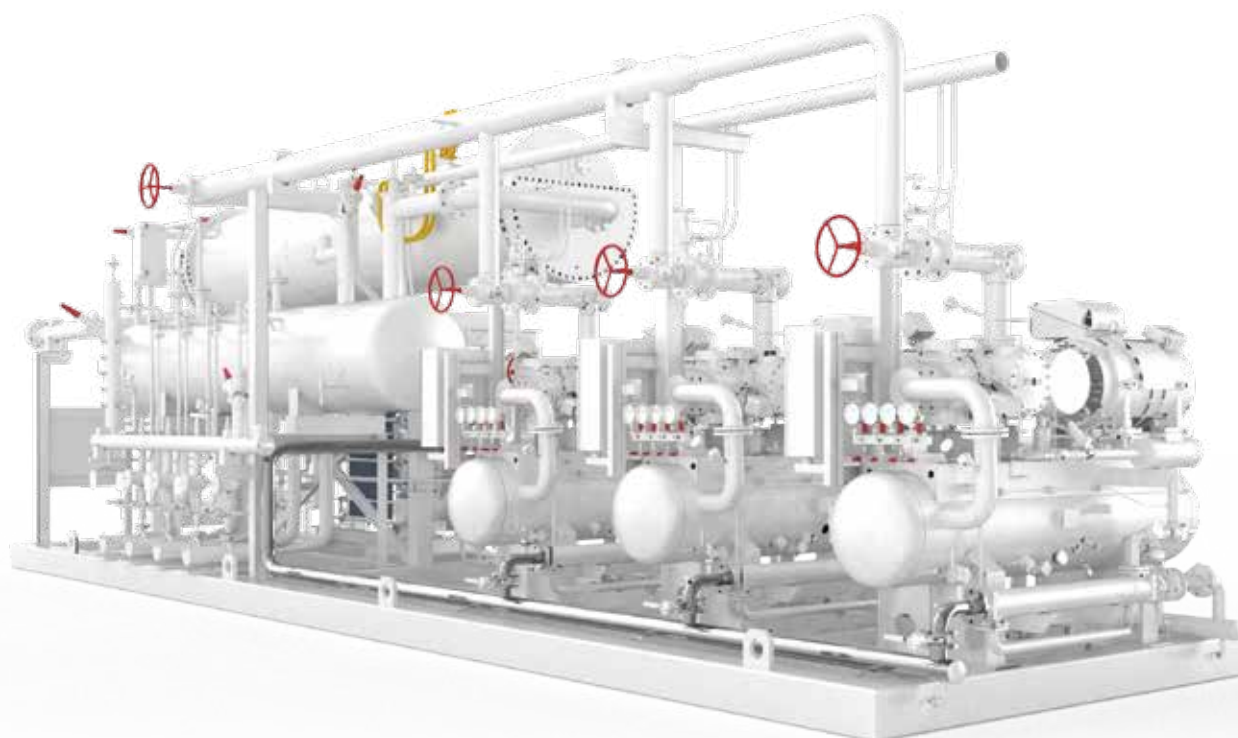




Sistema a cascata WFC NH₃/CO₂

Sistema di refrigerazione a cascata personalizzato per uso interno

Potenza frigorifera da 1500 kW a 5000 KW



Installazione all'interno



Compressori a vite



Compressori alternativi semiermetici



Refrigerante naturale



Refrigerante naturale

Il sistema a cascata NH₃/CO₂ di Enex Industrial è ideale per applicazioni industriali di grandi dimensioni nella conservazione, la lavorazione e il congelamento degli alimenti, offrendo un'efficienza eccezionale soprattutto nei climi caldi, grazie alla capacità di produrre acqua calda attraverso il recupero di calore.

CARATTERISTICHE

- Da 2 a 4 compressori a vite NH₃
- Da 2 a 6 compressori alternativi CO₂
- Più marche di compressori disponibili
- Sistema DX o a pompa
- Livello di temperatura singolo o doppio:
 - Solo LT
 - Solo MT (CO₂ come fluido termovettore)
 - LT + MT
- Condensatore raffreddato ad acqua, ad aria o evaporativo
- Quadro elettrico con PLC industriale

OPZIONI

- Scambiatore NH₃/CO₂:
 - A guscio e a piastre con separatore integrale NH₃
 - Scambiatore a piastre con separatore indipendente NH₃ (a "cattedrale")
 - Evaporatore spray
- Recupero di calore da desurriscaldatore, radiatore dell'olio e condensatore
- Economizzatore
- Motore ad alta efficienza

APPLICAZIONI



Conservazione
degli alimenti



Trasformazione
alimentare