



Unité de refroidissement NH₃

W: Unité de refroidissement personnalisé pour une utilisation à l'intérieur

Volume balayé de 1000 m³/h à 12000 m³/h



Installation
intérieure



Compresseurs
à vis



Réfrigérant
naturel

Le système de réfrigération personnalisé W d'ENEX INDUSTRIAL est idéal pour une utilisation en intérieur. Refroidi à l'air avec un condenseur sec ou évaporatif à distance, refroidi à l'eau ou au glycol. Disponible avec une option de système pompé et adapté aux grands systèmes de réfrigération industriels tels que la transformation et le stockage des aliments.

CARACTÉRISTIQUES

- 2 à 4 compresseurs en parallèle
- Large gamme de température d'évaporation (un ou deux niveaux)
- Bac d'égouttement en acier peint
- Tuyauterie inox 304L pour circuit eau/saumure

OPTIONS

- Marque de compresseurs multiples: Mycom, Bitzer, Srmtec, GEA, Howden, Vilter
- Moteur à haut rendement
- **Options de condensation:**
 - Condenseur d'air sec à distance
 - Condenseur adiabatique à distance
 - Condenseur évaporatif à distance
 - Condenseur refroidi par eau/saumure avec refroidisseur sec à distance et skid de pompe
- **Options de refroidissement:**
 - Évaporateur noyé pour le refroidissement des fluides
 - Système de pompage de NH₃
 - Expansion directe
- **Options de récupération de chaleur:**
 - Refroidisseur d'huile de récupération de chaleur
 - Désurchauffeur à récupération de chaleur
 - Condenseur de récupération de chaleur
 - Isolation des parties froides par injection de mousse de polyuréthane sous bardage d'aluminium
 - Armoire électrique avec automate programmable industriel

APPLICATION



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Patinoire



Industrie



Refroidissement urbain