

UNIDAD DE ALTA PRECISIÓN DE EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADA POR AIRE CON COMPRESOR ON / OFF

R410a



AIR



Acondicionadores de aire de precisión para instalaciones verticales en versión solo refrigeración, con opción de calefacción eléctrica, humidificador y deshumidificador para un control preciso de la temperatura y humedad del aire. Especialmente indicado para la climatización de precisión de salas de servidores, salas de informática y todas las aplicaciones tecnológicas en general. Unidades equipadas con ventiladores EC Inverter, impulsión de aire hacia arriba o hacia abajo para suelo técnico. Condensador de aire externo. Los equipos de Emibyte están completamente diseñados y probados en los laboratorios de Emicon.

Características

Unidad para instalación dentro o fuera de la sala a climatizar. Máxima resistencia a la corrosión gracias a las estructuras de chapa galvanizada y los paneles con montantes angulares redondeados para realzar el diseño único y atractivo. Los paneles están revestidos con material insonorizante para reducir los niveles de ruido. Ventilador centrífugo EC Inverter de nueva generación fabricado en material plástico de alta resistencia con palas curvadas hacia atrás diseñadas para garantizar un nivel sonoro muy bajo. Sección filtrante COARSE 60% (ISO EN 16890) EU4 / G4 autoextinguible.

El microprocesador controla los tiempos de activación del compresor regulando la potencia frigorífica; también controla las alarmas de funcionamiento con la posibilidad de interactuar con los sistemas de supervisión y teleasistencia.

Circuito frigorífico compuesto por válvula de expansión electrónica, visor del filtro deshidratador en línea de líquido, transductor de presión con funciones de indicaciones, control y protección en baja y alta presión de refrigerante, presostato de seguridad de alta presión con rearme manual, depósito de líquido.

Control

Pantalla gráfica de 132x64 píxeles, software programable, almacenamiento de alarmas (hasta 200 alarmas), alarma general, reinicio automático después de un apagón, sistema LAN integrado, gestión standby/ rotación automática, alarmas graves, funcionamiento simultáneo, modo de ahorro de energía.

VERSIONES

- D** - Impulsión hacia abajo
- U** - Impulsión hacia arriba
- E** - Impulsión hacia el frente
- B** - Impulsión hacia arriba (retorno trasero)
- V** - Impulsión hacia arriba (retorno desde abajo)

ACCESORIOS

- Terminal remoto
- Resistencia eléctrica de post-calentamiento
- Humidificador
- Marco / zócalo de base
- Panel de control
- Plenum de impulsión
- Bomba de condensados
- Placa de comunicación para TCP/IP
- Longwork, modbus, bacnet
- Pantalla a color con pantalla táctil
- Alimentación eléctrica especial

VERSIONES SPECIALI

- DX.H** - Expansión directa condensada por agua
- DX.AF** - Expansión directa condensada por aire y Dual-fluid
- DX.HF** - Expansión directa condensada por agua y Dual-fluid
- DX.E** - Unidad evaporante con unidad de condensación externa



