Refroidisseur industriel double flux

OD/BD: Refroidisseurs double flux au CO_2 ou au glycol

Capacités de refroidissement de 2 kW à 160 kW

AC Ventilateur AC

CO_2 Réfrigérant naturel

Tous les fluides prêt

Haute efficacité

Les unités à double flux OD/BD d'ENEX sont idéales pour les chambres froides moyennes et grandes nécessitant des applications de refroidissement ou de congélation. Conçues spécialement pour les zones de travail (salles de préparation des aliments, couloirs) et les produits sensibles à la température (viande, poisson, fruits, etc.) où le flux d'air indirect est préféré. Elles peuvent être utilisées avec un système d'expansion directe R744 hautement durable ou une boucle de glycol.

CARACTÉRISTIQUES

- **Batterie à ailettes**: Construite avec des tubes de cuivre rainurés (3/8po Ø) et des ailettes en aluminium ondulé, fabriquées selon les spécifications CUPROCLIMA®
- **Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
  Moteurs monophasés axiaux (230V I 50/60Hz)
  Conforme à la Directive ErP Ø 500, 630 mm
- **Carrosserie**: Aluminium pré-peint, pour une protection élevée contre la corrosion même dans des conditions environnementales extrêmes. Le carrosserie est conforme aux normes d'hygiène alimentaire les plus strictes
- **Pression du projet: PS** =60-80bar **PT**=86-115bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILETTE
• Ailettes en cuivre
• Ailettes époxy
• Autre matériel

CARROSSERIE
• Acier inoxydable

DÉGIVRAGE
• Dégivrage par gaz chaud
• Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le bac
• Dégivrage électrique
• Radiateurs à anneau de ventilateur

OTHER
• AquaAero
• Blygold
• Ventilateurs à haut rendement
• Commande électronique

APPLICATION

- Stockage des aliments
- Industrie agro-alimentaire
- Industrie
- Réfrigération marine
- Vinerie et brasserie