



**enex technologies**

cooling and heating naturally

**Soluciones con Refrigerantes Naturales**  
para Impulsar la Transición Energética



# Índice

<b>ACERCA DE</b>		4
<b>NUESTROS NÚMEROS</b>		6
<b>NUESTROS SEGMENTOS</b>		8
<b>NUESTROS VALORES</b>		9
<b>REFRIGERANTES NATURALES</b>		10
<b>COMMERCIAL REFRIGERATION</b>		12
Racks CO <sub>2</sub> <b>TAGO</b>	Central frigorífica tipo 'booster'	14
Racks CO <sub>2</sub> <b>DRAVA</b>	Central frigorífica tipo 'booster'	16
Racks CO <sub>2</sub> <b>SENNA</b>	Central frigorífica tipo 'booster'	18
Racks CO <sub>2</sub> <b>SENNA P</b>	Central frigorífica tipo 'booster'	20
Racks CO <sub>2</sub> <b>NEVA</b>	Central frigorífica tipo 'booster'	22
CO <sub>2</sub> Enfriador de gas <b>Gas cooler horizontal</b>	GM/GN/GO/GP: Enfriadores de gas horizontal con ventiladores axiales para uso en exteriores	24
CO <sub>2</sub> Enfriador de gas <b>Gas cooler centrífugos</b>	KGR: Enfriadores de gas en forma de V con ventiladores centrífugos para uso en interiores	26
CO <sub>2</sub> Enfriadores de unidad/salmuera <b>Enfriadores de la unidad</b>	OC/BC: Enfriadores cúbicos de CO <sub>2</sub> y salmuera	28
CO <sub>2</sub> Enfriadores de unidad/salmuera <b>Enfriadore de doble flujo</b>	OD/BD: Enfriadores de la unidad de CO <sub>2</sub> y salmuera de doble flujo	30
CO <sub>2</sub> Enfriadores de unidad/salmuera <b>Enfriadore compacto</b>	OS/BS: Enfriadores compactos baja silueta de CO <sub>2</sub> y salmuera	32
<b>INDUSTRIAL REFRIGERATION</b>		34
Racks CO <sub>2</sub> <b>ELBA</b>	Central frigorífica tipo 'booster'	36
Racks de congelación CO <sub>2</sub> <b>Racks de congelación</b>	AT: Central frigorífica de baja temperatura tipo 'booster'	38
Enfriadores de salmuera de CO <sub>2</sub> <b>YUKON B</b>	Enfriador alternativo refrigerado por aire con enfriador de gas remoto	40
CO <sub>2</sub> Subcrítico <b>CO<sub>2</sub> Subcrítico</b>	Unidades subcríticas de refrigeración	42
CO <sub>2</sub> Enfriadores de unidad/salmuera <b>Enfriadores industrial cúbicos</b>	OC/BC: Enfriadores cúbicos de CO <sub>2</sub> y salmuera	44
CO <sub>2</sub> Enfriadores de unidad/salmuera <b>Enfriador de la unidad de doble flujo</b>	OD/BD: Enfriadores de la unidad de CO <sub>2</sub> y salmuera de doble flujo	46
Enfriadores de salmuera de R290 <b>Enfriador alternativo de salmuera</b>	RAS MC VB Kp: Enfriadoras de líquido condensados por aire externo con compresores alternativos semiherméticos	48
Enfriadores de salmuera de R290 <b>Enfriador de tornillo de salmuera</b>	RAH MC VS U Kp: Enfriadoras de líquido condensados por aire externo con compresores de tornillo	50
Enfriadores en seco de H <sub>2</sub> O <b>Enfriador plano seco</b>	DHN/DCH: Enfriadores secos planos con ventiladores axiales para uso en exteriores	52
Enfriadores en seco de H <sub>2</sub> O <b>Enfriador en seco en forma de V</b>	DV/DX/KDV: Enfriadores secos en forma de V con ventiladores axiales para uso en exteriores	54
Enfriadores NH <sub>3</sub> <b>Orca</b>	Enfriadores de tornillo refrigerados por aire empaquetados para uso en exteriores	56

Sistema de refrigeración NH <sub>3</sub> <b>Mega</b>	Sistema de refrigeración empaquetado a medida para uso en exteriores	58
Racks de compresores de NH <sub>3</sub> <b>SC Individual</b>	Paquete de compresor único personalizado para uso en interiores	60
Racks de compresores de NH <sub>3</sub> <b>SC Rack</b>	Rack multicompresor personalizado para uso en interiores	62
Unidades de refrigeración de NH <sub>3</sub> <b>Unidades de refrigeración de NH<sub>3</sub></b>	W: Sistema de refrigeración personalizado para uso en interiores	64
Sistema en cascada NH <sub>3</sub> /CO <sub>2</sub> <b>Sistema en cascada WFC NH<sub>3</sub>/CO<sub>2</sub></b>	Sistema de refrigeración en cascada personalizado para uso en interiores	66
Condensadores NH <sub>3</sub> <b>Condensadores Flat NH<sub>3</sub></b>	CAP: Condensadores Flat NH <sub>3</sub>	68
Condensadores NH <sub>3</sub> <b>Condensador evaporativo NH<sub>3</sub></b>	NCX: Condensador evaporativo NH <sub>3</sub>	70
Condensadores NH <sub>3</sub> <b>Condensador NH<sub>3</sub> en forma de V</b>	CAV: Condensador NH <sub>3</sub> en forma de V	72
NH <sub>3</sub> Enfriadores de unidades <b>Enfriador de unidad cúbica de NH<sub>3</sub></b>	EC: Enfriadores de unidad cúbica de NH <sub>3</sub> y salmuera	74
NH <sub>3</sub> Enfriadores de unidades <b>Enfriadores NH<sub>3</sub> de doble flujo</b>	ED: Enfriadores de NH <sub>3</sub> y salmuera de doble flujo	76
Unidades de congelación rápida de NH <sub>3</sub> <b>Congelador rápido de NH<sub>3</sub></b>	BTV/BF/SBF/ECT: Congeladores rápidos de salmuera y NH <sub>3</sub>	78
CO <sub>2</sub> Enfriadores de la unidad <b>Congelador rápido de CO<sub>2</sub></b>	KEB/KEV: Congeladores rápidos de salmuera y CO <sub>2</sub>	80
<b>HVAC</b>		82
Enfriadores R290 <b>Enfriador alternativo refrigerado por aire</b>	RAS MC Kp: Chiller refrigerados por aire empaquetados para uso en exteriores	84
Enfriadores R290 <b>Enfriador Free cooling</b>	RAS F Kp: Chiller refrigerados por aire empaquetados para uso en exteriores con Free Cooling	86
Enfriadores R290 <b>Enfriador alternativo refrigerado por agua</b>	RWS Kp: Chiller refrigerados por agua para uso en interiores y exteriores	88
Bomba de calor R290 - 2 tubos <b>Bomba de calor Everest<sup>290</sup></b>	PAE Kp / PAE WA Kp: Bomba de calor de espiral reversible aire-agua modular empaquetada para uso en exteriores	90
Bomba de calor R290 - 2 tubos <b>Bomba de calor alternativo aire-agua</b>	PAS Kp: Bomba de calor alternativa reversible aire-agua para uso en exteriores	92
Bomba de calor R290 - 4 tubos <b>Everest<sup>290</sup> 4-tubos</b>	GPE Kp: Unidad de espiral reversible aire-agua modular empaquetada, de múltiples tuberías, para uso en exteriores	94
Bomba de calor R290 - 4 tubos <b>Aire-agua alternativo 4-tuberías</b>	GPS Kp: Unidad alternativa reversible aire-agua empaquetada, de múltiples tuberías, para uso en exteriores	96
Bomba de calor R290 - 4 tubos <b>Aire-agua de tornillo 4-tuberías</b>	GPH S Kp: Unidad empaquetada de tornillo reversible aire-agua, de múltiples tuberías, para uso en exteriores	98
Enfriadores de CO <sub>2</sub> <b>YUKON C</b>	Chiller refrigerado por aire con enfriador de gas remoto	100
Bombas de calor de CO <sub>2</sub> - 4 tubos <b>YUKON R</b>	Unidad polivalente alternativa aire-agua con enfriador de gas reversible remoto	102
Bombas de calor de CO <sub>2</sub> <b>AIRHEAT</b>	Bomba de calor alternativa aire-agua empaquetada para uso en exteriores, para la producción de agua caliente sanitaria	104
Bombas de calor de CO <sub>2</sub> <b>GEOHEAT</b>	Bomba de calor alternativa aire-agua empaquetada para uso en exteriores, para la producción de agua caliente sanitaria	106
<b>DISTRICT HEATING</b>		108
Bombas de calor de CO <sub>2</sub> <b>YUKON D</b>	Bomba de calor alternativa de calentamiento aire-agua con evaporador remoto	110
Bombas de calor de CO <sub>2</sub> <b>YUKON W</b>	Bomba de calor alternativo agua-agua	112
Recuperación de calor industrial de NH <sub>3</sub> <b>NH<sub>3</sub> Bomba de calor industrial</b>	WH: Bomba de calor personalizada para uso en interiores	114

# Acerca de

Enex Technologies es un líder mundial fabricante de equipos de refrigeración, calentamiento, ventilación y refrigeración naturales y energéticamente eficientes que comenzó en la década de 1930 produciendo equipos de refrigeración natural de amoníaco, añadiendo posteriormente CO<sub>2</sub>, agua y propano como refrigerantes naturales con bajo potencial de calentamiento global.

**1934**  
**SAMIFI**  
**FRANCE**  
INNOVATION AS ENERGY

**1968**  
**kobol**  
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

**1948**  
**MORGANA**  
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

**1983**  
**ROENEST**  
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

**1984**  
**EMICON**  
INNOVATION AS ENERGY

**1997**  
**Arctic**  
INNOVATION AS ENERGY

**1993**  
**Hidros**  
INNOVATION AS ENERGY

**1999**  
**ETHRATECH**  
INNOVATION AS ENERGY

# Pioneros e innovadores en HVACR natural desde 1930.

2004  
**enex**  
INNOVATION AS ENERGY

2022

 **enex**  
technologies

2012  
**eos**  
INNOVATION AS ENERGY

# Nuestros Números

**200M€**  
Revenues

**1000+**  
Employees

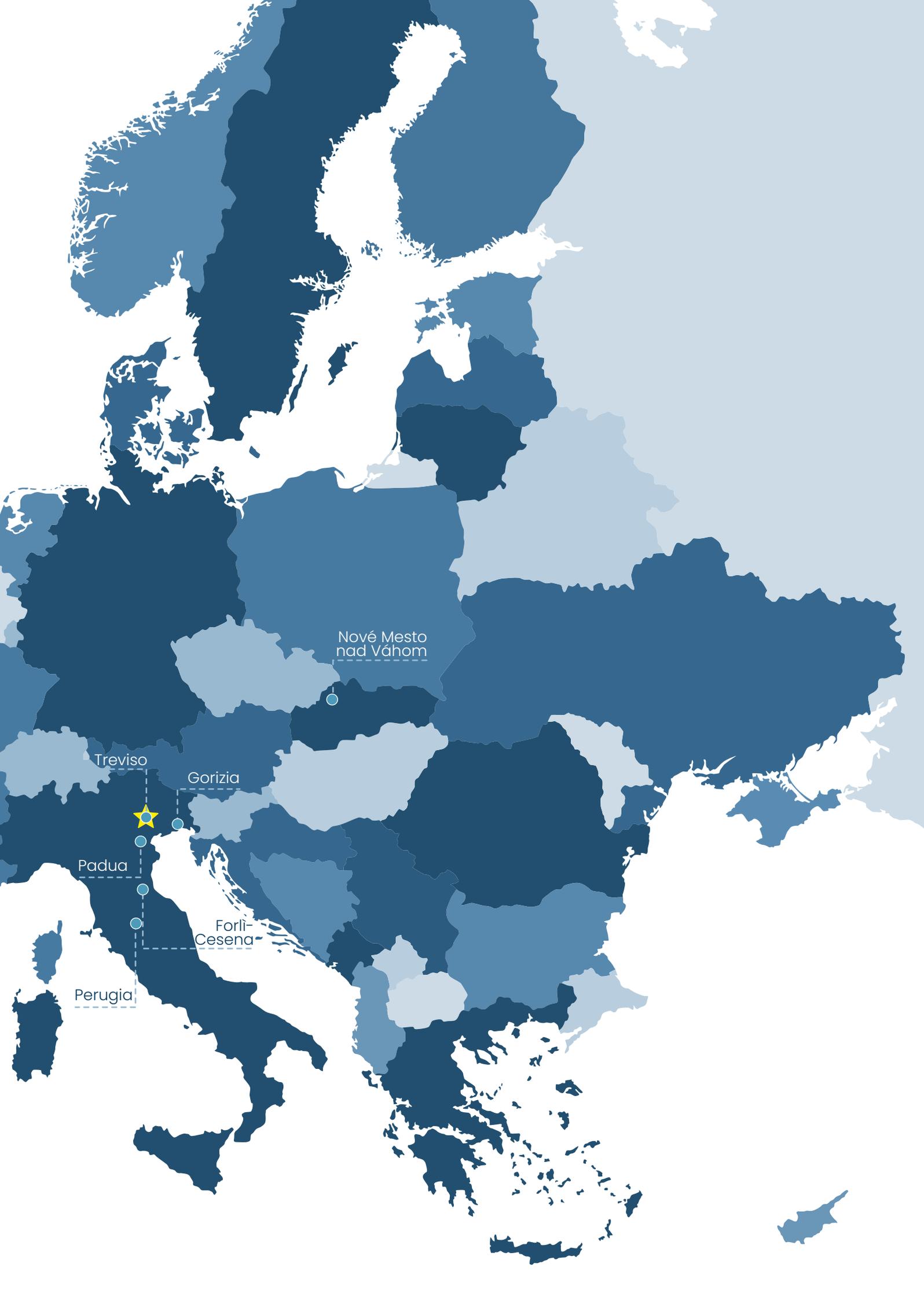
**12**  
Factories

**125**  
Countries



★ Sede central

● Planta de producción, I+D y oficina de ventas



Nové Mesto nad Váhom

Treviso

Gorizia

Padua

Forlì-Cesena

Perugia

# Nuestros segmentos

Nuestras tecnologías líderes en refrigerantes naturales, eficiencia energética y transición energética transforman la industria de HVACR.



## ENFRIAMIENTO

Nuestros enfriadores están diseñados para funcionar de manera eficiente con todos los refrigerantes, generando agua fría para climatización o procesos industriales.



## REFRIGERACIÓN

Nuestros sistemas de refrigeración comerciales e industriales están diseñados para un alto rendimiento, calidad, fiabilidad y reducción de la huella de carbono mediante el uso de refrigerantes naturales como el amoníaco y el CO<sub>2</sub>.



## CALENTAMIENTO

Nuestra gama de bombas de calor de alta eficiencia que utilizan refrigerante natural CO<sub>2</sub> es una solución elegante y fácil de usar para aplicaciones que requieren grandes cantidades de agua caliente sanitaria.

# Nos mueven valores sólidos para crear un mundo mejor y más sostenible



## MEDIO AMBIENTE

Los edificios consumen el 40% de la energía utilizada en el mundo desarrollado. Sistemas HVACR utilizan el 60% de la energía en los edificios. Nuestras soluciones de alta eficiencia son fundamentales para reducir el calentamiento global, y nos esforzamos cada día por ayudar a nuestros clientes a reducir su huella de carbono utilizando refrigerantes naturales.



## INNOVACIÓN

Siempre a la cabeza. Somos líderes en el uso eficiente y seguro de los refrigerantes naturales. También en ayudar a la industria a abandonar la calefacción de gas y adoptar sistemas que utilicen electricidad.



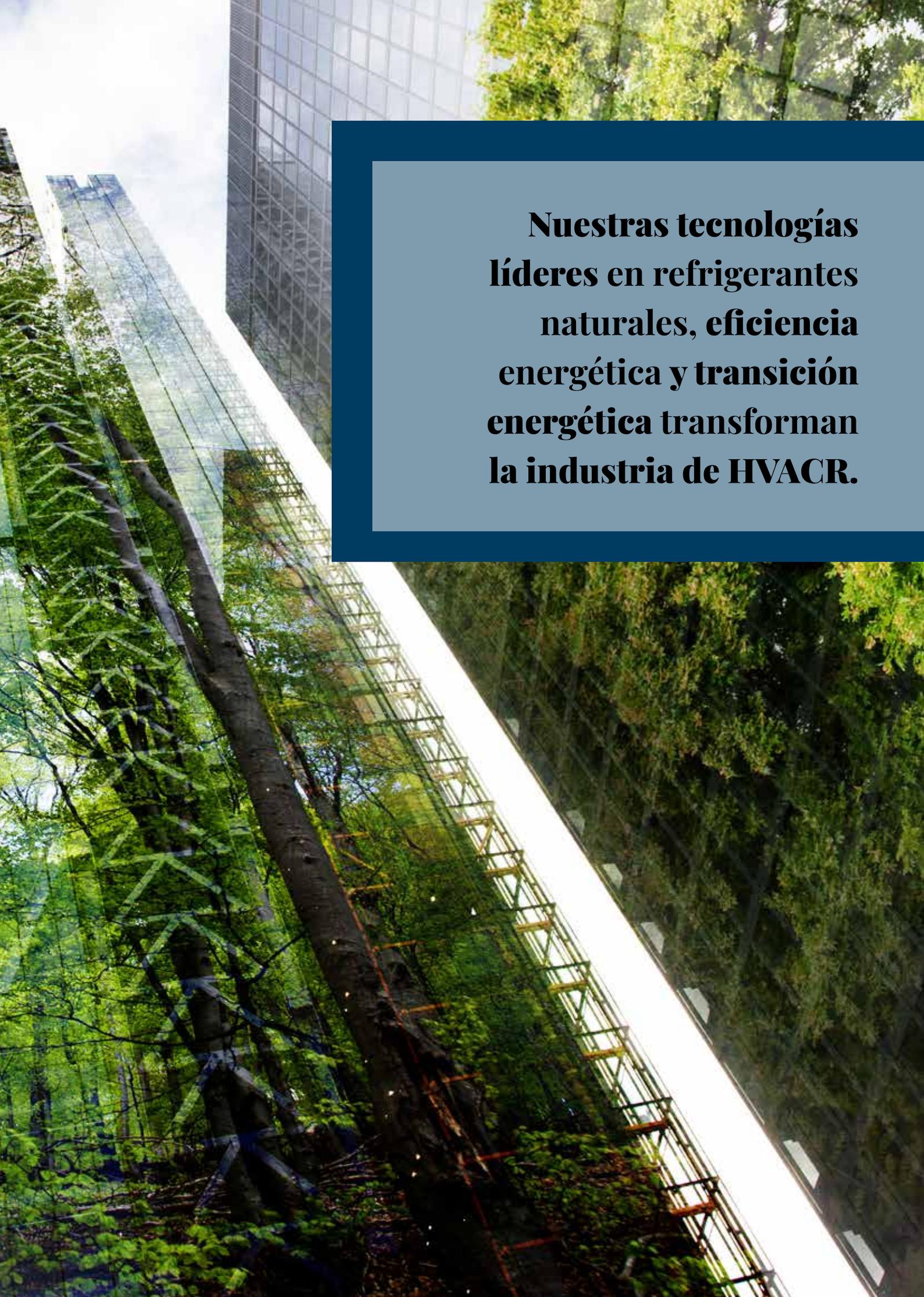
## COMUNIDADES

Somos un líder industrial europeo, que construye fábricas limpias que apoyan la creación de nuevos puestos de trabajo, el crecimiento y la expansión a nuevos mercados.



## DIVERSIDAD E INCLUSIÓN

En Enex Technologies nos aseguramos de que todo el personal se sienta respetado, valorado y motivado para servir a nuestros clientes, todos los días.



**Nuestras tecnologías  
líderes en refrigerantes  
naturales, eficiencia  
energética y transición  
energética transforman  
la industria de HVACR.**

Enex Technologies se compromete a desarrollar y mejorar tecnologías innovadoras y eficientes de bajo calentamiento global en sistemas de climatización, refrigeración comercial e industrial que reduzcan el consumo de energía y el impacto ambiental.

## Refrigerantes naturales

### **CO<sub>2</sub> (R744)**

El CO<sub>2</sub> es un refrigerante natural que no agota la capa de ozono y que responde a las preocupaciones actuales sobre el potencial de calentamiento global (PCG) de los gases fluorados comunes. Con un GWP de 1, el CO<sub>2</sub> se utiliza de forma amplia y eficaz en los sistemas de refrigeración comercial e industrial..

### **AMMONIA (R717)**

El amoníaco es el refrigerante natural más utilizado para grandes aplicaciones industriales. Con un GWP de 0, el amoníaco es un refrigerante alternativo rentable, eficiente y sostenible..

### **PROPANE (R290)**

Con sus excelentes propiedades termodinámicas y un GWP de 3, el propano es un refrigerante natural energéticamente eficiente, fiable, versátil y rentable.

### **WATER (R718)**

Los sistemas indirectos que utilizan agua pura o mezclas de salmuera para transferir calor son simples de instalar y fáciles de mantener en todas las aplicaciones..



# Commercial refrigeration

Enex Technologies ofrece una amplia gama de estantes de refrigeración y unidades ventiladas que utilizan CO<sub>2</sub> altamente sostenible como refrigerante, adecuado para tiendas minoristas de alimentos de cualquier formato en todos los climas ambientales.

Enex Technologies fue pionera en el desarrollo de sistemas de refrigeración transcritical con CO<sub>2</sub>, marcando la pauta en el sector minorista de la alimentación.



**Establecer el estándar  
para soluciones de  
refrigeración comercial  
de ahorro de energía  
y ambientalmente  
sostenibles.**





## TAGO

### Central frigorífica tipo 'booster'

Capacidades de enfriamiento de 10 kW a 40 kW en **media temperatura**  
Capacidades de enfriamiento de hasta 8 kW en **baja temperatura**



Enfriador de gas remoto



Compresores alternativos semiherméticos



Bajo nivel de ruido



Instalación interior/ exterior



Refrigerante natural



Tecnología inverter



Ocupa poco espacio

Con una anchura de 800 mm, los compactos y fiables grupos frigoríficos TAGO de ENEX están optimizados para tiendas de pequeño formato. El diseño de la torre es ideal para su instalación en salas de planta con huella restringida y/o donde el acceso se realiza a través de puertas estrechas. Un sistema de retorno de aceite por gravedad garantiza una alta seguridad operativa y bajos requisitos de mantenimiento. El sistema TAGO, que utiliza refrigerante R744 altamente sostenible, está disponible en 7 tamaños con hasta 2 compresores de temperatura media y 1 compresor de temperatura baja, y es apto para instalación interior o exterior con revestimiento opcional.

### CARACTERÍSTICAS

---

- Ocupa poco espacio
- Tubería de acero inoxidable
- Sistema de retorno de aceite por gravedad
- Receptor de líquido con PS 80 bar
- Compresores Dorin o Bitzer
- Variador en el 1er compresor
- Controlador Danfoss, Carel o Wurm
- Altura máxima de 2 m
- Gestión del aceite por gravedad patentada

### OPCIONES

---

- Un intercambiador de recuperación de calor para calentamiento de espacios o aplicación de ACS
- Repuesto de controlador de reserva
- Canalización completa de la descarga de la válvula de alivio
- Disyuntores diferenciales de 300 mA «Tipo A» en compresores
- Interruptor principal con batería MX
- Carpintería para interiores/exteriores
- Silenciador para aplicaciones de bajo nivel acústico en líneas de descarga de compresores (repuesto)

### APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



## DRAVA

### Central frigorífica tipo 'booster'

Capacidades de enfriamiento de 16 kW a 65 kW en **media temperatura**

Capacidades de enfriamiento de 12 kW a 23 kW en **baja temperatura**



Enfriador de gas remoto



Compresores alternativos semiherméticos



Bajo nivel de ruido



Instalación interior/externo



Refrigerante natural



Tecnología inverter



Eyector de líquido  
**enJECTOR**®

La unidad de refuerzo de enfriamiento DRAVA de ENEX está diseñada para tiendas minoristas de formato pequeño a mediano, con hasta 3 compresores de temperatura media y 2 de temperatura baja que utilizan refrigerante R744 altamente sostenible. Un sistema de retorno de aceite por gravedad garantiza una alta seguridad operativa y bajos requisitos de mantenimiento. Instalación adecuada en interiores o exteriores con revestimiento opcional.

### CARACTERÍSTICAS

---

- Tubería de acero inoxidable
- Compresores Dorin o Bitzer
- Variador en el 1er compresor
- Sistema de retorno de aceite por gravedad
- Controlador Danfoss o Carel (otros bajo petición)
- Receptor de líquido con PS 60 bar
- Gestión del aceite por gravedad patentada

### OPCIONES

---

- Grupo de enfriamiento de reserva\*
- Recuperación de calor
- Módulo Enex exclusive Liquid Enjector®
- Válvulas electrónicas dobles (como reserva/sin doble control)
- Conducto de válvulas de alivio
- Revestimiento para uso interior/exterior
- Presión nominal lado HP PS=130 bar con posibilidad de incremento

\*Si NO LT, SI NO hay recuperación de calentamiento

### APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



## SENNA

### Central frigorífica tipo 'booster'

Capacidad nominal de enfriamiento de 70 kW a 390 kW en **media temperatura**  
Capacidad nominal de enfriamiento de 4 kW a 200 kW en **baja temperatura**



Enfriador de gas remoto



Compresores alternativos semiherméticos



Bajo nivel de ruido



Instalación interior/exterior



Refrigerante natural



Tecnología inverter



Eyector de líquido  
**enJECTOR**®

Compacta y fácil de usar, la unidad de refuerzo de enfriamiento SENNA de ENEX está diseñada para una alta fiabilidad en tiendas minoristas de formato medio y grande, con hasta 6 compresores de temperatura media y 5 de temperatura baja que utilizan refrigerante R744 altamente sostenible. El sistema se puede configurar como una unidad monobloque plug&play, montada en un rack con un enfriador de gas integral y completa con tuberías de refrigerante y conexiones eléctricas. Adecuado para instalación en interiores o exteriores con revestimiento opcional.

### CARACTERÍSTICAS

- Tubería de acero inoxidable
- Separador de aceite
- Compresores Dorin o Bitzer
- Variador en el 1er compresor
- Controlador Danfoss o Carel (otros bajo petición)
- Receptor de líquido con PS 60 bar
- Gestión del aceite por gravedad patentada (hasta 100 kW)

### OPCIONES

- Compresores LSPM
- Hasta 2 intercambiadores de recuperación de calor para calentamiento de espacios y/o aplicación de ACS
- Válvulas electrónicas dobles/doble control
- Válvulas mecánicas dobles
- Unidad de enfriamiento de reserva\*
- Conducto de válvulas de alivio
- Sensor de alto nivel
- Módulo Enex exclusive Liquid Enjector®
- Subenfriador mecánico
- Subenfriador líquido
- Revestimiento para interior/ exterior
- Evaporador de CO2 dentro del revestimiento
- Unidad en 3 piezas
- Panel eléctrico desmontable
- Receptor de líquido con PS 80 bar
- Presión nominal lado HP PS=130 bar con posibilidad de incremento

\*Se suministra instalado o por separado

### APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



## SENNAP

### Central frigorífica tipo 'booster'

Capacidad nominal de enfriamiento de 90 kW a 410 kW en **media temperatura**  
Capacidad nominal de enfriamiento de 4 kW a 200 kW en **baja temperatura**



Enfriador de gas remoto



Compresores alternativos semiherméticos



Bajo nivel de ruido



Instalación interior/externa



Refrigerante natural



Tecnología inverter



Eyector de líquido **enJECTOR**®



Eyector de vapor

La unidad de refuerzo de enfriamiento SENNA P de ENEX está diseñada para combinar simplicidad, compacidad y alta fiabilidad con un compresor paralelo y un eyector de vapor opcional para mejorar el rendimiento en entornos de alta temperatura ambiente al aire libre. El sistema SENNA P es ideal para tiendas minoristas de formato medio y grande, con hasta 4 compresores de temperatura media, 2 paralelos y 5 de temperatura baja que utilizan refrigerante R744 altamente sostenible. También se puede configurar como una versión monobloque plug & play, montada en un rack con un enfriador de gas integral, completo con tuberías de refrigerante y conexiones eléctricas. Adecuado para instalación en interiores o exteriores con revestimiento opcional.

## CARACTERÍSTICAS

- Tubería de acero inoxidable
- Separador de aceite
- Compresores Dorin o Bitzer
- Variador en el 1er compresor
- Controlador Danfoss o Carel (otros bajo petición)
- Receptor de líquido con PS 60 bar
- Compresión paralela

## OPCIONES

- Compresores LSPM
- Hasta 2 x Intercambiadores de recuperación de calor para calentamiento de espacios y/o aplicación de ACS
- Válvulas electrónicas dobles/doble control
- Válvulas mecánicas dobles
- Unidad de enfriamiento de reserva\*
- Conducto de válvulas de alivio
- Sensor de alto nivel
- Módulo Enex exclusive Lliquid Enjector® y/o eyector de vapor
- Subenfriador mecánico
- Subenfriador líquido
- Revestimiento para interior/exterior
- Evaporador de CO<sub>2</sub> dentro del revestimiento
- Unidad en 3 piezas
- Panel eléctrico desmontable
- Receptor de líquido con PS 80 bar
- Presión nominal lado HP PS=130 bar con posibilidad de incremento

\*Se suministra instalado o por separado

## APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



## NEVA

### Central frigorífica tipo 'booster'

Capacidad nominal de enfriamiento de 70 kW a 800 kW en **media temperatura**

Capacidad nominal de enfriamiento de 4 kW a 200 kW en **baja temperatura**



Enfriador de gas remoto



Compresores alternativos semiherméticos



Bajo nivel de ruido



Instalación interior/ exterior



Refrigerante natural



Tecnología inverter



Eyector de líquido  
**enJECTOR**®

Diseñado para tiendas minoristas de formato mediano y grande con especificaciones industriales, las unidades de refuerzo de enfriamiento NEVA de ENEX son altamente personalizables, con hasta 4 compresores de temperatura media y 4 de temperatura baja que utilizan refrigerante R744 altamente sostenible. Adecuado para instalación en interiores o exteriores con revestimiento opcional.

## CARACTERÍSTICAS

---

- Especificaciones industriales
- Válvulas de cierre en cada sección
- Tubería de acero inoxidable
- Separador de aceite
- Válvulas de reserva mecánicas
- Compresores Dorin o Bitzer
- Variador en el 1er compresor
- Controlador Danfoss o Carel (otros bajo petición)
- Gran receptor de líquido con PS 60 bar
- Totalmente personalizable

## OPCIONES

---

- Compresores LSPM
- Hasta 2 x Intercambiadores de recuperación de calor para calentamiento de espacios y/o aplicación de ACS
- Válvulas electrónicas dobles/doble control
- Válvulas mecánicas dobles
- Unidad de refrigeración de reserva
- Conducto de válvulas de alivio
- Sensor de alto nivel
- Módulo Enex exclusive Liquid Enjector®
- Subenfriador mecánico
- Subenfriador líquido
- Revestimiento para interior/ exterior
- Evaporador de CO<sub>2</sub> dentro del revestimiento
- Unidad en 3 piezas
- Panel eléctrico desmontable
- Receptor de líquido con PS 80 bar
- Presión nominal lado HP PS=130 bar con posibilidad de incremento

## APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



## Gas cooler horizontal

GM/GN/GO/GP: Enfriadores de gas horizontal con ventiladores axiales para uso en exteriores

Capacidad de refrigeración de 15 kW a 900 kW



Bajo nivel de ruido



Instalación exterior



Sistema de pack flotante



Ventilador axial EC



Enfriador de gas remoto



Refrigerante natural



Alta eficiencia

Los enfriadores de gas planos de ENEX con ventiladores axiales para uso en exteriores son adecuados para su aplicación en sistemas transcíticos R744 altamente sostenibles. Ofrece bajos niveles de sonido y una amplia gama de capacidades para adaptarse exactamente a los requisitos del sistema. 140 bar de presión nominal para permitir el funcionamiento a altas presiones y aumentar el rendimiento del ciclo.

## CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos de cobre de 7 mm y aletas de aluminio apersianadas. Diseñado con «Sistema de paquete flotante» que permite que la batería se eleve para evitar fugas
- **Colectores:** Acero inoxidable + K65
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador EC. Ventiladores axiales con rotor externo (380-480V III 50/60Hz) Conforme a la Directiva ErP - Ø 450, 630, 800, 910 mm
- **Carpintería:** Aluminio prepintado
- Amplia gama de niveles de ruido
- **Presión de diseño: PS=140bar PT=200bar**

## OPCIONES

### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas de cobre
- Aletas recubiertas
- Otro material de aleta no estándar

### CARPINTERÍA

- Acero inoxidable AISI304
- Antiamortiguadores

### OPCIONES ELÉCTRICAS

- Ventiladores de CA
- Cableado blindado
- Interruptor de servicio (80 V cada ventilador)
- Controlador de velocidad
- Difusor del ventilador

- Cableado en caja centralizada + interruptores magnetotérmicos (incluidos con ventiladores EC)

### OTROS

- Tratamiento AquaAero
- Tratamiento Blygold
- Sistema adiabático por pulverización

## APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Pista de hielo



Bodega y cervecería



## Gas cooler centrífugos

KGR: Enfriadores de gas en forma de V con ventiladores centrífugos para uso en interiores

Capacidad de refrigeración de 25 kW a 560 kW



Condensación por aire



Instalación interior



Sistema de pack flotante



Ventiladores EC



Baterías en forma de V



Alta eficiencia



Refrigerante natural

Los enfriadores de gas en forma de V de ENEX con ventiladores centrífugos para uso en interiores son adecuados para su aplicación en sistemas transcíticos R744 altamente sostenibles cuando el enfriador de gas debe estar ubicado en la sala de la planta. Los ventiladores centrífugos proporcionan una presión estática externa adecuada para instalar un conducto en la descarga de aire. Disponible en una amplia gama de capacidades para adaptarse exactamente a los requisitos del sistema.

### CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos de cobre K65 ranurados y aletas de aluminio corrugado. Diseñado con «Sistema de paquete flotante» que permite que la batería se eleve para evitar fugas
- **Colectores:** Acero inoxidable + K65
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador EC. Ventiladores radiales/centrífugos (380–480V III 50/60Hz) Conforme a la Directiva ErP Ø 400, 630 mm. Hasta 200 Pa de presión externa
- **Carpintería:** acero galvanizado pintado con epoxi-poliéster, y luego horneado y curado a 180 °C dándole una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas
- **Presión de diseño:** **PS**=130bar **PT**=186bar

### OPCIONES

#### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas de cobre
- Aletas recubiertas

#### CARPINTERÍA

- Pintado
- Amortiguadores de presión excesiva

#### OPCIONES ELÉCTRICAS

- Encender/apagar

#### OTROS

- Blygold
- Aislamiento acústico

### APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Pista de hielo



Bodega y cervecería



## Enfriadores de la unidad

OC/BC: Enfriadores cúbicos de CO<sub>2</sub> y salmuera

Capacidad de refrigeración de 2 kW a 20 kW



Ventiladores AC



Refrigerante natural



Trabaja con todos los fluidos



Alta eficiencia

Las unidades cúbicas de ENEX son ideales para cámaras frigoríficas pequeñas y medianas para aplicaciones de refrigeración y congelación. Se pueden utilizar con un sistema de expansión directa R744 altamente sostenible o un circuito de salmuera.

## CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos de cobre ranurados (3/8" Ø), y aletas de aluminio corrugado, fabricadas según especificaciones CUPROCLIMA®
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador AC. Motores monofásicos axiales (230V I 50/60Hz) Conforme a la Directiva ErP. Ø 250/350 mm
- **Carpintería:** Aluminio prepintado, dándole una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carpintería cumple con los más estrictos estándares de higiene alimentaria
- **Presión de diseño:** PS=60-80bar PT=86-115bar

## OPCIONES

### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas de cobre
- Aletas epoxi
- Otro material

### CARPINTERÍA

- Acero inoxidable

### DESCONGELACIÓN

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en batería y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica
- Aros calefactores

### OTROS

- AquaAero
- Blygold
- Ventiladores de alta eficiencia/ ventiladores EC
- Control electrónico

## APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria



Refrigeración marina



Bodega y cervecería



## Enfriadore de doble flujo

OD/BD: Enfriadores de la unidad de CO<sub>2</sub> y salmuera de doble flujo

Capacidad de refrigeración de 2 kW a 20 kW



Ventiladores AC



Refrigerante natural



Trabaja con todos los fluidos



Alta eficiencia

Las unidades de doble flujo de ENEX son ideales para cámaras frigoríficas pequeñas y medianas para aplicaciones de refrigeración o congelación. Diseñado especialmente para áreas de trabajo (salas de preparación de alimentos, pasillos) y productos sensibles a la temperatura (carne, pescado, frutas, etc.) donde se prefiere el flujo de aire indirecto. Se pueden utilizar con un sistema de expansión directa R744 altamente sostenible o un circuito de salmuera.

### CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos de cobre ranurados (3/8" Ø) y aletas de aluminio corrugado, fabricados de acuerdo según especificaciones de CUPROCLIMA®
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador AC. Motores monofásicos axiales (230V I 50/60Hz) Conforme a la Directiva ErP Ø 250, 350 mm
- **Carpintería:** Aluminio prepintado, dándole una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carpintería cumple con los más estrictos estándares de higiene alimentaria
- **Presión de diseño:** **PS**=60-80bar **PT**=86-115bar

### OPCIONES

#### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas de cobre
- Aletas epoxi
- Otro material

#### CARPINTERÍA

- Acero inoxidable

#### DESCONGELACIÓN

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en batería y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica
- Aros calefactores

#### OTROS

- AquaAero
- Blygold
- Ventiladores de alta eficiencia/ventiladores EC
- Control electrónico

### APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Industria



Refrigeración marina



Bodega y cervecería



## Enfriadore compacto

OS/BS: Enfriadores compactos baja silueta de CO<sub>2</sub> y salmuera

Capacidad de refrigeración de 0,5 kW a 5 kW



Ventiladores AC



Refrigerante natural



Trabaja con todos los fluidos



Alta eficiencia

Las unidades compactas delgadas de ENEX son ideales para pequeñas cámaras frigoríficas diseñadas para aplicaciones de refrigeración o congelación. Se pueden utilizar con un sistema de expansión directa R744 altamente sostenible o un circuito de salmuera

## CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos ranurados de cobre (3/8" Ø para serie MR y 1/2" Ø para serie MC), y aletas de aluminio corrugado, fabricadas según especificaciones CUPROCLIMA®
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador AC. Motores monofásicos axiales (230V I 50/60Hz) Conforme a la Directiva ErP Ø 250
- **Carpintería:** Aleación de aluminio-magnesio (97,5% Al - 2,5% Mg), dándole una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carpintería cumple con los más estrictos estándares de higiene alimentaria

## OPCIONES

### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas de cobre
- Aletas recubiertas

### CARPINTERÍA

- Aluminio
- Pintado
- Acero inoxidable

### DESCONGELACIÓN

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación de gas caliente en batería y eléctrica en bandeja (solo para MC)
- Descongelación eléctrica
- Aros calefactores

### OTROS

- AquaAero
- Blygold
- Ventiladores de alta eficiencia
- Control electrónico

## APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Refrigeración marina



Bodega y cervecería



# Industrial refrigeration

Enex Technologies proporciona una amplia gama de equipos industriales como enfriadores, estantes de refrigeración y unidades ventiladas, todos ellos utilizando refrigerantes naturales como propano, CO<sub>2</sub>, agua y amoníaco.

Las aplicaciones van desde el almacenamiento en frío hasta el procesamiento de alimentos, la ultracongelación, las pistas de hielo, las bodegas y el enfriamiento del distrito. Con más de 400 años de experiencia combinada, Enex Technologies tiene la experiencia para recomendar siempre el mejor refrigerante natural para la aplicación.





**Soluciones innovadoras de  
refrigeración industrial  
y refrigeración  
de procesos**





## ELBA

### Central frigorífica tipo 'booster'

Capacidades de enfriamiento de 100 kW a 400 kW en **media temperatura** hasta 950 kW para la versión industrial  
 Capacidades de enfriamiento de 35 kW a 200 kW en **baja temperatura** hasta 500 kW para la versión industrial



Enfriador de gas remoto



Compresores alternativos semiherméticos



Bajo nivel de ruido



Instalación interior/externa



Refrigerante natural



Tecnología inverter



Eyector de líquido **enJECTOR**®



Eyector de vapor

La unidad de refuerzo de enfriamiento ELBA de ENEX está diseñada para especificaciones industriales y es altamente personalizable, con compresión paralela y eyector de vapor opcional para mejorar el rendimiento, especialmente a altas temperaturas ambientales al aire libre. El sistema ELBA es ideal para tiendas minoristas y centros de distribución de gran formato, con hasta 6 compresores de temperatura media, 2 paralelos y 5 de temperatura baja que utilizan refrigerante R744 altamente sostenible. Adecuado para instalación en interiores o exteriores con revestimiento opcional. Se puede incorporar la funcionalidad de agua fría y bomba de calor para proporcionar una solución integral de refrigeración + HVAC.

### CARACTERÍSTICAS

- Especificaciones industriales
- Válvulas de cierre en cada sección
- Tubería de acero inoxidable
- Separador de aceite
- Válvulas de reserva mecánicas
- Compresores Dorin o Bitzer
- Variador en el 1er compresor
- Controlador Danfoss o Carel (otros bajo petición)
- Gran receptor de líquido con PS 60 bar
- Compresión paralela
- Totalmente personalizable

### OPCIONES

- Compresores LSPM
- Hasta 2 x Intercambiadores de recuperación de calor para calentamiento de espacios y/o aplicación de ACS
- Válvulas electrónicas dobles/doble control
- Válvulas mecánicas dobles
- Unidad de enfriamiento de reserva instalada
- Conducto de válvulas de alivio
- Sensor de alto nivel
- Módulo Enex exclusive Liquid Enjector®
- Subenfriador mecánico
- Subenfriador líquido
- Revestimiento para interior/ exterior
- Evaporador de CO<sub>2</sub> dentro del revestimiento
- Unidad en 3 piezas
- Panel eléctrico desmontable
- Función de la bomba de calor
- Evaporador inundado para agua fría
- Receptor de líquido con PS 80 bar
- Presión nominal lado HP PS=130 bar con posibilidad de incremento

### APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Industria



## Racks de congelación

AT: Central frigorífica de baja temperatura tipo 'booster'

Capacidades de enfriamiento de hasta 600 kW LT



Enfriador de gas remoto



Compresores alternativos semiherméticos



Bajo nivel de ruido



Intercambiadores de placas



Instalación interior/ exterior



Refrigerante natural



Tecnología inverter

La unidad de temperatura baja del amplificador de enfriamiento AT de ENEX es adecuada para la ultracongelación y otras aplicaciones industriales a baja temperatura, utilizando refrigerante R744 altamente sostenible.

## CARACTERÍSTICAS

---

- Especificaciones industriales
- Válvulas de cierre en cada sección
- Tubería de acero inoxidable
- Separador de aceite
- Válvulas de reserva mecánicas
- Compresores Dorin o Bitzer
- Variador en el 1er compresor
- Controlador Danfoss o Carel (otros bajo petición)
- Gran receptor de líquido con PS 60 bar

## OPTIONS

---

- Compresores LSPM
- Hasta 2 x Intercambiadores de recuperación de calor para calentamiento de espacios y/o aplicación de ACS
- Válvulas electrónicas dobles/doble control
- Válvulas mecánicas dobles
- Unidad de enfriamiento de reserva
- Conducto de válvulas de alivio
- Sensor de alto nivel
- Subenfriador mecánico
- Subenfriador líquido
- Revestimiento para interior/ exterior
- Evaporador de CO<sub>2</sub> dentro del revestimiento
- Unidad en 3 piezas
- Panel eléctrico desmontable
- Receptor de líquido con PS 80 bar
- Presión nominal lado HP PS=130 bar con posibilidad de incremento

## APLICACIONES



Industria alimentaria



Almacenamiento de alimentos



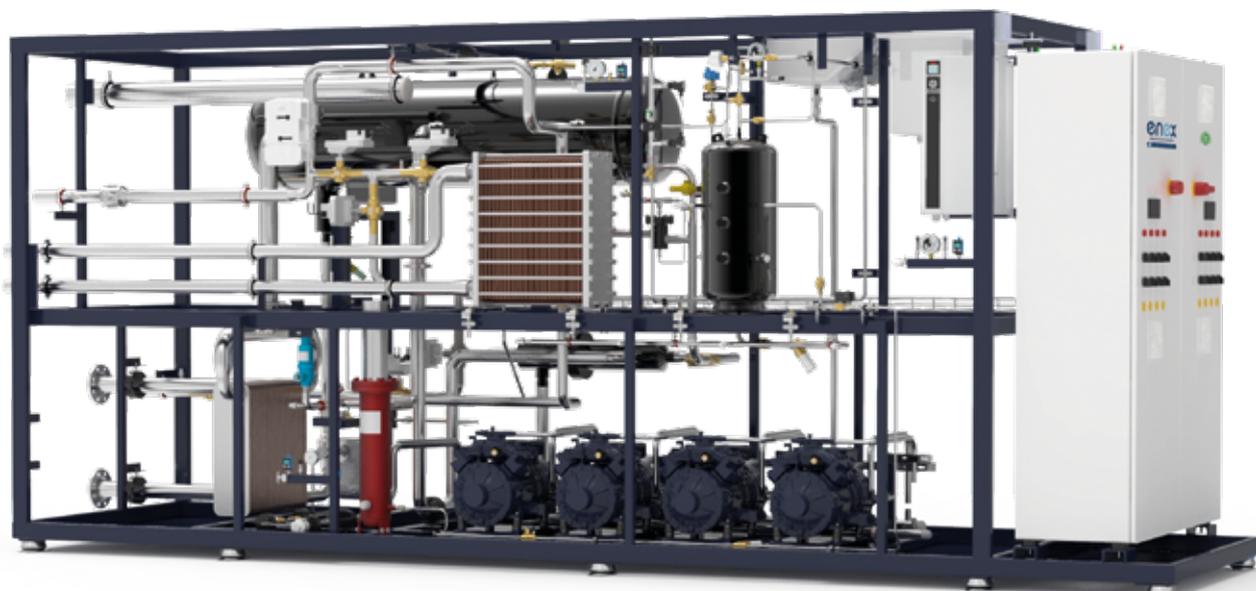
Industria



## YUKON B

Enfriador alternativo refrigerado por aire con  
enfriador de gas remoto

**Salmuera:** Capacidad de enfriamiento de 20 kW a 560 kW



Enfriador de gas  
remoto



Refrigerado  
por agua  
(opcional)



Compresores  
alternativos  
semiherméticos



Intercambiadores  
de placas



Evaporador  
inundado



Bajo nivel de  
ruido



Instalación  
interior/externo



Tecnología  
inverter



Refrigerante  
natural



Conectividad



Alta temperatura  
del agua caliente

El enfriador alternativo enfriado por aire YUKON B de ENEX con enfriador de gas remoto es ideal para aplicaciones de procesos de temperatura media. El sistema se basa en un ciclo de CO<sub>2</sub> transcrito y cuenta con un evaporador inundado alimentado por gravedad. Adecuado para su uso con un refrigerante no tóxico/no inflamable, como el altamente sostenible R744, y cuando la instalación está dividida, por ruido u otros requisitos, y cuando se necesita recuperación de calor a altas temperaturas (hasta 80 °C).

### CARACTERÍSTICAS

- Armazón de acero soldado
- Evaporador inundado alimentado por gravedad
- Compresores alternativos
- Tubería de acero inoxidable
- Software de control patentado
- Válvulas de reserva mecánicas
- Convertidor de frecuencia en el primer compresor
- Conducto de válvulas de alivio
- Conectividad a través de Modbus TCP/IP
- Medidor de energía
- Supervisión remota
- Derivación del enfriador de gas cooler (kit LT para ambiente bajo)
- Receptor de líquido con PS 80 bar
- Presión nominal lado HP PS=130 bar

### OPCIONES

- Hasta 2 intercambiadores de recuperación de calor para  $\Delta T$  baja, media o alta
- Revestimiento para uso exterior y reducción de ruido
- Enfriador de gas remoto (estándar y de bajo ruido)
- Revestimiento para interior/exterior
- Presión nominal lado HP PS=130 bar con posibilidad de incremento

### APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Pista de hielo



Industria

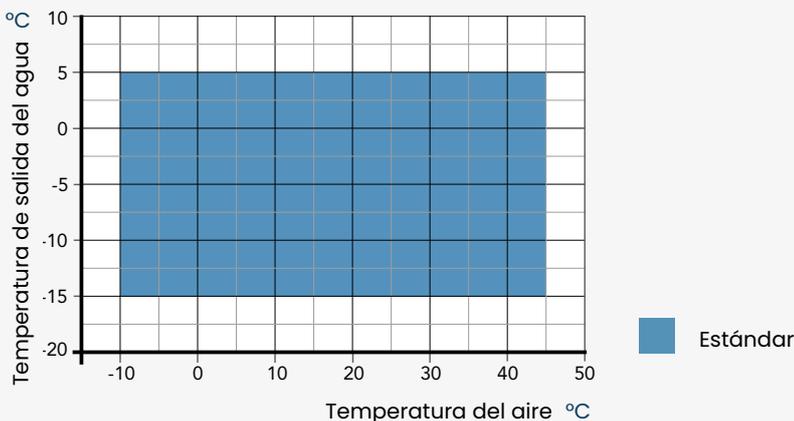


Refrigeración marina



Bodega y cervecería

### Rango de funcionamiento





## CO<sub>2</sub> Subcrítico

Unidades subcríticas de refrigeración

Capacidades de enfriamiento de hasta 400 kW



Compresores  
alternativos  
semiherméticos



Instalación  
interior



Refrigerante  
natural

Las unidades de refrigeración subcrítica de CO<sub>2</sub> de ENEX pueden ser refrigeradas por agua, salmuera o refrigerante, incluso con refrigerante R744 altamente sostenible. Ideal para el comercio minorista, el procesamiento de alimentos y otras aplicaciones industriales donde se dispone de un circuito de agua o salmuera existente, o en cascada con un ciclo de NH<sub>3</sub> de etapa alta para lograr un rendimiento excepcional, especialmente en climas cálidos.

### CARACTERÍSTICAS

---

- Totalmente personalizable
- Condensación en un intercambiador de placas en cascada con otro refrigerante (NH<sub>3</sub>, HFC/HFO) o a través de un circuito de salmuera
- Amplia gama de compresores alternativos de la marca (Bitzer, Dorin, Copeland)
- Panel eléctrico a bordo o remoto

### OPCIONES

---

- Múltiples niveles de temperatura
- Panel eléctrico remoto
- Revestimiento con/sin aislamiento acústico
- Condensador de carpintería y tubo
- Recuperación de calor
- Desrecalentador
- Unidad de enfriamiento de reserva
- Variador de frecuencia

### APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Industria



## Enfriadores industrial cúbicos

OC/BC: Enfriadores cúbicos de CO<sub>2</sub> y salmuera

Capacidades de enfriamiento de 10 kW a 275 kW



Ventiladores AC



Alta eficiencia



Refrigerante natural



Trabaja con todos los fluidos

Las unidades cúbicas OC/BC de ENEX son ideales para cámaras frigoríficas medianas y grandes que requieren aplicaciones de enfriamiento y congelación. Se pueden utilizar con un sistema de expansión directa R744 altamente sostenible o un circuito de salmuera.

## CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos ranurados de cobre (3/8" y 12mm Ø), y aletas de aluminio corrugado, fabricadas según especificaciones CUPROCLIMA®
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador AC. Motores monofásicos axiales (230V I 50/60Hz) Conforme a la Directiva ErP. Ø 500, 630, 800, 910 mm
- **Carpintería:** Aluminio prepintado, para una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas. La carpintería es conforme a las normas de higiene alimentaria más estrictas
- **Presión de diseño:** **PS**=130bar **PT**=186bar

## OPCIONES

### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas de cobre
- Aletas epoxi
- Otro material

### CARPINTERÍA

- Acero inoxidable

### DESCONGELACIÓN

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en batería y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica
- Aros calefactores

### OTROS

- AquaAero
- Blygold
- Ventiladores de alta eficiencia
- Control electrónico

## APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria



Refrigeración marina



Bodega y cervecería



## Enfriador de la unidad de doble flujo

OD/BD: Enfriadores de la unidad de CO<sub>2</sub> y salmuera de doble flujo

Capacidades de enfriamiento de 2 kW a 160 kW



Ventiladores AC



Refrigerante natural



Trabaja con todos los fluidos



Alta eficiencia

Las unidades de doble flujo OD/BD de ENEX son ideales para cámaras frigoríficas medianas y grandes que requieren aplicaciones de enfriamiento o congelación. Diseñado especialmente para áreas de trabajo (salas de preparación de alimentos, pasillos) y productos sensibles a la temperatura (carne, pescado, frutas, etc.) donde se prefiere el flujo de aire indirecto. Se pueden utilizar con un sistema de expansión directa R744 altamente sostenible o un circuito de salmuera.

## CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos ranurados de cobre (3/8" Ø), y aletas de aluminio corrugado, fabricadas según especificaciones CUPROCLIMA®
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador AC. Motores monofásicos axiales (230V I 50/60Hz) Conforme a la Directiva ErP Ø 500, 630 mm
- **Carpintería:** Aluminio prepintado, para una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas. La carpintería es conforme a las normas de higiene alimentaria más estrictas
- **Presión de diseño: PS=130bar PT=186bar**

## OPCIONES

### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas de cobre
- Aletas epoxi
- Otro material

### CARPINTERÍA

- Acero inoxidable

### DESCONGELACIÓN

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en batería y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica
- Aros calefactores

### OTROS

- AquaAero
- Blygold
- Ventiladores de alta eficiencia
- Control electrónico

## APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Industria



Refrigeración marina



Bodega y cervecería



## Enfriador alternativo de salmuera

RAS MC VB Kp: Enfriadoras de líquido condensados por aire externo con compresores alternativos semiherméticos

Capacidades de enfriamiento de 31 kW a 250 kW



Condensación por aire



Ventiladores axiales AC



Compresores alternativos semiherméticos



Intercambiadores de placas



Baterías de aluminio microcanal



Ventiladores axial EC (opcional)



Instalación exterior



Tecnología inverter



Refrigerante natural



Alta eficiencia (opcional)

Los Chiller refrigerados por aire empaquetados de EMICON para uso en exteriores son adecuados para aplicaciones de enfriamiento de procesos a temperatura media, con una carga mínima de refrigerante R290 altamente sostenible gracias a los serpentines del condensador de microcanales.

