

HMA BT

DEUMIDIFICATORI INDUSTRIALI PER CELLE FRIGORIFERE

Capacità di deumidifica da 260 l/24h a 940 l/24h

Portata aria da 3500 m³/h a 8500 m³/h



I deumidificatori della serie HMA/BT sono apparecchi di elevate prestazioni adatti ad usi industriali e commerciali, impiegati in ambienti in cui sia necessario controllare l'umidità. Le unità sono particolarmente indicate per celle frigorifere o utilizzi in bassa temperatura. La serie si compone di 6 modelli e copre un campo di potenzialità che varia da 263 a 940 l/h. I deumidificatori HMA/BT presentano anche un'agevole manutenzione; le parti interne infatti sono principalmente collocate in un vano tecnico insonorizzato, facilmente accessibili anche se l'unità è in funzione.

Tutte le unità sono fornite con un circuito frigorifero specifico, progettato per operare in una ampia gamma di temperature; sono inoltre equipaggiate di sistema di sbrinamento a gas caldo (utilizzato per lo sbrinamento dell'evaporatore) e bacinella di raccolta condensa con sistema di riscaldamento elettrico, per poter operare in condizioni gravose. Le unità sono equipaggiate di microprocessore evoluto con predisposizione per collegamento RS485 (opzionale).

Le sonde di temperatura e umidità sono accessori forniti su richiesta.

VERSIONI

La serie si compone di 6 modelli con portate d'aria trattate da 3500 a 8500 m³/h.

DATI TECNICI

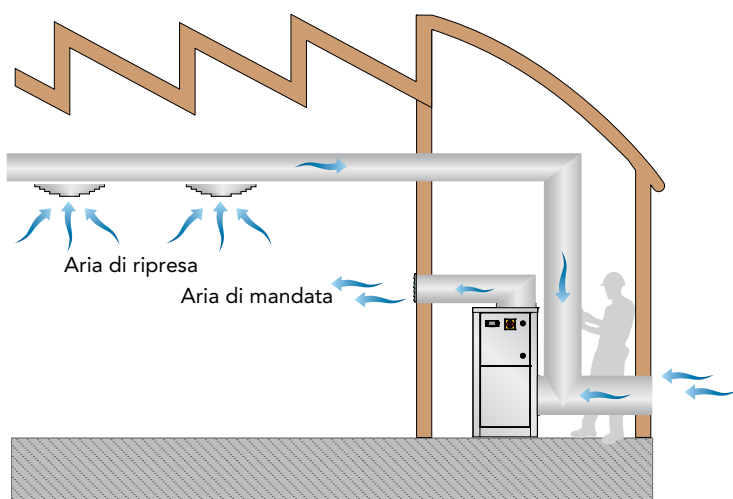
HMA BT		270	350	450	550	750	950
Umidità asportata a 30°C - 80%	l/24h	254,2	379,8	469,2	590,9	845,9	1028,0
Umidità asportata a 30°C - 60%	l/24h	183,7	265,2	341,3	427,9	605,3	766,3
Umidità asportata a 27°C - 60%	l/24h	162,0	234,4	305,4	377,1	536,2	682,7
Umidità asportata a 20°C - 60%	l/24h	113,2	170,6	222,6	270,5	386,5	508,2
Umidità asportata a 10°C - 70%	l/24h	96,0	132,4	175,2	206,2	298,9	391,7
Umidità asportata a 5°C - 70%	l/24h	72,5	101,3	132,5	155,5	227,9	326,3
Potenza assorbita totale a 30°C - 80%	kW	4,1	5,2	8,1	9,1	14,3	18,1
Potenza massima assorbita	kW	6,4	7,8	10,5	10,6	17,6	20,8
Corrente massima assorbita	A	10,8	13,0	17,1	18,3	28,6	35,2
Corrente di spunto	A	51,0	66,0	76,0	98,6	103,0	151,0
Portata aria	m³/h	3500	4200	4200	5500	7000	8500
Prevalenza statica utile	Pa	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150
Refrigerante		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Potenziale di riscaldamento globale (GWP)		2088	2088	2088	2088	2088	2088
Carica gas	kg	3,0	2,5	2,5	9,0	8,0	8,0
Carica in CO ₂ equivalente	t	6,26	5,22	5,22	18,79	16,7	16,7
Potenza sonora ⁽¹⁾	dB(A)	70	71	71	73	73	73
Pressione sonora ⁽²⁾	dB(A)	54	55	55	56	56	56
Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

