



Pompe à chaleur industrielle NH₃

WH: Pompe à chaleur personnalisée pour une utilisation en intérieur

Capacité de refroidissement adaptée aux besoins



Installation
intérieure



Compresseurs
à vis



Réfrigérant
naturel

La pompe à chaleur personnalisée WH d'ENEX INDUSTRIAL pour une utilisation intérieure avec une source d'air via un évaporateur à distance ou une source d'eau / glycol utilise un réfrigérant R717 hautement durable. C'est le choix idéal dans les très grandes applications de chauffage urbain et pour augmenter la chaleur résiduelle à basse température et à haute température. Une version d'appoint de réfrigérant utilise la condensation de l'étage inférieur comme évaporateur pour l'étage supérieur, produisant de l'eau à haute température avec une efficacité exceptionnelle, et elle est applicable dans les grands systèmes de réfrigération industriels où de l'eau très chaude est également nécessaire.

CARACTÉRISTIQUES

- 1 à 4 compresseurs en parallèle
- Large gamme de températures d'évaporation et de condensation
- Bac d'égouttement en acier peint
- Tuyauterie inox 304L pour circuit eau/saumure

OPTIONS

- Marque de compresseurs multiples: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Moteur à haut rendement
- **Options de l'évaporateur:**
 - Évaporateur d'air à distance
 - Source d'eau / glycol
- Version suralimentation frigorifique
- Isolation des parties froides par injection de mousse de polyuréthane sous bardage d'aluminium
- Armoire électrique avec automate programmable industriel

APPLICATION



Industrie



Chauffage urbain



Industrie
agro-alimentaire