



Refroidisseur industriel cubique

OC/BC: Refroidisseurs cubiques au CO₂ ou au glycol

Capacités de refroidissement de 6 kW à 260 kW



Ventilateur AC



Haute efficacité



Réfrigérant naturel



Tous les fluides prêt

Les unités cubiques OC/BC d'ENEX sont idéales pour les chambres froides moyennes et grandes nécessitant des applications de refroidissement et de congélation. Elles peuvent être utilisées avec un système d'expansion directe R744 hautement durable ou une boucle de glycol.

CARACTÉRISTIQUES

- **Batterie à ailettes:** Construite avec des tubes de cuivre rainurés (3/8po et 12 mm Ø) et des ailettes en aluminium ondulé, fabriquées selon les spécifications CUPROCLIMA®
- **Ventilateurs:** Équipés en standard de moteurs de ventilateur à courant alternatif.
Moteurs monophasés axiaux (400V I 50/60Hz)
Conforme à la Directive ErP. Ø 500, 630, 800, 900 mm
- **Carrosserie:** Aluminium pré-peint, pour une protection élevée contre la corrosion même dans des conditions environnementales extrêmes. Le carrosserie est conforme aux normes d'hygiène alimentaire les plus strictes
- **Pression du projet: PS** =60-80bar **PT**=86-115bar

OPTIONS

MATÉRIAU DE L'AILETTE

- Ailettes en cuivre
- Ailettes époxy
- Autre matériel

CARROSSERIE

- Acier inoxydable

DÉGIVRAGE

- Dégivrage par gaz chaud
- Dégivrage par gaz chaud dans la batterie et électrique dans le bac
- Dégivrage électrique
- Radiateurs à anneau de ventilateur

AUTRE

- AquaAero
- Blygold
- Ventilateurs à haut rendement
- Commande électronique

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie



Réfrigération marine



Vinerie et brasserie