Le prestazioni sono calcolate con ventilatori a bassa velocità e riferite alle seguenti condizioni:

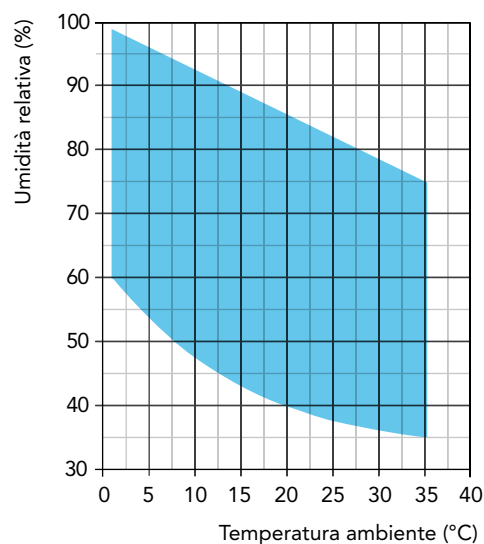
(1) Livello di potenza sonora calcolato secondo ISO EN 3744 con ventilatore avente prevalenza utile 50 Pa.

(2) Livello di pressione sonora calcolato in campo libero, a 1 metro dall'unità, secondo ISO EN 3744, con ventilatore avente prevalenza utile 50 Pa.

SCHEMA IMPIANTO



LIMITI OPERATIVI



COMPONENTI

CARPENTERIA

Tutte le unità sono prodotte in lamiera zincata a caldo e verniciata con polveri poliuretiche in forno a 180°C per assicurare la migliore resistenza agli agenti atmosferici. La carpenteria è autoportante con pannelli removibili per agevolare l'ispezione e la manutenzione dei componenti interni. Tutte le viti e i rivetti sono in acciaio inossidabile. Il colore della carpenteria è RAL 9018.

CIRCUITO FRIGORIFERO

Il circuito frigorifero è realizzato utilizzando componenti di primarie aziende internazionali e secondo la normativa ISO 97/23 riguardante i processi di saldo-brasatura. Il gas refrigerante utilizzato è R410A. Il circuito frigorifero include: Spia del liquido, Filtro deidratatore, Valvola termostatica con equalizzatore esterno, Valvole Schrader per manutenzione e controllo, Dispositivo di sicurezza (secondo normativa PED).

Tutte le unità sono fornite con un circuito frigorifero specifico, progettato per operare in una ampia gamma di temperature; sono inoltre equipaggiate di sistema di sbrinamento a gas caldo.

COMPRESSORE

I compressori sono del tipo Scroll con resistenza del carter e relè termico di protezione annegato negli avvolgimenti elettrici. I compressori sono installati su degli antivibranti in gomma e sono forniti installati in un vano tecnico dedicato per ridurre la rumorosità. L'ispezione ai compressori è possibile attraverso il pannello frontale dell'unità che permette la manutenzione anche con unità in funzionamento.

CONDENSATORI ED EVAPORATORI

Le batterie condensanti ed evaporanti sono realizzate in tubi di rame ed alette in alluminio. I tubi di rame hanno un diametro di 3/8", lo spessore delle alette di alluminio è di 0,1 mm. I tubi sono mandrinati meccanicamente nelle alette di alluminio per aumentare il fattore di scambio termico. La geometria di questi scambiatori consente un basso valore di perdite di carico lato aria e quindi la possibilità di utilizzare ventilatori a basso numero di giri (con conseguente riduzione della rumorosità della macchina).

Tutte le unità montano, alla base degli scambiatori, bacinella di raccolta condensa con sistema di riscaldamento elettrico, per poter operare in condizioni gravose. Ogni evaporatore inoltre, è fornito con una sonda di temperatura utilizzata come sonda di sbrinamento automatico.

VENTILATORE DI MANDATA

I ventilatori sono realizzati in acciaio zincato, di tipo centrifugo con pale in avanti. Sono tutti bilanciati staticamente e dinamicamente. Tutti i motori elettrici utilizzati sono direttamente collegati ai ventilatori. Hanno 3 velocità con protezione termica integrata. I motori sono tutti con grado di protezione IP 54.

