HIGHLY SUSTAINABLE
R717
NATURAL REFRIGERANT

SC rack

Cremagliera multi-compressore personalizzata per uso interno

Volume di aspirazione da 400 m^3/h a 4000 m^3/h

Installazione all'interno

Compressori a vite

NH_3 Refrigerante naturale

Il rack per compressori personalizzato SC di ENEX INDUSTRIAL è ideale per l'uso interno con più compressori, separatore d'olio integrale e sistema di gestione dell'olio. Disponibile con un'ampia scelta di marchi di compressori che utilizzano refrigerante R717 altamente sostenibile e adatto per grandi sistemi di refrigerazione industriale come la lavorazione e lo stoccaggio di alimenti.

CARATTERISTICHE

- Compressori a 2 - 4 viti
- Ampia gamma di temperature di evaporazione e condensazione
- Capacità e velocità adattate alle esigenze del cliente
- Separatore di olio orizzontale o verticale ad alta efficienza
- Sistema di raffreddamento dell'olio

OPZIONI

- Compressore multi marca: Mycom, Bitzer, Srmtec, Gea, Howden, Vilter
- Motore ad alta efficienza
- **Opzioni del radiatore dell'olio:**
  - Termosifone
  - Raffreddato ad acqua
- **Opzioni di recupero del calore:**
  - Refrigeratore olio recupero calore
  - Desurriscaldatore a recupero di calore

APPLICAZIONI

Conservazione degli alimenti

Trasformazione alimentare

Pista di pattinaggio

Industria