### CARACTERÍSTICAS

- 1 o 2 circuitos de refrigeración independientes equipados con 1 o 2 compresores para cada circuito
- Posibilidad de interfaz con el sistema BMS
- El sensor de fugas apaga los compresores y activa el ventilador de extracción en caso de fuga de refrigerante
- Funcionamiento en modo de enfriamiento con una temperatura del aire fresco de hasta  $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Producción de temperatura del agua de salida hasta  $-14\text{ }^{\circ}\text{C}$

### OPCIONES

- Armario compresor insonorizado con material más grueso
- Ventiladores EC
- Recuperación parcial de calor
- Válvula termostática electrónica
- Sistema de arranque del compresor de bobinado parcial
- Sistema en cascada avanzado: hasta 6 unidades
- Interfaz serie del protocolo BACNET o TCP/IP con RS 485
- Variador para bomba
- Sistema de supervisión Hiweb

### APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Pista de hielo

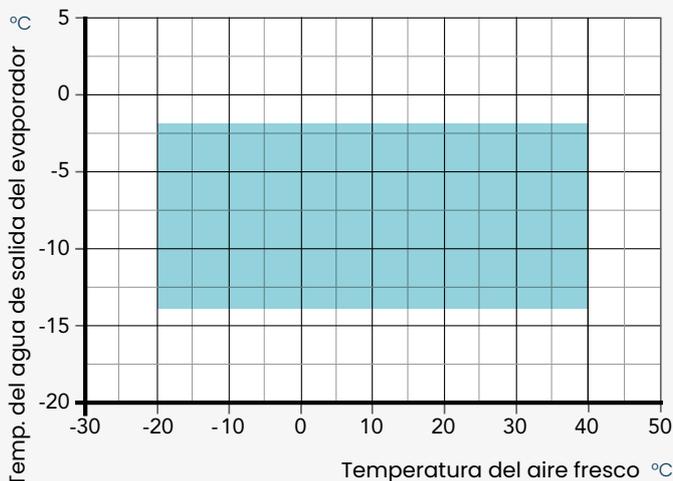


Industria



Bodega y cervecería

### Rango de funcionamiento



■ Modo de enfriamiento con glicol



## Enfriador de tornillo de salmuera

RAH MC VS U Kp: Enfriadoras de líquido condensados por aire externo con con compresores de tornillo

Capacidades de enfriamiento de 390 kW a 790 kW



Condensación por aire



Ventiladores axiales AC



Compresores de tornillo



Intercambiadores de placas



Baterías de aluminio microcanal



Ventiladores axial EC (opcional)



Instalación exterior



Tecnología inverter



Refrigerante natural



Alta eficiencia

Los enfriadores de tornillo refrigerados por aire empaquetados de EMICON para uso en exteriores son adecuados para aplicaciones de enfriamiento de procesos. Con una carga mínima de refrigerante R290 altamente sostenible y mayor seguridad gracias a un concepto modular con un compresor por circuito y serpentines de microcanal. El compresor variador opcional proporciona una excelente eficiencia estacional y precisión en el control de la temperatura.

### CARACTERÍSTICAS

- Dos compresores / dos circuitos
- Funcionamiento a baja temperatura ambiente (hasta  $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ )
- Armario compresor insonorizado
- El sensor de fugas apaga los compresores y activa el ventilador de extracción en caso de que ocurra una fuga de refrigerante
- Válvula termostática electrónica

### OPCIONES

- Ventiladores axiales con motor conmutado electrónico (Ventiladores EC)
- Interfaz serie del protocolo BACNET o TCP/IP con RS 485.
- Placa de microprocesador mejorada.
- Pantalla remota.
- Sistema avanzado en cascada.
- Variador para bombas
- Difusor de ventilador

### APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Pista de hielo

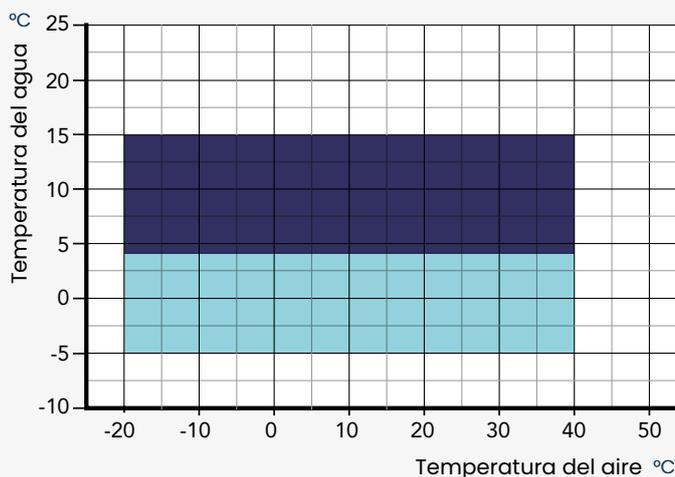


Industria



Bodega y cervecería

### Rango de funcionamiento





## Enfriador plano seco

DHN/DCH: Enfriadores secos planos con ventiladores axiales para uso en exteriores

Capacidades de enfriamiento de 7 kW a 630 kW



Instalación exterior



Bajo nivel de ruido



Ventiladores AC



Alta eficiencia



Refrigerante natural



Sistema de pack flotante

Los enfriadores secos planos con ventiladores axiales de ROEN EST son adecuados para aplicaciones al aire libre, ya que utilizan agua refrigerante R718 y salmueras altamente sostenibles. Configurable para bajos niveles de ruido y capacidades para que coincida exactamente con los requisitos del sistema. En comparación con las torres de enfriamiento y los sistemas húmedos, nuestros enfriadores secos planos requieren poco mantenimiento y son altamente efectivos para prevenir la contaminación por Legionella.

## CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos de cobre de 1/2" y aletas de aluminio apersianadas. Diseñado con «Sistema de paquete flotante» que permite que la batería se eleve para evitar fugas
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador AC. Ventiladores axiales con rotor externo (380-480V III 50/60Hz Conforme a la Directiva ErP Ø 630, 910 mm)
- **Carpintería:** Acero galvanizado pintado con epoxi-poliéster, y luego horneado y curado a 180 °C dándole una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas
- **Presión de diseño:** PS=30bar PT=43bar

## OPCIONES

### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas de cobre
- Aletas recubiertas
- Otro material de aleta no estándar

### CARPINTERÍA

- Patas extendidas
- Acero inoxidable AISI304
- Antiamortiguadores

### OPCIONES ELÉCTRICAS

- Ventiladores de CA
- Controlador de velocidad
- Cableado en caja

centralizada (incluido con ventiladores EC)

- Interruptor de servicio
- Protección del motor
- Difusor del ventilador

### OTROS

- AquaAero
- Blygold
- Sistema de almohadillas adiabáticas (próximamente)
- Sistema adiabático por pulverización

## APLICACIONES



IT cooling



Industria



Petróleo y gas



## Enfriador en seco en forma de V

DV/DX/KDV: Enfriadores secos en forma de V con ventiladores axiales para uso en exteriores

Capacidades de enfriamiento de 90 kW a 1200 kW



Instalación exterior



Bajo nivel de ruido



Ventiladores AC



Alta eficiencia



Refrigerante natural



Sistema de pack flotante

Los enfriadores secos en forma de V de ROEN EST con ventiladores axiales son adecuados para aplicaciones al aire libre, utilizando refrigerante R718 y salmueras altamente sostenibles. Configurable para bajos niveles de ruido y capacidad para que coincida exactamente con los requisitos del sistema. En comparación con las torres de enfriamiento y los sistemas húmedos, nuestros enfriadores secos en forma de V requieren poco mantenimiento y son altamente efectivos para prevenir la contaminación por Legionella. La forma de V es ideal para instalaciones remotas donde la huella es limitada.

## CARACTERÍSTICAS

- Utilice refrigerante natural H<sub>2</sub>O y salmuera
- **Batería:** Construido con tubos de cobre de 1/2" y aletas de aluminio apersianadas. Diseñado con «Sistema de paquete flotante» que permite que la batería se eleve para evitar fugas
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador AC. Ventiladores axiales con rotor externo (380-480V III 50/60Hz) Conforme a la Directiva ErP Ø 800, 910 mm
- **Carpintería:** Aluminio prepintado
- **Presión de diseño: PS=30bar PT=43bar**

## OPCIONES

### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas de cobre
- Aletas recubiertas
- Otro material de aleta no estándar

### CARPINTERÍA

- Antiamortiguadores

### OPCIONES ELÉCTRICAS

- Ventiladores EC
- Controlador de velocidad
- Cableado en caja centralizada (incluido con ventiladores EC)
- Interruptor de servicio
- Cableado + Magnetotermia

### OTROS

- AquaAero
- Blygold
- Difusor del ventilador
- Sistema de almohadillas adiabáticas (próximamente)
- Sistema adiabático por pulverización

## APLICACIONES



IT cooling



Industria



Petróleo y gas



## Orca

Enfriadores de tornillo refrigerados por aire empaquetados para uso en exteriores

Capacidades de enfriamiento de 200 kW a 2500 kW



Condensación por aire



Instalación exterior



Baterías de aluminio microcanal



Ventiladores axial EC



Compresores de tornillo



Refrigerante natural

Los enfriadores de tornillo refrigerados por aire empaquetados de ENEX INDUSTRIAL son ideales para uso en exteriores y adecuados para aplicaciones de climatización y refrigeración de procesos a temperaturas altas, medias y bajas. El concepto modular del sistema y las baterías de microcanal requieren una carga mínima de refrigerante R717 altamente sostenible, lo que aumenta la seguridad y acorta los procesos de autorización.

## CARACTERÍSTICAS

- Diseño compacto
- Carga baja de NH<sub>3</sub>: hasta 65 g/kW
- Diseño modular (hasta 6 módulos)
- Adecuado para alta temperatura ambiente
- Estructura robusta para evitar vibraciones y fugas.
- Fácil mantenimiento
- Alta eficiencia
- Ventiladores EC
- Evaporador de PHE semisoldado
- Enfriador de aceite refrigerado por aire
- Válvulas electrónicas de expansión e inyección de líquido
- Lógica de control patentada (Siemens industrial PLC)
- Inversores de frecuencia para motores de compresores
- Unidad de detección de fugas de NH<sub>3</sub>

## OPCIONES

- Amplia selección de marcas de compresores (semiherméticos o tipo abierto) Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA
- Controlador de secuencia para gestionar múltiples módulos desde el mismo panel de control
- Doble temperatura (evaporación de -40 °C a -8 °C con la misma unidad, Flex-Chiller)
- Recuperación de calor total o parcial

## APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Pista de hielo



Industria



Bodega y cervecería



Petróleo y gas



Enfriamiento del distrito



IT cooling



## Mega

Sistema de refrigeración empaquetado a medida para uso en exteriores

Volumen de barrido de 80 m<sup>3</sup>/h a 9000 m<sup>3</sup>/h



Condensación por aire



Instalación exterior



Compresores de tornillo



Refrigerante natural

El sistema de refrigeración empaquetado a medida MEGA de ENEX INDUSTRIAL es adecuado para uso en exteriores. Utilizando refrigerante R717 altamente sostenible, el sistema MEGA se puede configurar para ser enfriado por aire, enfriado por agua o enfriado por condensador evaporativo con un enfriador inundado, expansión directa o bombeado. Ideal para aplicaciones industriales donde no hay sala de plantas de interior disponible.

## CARACTERÍSTICAS

- 1 a 3 compresores en paralelo
- Amplio rango de temperatura de evaporación (uno o dos niveles)
- Carpintería a medida para facilitar el mantenimiento
- Ventilador de extracción ATEX para disipar el calor generado por los motores (temperatura controlada)
- Ventilación de entrada de aire
- Unidad de detección de fugas de NH<sub>3</sub>
- Bandeja de goteo de acero pintado
- Tubería de acero inoxidable 304L para circuito de agua/salmuera
- Colectores comunes de válvulas de alivio de presión con bridas en la pared del recinto
- Aislamiento de piezas frías por inyección de espuma de poliuretano bajo revestimiento de aluminio
- Armario eléctrico con PLC industrial

## OPCIONES

- Marca del compresor múltiple: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Motor de alta eficiencia
- **Opciones de condensación:**
  - Condensador de aire seco
  - Condensador adiabático
  - Condensador evaporativo
  - Condensador de agua con enfriador seco y patines de bomba
- **Opciones de enfriamiento:**
  - Evaporador inundado para enfriamiento de fluidos
  - Sistema de bombeo de NH<sub>3</sub>
  - Expansión directa
- **Opciones de recuperación de calor:**
  - Enfriador de aceite de recuperación de calor
  - Desrecalentador de recuperación de calor
  - Condensador de recuperación de calor

## APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Pista de hielo



Industria



Bodega y cervecería



Petróleo y gas



Enfriamiento del distrito



## SC individual

Paquete de compresor único personalizado para uso en interiores

Volumen de barrido de 80 m<sup>3</sup>/h a 7600 m<sup>3</sup>/h



Instalación interior



Compresores de tornillo



Refrigerante natural

La unidad de paquete de compresor único SC de ENEX INDUSTRIAL es adecuada para uso en interiores con separador de aceite integral y sistema de gestión de aceite. Disponible con una amplia variedad de marcas de compresores que utilizan refrigerante R717 altamente sostenible, la unidad SC es ideal para sistemas de refrigeración industrial muy grandes, como el procesamiento y almacenamiento de alimentos, donde se prefieren múltiples unidades de compresor único.

## CARACTERÍSTICAS

- 1 compresor de tornillo
- Amplia gama de temperaturas de evaporación y condensación
- Capacidad y rapidez adaptadas a las necesidades del cliente
- Separador de aceite horizontal o vertical de alta eficiencia
- Sistema de refrigeración de aceite

## OPCIONES

- Marca del compresor múltiple: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Motor de alta eficiencia
- **Opciones de enfriador de aceite:**
  - Termosifón
  - Refrigerado por agua
- **Opciones de recuperación de calor:**
  - Enfriador de aceite de recuperación de calor
  - Desrecalentador de recuperación de calor

## APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Pista de hielo



Industria



Petróleo y gas



Enfriamiento del distrito



## SC rack

Rack multicompresor personalizado para uso en interiores

Volumen de barrido de 400 m<sup>3</sup>/h a 4000 m<sup>3</sup>/h



Instalación interior



Compresores de tornillo



Refrigerante natural

El rack de compresores personalizado SC de ENEX INDUSTRIAL es ideal para uso en interiores con múltiples compresores, separador de aceite integral y sistema de gestión de aceite. Disponible con una amplia variedad de marcas de compresores que utilizan refrigerante R717 altamente sostenible y adecuado para grandes sistemas de refrigeración industrial, como el procesamiento y almacenamiento de alimentos.

## CARACTERÍSTICAS

---

- Compresores de 2 a 4 tornillos
- Amplia gama de temperaturas de evaporación y condensación
- Capacidad y rapidez adaptadas a las necesidades del cliente
- Separador de aceite horizontal o vertical de alta eficiencia
- Sistema de refrigeración de aceite

## OPCIONES

---

- Marca del compresor múltiple: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Motor de alta eficiencia
- **Opciones de enfriador de aceite:**
  - Termosifón
  - Refrigerado por agua
- **Opciones de recuperación de calor:**
  - Enfriador de aceite de recuperación de calor
  - Desre calentador de recuperación de calor

## APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Pista de hielo



Industria



## Unidades de refrigeración de NH<sub>3</sub>

W: Sistema de refrigeración personalizado para uso en interiores

Volumen de barrido de 1000 m<sup>3</sup>/h a 12000 m<sup>3</sup>/h



Instalación interior



Compresores de tornillo



Refrigerante natural

El sistema de refrigeración personalizado W de ENEX INDUSTRIAL es ideal para uso en interiores. Enfriado por aire con condensador remoto seco o evaporativo, agua o salmuera enfriada. Disponible con una opción de sistema de bombeo y adecuado para grandes sistemas de refrigeración industrial, como el procesamiento y almacenamiento de alimentos.

