

RAH VS F Ke/Kh

ENFRIADORES DE LÍQUIDO REFRIGERADOS POR AIRE EXTERNO CON FREE-COOLING INTEGRADO

COMPRESORES DE TORNILLO CON VELOCIDAD VARIABLE Y VENTILADORES AXIALES

Capacidad de refrigeración desde 308 kW a 1837 kW

R513A

R1234
ze



AIR

FC



AC

EC



ERP
2021



VERSIONES

RAH VS F - Versión estándar

RAH VS F HE - Versión de alta eficiencia

RAH VS F S e U - Versiones silenciadas y ultra silenciada **bajo pedido**

Las enfriadoras de líquido compactas condensadas por aire de la serie RAH VS F con sección de free-cooling integrada son aptas para instalación en exteriores y se utilizan para la refrigeración de soluciones de glicol líquido o GLYCOLE FREE utilizadas para aplicaciones tecnológicas de climatización local o en procesos industriales.

La tecnología de los compresores semiherméticos de tornillo con variador permite una clara mejora de la eficiencia a cargas parciales respecto a otros sistemas tradicionales de control de la capacidad frigorífica.

El free-cooling integrado permite recobrar parcialmente o totalmente la potencia frigorífica desde el aire exterior sin excesivos empleos de energía eléctrica. Las unidades se equipan con una batería adicional en la cual pasa el líquido para refrigerar y el total del flujo de aire producido por los ventiladores de la sección condensadora.

La combinación de intercambiadores de aletas de alta eficiencia junto con la pureza termo-física del re-

frigerante utilizado, prácticamente sin deslizamiento durante los cambios de estado, permite alcanzar EER nominales cercanos a 3 con ESEER superiores a 5 en funcionamiento mecánico.

Las unidades se diseñaron considerando la necesidad de reducir al mínimo los tamaños en plano, manteniendo todavía elevadas las prestaciones frigoríficas. Se pudo obtener ese resultado gracias a la utilización de componentes de calidad y de reciente ideación. Todas unidades están completamente montadas y probadas en fábrica según específicos procedimientos de calidad, y encima se dotan de serie de todas las conexiones frigoríficas, hidráulicas y eléctricas necesarias para un rápido montaje en su lugar de destinación.

Antes de la prueba final, los circuitos frigoríficos de cada unidad se someten a una prueba de estanqueidad en presión y sucesivamente se cargan con refrigerante y aceite anticongelante.

Esta serie cumple con los requisitos de eficiencia estacional establecidos por las normas (UE) 2016/2281ERP 2021.

COMPONENTES PRINCIPALES

ESTRUCTURA

Compuesto por base y marco en elementos de acero galvanizado de gran espesor, ensamblados mediante remaches de acero inoxidable. Todas las partes de acero galvanizado están protegidas superficialmente con pintura en polvo al horno en color RAL 7035.

COMPRESORES SEMIHERMÉTICOS DE TORNILLO

Con velocidad variable, ajustado mediante un variador de frecuencia (inverter) integrado en la unidad, que permite el ajuste de la potencia entregada a las variaciones de carga, garantizando al mismo tiempo, máximas eficiencias bajo diferentes condiciones de operación. Los compresores están completos con protección térmica del motor, control de dirección de rotación, calentador de cárter, filtro de aceite, llave de servicio de aceite, carga de aceite POE, llave de envío y kit antivibración. La lubricación de los compresores es de tipo forzado sin bomba y para evitar una migración excesiva del aceite al circuito frigorífico, los compresores están equipados con un separador de aceite incorporado en la impulsión.

EVAPORATORE

Tipo de carcasa y tubo con tubos de cobre electrolítico puro y placa de carcasa y tubo de acero al carbono. El intercambiador está equipado con un aislamiento anticondensaciones de material de espuma de poliuretano de celda cerrada y una capa exterior anti arañazos resistente a los rayos UV. En el interior de la carcasa, se colocan convenientemente tabiques de plástico, resistentes a la corrosión, que aseguran una correcta distribución del agua y hacen que el haz de tubos sea particularmente robusto y libre de vibraciones, incluso en el caso de caudales elevados. Las presiones de diseño del intercambiador lado agua son de 10 bar.

