Unità di refrigerazione a doppio flusso

OD/BD: Unità di refrigerazione di CO_2 a bassa temperatura a doppio flusso

Potenza frigorifera da 2 kW a 20 kW

Ventilatori AC

Refrigerante naturale

Disponibile per tutti i fluidi

Alta efficienza

Le unità a doppio flusso di ENEX sono ideali per celle frigorifere di piccole e medie dimensioni per applicazioni di raffreddamento o congelamento. Progettato appositamente per aree di lavoro (locali per la preparazione di alimenti, corridoi) e prodotti sensibili alla temperatura (carne, pesce, frutta, ecc...) in cui si preferisce il flusso d'aria indiretto. Possono essere utilizzate con un sistema di espansione diretta R744 altamente sostenibile o un circuito con acqua glicolata.

CARATTERISTICHE

- **Bobina alettata:** Realizzata con tubi in rame scanalati (Ø 3/8") e alette in alluminio ondulato e fabbricata secondo le specifiche CUPROCLIMA ®
- **Ventilatori:** Dotato di serie di motori a ventola AC.
  Motori monofase assiali (230V I 50/60Hz)
  Conforme alla Direttiva ErP Ø 250, 350 mm
- **Involucro:** Alluminio preverniciato, che garantisce un'elevata protezione contro la corrosione anche in condizioni ambientali estreme; inoltre, questo involucro è conforme ai più severi standard di igiene alimentare
- **Pressione di progetto: PS**=60-80bar **PT**=86-115bar

OPZIONI

MATERIALE DELLE ALETTE
• Alette in rame
• Alette epossidiche
• Altro materiale

CARTER
• Acciaio Inox

SBRINAMENTO
• Sbrinamento a gas caldo
• Sbrinamento a gas caldo con bobina ed elettrico con vaschetta
• Sbrinamento elettrico
• Riscaldatori ad anello con ventola

ALTRO
• AquaAero
• Blygold
• Ventilatori ad alta efficienza/ ventilatori EC
• Controllo elettronico

APPLICAZIONI

Conservazione degli alimenti

Trasformazione alimentare

Industria

Refrigerazione marina

Cantina e birrificio