## CARACTERÍSTICAS

- 2 a 4 compresores en paralelo
- Amplio rango de temperatura de evaporación (uno o dos niveles)
- Bandeja de goteo de acero pintado
- Tubería de acero inoxidable 304L para circuito de agua/salmuera

## OPCIONES

- Marca del compresor múltiple: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Motor de alta eficiencia
- **Opciones de condensación:**
  - Condensador de aire seco remoto
  - Condensador adiabático remoto
  - Condensador evaporativo remoto
  - Condensador refrigerado por agua/salmuera con enfriador seco remoto y patín de bomba
- **Opciones de enfriamiento:**
  - Evaporador inundado para enfriamiento de fluidos
  - Sistema de bombeo de NH<sub>3</sub>
  - Expansión directa
- **Opciones de recuperación de calor:**
  - Enfriador de aceite de recuperación de calor
  - Desrecalentador de recuperación de calor
  - Condensador de recuperación de calor
- Aislamiento de piezas frías por inyección de espuma de poliuretano bajo revestimiento de aluminio
- Armario eléctrico con PLC industrial

## APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Pista de hielo



Industria



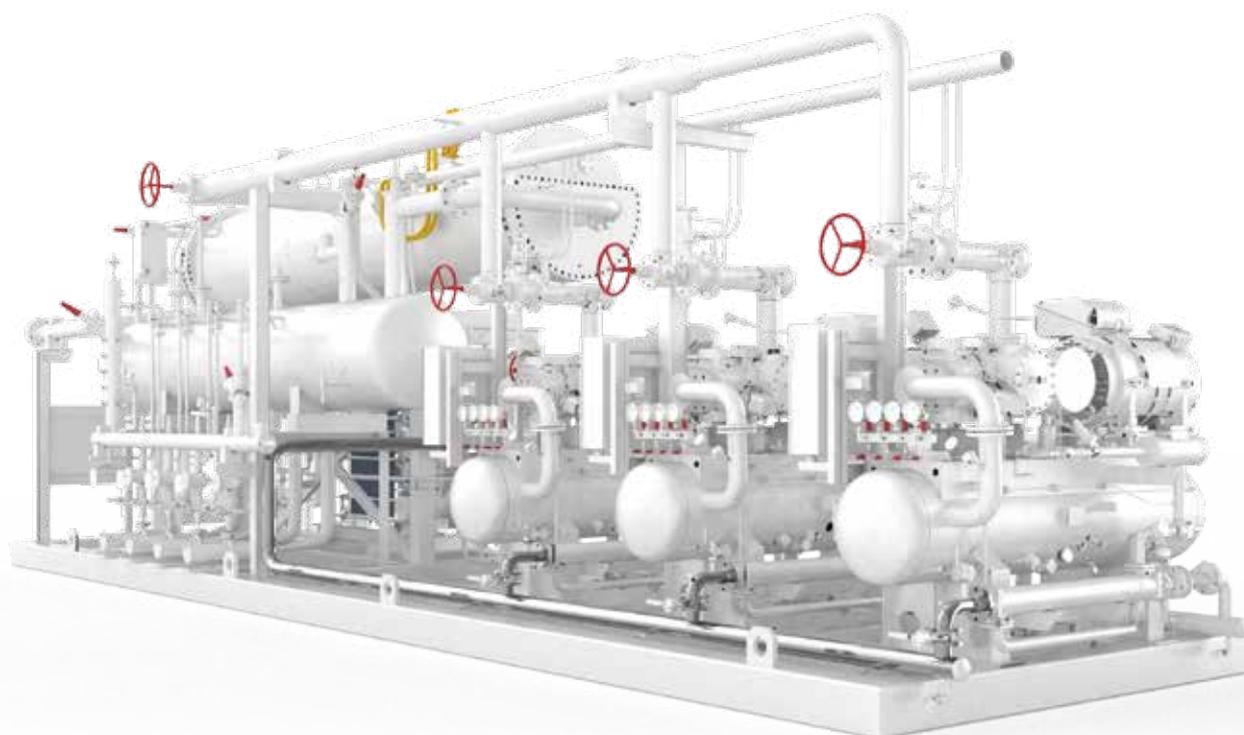
Enfriamiento del distrito



# Sistema en cascada WFC NH<sub>3</sub>/CO<sub>2</sub>

Sistema de refrigeración en cascada personalizado para uso en interiores

Capacidades de enfriamiento de 1500 kW a 5000 kW



Instalación interior



Compresores de tornillo



Compresores alternativos semiherméticos



Refrigerante natural



Refrigerante natural

El sistema en cascada de NH<sub>3</sub>/CO<sub>2</sub> de Enex Industrial es ideal para aplicaciones industriales muy grandes en almacenamiento de alimentos, procesamiento de alimentos y congelación rápida, proporcionando una eficiencia excepcional, especialmente en climas cálidos, con la capacidad de producir agua caliente a través de la recuperación de calor.

## CARACTERÍSTICAS

---

- De 2 a 4 compresores de tornillo NH<sub>3</sub>
- De 2 a 6 compresores alternativos de CO<sub>2</sub>
- Múltiples marcas de compresores disponibles
- DX o sistema de bombeo
- Nivel de temperatura simple o doble:
  - Solo LT
  - Solo MT (CO<sub>2</sub> como fluido de transferencia de calor)
  - LT + MT
- Condensador refrigerado por agua, aire o evaporador
- Cuadro eléctrico con PLC industrial

## OPCIONES

---

- Intercambiador NH<sub>3</sub>/CO<sub>2</sub>:
  - Carpintería y placa con separador de NH<sub>3</sub> integrado
  - Intercambiador de placas con separador de NH<sub>3</sub> separado («catedral»)
  - Evaporador por pulverización
- Recuperación de calor en el desrecalentador, el enfriador de aceite y el condensador
- Economizador
- Motor de alta eficiencia

## APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



## Condensadore Flat NH<sub>3</sub>

CAP: Condensadore Flat NH<sub>3</sub>

Capacidad de enfriamiento de 50 kW a 1100 kW



Instalación exterior



Bajo nivel de ruido



Ventiladores AC



Alta eficiencia



Refrigerante natural

El condensador CAP plano NH<sub>3</sub> de ENEX INDUSTRIAL con ventiladores axiales para uso en exteriores es ideal para aplicaciones de refrigeración industrial. En comparación con las torres de refrigeración y los sistemas húmedos, el sistema CAP requiere poco mantenimiento y es muy eficaz para prevenir la contaminación por legionela. Los tubos de acero inoxidable ofrecen compatibilidad con el refrigerante R717 altamente sostenible y la máxima protección en entornos agresivos.

## CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos de cobre de 5/8" y aletas de aluminio corrugado
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador AC. Ventiladores axiales con rotor externo (380-480V III 50/60Hz) Conforme a la Directiva ErP Ø 800, 910, 1000 mm
- **Carpintería:** Acero galvanizado pintado con epoxi-poliéster, y luego horneado y curado a 180 °C dándole una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas. Tornillos de acero inoxidable.
- **Presión de diseño:** PS=30bar PT=43bar

## OPCIONES

### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas AL-MG
- Aletas recubiertas

### CARPINTERÍA

- Acero inoxidable

### OPCIONES ELÉCTRICAS

- Ventiladores EC
- Interruptor de servicio
- Ventiladores de 60 Hz

### OTROS

- Circuitos para subenfriamiento
- Ventiladores plegables para inspección y limpieza del paquete con aletas

## APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Pista de hielo



Industry



## Condensador evaporativo NH<sub>3</sub>

NCX: Condensador evaporativo NH<sub>3</sub>

Capacidad de enfriamiento de 250 kW a 2500 kW



Ventiladores EC



Instalación exterior



Bajo nivel de ruido



Batería ultra compacta



Fácil acceso para mantenimiento



Refrigerante natural



Alta eficiencia

El condensador evaporativo NCX de ENEX INDUSTRIAL con ventiladores axiales para uso en exteriores es ideal para sistemas de refrigeración industrial donde se debe optimizar la eficiencia. Los tubos de acero inoxidable ofrecen compatibilidad con R717 altamente sostenible y la máxima protección en entornos agresivos. Diseñado con un serpentín de pequeño volumen con una carga mínima de refrigerante para una mayor seguridad.

## CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** galvanizado en caliente por inmersión en proceso discontinuo según UNE-EN ISO 1461:2010. Diseño ultra compacto
- **Ventiladores:** Equipados de serie con motores de ventilador EC axiales, con tecnología EC de última generación (controlador integrado).  
Conforme a la Directiva ErP  
Ventiladores de bajo nivel de ruido
- **Carpintería:** PRFV (poliéster reforzado con fibra de vidrio).  
Tornillos de acero inoxidable  
Filtro anticavitación de acero inoxidable de serie

## OPCIONES

### BATERÍA

- Multicircuito
- Batería totalmente de acero inoxidable, AISI304L o AISI316L

### CARPINTERÍA

- Escalera y pasarelas de mantenimiento perimetral exclusivamente de GRP
- Color personalizable

### OPCIONES ELÉCTRICAS

- Control electrónico de nivel para sustituir la válvula de flotador mecánica
- Luces de señalización

### OTROS

- Calentador instalado en el depósito de agua de recirculación
- Sistema de control de calidad del agua E-CARE
- Bomba de reserva equipada con válvula antirretorno
- Garantía Premium extendida de 5 años con servicio postventa las 24 horas

## APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Pista de hielo



Industry



## Condensador NH<sub>3</sub> en forma de V

CAV: Condensador NH<sub>3</sub> en forma de V

Capacidad de enfriamiento de 180 kW a 1500 kW



Ventiladores AC



Instalación exterior



Alta eficiencia



Bajo nivel de ruido



Refrigerante natural

El condensador en forma de V CAV de ENEX INDUSTRIAL con ventiladores axiales para uso en exteriores es ideal para aplicaciones de refrigeración industrial. Los tubos de acero inoxidable ofrecen compatibilidad con el refrigerante R717 altamente sostenible y la máxima protección en entornos agresivos. La forma de V es adecuada para instalaciones remotas donde la huella es limitada. Los paneles adiabáticos opcionales aumentan la eficiencia, especialmente en climas cálidos.

## CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos de cobre de 5/8" y aletas de aluminio corrugado
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador AC. Ventiladores axiales con rotor externo (380-480V III 50/60Hz) Conforme a la Directiva ErP Ø 800, 910, 1000 mm
- **Carpintería:** Acero galvanizado pintado con epoxi-poliéster, y luego horneado y curado a 180 °C dándole una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas. Tornillos de acero inoxidable
- **Presión de diseño:** PS=30bar PT=43bar

## OPCIONES

### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas AL-MG
- Aletas recubiertas

### CARPINTERÍA

- Acero inoxidable

### OPCIONES ELÉCTRICAS

- Ventiladores EC
- Interruptor de servicio
- Ventiladores de 60 Hz

### OTROS

- Circuitos para subenfriamiento
- Ventiladores plegables para inspección y limpieza del paquete con aletas.
- Sistema adiabático del panel
- Sistema adiabático por pulverización

## APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Pista de hielo



Industry



# Enfriador de unidad cúbica de NH<sub>3</sub>

## EC: Enfriadores de unidad cúbica de NH<sub>3</sub> y salmuera

Capacidad de enfriamiento de 3 kW a 550 kW



Ventiladores AC



Trabaja con todos los fluidos



Refrigerante natural



Alta eficiencia

Los enfriadores de unidades cúbicas EC de ENEX INDUSTRIAL para cámaras frigoríficas pequeñas a grandes, son ideales para aplicaciones de enfriamiento y congelación. Diseñado específicamente para sistemas de bombeo e inundación por gravedad que utilizan refrigerante R717 altamente sostenible. Los tubos de acero inoxidable ofrecen compatibilidad con NH<sub>3</sub> y la máxima protección en entornos agresivos.

### CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos de acero inoxidable AISI 304 de geometría cuadrada de 5/8" Ø y geometría escalonada de 7/8" Ø, y aletas de aluminio
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador AC. Motores trifásicos axiales (380-480V III 50Hz) Conforme a la Directiva ErP. Ø 350, 450, 500, 560, 630, 800, 910 mm
- **Carpintería:** El aluminio pintado galvanizado, crea una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carpintería cumple con los más estrictos estándares de higiene alimentaria
- **Enbandeja aislada:** con poliuretano como estándar para evitar la condensación. Bandeja fabricada íntegramente en PRFV (poliéster reforzado con fibra de vidrio), un material ligero y resistente, rígido, resistente a la corrosión y buen aislante térmico, acústico y eléctrico
- **Presión de diseño:** PS=30bar PT=43bar

### OPCIONES

#### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas AL-MG
- Aletas recubiertas

#### CARPINTERÍA

- Acero inoxidable

#### DESCONGELACIÓN

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en batería y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica
- Descongelación por agua
- Aros calefactores

#### OTROS

- Conexión a mangas textiles
- Sistema de cierre
- EOS Streamer Plus
- Tolvas de aspiración
- Tolvas de impulsión con amortiguadores de sobrepresión para la optimización de la descongelación
- Ventiladores EC
- Ventiladores impulsores
- Ventiladores centrífugos
- Patas de soporte ajustables

### APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Industria



## Enfriadores NH<sub>3</sub> de doble flujo

ED: Enfriadores de NH<sub>3</sub> y salmuera de doble flujo

Capacidad de enfriamiento de 4 kW a 250 kW



Ventiladores AC



Trabaja con todos los fluidos



Refrigerante natural



Alta eficiencia

Los enfriadores de doble flujo ED de ENEX INDUSTRIAL para cámaras frigoríficas pequeñas a grandes son ideales para aplicaciones de enfriamiento y congelación. Diseñado específicamente para sistemas de bombeo e inundación por gravedad que utilizan refrigerante R717 altamente sostenible. Los tubos de acero inoxidable ofrecen compatibilidad con NH<sub>3</sub> y la máxima protección en entornos agresivos. Adecuado para áreas de trabajo (salas de preparación de alimentos, pasillos) y productos sensibles a la temperatura (carne, pescado, frutas, etc.) donde se prefiere el flujo de aire indirecto.

## CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos de acero inoxidable AISI 304 de geometría cuadrada de 5/8" Ø y geometría escalonada de 7/8" Ø, y aletas de aluminio
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador AC. Motores trifásicos axiales (380-480V III 50Hz) Conforme a la Directiva ErP Ø 350, 450, 500, 560, 630, 800, 910 mm
- **Carpintería:** El aluminio pintado galvanizado, crea una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carpintería cumple con los más estrictos estándares de higiene alimentaria
- **Bandeja aislada:** Con poliuretano como estándar para evitar la condensación. Bandeja fabricada íntegramente en PRFV (poliéster reforzado con fibra de vidrio), un material ligero y resistente, rígido, resistente a la corrosión y buen aislante térmico, acústico y eléctrico
- **Presión de diseño:** PS=30bar PT=43bar

## OPCIONES

### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas AL-MG
- Aletas recubiertas

### CARPINTERÍA

- Acero inoxidable

### DESCONGELACIÓN

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas

caliente en batería y eléctrica en bandeja

- Descongelación eléctrica
- Descongelación por agua
- Aros calefactores

### OTROS

- Ventiladores EC

## APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



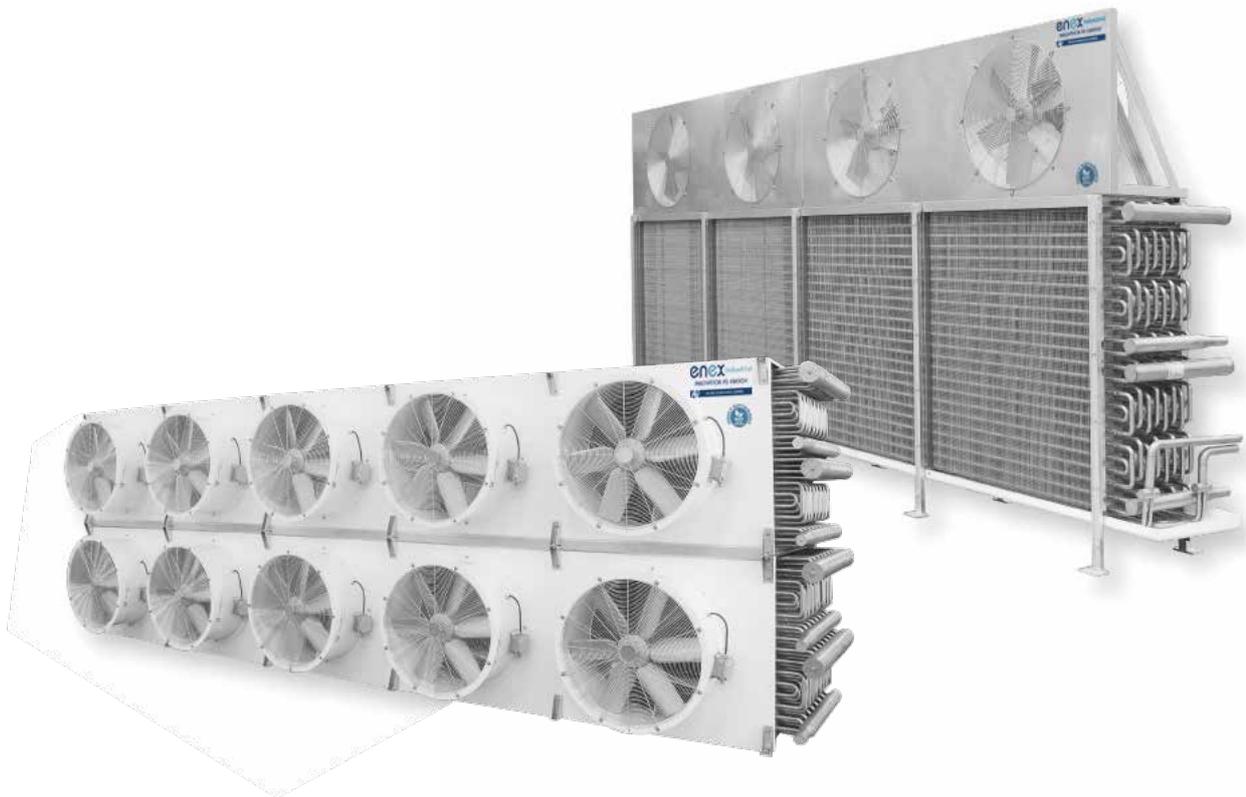
Industria



## Congelador rápido de NH<sub>3</sub>

BTV/BF/SBF/ECT: Congeladores rápidos de salmuera y NH<sub>3</sub>

Capacidad de enfriamiento de 15 kW a 550 kW



Ventiladores AC



Trabaja con todos los fluidos



Refrigerante natural



Alta eficiencia

Las unidades de congelación por chorro de NH<sub>3</sub> y salmuera de ENEX INDUSTRIAL están diseñadas para aplicaciones de enfriamiento y congelación rápidos, que requieren una distribución uniforme del aire en la cámara frigorífica. Diseñado para un proceso rápido y homogéneo que provoca la formación de pequeños cristales de hielo, lo que permite que las células alimenticias conserven sus propiedades organolépticas. Los tubos de acero inoxidable ofrecen compatibilidad con el refrigerante R717 altamente sostenible y la máxima protección en entornos agresivos.

## CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos de acero inoxidable AISI 304 de geometría cuadrada de 5/8" Ø y geometría escalonada de 7/8" Ø, y aletas de aluminio
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador AC. Motores trifásicos axiales (380-480V III 50Hz) Conforme a la Directiva ErP Ø 630, 800, 910 mm
- **Carpintería:** Aluminio pintado, dándole una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carpintería cumple con los más estrictos estándares de higiene alimentaria
- **Bandeja aislada:** con poliuretano como estándar para evitar la condensación. Bandeja fabricada íntegramente en PRFV (poliéster reforzado con fibra de vidrio), un material ligero y resistente, rígido, resistente a la corrosión y buen aislante térmico, acústico y eléctrico
- **Presión de diseño:** PS=30bar PT=43bar

## OPCIONES

### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas AL-MG
- Aletas recubiertas

### CARPINTERÍA

- Acero inoxidable

### DESCONGELACIÓN

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en batería y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica

- Descongelación por agua

- Aros calefactores

### OTROS

- Ventiladores de alta presión para >200Pa (ESP)
- Ventiladores EC
- Ventiladores impulsores
- Ventiladores centrífugos
- Patas de soporte ajustables

## APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Industria



## Congelador rápido de CO<sub>2</sub>

KEB/KEV: Congeladores rápidos de salmuera y CO<sub>2</sub>

Capacidad de enfriamiento de 15 kW a 95 kW



Ventiladores AC



Ventiladores de alta presión



Trabaja con todos los fluidos



Alta eficiencia



Refrigerante natural

Las unidades congeladoras rápidas de salmuera y CO<sub>2</sub> de ENEX están diseñadas para aplicaciones de enfriamiento y congelación rápidos que requieren una distribución uniforme del aire en la cámara frigorífica y son compatibles con el refrigerante R744 altamente sostenible. Diseñado para un proceso rápido y homogéneo que provoca la formación de pequeños cristales de hielo, lo que permite que las células alimenticias conserven sus propiedades organolépticas.

### CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos ranurados de cobre de 5/8" Ø, y aletas de aluminio corrugado, fabricadas según especificaciones CUPROCLIMA®
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador AC. Motores axiales (380-480V III 50Hz) Conforme a la Directiva ErP. Ø 500, 630 mm
- **Carpintería:** acero galvanizado pintado con epoxi-poliéster, y luego horneado y curado a 180 °C crea una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas. Además, esta carpintería es conforme a las normas de higiene alimentaria más estrictas
- **Presión de diseño: PS=60bar PT=86bar**

### OPCIONES

#### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas de cobre (solo 7 mm de distancia entre aletas)
- Aletas recubiertas

#### CARPINTERÍA

- Acero inoxidable
- Protecciones laterales
- Kit de ventilación separado (solo rango KEV)

#### DESCONGELACIÓN

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en batería y eléctrica en bandeja

- Descongelación eléctrica
- Descongelación por agua
- Anillo calefactor

#### OTROS

- AquaAero
- Blygold
- Ventiladores de 60 Hz

### APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria

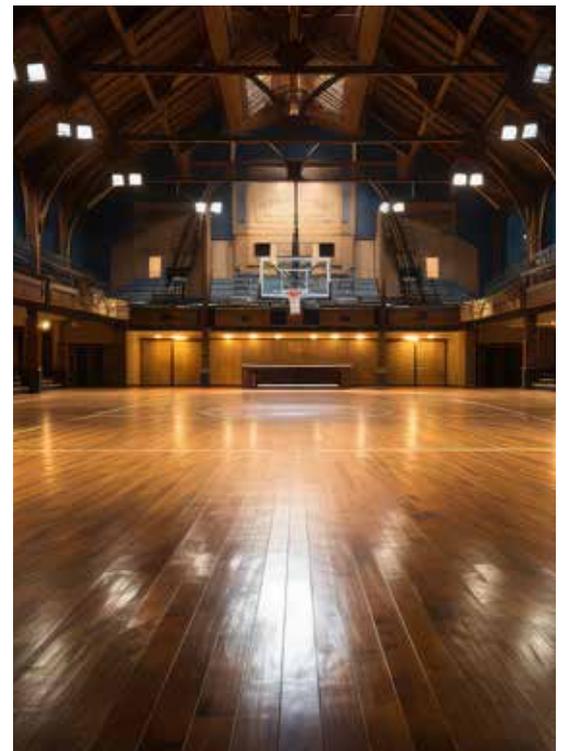


Industria



# HVAC

Enex Technologies ofrece una amplia gama de enfriadores, bombas de calor y unidades de tuberías múltiples que utilizan refrigerantes naturales como el propano y el CO<sub>2</sub> para la refrigeración de espacios, la calentamiento de espacios y el agua caliente sanitaria, y son adecuados para edificios de oficinas, hoteles, centros comerciales, hospitales, centros de datos y otras aplicaciones industriales. Enex Technologies es pionera en el uso de refrigerantes de propano y CO<sub>2</sub> en climatización y tiene la experiencia para recomendar siempre el mejor refrigerante natural para la aplicación.



A modern office hallway with glass walls and a polished floor. Several people are walking through the hallway, their figures slightly blurred, suggesting movement. The ceiling features recessed lighting strips that create a warm, ambient glow. The overall atmosphere is professional and contemporary.

**Sistemas HVAC  
energéticamente eficientes  
diseñados para un alto  
rendimiento, calidad,  
fiabilidad y reducción de  
la huella de carbono del  
cliente.**



# Enfriador alternativo refrigerado por aire

RAS MC Kp: Chiller refrigerados por aire empaquetados para uso en exteriores

Capacidades de enfriamiento de 54 kW a 350 Kw



Condensación por aire



Ventiladores axiales AC



Compresores alternativos semiherméticos



Intercambiadores de placas



Baterías de aluminio microcanal



Ventiladores axial EC (opcional)



Instalación exterior



Tecnología inverter



Refrigerante natural



Alta eficiencia (opcional)

Los Chiller refrigerados por aire de propano de EMICON para uso en exteriores, adecuados para aplicaciones de climatización y refrigeración de procesos a alta temperatura. Las baterías de condensador de microcanal hacen que solo se necesite una carga mínima de refrigerante R290 altamente sostenible.

### CARACTERÍSTICAS

- 1 o 2 circuitos de refrigeración independientes equipados con 1 o 2 compresores para cada circuito
- Posibilidad de interfaz con el sistema BMS
- El sensor de fugas apaga los compresores y activa el ventilador de extracción en caso de fuga de refrigerante

### OPCIONES

- Funcionamiento en modo enfriamiento hasta -10 °C (Op. BT) o -20 °C (Op. BF)
- Armario de compresores insonorizado con material de mayor espesor
- Recuperación parcial de calor
- Válvula termostática electrónica
- Sistema de arranque del compresor de bobinado parcial
- Sistema en cascada avanzado: hasta 6 unidades
- Interfaz serie del protocolo BACNET o TCP/IP con RS 485
- Variador de velocidad para bomba
- Sistema de supervisión Hiweb

### APLICACIONES



Sector Hospitalario



Edificio de oficinas



Sanidad



Centro comercial



IT cooling



Aeropuerto



Deportes y ocio



Industria alimentaria

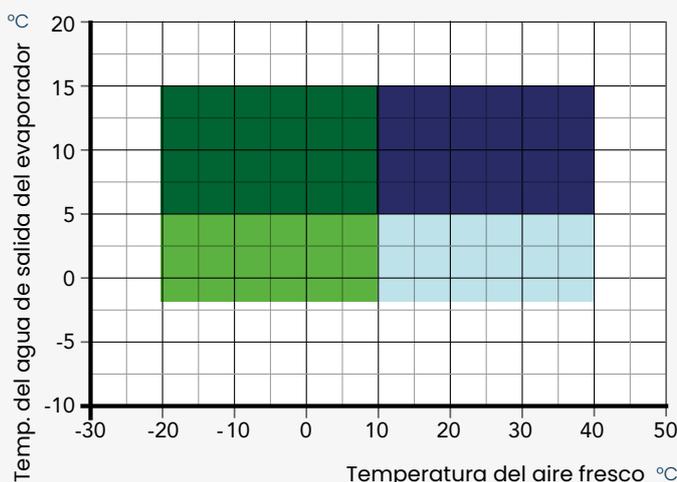


Industria



Enfriamiento del distrito

### Rango de funcionamiento



- Modo de enfriamiento con control de presión de condensación
- Modo de enfriamiento
- Modo de enfriamiento con glicol
- Modo de enfriamiento con control de presión de condensación y glicol



## Enfriadore Free cooling

RAS F Kp: Chiller refrigerados por aire empaquetados para uso en exteriores con Free Cooling

Capacidades de enfriamiento de 54 kW a 350 Kw



Condensación por aire



Ventiladores axiales AC



Compresores alternativos semiherméticos



Intercambiadores de placas



Baterías de aluminio microcanal



Ventiladores axial EC (opcional)



Instalación exterior



Free Cooling



Refrigerante natural



Alta eficiencia (opcional)



Tecnología inverter

Los Chiller de propano EMICON refrigerados por aire para uso en exteriores con refrigeración libre, que utilizan refrigerante R290 altamente sostenible, son adecuados para aplicaciones de refrigeración de procesos a alta temperatura, centros de datos y, en general, donde se requiere refrigeración durante todo el año. Cuando la temperatura ambiente exterior es suficientemente baja, las baterías de enfriamiento libre integradas permiten enfriar sin hacer funcionar los compresores.

## CARACTERÍSTICAS

- 1 o 2 circuitos de refrigeración independientes equipados con 1 o 2 compresores para cada circuito
- Posibilidad de interfaz con el sistema BMS
- El sensor de fugas apaga los compresores y activa el ventilador de extracción en caso de fuga de refrigerante
- La sección de refrigeración libre integrada permite recuperar parcial o totalmente la capacidad de refrigeración del aire exterior con un bajo consumo de energía

## OPCIONES

- Armario de compresor insonorizado con material de mayor espesor
- Ventiladores axiales con motor conmutado electrónico.
- Recuperación parcial de calor
- Válvula termostática electrónica
- Sistema de arranque del compresor de bobinado parcial
- Sistema en cascada avanzado: hasta 6 unidades
- Interfaz serie del protocolo BACNET o TCP/IP con RS 485
- Variador de velocidad para bomba y compresor

## APLICACIONES



IT cooling



Industria alimentaria

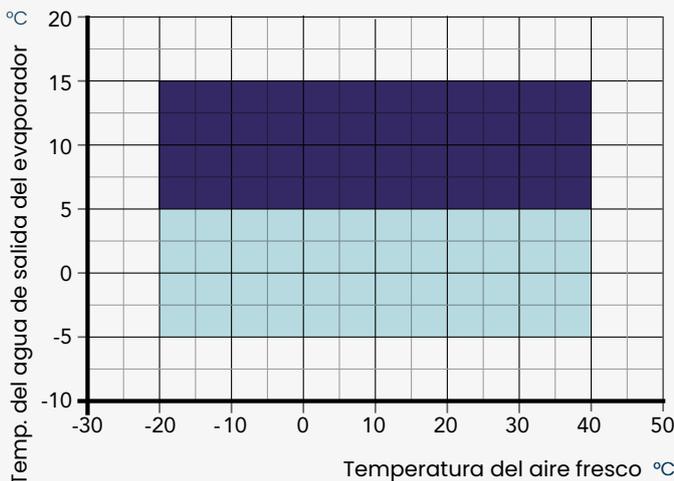


Industria



Enfriamiento del distrito

## Rango de funcionamiento



- Modo de enfriamiento
- Modo de enfriamiento con glicol



## Enfriador alternativo refrigerado por agua

RWS Kp: Chiller refrigerados por agua para uso en interiores y exteriores

Capacidades de enfriamiento de 60 kW a 390 Kw



Refrigerado por agua



Compresores alternativos semiherméticos



Tecnología inverter



Intercambiadores de placas



Refrigerante natural



Instalación interior

Los Chiller de propano refrigerados por agua empaquetados de EMI-CON para uso en interiores y exteriores, que utilizan refrigerante R290 altamente sostenible, son adecuados para aplicaciones de climatización y enfriamiento de procesos a alta temperatura.

### CARACTERÍSTICAS

- 1, 2 o 4 circuitos de refrigeración independientes equipados con 1 compresor para cada circuito
- Armario de compresor insonorizado con material de mayor espesor
- Posibilidad de interfaz con el sistema BMS
- El sensor de fugas apaga los compresores y activa el ventilador de extracción en caso de fuga de refrigerante

### OPCIONES

- Conexiones de usuario en la parte superior
- Sistema de arranque del compresor de bobinado parcial
- Recuperación parcial de calor
- Válvula termostática electrónica
- Interfaz serie del protocolo BACNET o TCP/IP con RS 485
- Sistema avanzado en cascada
- Sistema de supervisión Hiweb

### APLICACIONES



Sector Hospitalario



Edificio de oficinas



Sanidad



Centro comercial



IT cooling



Aeropuerto



Deportes y ocio



Industria alimentaria

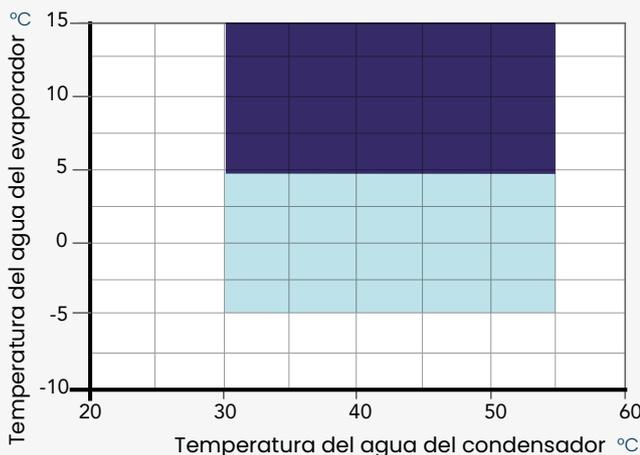


Industria



Enfriamiento del distrito

### Rango de funcionamiento



- Modo de enfriamiento
- Modo de enfriamiento con glicol



## Bomba de calor Everest<sup>290</sup>

PAE/PAE WA Kp: Bomba de calor de espiral reversible aire-agua modular empaquetada para uso en exteriores

Capacidades de refrigeración a partir de 66 kW / Capacidad de calentamiento a partir de 88 kW



Condensación por aire



Compresores Scroll



Intercambiadores de placas



Alta eficiencia



Ventiladores axial EC (opcional)



Instalación exterior



Refrigerante natural



Fácil acceso para mantenimiento

La bomba de calor de propano scroll reversible aire-agua empaquetada Everest290 de EMICON para uso exterior, incorpora un concepto totalmente modular que garantiza una carga extremadamente baja de refrigerante R290 altamente sostenible por circuito, proporcionando la máxima seguridad. Adecuados para todas las aplicaciones HVAC y capaces de producir agua caliente hasta 70 °C. Los compresores scroll de última generación garantizan eficiencias extraordinarias y amplios límites de funcionamiento, hasta -20 °C de temperatura ambiente exterior en modo calentamiento. Versiones optimizadas para calentamiento y refrigeración.

### CARACTERÍSTICAS

- **Ampliación de capacidad:** hasta un máximo de 10 unidades
- **Extensibilidad:** posibilidad de ampliar la instalación siempre que sea necesario, incluso después de la puesta en marcha
- **Alta eficiencia incluso con cargas parciales**
- **Carga mínima de refrigerante** por cada unidad, en configuración modular. Además, cada circuito de refrigerante está aislado, lo que reduce al mínimo los residuos en caso de fuga de refrigerante.
- **Continuidad de funcionamiento** con la lógica «Master en rotación» que permite excluir uno de los módulos para el mantenimiento ordinario o extraordinario o para cualquier otra necesidad del cliente, sin interrumpir el funcionamiento de todas las demás unidades.
- **Fácil mantenimiento** gracias al sistema «slide in - slide out»
- **Accesibilidad:** Todos los componentes principales son accesibles frontalmente para el mantenimiento.

### APLICACIONES



Sector Hospitalario



Edificio de oficinas



Sanidad



Centro comercial



Edificio de apartamentos

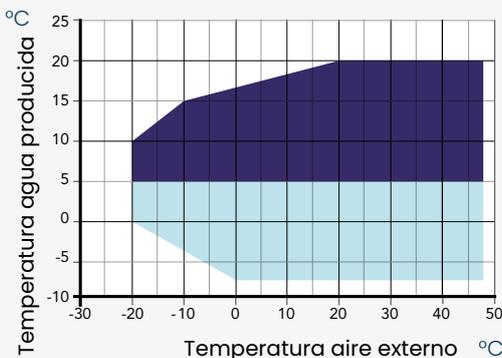


Aeropuerto



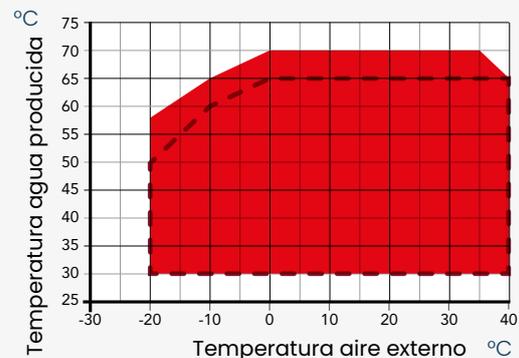
Deportes y ocio

### Rango de funcionamiento



Modo de enfriamiento

Modo de enfriamiento con glicol



Modo de calentamiento PAE Kp

Modo de calentamiento PAE WA Kp



## Bomba de calor alternativo aire-agua

PAS Kp: Bomba de calor alternativa reversible aire-agua para uso en exteriores

Capacidad de refrigeración de 36 kW a 297 kW  
Capacidad de calentamiento de 43 kW a 335 kW



Condensación por aire



Ventiladores axiales AC



Compresores alternativos semiherméticos



Intercambiadores de placas



Baterías de aluminio microcanal



Ventiladores axial EC (opcional)



Tecnología inverter



Instalación exterior



Refrigerante natural



Alta eficiencia (opcional)

La bomba de calor alternativa reversible aire-agua de propano de EMICON, que utiliza refrigerante R290 altamente sostenible, es adecuada para uso en exteriores, en todas las aplicaciones de climatización.

