



NH₃ -Kühleinheiten

W: Kundenspezifisches Kühlsystem für den Innenbereich

Fördervolumen von 1000 m³/h bis 12000 m³/h



Inneninstallation



Halbhermetische
Schrauben-
verdichter



Natürliches
Kältemittel

Das W-Sonderkühlsystem von ENEX INDUSTRIAL ist ideal für den Innenbereich. Luftgekühlt mit externem Trocken- oder Verdunstungskondensator, wasser- oder solegegekühlt. Erhältlich mit einer Pumpensystemoption und geeignet für große industrielle Kühlsysteme wie Lebensmittelverarbeitung und -lagerung.

MERKMALE

- 1 bis 4 Kompressoren parallel
- Großer Verdampfungstemperaturbereich (eine oder zwei Stufen)
- Tropfschale aus lackiertem Stahl
- Rohrleitungen aus Edelstahl 304L für den Wasser-/Solekreislauf

OPTIONEN

- Mehrere Kompressormarken: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Hochleistungsmotor
- **Kondensationsoptionen:**
 - Externer Trockenluftkondensator
 - Ferngesteuerter adiabatischer Kondensator
 - Externer Verdunstungskondensator
 - Wasser-/solegegekühlter Kondensator mit externem Trockenkühler und Pumpengestell
- **Kühlmöglichkeiten:**
 - Überfluteter Verdampfer zur Flüssigkeitskühlung
 - NH₃-Pumpsystem
 - Direkte Erweiterung
- **Möglichkeiten der Wärmerückgewinnung:**
 - Ölkühler mit Wärmerückgewinnung
 - Enthitzer mit Wärmerückgewinnung
 - Wärmerückgewinnungskondensator
 - Isolierung kalter Teile durch Einspritzen von Polyurethanschaum unter die Aluminiumverkleidung
 - Schaltschrank mit Industrie-SPS

ANWENDUNGEN



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung



Eisbahn



Industrie



Fernkühlung