



## Enfriadores industrial cúbicos

OC/BC: Enfriadores cúbicos de CO<sub>2</sub> y salmuera

Capacidades de enfriamiento de 6 kW a 260 kW



Ventiladores AC



Alta eficiencia



Refrigerante natural



Trabaja con todos los fluidos

Las unidades cúbicas OC/BC de ENEX son ideales para cámaras frigoríficas medianas y grandes que requieren aplicaciones de enfriamiento y congelación. Se pueden utilizar con un sistema de expansión directa R744 altamente sostenible o un circuito de salmuera.

## CARACTERÍSTICAS

- **Batería:** Construido con tubos ranurados de cobre (3/8" y 12mm Ø), y aletas de aluminio corrugado, fabricadas según especificaciones CUPROCLIMA®
- **Ventiladores:** Equipado de serie con motores de ventilador AC. Motores monofásicos axiales (400V I 50/60Hz) Conforme a la Directiva ErP. Ø 500, 630, 800, 900 mm
- **Carpintería:** Aluminio prepintado, para una alta protección contra la corrosión incluso en condiciones ambientales extremas. La carpintería es conforme a las normas de higiene alimentaria más estrictas
- **Presión de diseño:** **PS**=130bar **PT**=186bar

## OPCIONES

### MATERIAL DE LA ALETA

- Aletas de cobre
- Aletas epoxi
- Otro material

### CARPINTERÍA

- Acero inoxidable

### DESCONGELACIÓN

- Descongelación por gas caliente
- Descongelación por gas caliente en batería y eléctrica en bandeja
- Descongelación eléctrica
- Aros calefactores

### OTROS

- AquaAero
- Blygold
- Ventiladores de alta eficiencia
- Control electrónico

## APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria



Refrigeración marina



Bodega y cervecería