DATOS TÉCNICOS

DX.A		61	71	91	111	151	181	201	221	232
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	6,1	8,4	9,9	11,2	15,9	18,4	20,1	22,6	22,9
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	6	8	9,6	11,2	14,5	17,9	20	21,7	22,9
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	1,9	2,5	2,7	3,6	4,6	5,4	5,5	6,4	6,9
SHR		0,99	0,96	0,97	1,00	0,91	0,97	1,00	0,96	1,00
Caudal de aire	m³/h	2700	2700	2700	3900	3900	6050	6050	6050	8150
Ventiladores	nº	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ESP max.	Pa	542	521	479	506	465	655	612	612	446
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	3,2	3,3	3,7	3,1	3,5	3,4	3,7	3,5	3,3
Potencia máxima absorbida	Kw	3,8	4,5	5	6,2	7,6	10,5	10,5	11,8	12
Corriente máxima absorbida	A	12,8	16,5	18,7	10,2	12,4	17	17	19,1	19,8
Corriente de arranque	A	41,4	64,4	66,4	50,4	65,4	71	71	78	60
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE								
Humidificador										
Producción vapor (nominal)	kg/h	1,5	1,5	1,5	3	3	5	5	5	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	3	3	3	3	3	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	1,12	1,12	1,12	2,25	2,25	3,75	3,75	3,75	6,0
Corriente absorbida máxima	A	5,0	5,0	5,0	10,0	10,0	5,5	5,5	5,5	8,7
Conductibilidad especifica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas										
Pasos de capacidad	nº	1	1	1	1	1	2	2	2	3
Potencia	kW	3,0	3,0	3,0	4,5	4,5	6,0	6,0	6,0	9,0
Corriente absorbida	A	4,3	4,3	4,3	6,5	6,5	8,7	8,7	8,7	13,0
Resistencias eléctricas aumentadas										
Pasos de capacidad	nº	1	1	1	2	2	3	3	3	3
Potencia	kW	4,5	4,5	4,5	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0	12,0
Corriente absorbida	A	6,5	6,5	6,5	8,7	8,7	13,0	13,0	13,0	17,3
Batería agua caliente										
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	4,9	4,9	4,9	7,3	7,3	10,6	10,6	10,6	16,7
Caudal agua	m³/h	0,85	0,85	0,85	1,3	1,3	1,86	1,86	1,86	2,91
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	36	36	36	31	31	48	48	48	56
Volumen interior batería	dm³	1,1	1,1	1,1	1,4	1,4	2,1	2,1	2,1	3,3
Compresor On/off										
Circuitos / Compresores	nº/nº	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	2/2
Bomba extracción condensado										
Caudal nominal	l/h	27,5	27,5	27,5	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	34	34	34	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m³/h)	m	15,0	15,0	15,0	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador										
Caudal nominal	l/h	-	-	-	-	-	-	-	-	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	-	-	-	-	-	-	-	-	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m³/h)	m	-	-	-	-	-	-	-	-	6,0
Dimensiones y peso										
Chasis	nº	1	1	1	2	2	3	3	3	4
Ancho	mm	550	550	550	750	750	980	980	980	1160
Largo	mm	550	550	550	550	550	750	750	750	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	169	179	182	223	230	293	301	301	385
Peso (configuración V)	Kg	171	181	185	226	232	297	305	305	390
Peso (configuración D)	Kg	172	182	186	228	234	299	307	307	392
Peso (configuración B)	Kq	171	181	185	226	232	297	305	305	390

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

DX.A		251	301	321	322	391	392	431	442	451
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	24,3	29,5	33,3	32,4	39,3	39,1	42,8	44	45,7
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	23,9	29,5	30,4	30,1	39,1	39	42,1	42,1	45,5
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	6,7	7,7	8,8	9	10,1	11,2	11,3	12,9	11,4
SHR		0,99	1,00	0,91	0,93	1,00	1,00	0,98	0,96	1,00
Caudal de aire	m³/h	8150	8150	8150	8150	11500	11500	11500	11500	14500
Ventiladores	nº	1	1	1	1	1	1	1	1	2
ESP max.	Pa	446	446	405	405	406	406	406	406	432
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	3,6	3,8	3,8	3,6	3,9	3,5	3,8	3,4	4
Potencia máxima absorbida	Kw	11,7	12,3	14,2	14,8	16,6	18,4	18,3	21	20
Corriente máxima absorbida	A	20,2	22,4	25,8	24,2	30,6	29,6	36,6	33,8	39,4
Corriente de arranque	A	99,2	132,2	143,2	77,2	123,6	83,6	145,6	92,7	148,4
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE								
Humidificador										
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas										
Pasos de capacidad	nº	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	15,0
Corriente absorbida	A	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	21,7
Resistencias eléctricas aumentadas										
Pasos de capacidad	nº	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	18,0
Corriente absorbida	A	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	26,0
Batería agua caliente										
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	16,7	16,7	16,7	16,7	24,5	24,5	24,5	24,5	31,1
Caudal agua	m³/h	2,91	2,91	2,91	2,91	4,3	4,3	4,3	4,3	5,43
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	56	56	56	56	46	46	46	46	53
Volumen interior batería	dm³	3,3	3,3	3,3	3,3	4,7	4,7	4,7	4,7	5,8
Compresor On/off										
Circuitos / Compresores	nº/nº	1/1	1/1	1/1	2/2	1/1	2/2	1/1	2/2	1/1
Bomba extracción condensado										
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m³/h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador										
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m³/h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso										
Chasis	nº	4	4	4	4	4,5	4,5	4,5	4,5	5
Ancho	mm	1160	1160	1160	1160	1505	1505	1505	1505	1860
Largo	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	342	360	361	398	429	454	433	454	522
Peso (configuración V)	Kg	346	365	365	403	434	459	438	459	528
Peso (configuración D)	Kg	349	367	368	405	437	462	441	462	531
Peso (configuración B)	Kg	346	365	365	403	434	459	438	459	528

