



Armoires de précision pour installations verticales en version refroidissement avec options chauffage électrique, humidificateur et un système de déshumidification, pour un contrôle de la température et de l'humidité extrêmement précis. Particulièrement indiquées pour la climatisation de précision des salles serveur, salles IT et toutes les applications technologiques en général.

Les unités Emibyte WU sont équipées de ventilateur EC INVERTER, vanne à 2 voies et servomoteur modulant (en option). L'unité sera raccordée à un groupe eau glacée externe.

Caractéristiques

Unités pour installation à l'intérieur ou à l'extérieur de la salle à climatiser. Résistance maximale à la corrosion, grâce aux structures en tôle galvanisée et aux panneaux tôle galvanisée peinte avec montants et cornières arrondis pour exalter le design unique et simple.

Ventilateur radial EC inverter de nouvelle génération pour maximaliser l'économie d'énergie et réduire les émissions sonores. La section des ventilateurs se trouve à l'intérieur de l'unité et comprend une turbine à simple ouïe et géométrie profilée de la pale directement couplée à un moteur électrique EC à rotor externe intégré, pour une variation continue de la vitesse de rotation.

Section filtrante standard G4, M5, selon CEN-EN 779 avec degré de filtration moyen 90,1% ASHRAE. Le filtre est autoextinguible. Tableau électrique à norme IEC 204-1 / EN60204-1

Batterie à eau glacée avec tube en cuivre et ailettes en aluminium avec traitement hydrophilique pour réduire les pertes de charge sur le côté de l'air. Circuit hydraulique réalisé avec tubes isolés et raccords en laiton, sonde de température (soufflage et reprise) et vanne de régulation à 2 ou à 3 voies.

Système de contrôle

Afficheur graphique 132x64 pixel, software programmable, chronologie des alarmes (jusqu'à 200), alarme générale, redémarrage automatique après un black-out, système LAN intégré, gestion standby / rotation automatique, alarmes majeures, simultanéité de fonctionnement, modalité économie d'énergie.

VERSIONS

- D** - Soufflage dessous
- U** - Soufflage dessus
- E** - Soufflage frontal (reprise dessous)
- B** - Soufflage dessus (reprise arrière)
- V** - Soufflage dessus (reprise dessous)

ACCESSOIRES

- Terminal utilisateur distant
- Batterie eau chaude
- Humidificateur
- Cadre d'isolation des vibrations avec supports en caoutchouc
- Carte électronique
- Plénum de distribution d'air
- Évacuation de la pompe à condensats
- Protocole TCP/IPTouch
- Longwork, modbus, bacnet
- Écran tactile
- Alimentation différente de la norme



DONNÉES TECHNIQUES

WU		80	150	190	250	310	440	550	640	700	840
Puissance refroidissement (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	6,3	10,1	13	16,7	20,9	29,6	37	42,9	48	55,3
Puissance refroidissement (Sensible) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	5,8	8,6	10,6	14,2	16,8	24,9	29,8	35,2	38,4	47,4
Consommation électrique totale ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	0,3	0,3	0,4	0,6	0,7	0,9	1,1	1,2	1,2	1,7
SHR		0,92	0,85	0,81	0,84	0,8	0,84	0,80	0,81	0,79	0,85
Débit d'air	m³/h	2550	2550	2550	4100	4100	7200	7200	9100	9100	13400
Ventilateurs	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ESP max.	Pa	563	517	480	445	405	570	522	349	337	338
Perte de charge batterie + vanne 2 voies (standard)	kPa	32	20	28	41	31	31	31	34	40	34
Débit d'eau	m³/h	1,1	1,7	2,2	2,9	3,6	5,1	6,4	7,4	8,3	9,5
Alimentation	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE									
Humidificateur											
Production vapeur (nominale)	kg/h	1,5	1,5	1,5	3,0	3,0	5,0	5,0	8,0	8,0	8,0
Production vapeur (max.)	kg/h	3	3	3	3	3	8	8	8	8	8
Puissance absorbée maximale	kW	1,12	1,12	1,12	2,25	2,25	3,75	3,75	6,0	6,0	6,0
Courant absorbé maximal	A	5,0	5,0	5,0	10,0	10,0	5,5	5,5	8,7	8,7	8,7
Conductibilité spécifique à 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureté totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Batteries électriques											
Étages	n°	1	1	1	1	1	2	2	3	3	3
Puissance	kW	3,0	3,0	3,0	4,5	4,5	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0
Courant absorbé	A	4,3	4,3	4,3	6,5	6,5	8,7	8,7	13,0	13,0	13,0
Batteries électriques majorées											
Étages	n°	1	1	1	2	2	3	3	3	3	3
Puissance	kW	4,5	4,5	4,5	6,0	6,0	9,0	9,0	12,0	12,0	12,0
Courant absorbé	A	6,5	6,5	6,5	8,7	8,7	13,0	13,0	17,3	17,3	17,3
Batterie eau chaude											
Puissance thermique ⁽³⁾	kW	4,9	4,9	4,9	7,3	7,3	10,67	10,67	16,7	16,7	24,5
Débit d'eau	m³/h	0,85	0,85	0,85	1,3	1,3	1,86	1,86	2,91	2,91	4,3
Perte de charge (batterie + vanne 3 voies)	kPa	36	36	36	31	31	48	48	56	56	46
Volume interne de la batterie	dm³	1,1	1,1	1,1	1,4	1,4	2,1	2,1	3,3	3,3	4,7
Pompe relevage condensats											
Débit d'eau nominal	l/h	27,5	27,5	27,5	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Débit d'eau maximum (hauteur = 0 m)	l/h	34	34	34	500	500	500	500	500	500	500
Hauteur maximum (débit = 0 m³/h)	m	15,0	15,0	15,0	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompe relevage condensats + humidificateur											
Débit nominal	l/h	-	-	-	-	-	-	-	600	600	600
Débit d'eau maximum (hauteur = 0 m)	l/h	-	-	-	-	-	-	-	900	900	900
Hauteur maximum (débit = 0 m³/h)	m	-	-	-	-	-	-	-	6,0	6,0	6,0
Dimensions e poids											
Frame	n°	1	1	1	2	2	3	3	4	4	4,5
Longueur	mm	550	550	550	750	750	980	980	1160	1160	1505
Largeur	mm	550	550	550	550	550	750	750	850	850	850
Hauteur	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Poids	Kg	139	143	148	173	179	237	248	312	318	360