### CARACTERÍSTICAS

- 1 o 2 circuitos de refrigeración independientes equipados con 1 o 2 compresores para cada circuito
- Posibilidad de interfaz con el sistema BMS
- El sensor de fugas apaga los compresores y activa el ventilador de extracción en caso de fuga de refrigerante
- Funcionamiento en modo refrigeración hasta -10 °C

### OPCIONES

- Funcionamiento en modo refrigeración hasta -20 °C (Op. BF)
- Armario de compresor insonorizado con material de mayor espesor
- Recuperación parcial de calor
- Válvula termostática electrónica
- Sistema de arranque del compresor de bobinado parcial
- Sistema en cascada avanzado: hasta 6 unidades
- Interfaz serie del protocolo BACNET o TCP/IP con RS 485
- Variador de velocidad para bomba
- Sistema de supervisión Hiweb

### APLICACIONES



Sector Hospitalario



Edificio de oficinas



Sanidad



Centro comercial

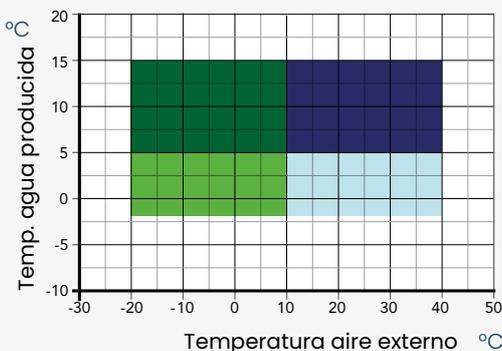


Aeropuerto

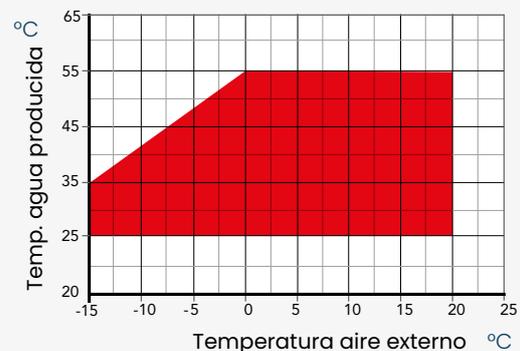


Deportes y ocio

### Rango de funcionamiento



- Modo de enfriamiento con control de presión de condensación
- Modo de enfriamiento
- Modo de enfriamiento con control de presión de condensación y glicol



- Modo de enfriamiento con glicol
- Modo de calentamiento



## Everest<sup>290</sup> 4-tubos

GPE Kp: Unidad de espiral reversible aire-agua modular empaquetada, de múltiples tuberías, para uso en exteriores

Capacidad de refrigeración desde 72 kW  
Capacidad de calentamiento desde 101 kW



Condensación por aire



Compresores Scroll



Intercambiadores de placas



Alta eficiencia



Ventiladores axial EC (opcional)



Instalación exterior



Refrigerante natural

La unidad multitubo de espiral reversible aire-agua de propano Everst<sup>290</sup> empaquetada de EMICON para uso en exteriores, incorpora un concepto totalmente modular que garantiza una carga extremadamente baja de refrigerante R290 altamente sostenible por circuito, proporcionando la máxima seguridad. Adecuado para todas las aplicaciones de climatización donde se requiere la producción simultánea o independiente de agua fría y caliente, como hoteles y edificios con fachadas de vidrio. Los compresores scroll de última generación proporcionan una eficiencia excepcional y amplios límites de funcionamiento, hasta -20°C en modo de calentamiento y +48°C en ambiente exterior en modo de refrigeración. Versiones optimizadas para calentamiento y refrigeración.

### CARACTERÍSTICAS

- **Ampliación de capacidad:** hasta un máximo de 10 unidades
- **Extensibilidad:** posibilidad de ampliar la instalación siempre que sea necesario, incluso después de la puesta en marcha
- **Alta eficiencia incluso con cargas parciales**
- **Carga mínima de refrigerante** por cada unidad, en configuración modular. Además, cada circuito de refrigerante está aislado, reduciendo así los residuos al mínimo en caso de fuga de refrigerante
- **Continuidad de funcionamiento** con la lógica «Master en rotación» que permite excluir uno de los módulos para el mantenimiento ordinario o extraordinario o para cualquier otra necesidad del cliente, sin interrumpir el funcionamiento de todas las demás unidades
- **Fácil mantenimiento** gracias al sistema «slide in - slide out»
- **Accesibilidad:** Todos los componentes principales son accesibles desde la parte delantera para facilitar el mantenimiento.

### APLICACIONES



Sector Hospitalario



Edificio de oficinas



Sanidad



Centro comercial

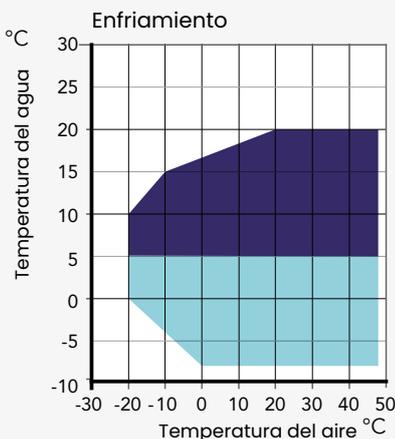


Aeropuerto

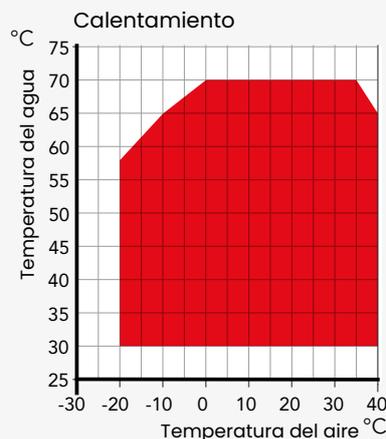


Deportes y ocio

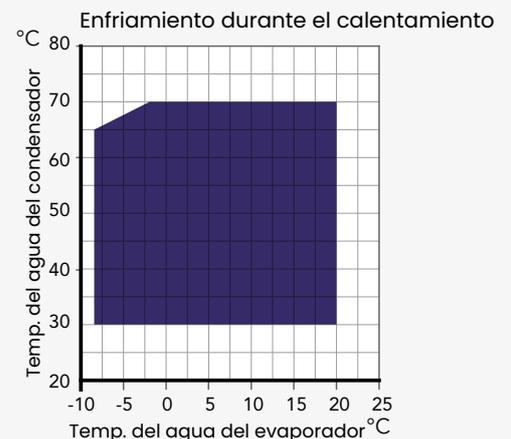
### Rango de funcionamiento



■ Modo de enfriamiento



■ Enfriamiento con glicol



■ Modo de calentamiento



## Aire-agua alternativo 4-tuberías

GPS Kp: Unidad alternativa reversible aire-agua empaquetada, de múltiples tuberías, para uso en exteriores

Capacidad de refrigeración de 49 kW a 285 kW  
Capacidad de calentamiento de 58 kW a 325 kW



Condensación por aire



Ventiladores axiales AC



Compresores alternativos semiherméticos



Intercambiadores de placas



Ventiladores axial EC (opcional)



Instalación exterior



Tecnología inverter (opcional)



Alta eficiencia (opcional)



Refrigerante natural

La unidad multitubo alternativa reversible aire-agua de propano de EMICON para uso en exteriores, que utiliza refrigerante R290 altamente sostenible, es adecuada para todas las aplicaciones de HVAC donde se requiere la producción simultánea o independiente de agua fría y caliente, como hoteles y edificios con fachadas de vidrio.

### CARACTERÍSTICAS

- 1 o 2 circuitos de refrigeración independientes equipados con 1 o 2 compresores para cada circuito
- Posibilidad de interfaz con el sistema BMS
- Sensor de fugas que apaga los compresores y activa el ventilador de extracción en caso de fuga de refrigerante

### OPCIONES

- **GPS VS HE Kp** - versión de alta eficiencia
- Ventiladores axiales con motor conmutado electrónico (Ventiladores EC)
- Interfaz serie del protocolo BACNET o TCP/IP con RS 485
- Placa de microprocesador mejorada
- Pantalla remota
- Sistema avanzado en cascada
- Hi.Pro Software web
- Baterías de cobre/cobre
- Kit Hidráulico
- Variador de velocidad en compresores (versión VS)
- Versión de salmuera

### APLICACIONES



Sector Hospitalario



Edificio de oficinas



Sanidad



Centro comercial

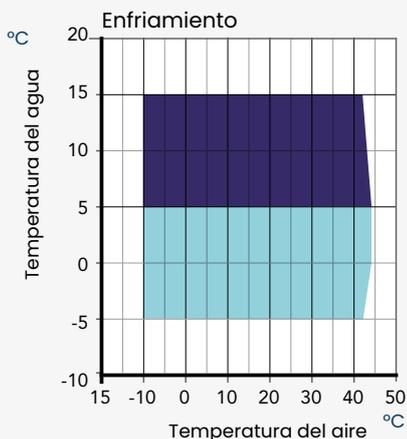


Aeropuerto

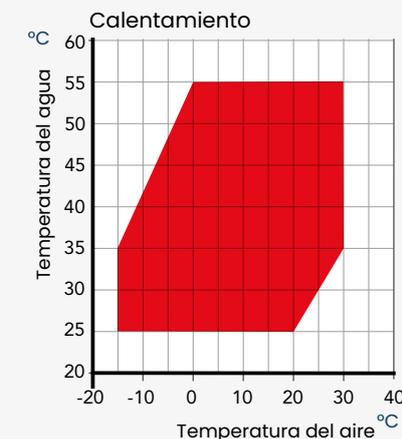


Deportes y ocio

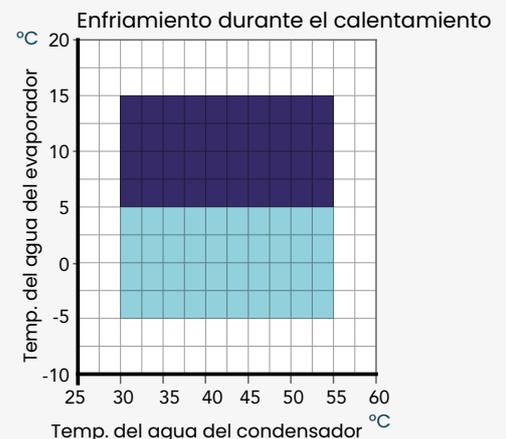
### Rango de funcionamiento



Modo de enfriamiento



Enfriamiento con glicol



Modo de calentamiento



## Aire-gua de tornillo 4-tuberías

GPH S Kp: Unidad empaquetada de tornillo reversible aire-agua, de múltiples tuberías, para uso en exteriores

Capacidad de refrigeración de 34 kW a 600 kW  
Capacidad de calentamiento de 390 kW a 676 Kw



Condensación por aire



Ventiladores axiales AC



Compresores de tornillo



Intercambiadores de placas



Bajo nivel de ruido



Ventilador axial EC (opcional)



Instalación exterior



Tecnología inverter (opcional)



Refrigerante natural



Alta eficiencia (opcional)

## HVAC

### Bombas de calor R290 – 4 tubos

La unidad multitubo de tornillo reversible aire-agua de propano de EMICON para uso en exteriores, que utiliza refrigerante R290 altamente sostenible, es adecuada para todas las aplicaciones de HVAC donde se requiere la producción simultánea o independiente de agua fría y caliente, como hoteles y edificios con fachadas de vidrio.

## CARACTERÍSTICAS

- 2 circuitos de refrigeración independientes equipados con 1 o 2 compresores para cada circuito
- Posibilidad de interfaz con el sistema BMS
- El sensor de fugas apaga los compresores y activa el ventilador de extracción en caso de fuga de refrigerante

## OPCIONES

- **GPH VS HE S Kp** - versión de alta eficiencia (Variador de velocidad completo)
- Ventiladores axiales con motor conmutado electrónico (EC Ventiladores)
- Interfaz serie del protocolo BACNET o TCP/IP con RS 485
- Placa de microprocesador mejorada
- Pantalla remota
- Sistema avanzado en cascada
- Hi.Pro Software web
- Baterías de cobre/cobre
- Kit Hidráulico

## APLICACIONES



Sector Hospitalario



Edificio de oficinas



Sanidad



Centro comercial

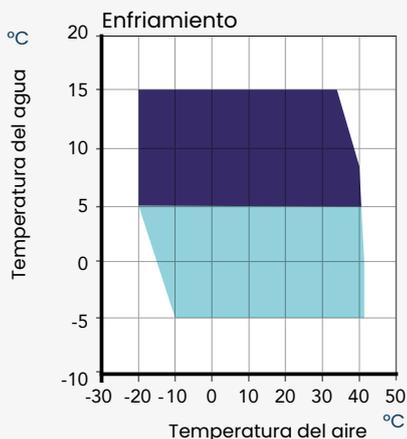


Aeropuerto

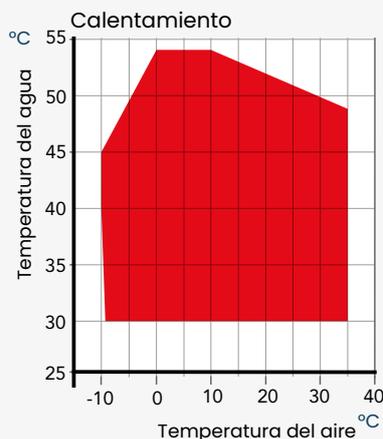


Deportes y ocio

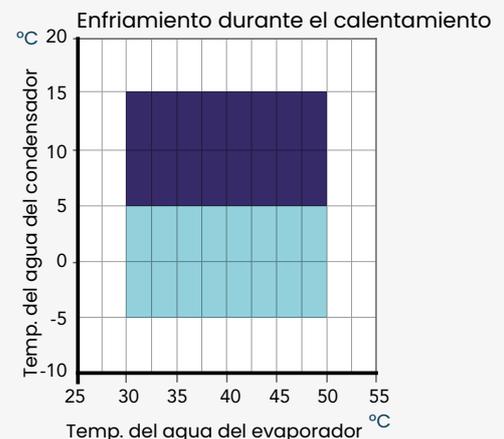
## Rango de funcionamiento



Modo de enfriamiento



Enfriamiento con glicol



Modo de calentamiento



## YUKON C

Chiller refrigerado por aire con enfriador de gas remoto

Capacidades de enfriamiento de 35 kW a 940 kW



Enfriador de gas remoto



Refrigerado por agua (opcional)



Compresores alternativos semiherméticos



Intercambiadores de placas



Evaporador inundado



Bajo nivel de ruido



Instalación interior/externo



Tecnología inverter



Refrigerante natural



Conectividad



Alta temperatura del agua caliente

El Chiller enfriado por aire dividido YUKON C de ENEX con enfriador de gas remoto, que utiliza refrigerante R744 altamente sostenible, es ideal para aplicaciones de procesos de climatización y alta temperatura. Basado en un ciclo transcrito de CO<sub>2</sub> y dotado de un evaporador inundado alimentado por gravedad, es adecuado cuando se prefiere un refrigerante no tóxico/no inflamable, cuando la instalación está dividida, por ejemplo por requisitos de ruido, y cuando se requiere recuperación de calor a alta temperatura (hasta 80 °C).

### CARACTERÍSTICAS

- Armazón de acero soldado
- Evaporador inundado alimentado por gravedad
- Compresores alternativos
- Tubería de acero inoxidable
- Software de control patentado
- Válvulas de reserva mecánicas
- Convertidor de frecuencia en el primer compresor
- Conducto de válvulas de alivio
- Conectividad a través de Modbus TCP/IP
- Medidor de energía
- Supervisión remota
- Receptor de líquido con PS 80 bar
- Presión nominal lado HP PS=130 bar

### OPCIONES

- Hasta 2 intercambiadores de recuperación de calor para  $\Delta T$  baja, media o alta
- Revestimiento para uso exterior y reducción de ruido
- Eyector (en algunos modelos)
- Derivación del enfriador de gas cooler (kit LT para ambiente bajo)
- Enfriador de gas remoto (estándar y de bajo ruido)
- Presión nominal lado HP PS=130 bar con posibilidad de incremento

### APLICACIONES



Sector Hospitalario



Edificio de oficinas



Sanidad



IT cooling



Centro de datos



Aeropuerto



Deportes y ocio

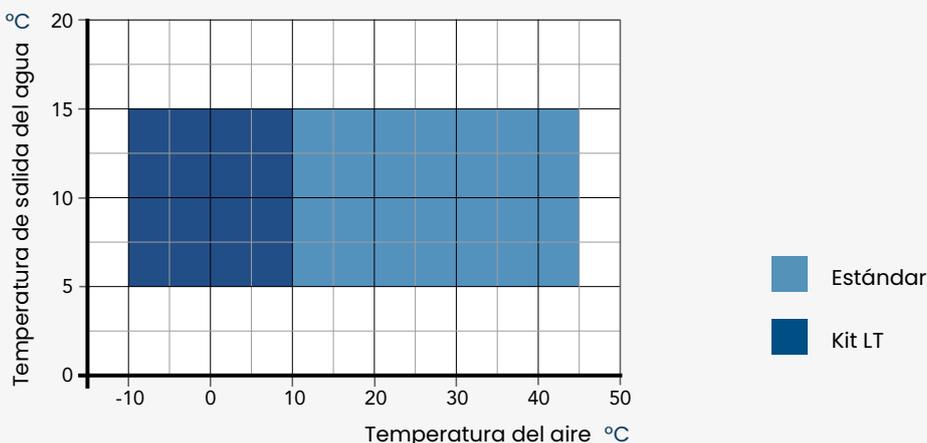


Industria



Enfriamiento del distrito

### Rango de funcionamiento





## YUKON R

Unidad polivalente alternativa aire-agua con enfriador de gas reversible remoto

Capacidades de enfriamiento de 34 kW a 570 Kw  
Capacidad de calentamiento de 34 a 545 Kw



Enfriador de gas remoto



Refrigerado por agua (opcional)



Compresores alternativos semiherméticos



Intercambiadores de placas



Evaporador inundado



Bajo nivel de ruido



Instalación interior/externo



Tecnología inverter



Refrigerante natural



Conectividad



Alta temperatura del agua caliente

La unidad multiuso alternativa aire-agua dividida YUKON R de ENEX con enfriador de gas reversible remoto, que utiliza refrigerante R744 altamente sostenible, es ideal para todas las aplicaciones de HVAC en las que se requiere la producción simultánea o independiente de agua fría y caliente, como hoteles y edificios. Basado en un ciclo transcrito de CO<sub>2</sub> y dotado de un evaporador inundado alimentado por gravedad, es adecuado cuando se prefiere un refrigerante no tóxico/no inflamable, cuando la instalación está dividida, por ejemplo por requisitos de ruido, y cuando se requiere recuperación de calor a alta temperatura (hasta 80°C).

