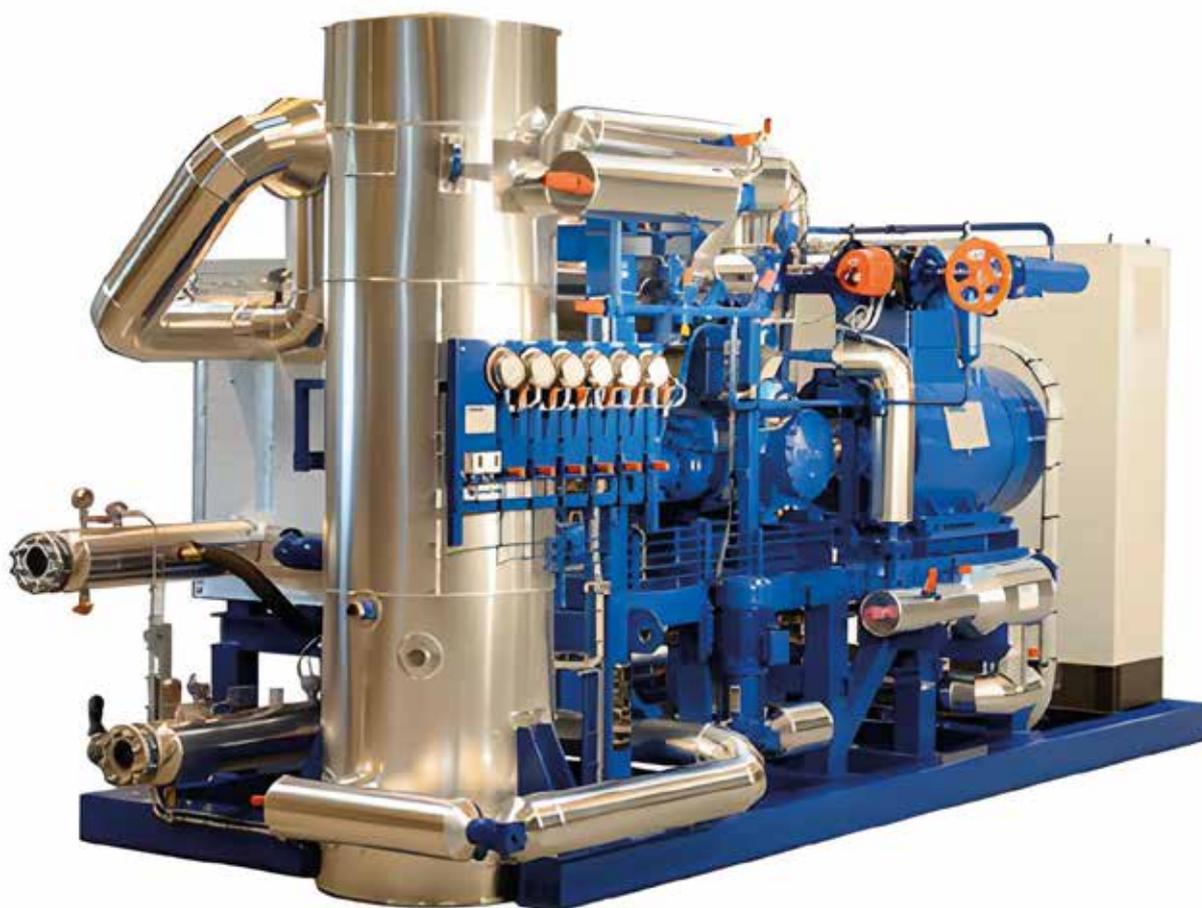




Recupero calore industriale NH₃

WH: Pompa di calore personalizzata per uso interno

Potenza frigorifera adeguata alle esigenze



Installazione
all'interno



Compressori
a vite



Refrigerante
naturale

La pompa di calore personalizzata WH di ENEX INDUSTRIAL per uso interno con fonte d'aria tramite evaporatore remoto o fonte di acqua / glicole utilizza refrigerante R717 altamente sostenibile. È la scelta ideale in applicazioni di teleriscaldamento molto grandi e per aumentare il calore di scarto di bassa qualità ad alta temperatura. Unità di refrigerazione booster che utilizza la condensazione dello stadio basso come evaporatore per lo stadio alto, producendo acqua ad alta temperatura con un'efficienza eccezionale, ed è applicabile in grandi sistemi di refrigerazione industriale dove è richiesta anche acqua molto calda.

CARATTERISTICHE

- Da 1 a 4 compressori in parallelo
- Ampia gamma di temperatura di evaporazione e condensazione
- Vassoio raccogliocce in acciaio verniciato
- Tubazioni inox 304L per circuito acqua/glicole

OPZIONI

- Compressore multi marca: Mycom, Bitzer, Srmtec, Gea, Howden, Vilter
- Motore ad alta efficienza
- **Opzioni evaporatores:**
 - Evaporatore aria remoto
 - Acqua / glicole
- Unità di refrigerazione booster
- Isolamento di parti fredde mediante iniezione di schiuma poliuretanicca sotto rivestimento in alluminio
- Armadio elettrico con PLC industriale

APPLICAZIONI



Industria



Teleriscaldamento



Trasformazione alimentare