ECS
- Collecteur des soupapes de sécurité
- Compresseurs Dorin ou Bitzer
- Interrupteurs différentiels 300 mA « Type A » sur les compresseurs
- Interrupteur général avec bobine MX
- Carénage pour installation intérieure/extérieure
- Silencieux sur la ligne de refoulement des compresseurs pour applications à faible bruit

Publication: Brochure commerciale Série TAGO | Version Juillet 2024 | FRA

Copyright © ENEX S.R.L. Società a Socio Unico
Via Delle Industrie, 7 31030 Vacil Di Breda Di Piave [TV], Italy | VAT IT02328320300
Tel +39 0422 440429 | Fax +39 0422 961021 | info@enex.it | www.enex.it

Tous droits réservés dans tous les pays.

Les données techniques et les informations exprimées dans cette publication sont la propriété d'ENEX S.R.L. et contiennent des informations générales. En vue d'une amélioration continue, ENEX S.R.L. a le droit d'apporter à tout moment, sans obligation ni engagement, toutes les modifications jugées nécessaires à l'amélioration du produit, de ce fait même des modifications substantielles peuvent être apportées à la documentation sans préavis. Les exemples d'images des produits et des composants à l'intérieur des unités sont illustratifs et, par conséquent, toutes les marques des composants fonctionnels à la construction des unités peuvent différer des marques représentées dans ce document. Ce document a été préparé avec le plus grand soin et la plus grande attention au contenu affiché, néanmoins ENEX S.R.L. ne peut assumer aucune responsabilité découlant de l'utilisation, directe ou indirecte, des informations qui y sont contenues.