### CARACTERÍSTICAS

- Armazón de acero soldado
- Evaporador inundado alimentado por gravedad
- Compresores alternativos
- Tubería de acero inoxidable
- Software de control patentado
- Válvulas de reserva mecánicas
- Convertidor de frecuencia en el primer compresor
- Conducto de válvulas de alivio
- Conectividad a través de Modbus TCP/IP
- Medidor de energía
- Supervisión remota
- Receptor de líquido con PS 80 bar
- Presión nominal lado HP PS=130 bar
- ΔT hasta 70K en modo calentamiento

### OPTIONS

- Hasta 2 intercambiadores de recuperación de calor para ΔT baja o alta
- Revestimiento para uso exterior y reducción de ruido
- Eyector (en algunos modelos)
- Derivación del enfriador de gas (kit LT para ambiente bajo en modo de enfriamiento)
- Enfriador de gas reversible remoto (estándar y de bajo ruido)
- Presión nominal lado HP PS=130 bar con posibilidad de incremento

### APLICACIONES



Sector Hospitalario



Edificio de oficinas



Sanidad



Centro comercial

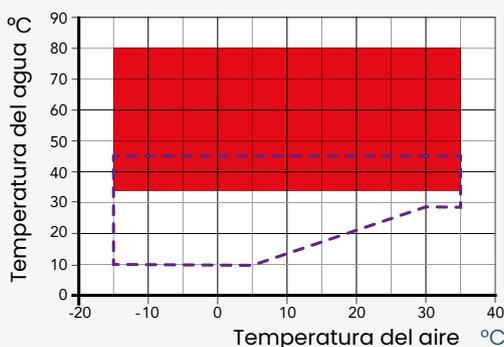


Aeropuerto

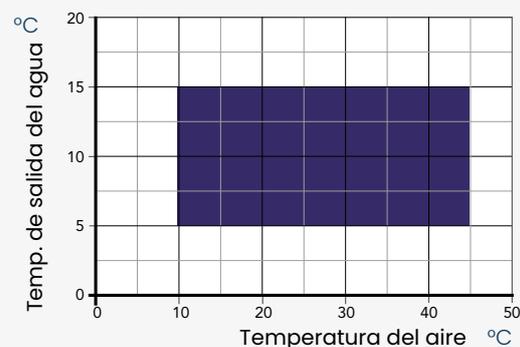


Deportes y ocio

### Rango de funcionamiento



- Modo de calentamiento - Salida de agua
- ▨ Modo de calentamiento - Entrada de agua



- Modo de enfriamiento



## AIRHEAT

Bomba de calor alternativa aire-agua empaquetada para uso en exteriores, para la producción de agua caliente sanitaria

Capacidad de calentamiento de 10 kW a 100 kW para aplicaciones de producción de **agua caliente sanitaria** o calentamiento de **procesos con alta temperatura** delta, hasta 90 °C



Ventiladores axiales EC



Compresores alternativos semiherméticos



Intercambiadores de placas



Bajo nivel de ruido



Instalación exterior



Refrigerante natural



Conectividad



Plug&Play



Alta temperatura del agua caliente

La bomba de calor alternativo aire-agua de ENEX para uso exterior, con refrigerante R744 altamente sostenible, es adecuada para la producción de agua caliente sanitaria, en hoteles, lavanderías, hospitales, gimnasios y en general donde se requieran grandes cantidades de ACS. Capaz de calentar agua caliente de 10 a 90°C en una sola pasada con una eficiencia excepcional, como resultado de las características ventajosas del ciclo transcrito de CO<sub>2</sub>.

### CARACTERÍSTICAS

- Evaporador con aletas
- Tubería de acero inoxidable
- Descongelación por gas caliente
- Válvula de expansión electrónica
- Software de control patentado
- Bomba de agua de velocidad variable
- Supervisión remota
- Conectividad a través de Modbus TCP/IP
- $\Delta T$  hasta 85K

### OPCIONES

- Intercambiador de calor de doble pared
- Bomba de agua adecuada para agua caliente sanitaria
- Arrancador suave
- Bajo nivel de ruido
- Recuperación en frío
- Protección contra la corrosión mejorada por bobina
- Medidor de energía

### APLICACIONES



Sector Hospitalario



Sanidad



Edificio de apartamentos



Piscina

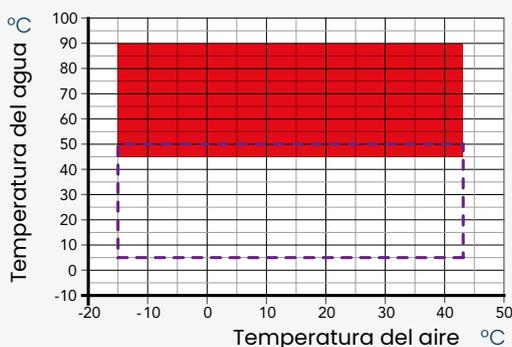


Lavandería



Deportes y ocio

### Rango de funcionamiento



Modo de calentamiento - Salida de agua

Modo de calentamiento - Entrada de agua

$\Delta T$  min = 20K



## GEOHEAT

Bomba de calor alternativa aire-agua empaquetada para uso en exteriores, para la producción de agua caliente sanitaria

Capacidad de calentamiento de 10 kW a 100 kW para aplicaciones de producción de **agua caliente sanitaria** o calentamiento de **procesos con alta temperatura** delta, hasta 90 °C



Compresores alternativos semiherméticos



Intercambiadores de placas



Bajo nivel de ruido



Instalación interior



Refrigerante natural



Plug&Play



Conectividad



Alta temperatura del agua caliente

La bomba de calor alternativa de agua a agua empaquetada de ENEX para uso en interiores, con refrigerante R744 altamente sostenible, es adecuada para la producción de agua caliente sanitaria, en hoteles, lavanderías, hospitales, gimnasios y en general donde se requieren grandes cantidades de ACS. Capaz de calentar agua caliente de 10 a 90°C en una sola pasada con una eficiencia excepcional, como resultado de las características ventajosas del ciclo transcrito de CO<sub>2</sub>.

### CARACTERÍSTICAS

- Tubería de acero inoxidable
- Válvula de expansión electrónica
- Software de control patentado
- Bomba de agua de velocidad variable
- Supervisión remota
- Conectividad a través de Modbus TCP/IP

### OPCIONES

- Bomba de agua adecuada para agua caliente sanitaria
- Arrancador suave

### APLICACIONES



Sector Hospitalario



Sanidad



Edificio de apartamentos



Piscina

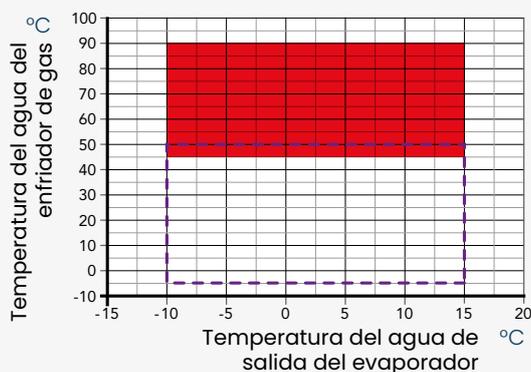


Lavandería



Deportes y ocio

### Rango de funcionamiento

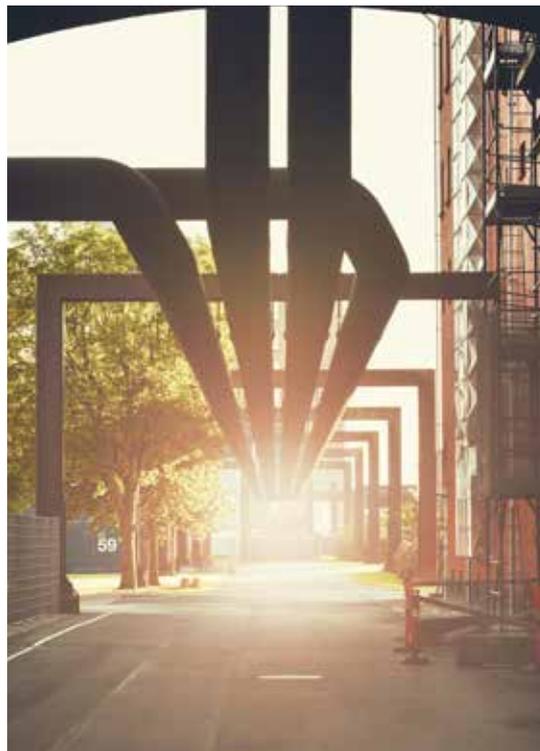


$\Delta T \text{ min} = 20K$



# District Heating

Enex Technologies ofrece una amplia gama de bombas de calor industriales que utilizan refrigerantes naturales, incluidos CO<sub>2</sub> y amoníaco, adecuadas para calefacción urbana, procesos industriales y para aumentar el calor residual de baja calidad a alta temperatura, en aplicaciones como precalentamiento de generación de vapor, inyección en redes de distrito y producción de agua caliente sanitaria.



**Soluciones refrigerantes  
naturales para  
descarbonizar las redes  
de calefacción urbana  
y recuperar el calor  
residual industrial.**





## YUKON D

Bomba de calor alternativa de calentamiento aire-agua con evaporador remoto

Capacidad de calentamiento de 36 kW a 560 kW



Evaporador remoto



Refrigerado por agua (opcional)



Compresores alternativos semiherméticos



Intercambiadores de placas



Bajo nivel de ruido



Instalación interior/exterior



Tecnología inverter



Conectividad



Refrigerante natural



Alta temperatura del agua caliente

La bomba de calor de calentamiento aire-agua YUKON D con evaporador remoto de ENEX utiliza refrigerante R744 altamente sostenible. Se basa en un ciclo transcrito de CO<sub>2</sub> y es la opción ideal cuando hay que calentar agua a altas temperaturas (hasta 80°C) con una gran  $\Delta T$ , como en las aplicaciones de calefacción urbana, y cuando se prefiere un refrigerante no tóxico/no inflamable.

## CARACTERÍSTICAS

- Armazón de acero soldado
- Compresores alternativos
- Tubería de acero inoxidable
- Software de control patentado
- Válvulas de reserva mecánicas
- Convertidor de frecuencia en el primer compresor
- Conducto de válvulas de alivio
- Conectividad a través de Modbus TCP/IP
- Medidor de energía
- Supervisión remota
- $\Delta T$  hasta 70K en modo calentamiento
- Receptor de líquido con PS 80 bar
- Presión nominal lado HP PS=130 bar

## OPCIONES

- Hasta 2 intercambiadores de recuperación de calor para  $\Delta T$  baja, media o alta
- Revestimiento para uso exterior y reducción de ruido
- Evaporador remoto (estándar y de bajo ruido)

## APLICACIONES



Industria

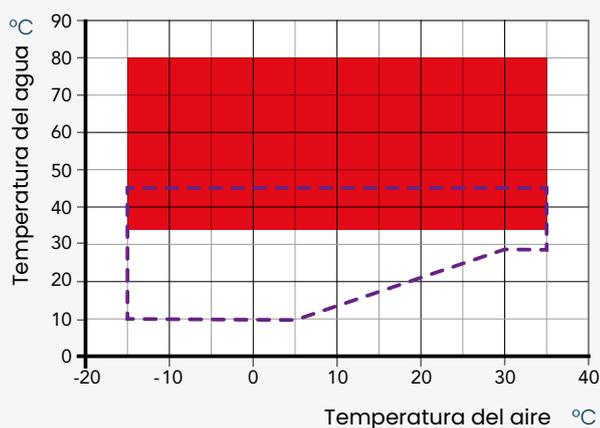


Calefacción del distrito



Sector Hospitalario

## Rango de funcionamiento



 Modo de calentamiento - Salida de agua

 Modo de calentamiento - Entrada de agua



## YUKON W

### Bomba de calor alternativo agua-agua

Capacidad de calentamiento de 36 kW a 3000 kW



Evaporador inundado



Refrigerado por agua (opcional)



Compresores alternativos semiherméticos



Intercambiadores de placas



Bajo nivel de ruido



Instalación interior/externo



Tecnología inverter



Conectividad



Refrigerante natural



Alta temperatura del agua caliente

La bomba de calor alternativo agua-agua Yukon W se basa en un ciclo transcrito de CO<sub>2</sub>. Es la opción ideal para sistemas de calefacción urbana industriales y grandes que utilizan agua como fuente, cuando el agua debe calentarse a altas temperaturas (hasta 80 °C) y la temperatura de retorno del lado caliente es inferior a 35°C.

### CARACTERÍSTICAS

- Armazón de acero soldado
- Compresores alternativos
- Tubería de acero inoxidable
- Software de control patentado
- Válvulas de reserva mecánicas
- Convertidor de frecuencia en el primer compresor
- Conducto de válvulas de alivio
- Conectividad a través de Modbus TCP/IP
- Medidor de energía
- Supervisión remota
- $\Delta T$  hasta 70K
- Receptor de líquido con PS 80 bar
- Presión nominal lado HP PS=130 bar

### OPCIONES

- Revestimiento para uso exterior y reducción de ruido

### APLICACIONES



Industria

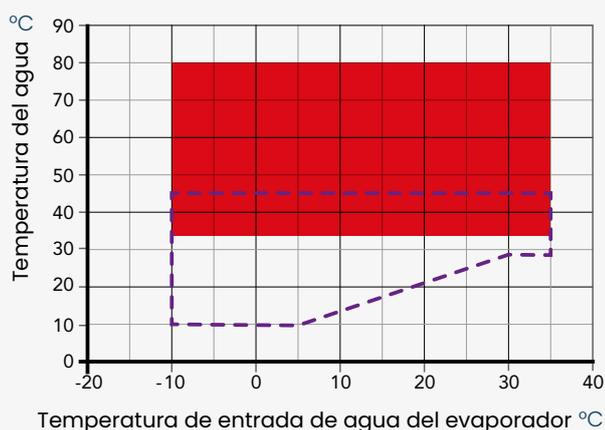


Calefacción del distrito



Sector Hospitalario

### Rango de funcionamiento



- Modo de calentamiento - Salida de agua
- Modo de calentamiento - Entrada de agua

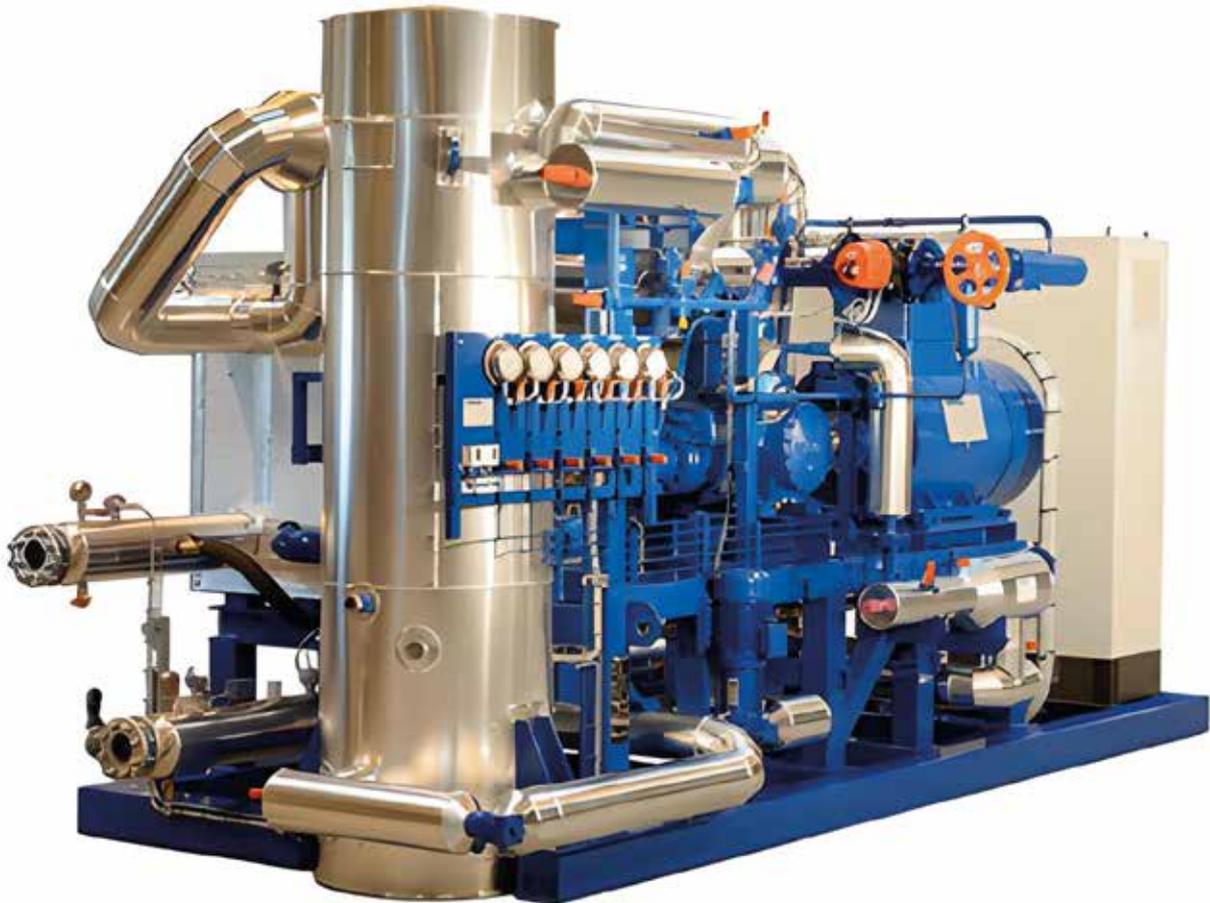
Temperatura de salida de agua del evaporador: +15°C a -15°C



## NH<sub>3</sub> Bomba de calor industrial

WH: Bomba de calor personalizada para uso en interiores

Capacidad de enfriamiento adaptada a las necesidades



Instalación interior



Compresores de tornillo



Refrigerante natural

La bomba de calor personalizada WH de ENEX INDUSTRIAL para uso en interiores con fuente de aire a través de un evaporador remoto o fuente de agua/salmuera utiliza refrigerante R717 altamente sostenible. Es la opción ideal en aplicaciones de calefacción urbana muy grandes y para aumentar el calor residual de bajo grado a alta temperatura. Una versión de refuerzo de refrigerante utiliza la condensación de la etapa baja como evaporador para la etapa alta, produciendo agua a alta temperatura con una eficiencia excepcional, y es aplicable en grandes sistemas de refrigeración industrial donde también se requiere agua muy caliente.

### CARACTERÍSTICAS

---

- 1 a 4 compresores en paralelo
- Amplio rango de temperatura de evaporación y condensación
- Bandeja de goteo de acero pintado
- Tubería de acero inoxidable 304L para circuito de agua/salmuera

### OPCIONES

---

- Marca del compresor múltiple: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Motor de alta eficiencia
- **Opciones del evaporador:**
  - Evaporador de aire remoto
  - Fuente de agua/salmuera
- Versión de refuerzo de refrigerante
- Aislamiento de piezas frías por inyección de espuma de poliuretano bajo revestimiento de aluminio
- Armario eléctrico con PLC industrial

### APLICACIONES



Industria



Calefacción del distrito



Industria alimentaria

**Natural refrigerant catalog** | Rev.5 Version September 2024 | ESP

Copyright © Enex Technologies

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by Enex Technologies and have general information. With a view to continuous improvement, Enex Technologies has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This catalog has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless Enex Technologies cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.



 **enex technologies**  
cooling and heating naturally

[www.enextechnologies.com](http://www.enextechnologies.com) • [info@enextechnologies.com](mailto:info@enextechnologies.com)