

MONOBLOQUE INDUSTRIAL

Acondicionadores autónomos monobloque para contenedores o cabinas eléctricas, con condensación por aire

Serie CUS

Potencia frigorífica de 2,7 kW a 4,5 kW
Límite de funcionamiento de -40°C a +80°C
Control electrónico de temperatura

R1234
yf

R134A

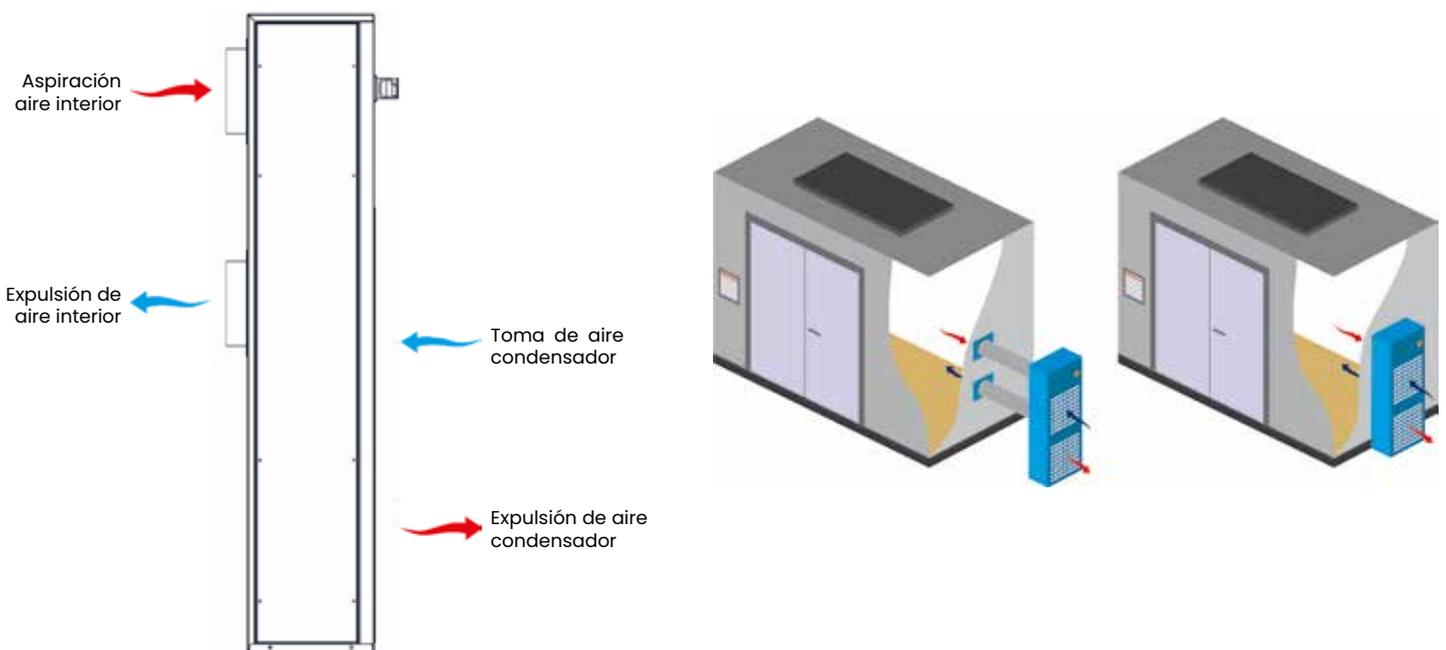


Acondicionadores autónomos monobloque para uso en interiores, con condensación por aire, diseñados específicamente para operar en entornos industriales, con presencia de polvo, vibraciones y altas temperaturas. Ideales para la refrigeración de cuadros eléctricos, cabinas eléctricas y aplicaciones similares.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Estructura y paneles en acero galvanizado
- Alta resistencia anticorrosión
- Resistente al polvo y a las vibraciones
- Cuadro eléctrico con panel de acceso al usuario externo a la máquina
- El ventilador de la sección del condensador está regulado por el presostato de control
- Instalación en paredes externas, posicionamiento tipo mochila
- Posibilidad de canalización

MODO DE FUNCIONAMIENTO



DATOS TÉCNICOS

Modelo		CUS183	CUS222	CUS301
Compresor		Scroll	Scroll	Scroll
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	1800	2500	2800
Potencia frigorífica sensible	W	1700	2350	2600
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	460/3/60	400/3/50

(1) Temperatura exterior 60°C - Temperatura interior 30°C - H.R.= 50%