FILTRO ARIA

Fornito di serie con l'unità è costruito con materiale filtrante in fibra sintetica priva di carica elettrostatica, esecuzione smontabile per smaltimento differenziato, ePM10 50% secondo la UNI EN ISO 16890:2017.

MICROPROCESSORE

Tutte le unità sono equipaggiate di microprocessore per il controllo della temporizzazione del compressore, dei cicli di sbrinamento e degli allarmi. Un apposito display a led luminosi segnala lo stato di funzionamento dell'unità e la presenza di eventuali anomalie.

QUADRO ELETTRICO

Il quadro elettrico è realizzato in aderenza alle normative Europee 2014/35 e 2014/30. L'accessibilità al quadro elettrico è possibile tramite l'apertura del pannello frontale dell'unità protetto da un interruttore generale bloccaporta. In tutte le unità sono

installati, di serie: Interruttore generale bloccaporta, interruttori magnetotermici a protezione dei ventilatori e compressori, relè ventilatori, magnetotermici circuito ausiliario, relè compressore. Il quadro è inoltre fornito di morsettiera con contatti puliti per l'ON-OFF remoto.

DISPOSITIVI DI CONTROLLO E PROTEZIONE

Tutte le unità sono fornite di serie dei seguenti dispositivi di controllo e protezione: termostato di sbrinamento che segnala al microprocessore la necessità di effettuare il ciclo di sbrinamento e ne controlla la fine, pressostato di alta pressione a riarmo automatico, protezione termica compressori, protezione termica ventilatori.

COLLAUDO

Tutte le unità sono interamente assemblate e cablate in fabbrica, sottoposte a prova di tenuta, ciclo di vuoto, e sono caricate con refrigerante R410A. Esse vengono sottoposte ad un collaudo funzionale completo prima della spedizione. Tutte le unità sono conformi alle Direttive Europee e sono provviste di marcatura CE e relativo certificato di conformità.

DESCRIZIONE ACCESSORI

CANA- Flangia di mandata per collegamento ai canali

Flangia rettangolare presso-piegata di connessione ai canali installata sulla bocca di espulsione dei ventilatori.

FARC - Filtro con telaio per ripresa canalizzata

Completo di filtro aria rimovibile lateralmente e telaio per la canalizzazione di ripresa.

HYGR- Umidostato meccanico remoto

Da installare a parete, nell'ambiente in cui è richiesto il controllo dell'umidità; è fornito completo di manopola di regolazione e campo di lavoro da 30% a 100% con precisione del 3%.

INOX - Carpenteria in acciaio Inox

Viene utilizzata per assicurare la migliore resistenza agli agenti atmosferici ed il funzionamento in ambienti aggressivi. La carpenteria viene eseguita in lamiera in acciaio inox AISI 304, autoportante con pannelli removibili per agevolare l'ispezione e la manutenzione dei componenti interni. Tutte le viti e i rivetti sono in acciaio inox.

INSE - Scheda interfaccia seriale RS485

Scheda seriale per interfacciamento al sistema di supervisione (disponibile solo sistema di supervisione MODBUS-RS485).

KAVG - Antivibranti in gomma

Da interporre tra l'unità ed il basamento per evitare trasmissione di vibrazioni (e quindi rumore) alle strutture dell'edificio.

LS00 - Versione silenziosa

Questa versione comprende l'isolamento acustico dell'unità (compressore + vano scambiatore) con cuffie per il compressore e materiale isolante ad alta densità e l'interposizione di uno strato bituminoso.

PCRL - Pannello comandi remoto

Questo dispositivo consente il controllo a distanza di tutti i parametri dell'unità. Viene collegato all'unità base tramite due cavi aventi sezione 0,5 mm², la massima distanza permessa è di 50mt.

RGDD - Sonda elettronica temperatura umidità incorporata

Sonda elettronica temperatura/umidità installata in fabbrica a bordo macchina. La sonda non è remotabile.

TROL - Ruote pivotanti

Per facilitare la movimentazione del deumidificatore nel cantiere o luogo in cui è installato.

V1CE - Ventilatore di mandata E.C.