(1) Température ambiance 24°C, Humidité relative 50%, Eau 7/12°C.

(2) La puissance électrique absorbée par les ventilateurs doit être ajoutée à la charge en ambiance.

(3) Température de l'eau 40/45°C, Température ambiance 20°C, Humidité relative 50%.

WU		960	1050	1300	1450	1600	1710	1900	2100	2300
Puissance refroidissement (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	63,2	68,9	88,2	95,2	106,9	115,4	126,2	140,1	157,5
Puissance refroidissement (Sensible) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	51,6	55,4	70,4	77,6	85,2	93,9	100,7	114,3	125,6
Consommation électrique totale ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	1,9	2	2,2	2,7	2,9	3,1	3,3	3,5	3,8
SHR		0,81	0,80	0,79	0,81	0,79	0,81	0,79	0,81	0,79
Débit d'air	m³/h	13400	13400	16600	20100	20100	23800	23800	29500	29500
Ventilateurs	n°	1	1	2	2	2	2	2	3	3
ESP max.	Pa	308	291	369	277	293	371	366	398	413
Perte de charge batterie + vanne 2 voies (standard)	kPa	41	42	35	40	43	47	50	37	40
Débit d'eau	m³/h	10,9	11,9	15,2	16,4	18,4	19,8	21,7	24,1	27,1
Alimentation	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE								
Humidificateur										
Production vapeur (nominale)	kg/h	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Production vapeur (max.)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Puissance absorbée maximale	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Courant absorbé maximal	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilité spécifique à 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureté totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Batteries électriques										
Étages	n°	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Puissance	kW	9,0	9,0	15,0	18,0	18,0	24,0	24,0	27,0	27,0
Courant absorbé	A	13,0	13,0	21,7	26,0	26,0	34,6	34,6	39,0	39,0
Batteries électriques majorées										
Étages	n°	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Puissance	kW	12,0	12,0	18,0	24,0	24,0	27,0	27,0	36,0	36,0
Courant absorbé	A	17,3	17,3	26,0	34,6	34,6	39,0	39,0	52,0	52,0
Batterie eau chaude										
Puissance thermique ⁽³⁾	kW	24,5	24,5	31,1	37,4	37,4	48,9	48,9	60,8	60,8
Débit d'eau	m³/h	4,3	4,3	5,43	6,5	6,5	8,5	8,5	10,6	10,6
Perte de charge (batterie + vanne 3 voies)	kPa	46	46	53	34	34	48	48	42	42
Volume interne de la batterie	dm³	4,7	4,7	5,8	7,1	7,1	10,45	10,45	12,6	12,6
Pompe relevage condensats										
Débit d'eau nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Débit d'eau maximum (hauteur = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Hauteur maximum (débit = 0 m³/h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompe relevage condensats + humidificateur										
Débit nominal	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Débit d'eau maximum (hauteur = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Hauteur maximum (débit = 0 m³/h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensions e poids										
Frame	n°	4,5	4,5	5	6	6	7	7	8	8
Longueur	mm	1505	1505	1860	2210	2210	2565	2565	3100	3100
Largeur	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850
Hauteur	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Poids	Kg	366	373	456	503	520	600	617	715	751

(1) Température ambiante 24°C, Humidité relative 50%, Eau 7/12°C.

(2) La puissance électrique absorbée par les ventilateurs doit être ajoutée à la charge en ambiance.

(3) Température de l'eau 40/45°C, Température ambiante 20°C, Humidité relative 50%.