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

DX.A		472	511	512	531	602	672	742	761
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	47,3	51	50,9	53,2	59,8	67,3	74,3	77
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	47,1	50,8	50,7	53,1	59,7	64	66,8	76,6
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	12,9	13,3	13,5	13,9	15,6	17,8	19,5	20
SHR		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	0,95	0,90	1,00
Caudal de aire	m³/h	14500	14500	14500	17600	17600	17600	17600	20900
Ventiladores	nº	2	2	2	2	2	2	2	2
ESP max.	Pa	432	432	432	382	383	382	383	436
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Potencia máxima absorbida	Kw	22,7	22,2	23,4	22,2	24,6	28,4	31,3	33,2
Corriente máxima absorbida	A	36,6	42,4	40,4	42,4	44,8	51,6	58,4	61,2
Corriente de arranque	A	95,5	182,4	119,4	182,4	154,6	169,0	151,4	154,2
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE							
Humidificador									
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad especifica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas									
Pasos de capacidad	nº	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	15,0	15,0	15,0	18,0	18,0	18,0	18,0	24,0
Corriente absorbida	A	21,7	21,7	21,7	26,0	26,0	26,0	26,0	34,6
Resistencias eléctricas aumentadas									
Pasos de capacidad	nº	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	18,0	18,0	18,0	24,0	24,0	24,0	24,0	27,0
Corriente absorbida	A	26,0	26,0	26,0	34,6	34,6	34,6	34,6	39,0
Batería agua caliente									
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	31,1	31,1	31,1	37,4	37,4	37,4	37,4	48,9
Caudal agua	m³/h	5,43	5,43	5,43	6,5	6,5	6,5	6,5	8,5
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	53	53	53	34	34	34	34	48
Volumen interior batería	dm³	5,8	5,8	5,8	7,1	7,1	7,1	7,1	10,45
Compresor On/off									
Circuitos / Compresores	nº/nº	2/2	1/1	2/2	1/1	2/2	2/2	2/2	1/2
Bomba extracción condensado									
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m³/h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador									
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m³/h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso									
Chasis	nº	5	5	5	6	6	6	6	7
Ancho	mm	1860	1860	1860	2210	2210	2210	2210	2565
Largo	mm	850	850	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	543	521	544	579	616	618	647	738
Peso (configuración V)	Kg	549	528	551	586	624	625	654	746
Peso (configuración D)	Kg	552	531	554	590	627	629	658	750
Peso (configuración B)	Kg	549	528	551	586	624	625	654	746

