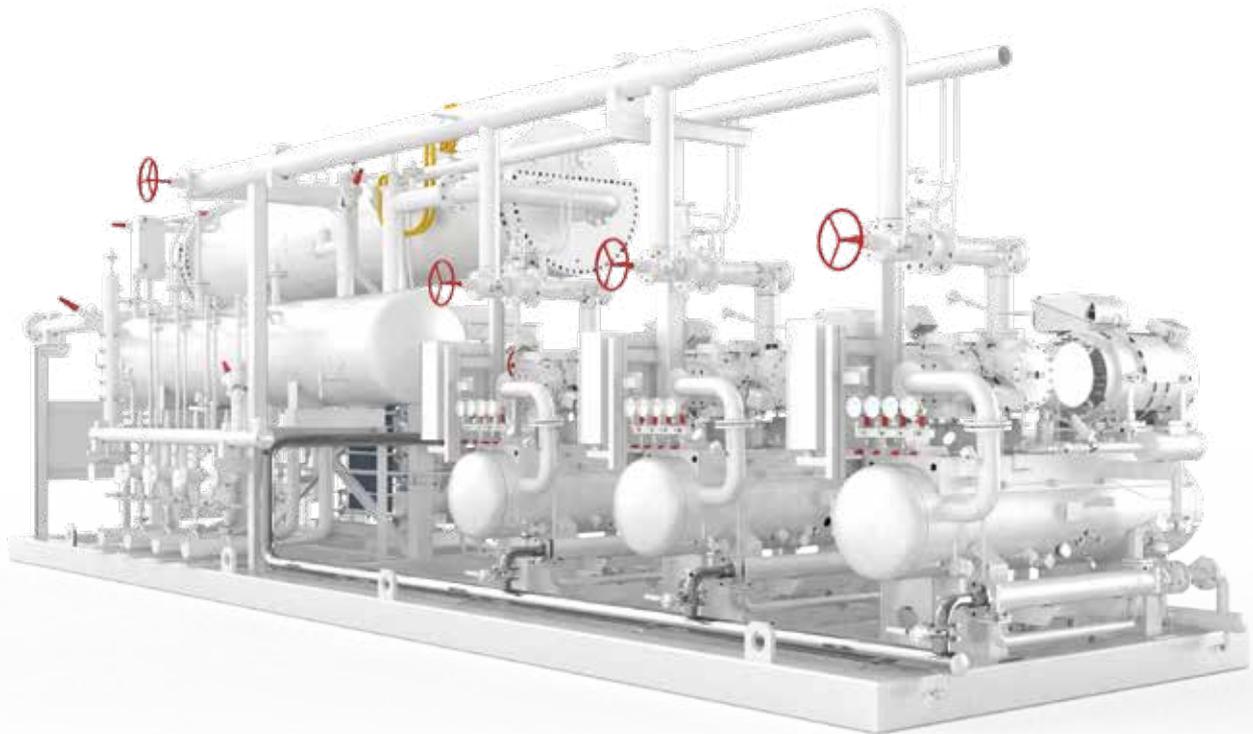




Sistema en cascada WFC NH₃/CO₂

Sistema de refrigeración en cascada personalizado para uso en interiores

Capacidades de enfriamiento de 1500 kW a 5000 kW



Instalación interior



Compresores de tornillo



Compresores alternativos semiherméticos



Refrigerante natural



Refrigerante natural

El sistema en cascada de NH₃/CO₂ de Enex Industrial es ideal para aplicaciones industriales muy grandes en almacenamiento de alimentos, procesamiento de alimentos y congelación rápida, proporcionando una eficiencia excepcional, especialmente en climas cálidos, con la capacidad de producir agua caliente a través de la recuperación de calor.

CARACTERÍSTICAS

- De 2 a 4 compresores de tornillo NH₃
- De 2 a 6 compresores alternativos de CO₂
- Múltiples marcas de compresores disponibles
- DX o sistema de bombeo
- Nivel de temperatura simple o doble:
 - Solo LT
 - Solo MT (CO₂ como fluido de transferencia de calor)
 - LT + MT
- Condensador refrigerado por agua, aire o evaporador
- Cuadro eléctrico con PLC industrial

OPCIONES

- Intercambiador NH₃/CO₂:
 - Carpintería y placa con separador de NH₃ integrado
 - Intercambiador de placas con separador de NH₃ separado («catedral»)
 - Evaporador por pulverización
- Recuperación de calor en el desrecalentador, el enfriador de aceite y el condensador
- Economizador
- Motor de alta eficiencia

APLICACIONES



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria