



ELBA

Central frigorífica tipo 'booster'

Capacidades de enfriamiento de 100 kW a 400 kW en **media temperatura** hasta 950 kW para la versión industrial
 Capacidades de enfriamiento de 35 kW a 200 kW en **baja temperatura** hasta 500 kW para la versión industrial



Enfriador de gas remoto



Compresores alternativos semiherméticos



Bajo nivel de ruido



Instalación interior/externo



Refrigerante natural



Tecnología inverter



Eyector de líquido
enJECTOR®



Eyector de vapor

La unidad de refuerzo de enfriamiento ELBA de ENEX está diseñada para especificaciones industriales y es altamente personalizable, con compresión paralela y eyector de vapor opcional para mejorar el rendimiento, especialmente a altas temperaturas ambientales al aire libre. El sistema ELBA es ideal para tiendas minoristas y centros de distribución de gran formato, con hasta 6 compresores de temperatura media, 2 paralelos y 5 de temperatura baja que utilizan refrigerante R744 altamente sostenible. Adecuado para instalación en interiores o exteriores con revestimiento opcional. Se puede incorporar la funcionalidad de agua fría y bomba de calor para proporcionar una solución integral de refrigeración + HVAC.

CARACTERÍSTICAS

- Especificaciones industriales
- Válvulas de cierre en cada sección
- Tubería de acero inoxidable
- Separador de aceite
- Válvulas de reserva mecánicas
- Compresores Dorin o Bitzer
- Variador en el 1er compresor
- Controlador Danfoss o Carel (otros bajo petición)
- Gran receptor de líquido con PS 60 bar
- Compresión paralela
- Totalmente personalizable

OPCIONES

- Compresores LSPM
- Hasta 2 x Intercambiadores de recuperación de calor para calentamiento de espacios y/o aplicación de ACS
- Válvulas electrónicas dobles/doble control
- Válvulas mecánicas dobles
- Unidad de enfriamiento de reserva instalada
- Conducto de válvulas de alivio
- Sensor de alto nivel
- Módulo Enex exclusive Liquid Enjector®
- Subenfriador mecánico
- Subenfriador líquido
- Revestimiento para interior/ exterior
- Evaporador de CO₂ dentro del revestimiento
- Unidad en 3 piezas
- Panel eléctrico desmontable
- Función de la bomba de calor
- Evaporador inundado para agua fría
- Receptor de líquido con PS 80 bar
- Presión nominal lado HP PS=130 bar con posibilidad de incremento

APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Industria