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

DX.A		762	772	841	862	982	1002	1102	1252
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	77	76,8	84	86,8	98,7	98,9	111,9	124,5
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	76,3	76,2	77,8	78,7	95,6	95,7	101,4	104,9
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	20	22	21,9	25,2	26,8	26,4	29,9	34,2
SHR		0,99	0,99	0,93	0,91	0,97	0,97	0,91	0,84
Caudal de aire	m³/h	20900	20900	20900	20900	25700	25700	25700	25700
Ventiladores	nº	2	2	2	2	3	3	3	3
ESP max.	Pa	436	436	436	436	458	458	458	458
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	3,8	3,5	3,8	3,4	3,7	3,7	3,7	3,6
Potencia máxima absorbida	Kw	33,2	36,8	36,6	42	47,1	44,6	49,5	57,1
Corriente máxima absorbida	A	61,2	59,2	73,2	67,6	80,8	84,8	89,6	103,2
Corriente de arranque	A	154,2	113,2	182,2	126,5	159,8	224,8	199,4	220,6
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE							
Humidificador									
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad especifica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas									
Pasos de capacidad	nº	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	24,0	24,0	24,0	24,0	27,0	27,0	27,0	27,0
Corriente absorbida	A	34,6	34,6	34,6	34,6	39,0	39,0	39,0	39,0
Resistencias eléctricas aumentadas									
Pasos de capacidad	nº	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	27,0	27,0	27,0	27,0	36,0	36,0	36,0	36,0
Corriente absorbida	A	39,0	39,0	39,0	39,0	52,0	52,0	52,0	52,0
Batería agua caliente									
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	48,9	48,9	48,9	48,9	60,8	60,8	60,8	60,8
Caudal agua	m³/h	8,5	8,5	8,5	8,5	10,6	10,6	10,6	10,6
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	48	48	48	48	42	42	42	42
Volumen interior batería	dm³	10,45	10,45	10,45	10,45	12,6	12,6	12,6	12,6
Compresor On/off									
Circuitos / Compresores	nº/nº	2/2	2/4	1/2	2/4	2/4	2/2	2/4	2/4
Bomba extracción condensado									
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m³/h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador									
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m³/h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso									
Chasis	nº	7	7	7	7	8	8	8	8
Ancho	mm	2565	2565	2565	2565	3100	3100	3100	3100
Largo	mm	850	850	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	743	780	745	780	937	904	969	972
Peso (configuración V)	Kg	752	788	753	788	947	914	979	982
Peso (configuración D)	Kg	756	792	758	792	952	920	984	988
Peso (configuración B)	Kq	752	788	753	788	947	914	979	982

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

DATOS TÉCNICOS

DX.E		61	71	91	111	151	181	221	232	321	322
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	6,67	8,76	11.6	12.9	17.6	19.6	26.7	26,8	36.9	38.0
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	6,67	8,51	10.5	12.4	15.4	19.3	23.8	25,7	32.6	33.1
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	0,3	0,3	0,3	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8	0,8
SHR		1,00	0,97	0,90	0,93	0,87	0,98	0,89	0,96	0,88	2,87
Caudal de aire	m³/h	2737	2737	2737	3953	3953	6132	6132	8259	8260	8260
Ventiladores	nº	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ESP max.	Pa	574	559	522	527	494	650	615	469	435	435
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	22,2	29,2	38,7	25,8	35,2	32,7	38,1	38,3	46,1	47,5
Potencia máxima absorbida	Kw	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	3,1	3,1	2,61	2,61	2,61
Corriente máxima absorbida	A	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	5,0	5,0	4,2	4,2	4,2
Corriente de arranque	A	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	5,0	5,0	4,2	4,2	4,2
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50									
Humidificador											
Producción vapor (nominal)	kg/h	1,5	1,5	1,5	3	3	5	5	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	3	3	3	3	3	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	1,12	1,12	1,12	2,25	2,25	3,75	3,75	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	5,0	5,0	5,0	10,0	10,0	5,5	5,5	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas											
Pasos de capacidad	nº	1	1	1	1	1	2	2	3	3	3
Potencia	kW	3,0	3,0	3,0	4,5	4,5	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0
Corriente absorbida	A	4,3	4,3	4,3	6,5	6,5	8,7	8,7	13,0	13,0	13,0
Resistencias eléctricas aumentadas											
Pasos de capacidad	nº	1	1	1	2	2	3	3	3	3	3
Potencia	kW	4,5	4,5	4,5	6,0	6,0	9,0	9,0	12,0	12,0	12,0
Corriente absorbida	A	6,5	6,5	6,5	8,7	8,7	13,0	13,0	17,3	17,3	17,3
Batería agua caliente											
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	4,9	4,9	4,9	7,3	7,3	10,6	10,6	16,7	16,7	16,7
Caudal agua	m³/h	0,85	0,85	0,85	1,3	1,3	1,86	1,86	2,91	2,91	2,91
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	36	36	36	31	31	48	48	56	56	56
Volumen interior batería	dm³	1,1	1,1	1,1	1,4	1,4	2,1	2,1	3,3	3,3	3,3
Bomba extracción condensado											
Caudal nominal	l/h	27,5	27,5	27,5	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	34	34	34	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m³/h)	m	15,0	15,0	15,0	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador											
Caudal nominal	l/h	-	-	-	-	-	-	-	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	-	-	-	-	-	-	-	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m³/h)	m	-	-	-	-	-	-	-	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso											
Chasis	nº	1	1	1	2	2	3	3	4	4	4
Ancho	mm	550	550	550	750	750	980	980	1160	1160	1160
Largo	mm	550	550	550	550	550	750	750	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	148	150	153	194	199	247	255	315	320	326
Peso (configuración V)	Kg	148	150	153	194	199	247	255	315	320	326
Peso (configuración D)	Kg	148	155	158	189	194	257	266	320	325	331
Peso (configuración B)	Kq	148	150	153	194	199	247	255	315	320	326

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.
 (2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

DX.E		431	442	511	512	531	742	841	862	1102
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	49.6	50.5	64.3	66.1	80.1	81.7	92.4	94.3	116
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	44.9	45.3	57.2	58.2	70.4	71.1	82.5	83.3	103
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	1,2	1,2	1,2	1,4	1,8	1,5	1,7	1,7	1,9
SHR		0,90	0,89	0,88	0,88	0,87	0,87	0,89	0,88	0,88
Caudal de aire	m³/h	11656	11656	14696	14696	17838	17838	21183	21183	26048
Ventiladores	nº	1	1	2	2	2	2	2	2	3
ESP max.	Pa	442	443	455	456	420	421	466	466	493
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	38,2	42,1	53,6	47,2	44,5	54,5	49,7	55,5	61,1
Potencia máxima absorbida	Kw	3,55	3,55	5,22	5,22	5,22	5,22	7,1	7,1	10.6
Corriente máxima absorbida	A	5,6	5,6	8,4	8,4	8,4	8,4	11,2	11,2	16.8
Corriente de arranque	A	5,6	5,6	8,4	8,4	8,4	8,4	11,2	11,2	16.8
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50								
Humidificador										
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad especifica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas										
Pasos de capacidad	nº	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	9,0	9,0	15,0	15,0	18,0	18,0	24,0	24,0	27,0
Corriente absorbida	A	13,0	13,0	21,7	21,7	26,0	26,0	34,6	34,6	39,0
Resistencias eléctricas aumentadas										
Pasos de capacidad	nº	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	12,0	12,0	18,0	18,0	24,0	24,0	27,0	27,0	36,0
Corriente absorbida	A	17,3	17,3	26,0	26,0	34,6	34,6	39,0	39,0	52,0
Batería agua caliente										
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	24,5	24,5	31,1	31,1	37,4	37,4	48,9	48,9	60,8
Caudal agua	m³/h	4,3	4,3	5,43	5,43	6,5	6,5	8,5	8,5	10,6
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	46	46	53	53	34	34	48	48	42
Volumen interior batería	dm³	4,7	4,7	5,8	5,8	7,1	7,1	10,45	10,45	12,6
Bomba extracción condensado										
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m³/h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador										
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m³/h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso										
Chasis	nº	4,5	4,5	5	5	6	6	7	7	8
Ancho	mm	1505	1505	1860	1860	2210	2210	2565	2565	3100
Largo	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	365	375	448	454	513	519	630	638	787
Peso (configuración V)	Kg	365	375	448	454	513	519	630	638	787
Peso (configuración D)	Kg	370	380	478	485	539	589	642	657	800
Peso (configuración B)	Kg	365	375	448	454	513	519	630	638	787

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.