





Enfriadore de doble flujo

OD/BD: Enfriadores de la unidad de CO₂ y salmuera de doble flujo

Capacidad de refrigeración de 2 kW a 20 kW











Commercial refrigeration

CO₂ Enfriadores de unidad/salmuera

Las unidades de doble flujo de ENEX son ideales para cámaras frigoríficas pequeñas y medianas para aplicaciones de refrigeración o congelación. Diseñado especialmente para áreas de trabajo (salas de preparación de alimentos, pasillos) y productos sensibles a la temperatura (carne, pescado, frutas, etc.) donde se prefiere el flujo de aire indirecto. Se pueden utilizar con un sistema de expansión directa R744 altamente sostenible o un circuito de salmuera.

CARACTERÍSTICAS

- Batería: Construido con tubos de cobre ranurados (3/8" Ø)
 y aletas de aluminio corrugado, fabricados de acuerdo según especificaciones de CUPROCLIMA ®
- Ventiladores: Equipado de serie con motores de ventilador AC.
 Motores monofásicos axiales (230V I 50/60Hz)
 Conforme a la Directiva ErP Ø 250, 350 mm
- Carpintería: Aluminio prepintado, dándole una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas; además, esta carpintería cumple con los más estrictos estándares de higiene alimentaria
- Presión de diseño: PS=60-80bar PT=86-115bar

OPCIONES

MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas de cobre
- · Aletas epoxi
- Otro material

CARPINTERÍA

• Acero inoxidable

DESCONGELACIÓN

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en batería y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica
- · Aros calefactores

OTROS

- AquaAero
- Blygold
- Ventiladores de alta eficiencia/ventiladores EC
- Control electrónico

APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria



Industria



Refrigeración marina



Bodega y cervecería