

IRDXi

UNIDAD DE PRECISIÓN EXPANSIÓN DIRECTA

CONDENSADA POR AGUA PARA RACKS DE ALTA DENSIDAD

30 - 60 cm



Las unidades interiores de acondicionamiento Infra-Rack IRDXi son un eficaz sistema de gestión de los Hot Spot en Centros de Datos, garantizando un bajo consumo energético y la posibilidad de uso incluso con cargas extremadamente elevadas para Servidores de Alta Densidad (hasta 40 kW / Rack).



En la versión de expansión directa refrigerada por aire, la unidad interior está equipada con un compresor scroll inverter hermético optimizado para refrigerante R410A, ventiladores EC con motores brushless de última generación con conmutación electrónica, combinados con condensadores externos en versión estándar o silenciada.



Eficiencia

La unidad combina la eficiencia de uso de ventiladores EC de última generación y un sistema de expansión directa con compresor inverter que permite un excelente valor de EER (Energy Efficiency Ratio). Gracias a este sistema, las unidades reducen el consumo a carga parcial en comparación con un compresor ON / OFF tradicional.

Flexibilidad

Las unidades IR30-DXi están equipadas con una predisposición para el conexionado frigorífico y eléctrico tanto por la parte superior como por la parte inferior, para permitir una instalación rápida y fácil en cualquier condición, incluso sin la presencia de un suelo técnico.

Gestión del control

Las unidades se suministran con un nuevo algoritmo de gestión capaz de modular el caudal de aire y la capacidad del compresor siguiendo los requisitos reales de cargas térmicas presentes en el entorno. Este sistema permite obtener importantes beneficios en cuanto a los costes de gestión de la propia instalación.

Compartimentación

El equipo IR30-DXi puede integrarse perfectamente en la realización de islas de refrigeración donde existan pasillos fríos y calientes, adaptándose a cada exigencia de carga térmica a eliminar.

Control

Pantalla gráfica de 132x64 píxeles, software programable, almacenamiento de alarmas (hasta 200 alarmas), alarma general, reinicio automático después de un apagón, sistema LAN integrado, gestión standby/ rotación automática, alarmas graves, funcionamiento simultáneo, modo de ahorro de energía.

SERIE ESPECIALES :

IRDXi HF : Unidad condensada por agua con Free-cooling

IRDXi AF : Unidad condensada por aire con Free-cooling

IRDXi XF : Unidad en versión DUAL FLUID (Detalles bajo pedido c / o Emicon)

DATOS TÉCNICOS

IRDXi		IR30.DXi 12	IR30.DXi 22	IR30.DXi 27	IR60.DXi 40	IR60.DXi 50
Potencia frigorífica netto (Total) ⁽¹⁾	kW	12,9	20,6	27,8	40,0	52,7
Potencia frigorífica (Sensible) ⁽¹⁾	kW	12,9	20,6	27,8	40,0	52,7
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	3,88	5,21	7,59	9,65	13,10
SHR		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Caudal de aire	m³/h	3000	4000	5000	8000	9000
Ventiladores	nº	3	4	4	4	4
ESP max.	Pa	194	179	218	142	72
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	3,6	4,3	4,1	4,5	4,4
Potencia máxima absorbida	kW	5,1	8,2	10,7	14,8	21,1
Corriente máxima absorbida	A	21,0	22,6	25,8	30,0	38,5
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE				
Humidificador						
Producción vapor (nominal)	kg/h	3	3	3	5	5
Producción vapor (máxima)	kg/h	3	3	3	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	2,25	2,25	2,25	3,75	3,75
Corriente absorbida máxima	A	10,0	10,0	10,0	5,5	5,5
Conductibilidad especifica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas						
Pasos de capacidad	nº	1	1	1	3	3
Potencia	kW	3,0	3,0	3,0	9,0	9,0
Corriente absorbida	A	4,3	4,3	4,3	13,0	13,0
Bomba extracción condensado						
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m³/h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador						
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m³/h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso						
Ancho	mm	300	300	300	600	600
Largo	mm	1100	1100	1100	1100	1100
Altura	mm	2000	2000	2000	2000	2000
Peso	Kg	175	185	200	270	280

(1) Temperatura ambiente 38°C, humedad relativa 30%, temperatura condensación 50°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) En las versiones LL, LR y CL el ancho es de 1200 mm.