Il ventilatore di mandata è del tipo centrifugo ad alte prestazioni, doppia aspirazione ad accoppiamento diretto e girante pala avanti. Coclea e girante in lamiera zincata galvanicamente e verniciata con polveri poliuretaniche, per garantire una elevata protezione in ambienti aggressivi.

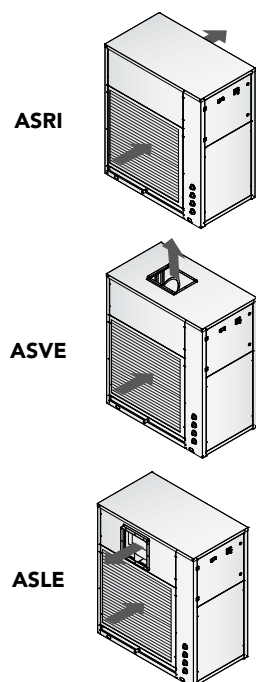
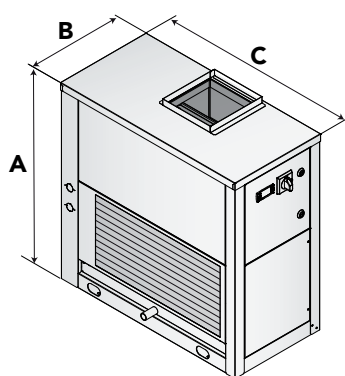
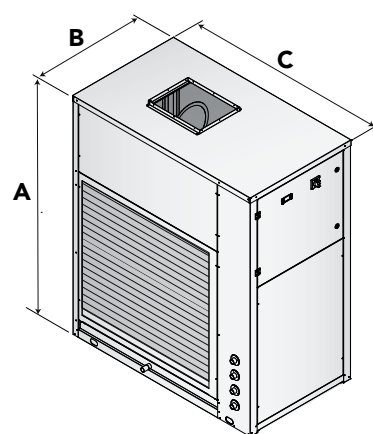
Girante montata direttamente su motore brushless-DC a rotore esterno, per garantire un raffreddamento ideale del motore e una totale assenza delle perdite della trasmissione a cinghie. Girante equilibrata dinamicamente in classe 6.3 secondo ISO 1940.

Motore brushless-DC a magneti permanenti ad alta efficienza con unità di commutazione elettronica (driver) separata. Variazione continua della velocità con segnale in tensione 0...10 V, PFC integrato, protezione "burn-out" (eccessivo calo della tensione di alimentazione), driver completamente IP54, interfaccia seriale con protocollo di comunicazione Modbus RTU.

ACCESSORI

HMA BT		270	350	450	550	750	950
Ventilatori A.C. ≤ 150 Pa		●	●	●	●	●	●
Flangia di mandata	CANA	●	●	●	●	●	●
Sbrinamento a gas caldo		●	●	●	●	●	●
Unità ottimizzate per funzionamento continuativo in bassa temperatura		●	●	●	●	●	●
Valvola termostatica		●	●	●	●	●	●
Bacinella raccolta condensa con resistenza elettrica antigelo		●	●	●	●	●	●
Versione silenziosa	LS00	●	●	●	●	●	●
Interruttore generale		●	●	●	●	●	●
Antivibranti in gomma	KAVG	○	○	○	○	○	○
Umidostato meccanico remoto	HYGR	○	○	○	○	○	○
Ruote Pivotanti	TROL	○	○	○	○	○	○
Carpenteria in acciaio inox	INOX	○	○	○	○	○	○
Filtro aria con telaio per ripresa canalizzata	FARC	○	○	○	○	○	○
Sonda elettronica di temperatura e umidità incorporata	RGDD	○	○	○	○	○	○
Pannello comandi remoto	PCRL	○	○	○	○	○	○
Ventilatori E.C. ad alta efficienza ≤ 300 Pa	V1CE	○	○	○	○	○	○
Scheda interfaccia seriale RS485	INSE	○	○	○	○	○	○

● Standard, ○ Optional, – Non disponibile.

CONFIGURAZIONI POSSIBILI**F3****F4**

Mod.	Frame	A (mm)	B (mm)	C (mm)	kg
270	F3	1378	704	1154	207
350	F3	1378	704	1154	211
450	F3	1378	704	1154	215
550	F4	1750	854	1504	415
750	F4	1750	854	1504	423
950	F4	1750	854	1504	430