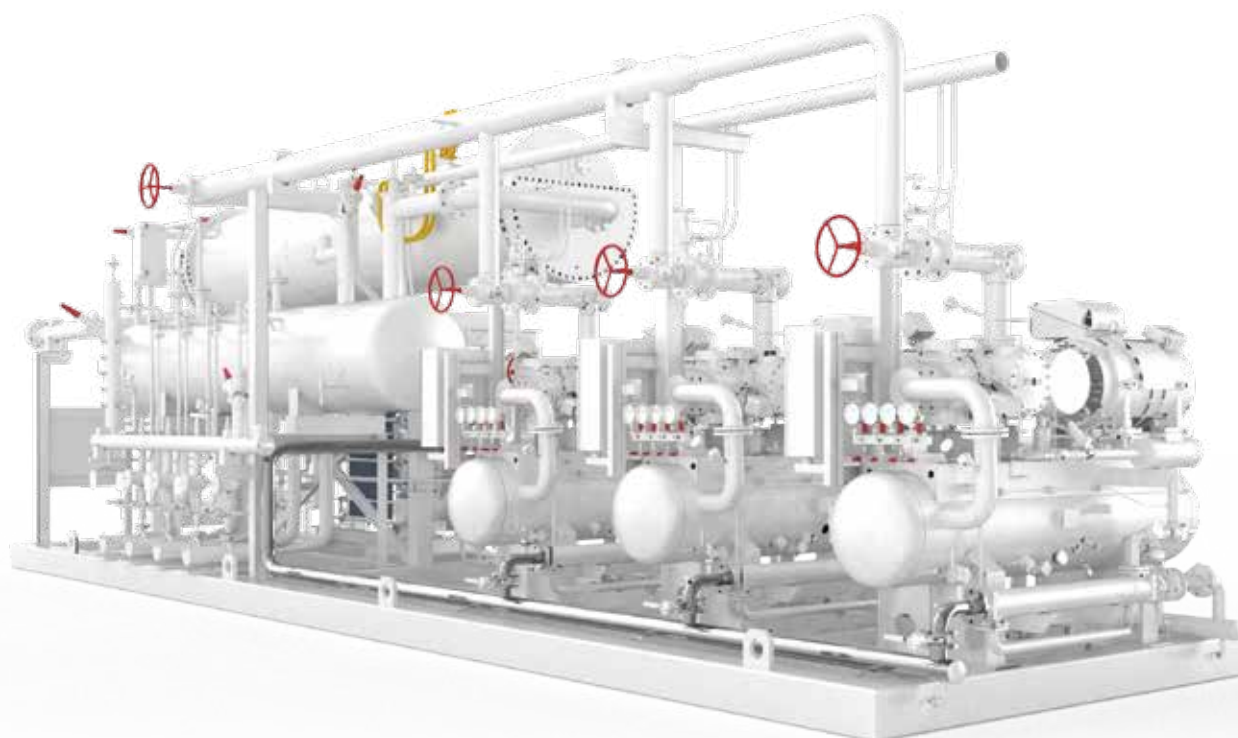




Système cascade WFC NH₃/CO₂

Système de réfrigération en cascade personnalisé pour une utilisation en intérieur

Capacité de refroidissement de 1500 kW à 5000 kW



Installation
intérieure



Compresseurs
à vis



Compresseurs
alternatifs semi-
hermétiques



Réfrigérant
naturel



Réfrigérant
naturel

Le système en cascade NH_3/CO_2 d'Enex Industrial est idéal pour les très grandes applications industrielles de stockage des aliments, de transformation des aliments et de surgélation, en offrant une efficacité exceptionnelle, en particulier dans les climats chauds, avec la capacité de produire de l'eau chaude par récupération de chaleur.

CARACTÉRISTIQUES

- 2 à 4 compresseurs à vis NH_3
- 2 à 6 compresseurs alternatifs CO_2
- Plusieurs marques de compresseurs disponibles
- Système DX ou à pompage
- Niveau de température simple ou double :
 - LT uniquement
 - MT uniquement (CO_2 en tant que fluide de transfert de chaleur)
 - LT + MT
- Condenseur à eau, à air ou à évaporation
- Panneau électrique avec API industriel

OPTIONS

- Échangeur NH_3/CO_2 :
 - Coque et plaque avec séparateur NH_3 intégral
 - Échangeur à plaque avec séparateur NH_3 intégral (« cathédrale »)
 - Évaporateur par pulvérisation
- Récupération de chaleur sur le désurchauffeur, le refroidisseur d'huile et le condenseur
- Économiseur
- Moteur à haut rendement

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie
agro-alimentaire