BATERÍAS EXTERNAS DE INTERCAMBIO TÉRMICO

Realizadas con tubos de cobre con micro-aletas dispuestos en rangos alternados y mecánicamente expandidos en un paquete con aletas en aluminio. La aleta se diseñó con un perfil particular al fin de garantizar la máxima eficiencia de intercambio térmico (turbo-fin). La máxima presión de funcionamiento para el refrigerante de la batería corresponde a 45 bar relativos.

BATERÍAS EXTERNAS DE FREE-COOLING

Realizadas con tubos de cobre de sección optimizada para la reducción de las pérdidas de caudal de glicol y paquete con aletas en aluminio. La aleta se diseñó con un perfil particular al fin de garantizar la máxima eficiencia de intercambio térmico (turbo-fin). La máxima presión (fluido) de funcionamiento de las baterías corresponde a 10 bar relativos. El intercambiador se instala frontalmente a la batería de condensación en telar estructuralmente separado.

En cuanto la temperatura del aire a la entrada de la batería de free-cooling sea inferior a la del fluido de retorno de la unidad, se activa el funcionamiento en free-cooling, permitiendo al sistema de ventiladores de obtener la máxima recuperación frigorífica posible en esas condiciones.

El beneficio que se obtiene con el free-cooling es tanto mayor cuanto más baja es la temperatura del aire exterior con respecto a la temperatura del fluido refrigerado.

Por eso, es oportuno emparejar estas unidades a instalaciones de acondicionamiento y refrigeración en lugares que tienen un perfil térmico anual caracterizado por temperaturas externas medio/bajas y donde la refrigeración pedida es significativa y duradera. Es casi siempre indispensable que las baterías de free-cooling sean alimentadas con soluciones con glicol para prevenir el congelamiento del fluido refrigerado con consiguientes averías de los intercambiadores.

En instalaciones donde no sea posible utilizar directamente soluciones con glicol, es posible integrar a la unidad un circuito "GLYCOL LOOP" (accesorio GYL) con el que es posible obtener una separación hidráulica entre la sección de las baterías del free-cooling y la restante parte de la unidad hidrónica.

Este circuito prevé la separación a través de un intercambiador intermedio agua/glicol y se equipa de bomba de circulación interior. Esa bomba se activa sólo durante las fases de free-cooling activo.

VENTILADORES AXIALES

Directamente acoplados con rodete con palas en aluminio de perfil alar específicamente estudiado para no provocar turbulencias en la zona de desprendimiento del aire. Garantizan por eso la máxima eficiencia con la menor emisión sonora. Cada ventilador se equipa con protección para la prevención de accidentes en acero galvanizado y pintada después de la construcción. Los motores de los ventiladores son de tipo cerrado con grado de protección IP54 y termostato e protección inundado en los bobinados. Estos ventiladores, gracias a un ajuste más preciso del caudal de aire, permiten que la unidad el funcionamiento con temperaturas del aire exterior de hasta -20 °C.

CIRCUITOS FRIGORÍFICOS INDEPENDIENTES

Cada uno completo con válvula de servicio para la introducción del refrigerante, sonda anticongelante, válvulas de corte en la línea de líquido, receptor de líquido homologado, indicador de paso de líquido y humedad, filtro secador, válvula de seguridad en el lado de alta presión del refrigerante y de expansión termostática mecánica, presostatos y manómetros de alta y baja presión.

CUADRO ELÉCTRICO

Según normativas EC. Aquí se hallan todos los componentes del sistema de control y los componentes necesarios para la puesta en marcha de los motores, conectados y probados en fábrica. Se compone de: estructura diseñada para montajes externos y contiene los órganos de potencia y mando, tarjeta electrónica y microprocesador, equipada con teclado y pantalla para la visualización de las varias funciones, seccionador general de bloqueopuerta, transformador de aislamiento para la alimentación de los circuitos auxiliares, interruptores automáticos, fusibles y contactores para los motores de los compresores y de los ventiladores, borne para alarmas y ON/OFF remoto, bornero para circuitos de mando a resorte, posibilidad de interfaz con sistemas de gestión BMS.

CIRCUITO HIDRÓNICO ESTÁNDAR

Completo con válvula de agua ON/OFF de tres vías para la activación del free-cooling, purgadores de aire automáticos de batería e intercambiadores de calor de placas, grifos de vaciado y/o llenado de la solución de glicol, sonda antihielo.

ACCESORIOS

RAH VS F Ke

RAH VS F Ke		352	402	452	552	622	702	852	952	1102	1252	1352	1502
Amperímetro	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Aimentación eléctrica diferente de lo estándar	AE	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Funcionamiento a bajas temperaturas aire exterior (-20 °C)	BF	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Funcionamiento a basse temperature aria esterna (-10 °C)	BT	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Carcaza fonoabsorbente de los compresores con material estándar	CF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Carcasa de compresor con material fonoabsorbente de mayor espesor	CFU	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Ventiladores axiales con motor conmutado electrónicamente	EC	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Rejilla de seguridad en la batería de condensación	GP	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Rejilla anti-intrusión	GP3	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Glycol loop	GYL	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Aislamiento Victaulic para el lado bomba	I1	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Aislamiento Victaulic para el lado tanque	I2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Tarjeta de reloj	IG	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Interfaz serial RS 485	IH	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Embalaje caja marina	IM	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Interfaz serial para el protocolo SNMP o TCP/IP	IWG	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Inyección de líquido	LI	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Dispositivo de monitorización de las fases	MF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Módulo tanque	MV	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Interruptor de seguridad de nivel de aceite	OS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba	P1	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba con altura de elevación	P1H	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Bomba simple de caudal variable	P1VS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba en paralelo	P2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba en paralelo con altura de elevación	P2H	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Bomba doble caudal variable	P2VS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Soportes anti-vibración de goma	PA	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Interruptor de seguridad del flujo de agua	PF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Soportes anti-vibración a resorte	PM	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Terminal remoto	PQ	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba gemelar	PT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Resistencia anti-hielo en el evaporador	RA	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grifo de caudal de los compresores	RD	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grifo de aspiración de los compresores	RH	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Relé térmico de los compresores	RL	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Baterías con aletas pre-pintura	RM	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Recuperación parcial	RP	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Batería cobre/cobre	RR	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Recuperación total	RT	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Pintura de la estructura en color RAL personalizado	RV	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Batería con tratamiento de doble capa	TDS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Termostática Electrónica	TE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Voltmetro	V	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Versión Brine	VB	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Válvula Solenoide	VS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o

● Estándar, ○ Opcional, -- No disponible, □ contactar con el Departamento Comercial

RAH VS F HE Ke		352	402	452	552	622	702	852	952	1102	1252	1352	1502
Amperímetro	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Aimentación eléctrica diferente de lo estándar	AE	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Carcaza fonoabsorbente de los compresores con material estándar	CF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Carcasa de compresor con material fonoabsorbente de mayor espesor	CFU	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Ventiladores axiales con motor conmutado electrónicamente	EC	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rejilla de seguridad en la batería de condensación	GP	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Rejilla anti-intrusión	GP3	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Glycol loop	GYL	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Aislamiento Victaulic para el lado bomba	I1	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Aislamiento Victaulic para el lado tanque	I2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Tarjeta de reloj	IG	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Interfaz serial RS 485	IH	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Embalaje caja marina	IM	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Interfaz serial para el protocolo SNMP o TCP/IP	IWG	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Inyección de líquido	LI	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Dispositivo de monitorización de las fases	MF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Módulo tanque	MV	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Interruptor de seguridad de nivel de aceite	OS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba	P1	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba con altura de elevación	P1H	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Bomba simple de caudal variable	P1VS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba en paralelo	P2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba en paralelo con altura de elevación	P2H	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Bomba doble caudal variable	P2VS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Soportes anti-vibración de goma	PA	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Interruptor de seguridad del flujo de agua	PF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Soportes anti-vibración a resorte	PM	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Terminal remoto	PQ	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba gemelar	PT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Resistencia anti-hielo en el evaporador	RA	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grifo de caudal de los compresores	RD	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grifo de aspiración de los compresores	RH	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Relé térmico de los compresores	RL	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Baterías con aletas pre-pintura	RM	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Recuperación parcial	RP	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Batería cobre/cobre	RR	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Recuperación total	RT	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Pintura de la estructura en color RAL personalizado	RV	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Batería con tratamiento de doble capa	TDS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Termostática Electrónica	TE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Voltmetro	V	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Versión Brine	VB	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Válvula Solenoide	VS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o

● Estándar, o Opcional, -- No disponible, □ contactar con el Departamento Comercial

RAH VS F Kh		282	322	352	452	502	562	652	752	852	982	1102	1202
Amperímetro	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Aimentación eléctrica diferente de lo estándar	AE	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Funcionamiento a bajas temperaturas aire exterior (-20 °C)	BF	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Funcionamiento a basse temperature ariá esterna (-10 °C)	BT	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Carcaza fonoabsorbente de los compresores con material estándar	CF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Carcasa de compresor con material fonoabsorbente de mayor espesor	CFU	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Ventiladores axiales con motor conmutado electrónicamente	EC	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Rejilla de seguridad en la batería de condensación	GP	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Rejilla anti-intrusión	GP3	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Glycol loop	GYL	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Aislamiento Victaulic para el lado bomba	I1	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Aislamiento Victaulic para el lado tanque	I2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Tarjeta de reloj	IG	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Interfaz serial RS 485	IH	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Embalaje caja marina	IM	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Interfaz serial para el protocolo SNMP o TCP/IP	IWG	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Inyección de líquido	LI	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Dispositivo de monitorización de las fases	MF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Módulo tanque	MV	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Interruptor de seguridad de nivel de aceite	OS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba	P1	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba con altura de elevación	P1H	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Bomba simple de caudal variable	P1VS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba en paralelo	P2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba en paralelo con altura de elevación	P2H	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Bomba doble caudal variable	P2VS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Soportes anti-vibración de goma	PA	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Interruptor de seguridad del flujo de agua	PF	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Soportes anti-vibración a resorte	PM	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Terminal remoto	PQ	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba gemelar	PT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Resistencia anti-hielo en el evaporador	RA	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grifo de caudal de los compresores	RD	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Grifo de aspiración de los compresores	RH	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Relé térmico de los compresores	RL	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Baterías con aletas pre-pintura	RM	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Recuperación parcial	RP	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Batería cobre/cobre	RR	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Recuperación total	RT	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Pintura de la estructura en color RAL personalizado	RV	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Batería con tratamiento de doble capa	TDS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Termostática Electrónica	TE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Voltmetro	V	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Versión Brine	VB	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Válvula Solenoide	VS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o

● Estándar, ○ Opcional, -- No disponible, □ contactar con el Departamento Comercial

RAH VS F HE Kh		282	322	352	452	502	562	652	752	852	982	1102	1202
Amperímetro	A	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Aimentación eléctrica diferente de lo estándar	AE	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Carcaza fonoabsorbente de los compresores con material estándar	CF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Carcasa de compresor con material fonoabsorbente de mayor espesor	CFU	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Ventiladores axiales con motor conmutado electrónicamente	EC	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rejilla de seguridad en la batería de condensación	GP	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Rejilla anti-intrusión	GP3	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Glycol loop	GYL	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Aislamiento Victaulic para el lado bomba	I1	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Aislamiento Victaulic para el lado tanque	I2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Tarjeta de reloj	IG	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Interfaz serial RS 485	IH	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Embalaje caja marina	IM	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Interfaz serial para el protocolo SNMP o TCP/IP	IWG	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Inyección de líquido	LI	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Dispositivo de monitorización de las fases	MF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Módulo tanque	MV	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Interruptor de seguridad de nivel de aceite	OS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba	P1	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba con altura de elevación	P1H	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Bomba simple de caudal variable	P1VS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba en paralelo	P2	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba en paralelo con altura de elevación	P2H	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Bomba doble caudal variable	P2VS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Soportes anti-vibración de goma	PA	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Interruptor de seguridad del flujo de agua	PF	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Soportes anti-vibración a resorte	PM	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Terminal remoto	PQ	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grupo bomba gemelar	PT	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Resistencia anti-hielo en el evaporador	RA	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Grifo de caudal de los compresores	RD	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Grifo de aspiración de los compresores	RH	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Relé térmico de los compresores	RL	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Baterías con aletas pre-pintura	RM	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Recuperación parcial	RP	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Batería cobre/cobre	RR	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Recuperación total	RT	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Pintura de la estructura en color RAL personalizado	RV	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Batería con tratamiento de doble capa	TDS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Termostática Electrónica	TE	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Voltmetro	V	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Versión Brine	VB	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Válvula Solenoide	VS	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o

• Estándar, o Opcional, -- No disponible, □ contactar con el Departamento Comercial

DATOS TÉCNICOS

RAH VS F Ke		352	402	452	552	622	702	852	952	1102	1252	1352	1502
Refrigeración (R513A) ⁽¹⁾													
Potencia frigorífica	kW	390,0	450,5	514,8	631,3	710,5	813,0	957,5	1092,6	1279,0	1449,0	1567,8	1728,6
Potencia absorbida del compresor	kW	110,7	126,5	142,3	179,3	196,6	223,4	260,0	293,5	341,9	384,4	423,7	460,3
Potencia total absorbida	kW	129,1	146,8	165,3	204,6	224,2	253,8	292,2	328,9	378,7	424,9	469,7	510,9
Intensidad absorbida	A	227,5	258,6	291,3	360,5	395,1	447,1	514,8	579,5	667,1	748,6	827,5	900,1
EER Gross	W/W	3,52	3,56	3,62	3,52	3,61	3,64	3,68	3,72	3,74	3,77	3,70	3,76
EER Net	W/W	3,02	3,07	3,11	3,09	3,17	3,20	3,28	3,32	3,38	3,41	3,34	3,38
Caudal fluido ⁽⁴⁾	m ³ /h	72,5	83,8	95,7	117,4	132,1	151,2	178,1	203,2	237,9	269,5	291,6	321,5
Pérdida de carga	kPa	54,8	54,2	54,9	56,0	56,9	53,5	51,2	52,6	54,0	55,0	56,2	56,2
Circuitos	nº	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Número compresores	nº	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Dati Free Cooling ⁽²⁾													
Potencia frigorífica	kW	383,2	391,3	478,6	485,4	576,6	587,5	674,3	679,7	766,4	782,6	957,2	970,8
Potencia eléctrica absorbida	kW	18,4	20,2	23,0	25,3	27,6	30,4	32,2	35,4	36,8	40,5	46,0	50,6
Intensidad absorbida	A	35,3	38,8	44,1	48,5	52,9	58,2	61,8	67,9	70,6	77,6	88,2	97,0
EER	W/W	20,8	19,3	20,8	19,2	20,9	19,4	20,9	19,2	20,8	19,3	20,8	19,2
Caudal fluido ⁽⁴⁾	m ³ /h	72,6	74,1	90,7	91,9	109,2	111,3	127,7	128,7	145,2	148,2	181,3	183,9
Pérdida de carga	kPa	152,9	140,4	147,2	132,3	136,9	127,0	124,3	119,1	118,1	114,7	119,7	116,4
Dati Free Cooling ⁽³⁾													
Potencia frigorífica	kW	264,28	269,86	330,07	334,76	397,66	405,17	465,03	468,76	528,55	539,72	660,14	669,52
Potencia eléctrica absorbida	kW	18,4	20,2	23,0	25,3	27,6	30,4	32,2	35,4	36,8	40,5	46,0	50,6
Intensidad absorbida	A	35,3	38,8	44,1	48,5	52,9	58,2	61,8	67,9	70,6	77,6	88,2	97,0
EER	W/W	14,4	13,3	14,4	13,2	14,4	13,3	14,4	13,2	14,4	13,3	14,4	13,2
Caudal fluido ⁽⁴⁾	m ³ /h	50,1	51,1	62,5	63,4	75,3	76,7	88,1	88,8	100,1	102,2	125,0	126,8
Pérdida de carga	kPa	72,7	66,8	70,0	62,9	65,1	60,4	59,1	56,6	56,2	54,5	57,0	55,4
Ventiladores axiales													
Cantidad	nº	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	20	20
Flujo de aire total	m ³ /h	149600	157080	187000	196350	224400	235620	261800	274890	299200	314160	374000	392700
Potencia nominale assorbita	kW	18,4	20,2	23,0	25,3	27,6	30,4	32,2	35,4	36,8	40,5	46,0	50,6
Corrente nominale assorbita	A	35,3	38,8	44,1	48,5	52,9	58,2	61,8	67,9	70,6	77,6	88,2	97,0
Pesos													
Peso de expedición	kg	4865	5012	6131	6283	7978	8157	8667	8823	9810	9974	10895	11068
Peso en funcionamiento	kg	5049	5199	6361	6515	8254	8437	8990	9148	10178	10348	11354	11532
Dimensiones													
Longitud	mm	4750	4750	5720	5720	6700	6700	7670	7670	9800	9800	10770	10770
Anchura	mm	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300
Altura	mm	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560
Niveles sonoros													
Potencia sonora ⁽⁵⁾	dB(A)	103,7	104,1	104,6	105,1	105,6	106,1	106,6	107,1	107,6	108,2	108,7	109,2
Presión sonora a 1m ⁽⁶⁾	dB(A)	83,1	83,5	84,0	84,5	85,0	85,5	86,0	86,5	87,0	87,6	88,1	88,6
Alimentación													
Tensión nominal de alimentación	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Datos eléctricos globales													
Intensidad máxima absorbida	[A]	281	319	364	439	495	566	644	734	837	798	1000	1117
Intensidad máxima de arranque	[A]	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**

(1) Fluido: Agua entrada/salida: 15/10°C - Aire exterior 30°C

(2) Fluido: Agua entrada/salida: 15/10°C - Aire exterior 0°C

(3) Fluido: Agua entrada/salida: 15/10°C - Aire exterior 5°C

(4) Datos hidráulicos referidos al fluido con Glicol 30%

(5) Nivel de potencia sonora calculado según ISO 3744

(6) Nivel de presión sonora medido en campo abierto, a 1 metro de la unidad, según ISO 3744.

RAH VS F HE Ke		352	402	452	552	622	702	852	952	1102	1252	1352	1502
Refrigeración (R513A) ⁽¹⁾													
Potencia frigorífica	kW	435,8	502,6	579,0	704,0	792,7	906,7	1066,4	1217,0	1415,8	1604,8	1740,6	1837,7
Potencia absorbida del compresor	kW	108,1	122,3	142,9	175,5	199,4	226,1	267,9	304,5	351,7	395,5	436,0	471,6
Potencia total absorbida	kW	124,3	142,6	165,2	199,8	226,2	254,5	299,2	336,9	387,4	436,1	484,7	525,2
Intensidad absorbida	A	219,0	251,2	291,0	352,0	398,6	448,4	527,1	593,6	682,6	768,3	854,0	925,3
EER Gross	W/W	4,03	4,11	4,05	4,01	3,97	4,01	3,98	4,00	4,03	4,06	3,99	3,90
EER Net	W/W	3,51	3,53	3,51	3,52	3,50	3,56	3,56	3,61	3,65	3,68	3,59	3,50
Caudal fluido ⁽⁴⁾	m ³ /h	81,0	93,5	107,7	130,9	147,4	168,6	198,3	226,3	263,3	298,5	323,7	341,8
Pérdida de carga	kPa	50,6	50,1	50,7	51,7	52,5	49,4	47,3	48,6	49,9	50,8	51,9	51,9
Circuitos	nº	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Número compresores	nº	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Dati Free Cooling ⁽²⁾													
Potencia frigorífica	kW	389,7	482,4	494,6	585,3	591,4	674,2	681,1	779,4	786,5	964,8	1170,6	1182,8
Potencia eléctrica absorbida	kW	16,2	20,3	22,3	24,4	26,8	28,4	31,3	32,5	35,7	40,6	48,7	53,6
Intensidad absorbida	A	31,1	38,9	42,8	46,7	51,4	54,5	60,0	62,3	68,5	77,9	93,4	102,8
EER	W/W	24,0	23,8	22,1	24,0	22,1	23,7	21,8	24,0	22,0	23,8	24,0	22,1
Caudal fluido ⁽⁴⁾	m ³ /h	73,8	91,4	93,7	110,9	112,0	127,7	129,0	147,6	149,0	182,8	221,7	224,0
Pérdida de carga	kPa	140,0	145,9	136,4	135,1	128,3	126,3	118,0	118,7	114,0	117,1	122,4	120,3
Dati Free Cooling ⁽³⁾													
Potencia frigorífica	kW	268,76	332,69	341,10	403,66	407,86	464,97	469,72	537,52	542,41	665,38	807,31	815,72
Potencia eléctrica absorbida	kW	16,2	20,3	22,3	24,4	26,8	28,4	31,3	32,5	35,7	40,6	48,7	53,6
Intensidad absorbida	A	31,1	38,9	42,8	46,7	51,4	54,5	60,0	62,3	68,5	77,9	93,4	102,8
EER	W/W	16,5	16,4	15,3	16,6	15,2	16,4	15,0	16,5	15,2	16,4	16,6	15,2
Caudal fluido ⁽⁴⁾	m ³ /h	50,9	63,0	64,6	76,5	77,3	88,1	89,0	101,8	102,7	126,0	152,9	154,5
Pérdida de carga	kPa	66,6	69,4	64,9	64,2	61,0	60,1	56,1	56,4	54,2	55,7	58,2	57,2
Ventiladores axiales													
Cantidad	nº	8	10	10	12	12	14	14	16	16	20	24	24
Flujo de aire total	m ³ /h	158800	198500	208425	238200	250110	277900	291795	317600	333480	397000	476400	500220
Potencia nominale assorbita	kW	16,2	20,3	22,3	24,4	26,8	28,4	31,3	32,5	35,7	40,6	48,7	53,6
Corrente nominale assorbita	A	31,1	38,9	42,8	46,7	51,4	54,5	60,0	62,3	68,5	77,9	93,4	102,8
Pesos													
Peso de expedición	kg	4993	6109	6267	7976	8142	8673	8824	9800	9963	10855	12004	12177
Peso en funcionamiento	kg	5185	6348	6510	8265	8433	9006	9160	10185	10350	11332	12581	12759
Dimensiones													
Longitud	mm	4750	5720	5720	6700	6700	7670	7670	9800	9800	10770	13200	13200
Anchura	mm	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300
Altura	mm	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560
Niveles sonoros													
Potencia sonora ⁽⁵⁾	dB(A)	103,0	103,5	104,0	104,5	105,0	105,5	106,0	106,5	107,0	107,5	108,0	108,5
Presión sonora a 1m ⁽⁶⁾	dB(A)	82,4	82,9	83,4	83,9	84,4	84,9	85,4	85,9	86,4	86,9	87,4	87,9
Alimentación													
Tensión nominal de alimentación	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Datos eléctricos globales													
Intensidad máxima absorbida	[A]	277	319	363	437	494	563	643	729	835	799	1006	1124
Intensidad máxima de arranque	[A]	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**

(1) Fluido: Agua entrada/salida: 15/10°C - Aire exterior 30°C

(2) Fluido: Agua entrada/salida: 15/10°C - Aire exterior 0°C

(3) Fluido: Agua entrada/salida: 15/10°C - Aire exterior 5°C

(4) Datos hidráulicos referidos al fluido con Glicol 30%

(5) Nivel de potencia sonora calculado según ISO 3744

(6) Nivel de presión sonora medido en campo abierto, a 1 metro de la unidad, según ISO 3744.

RAH VS F Kh		282	322	352	452	502	562	652	752	852	982	1102	1202
Refrigeración (R1234Ze) ⁽¹⁾													
Potencia frigorífica	kW	308,6	353,0	404,4	495,6	565,7	638,2	745,7	850,9	986,5	1117,4	1222,6	1367,5
Potencia absorbida del compresor	kW	80,9	92,1	102,1	128,1	144,1	158,1	182,1	206,1	242,2	272,2	300,2	332,2
Potencia total absorbida	kW	98,9	111,9	123,4	150,6	168,8	185,1	211,8	237,6	276,8	308,2	343,7	377,2
Intensidad absorbida	A	174,2	197,1	217,5	265,3	297,5	326,1	373,2	418,7	487,7	542,9	605,6	664,6
EER Gross	W/W	3,82	3,83	3,96	3,87	3,93	4,04	4,09	4,13	4,07	4,11	4,07	4,12
EER Net	W/W	3,12	3,16	3,28	3,29	3,35	3,45	3,52	3,58	3,56	3,63	3,56	3,63
Caudal fluido ⁽⁴⁾	m ³ /h	57,4	65,6	75,2	92,2	105,2	118,7	138,7	158,2	183,5	207,8	227,4	254,3
Pérdida de carga	kPa	55,8	55,2	55,2	55,9	57,0	57,9	54,4	52,1	53,5	54,9	56,0	56,0
Circuitos	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Número compresores	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Dati Free Cooling ⁽²⁾													
Potencia frigorífica	kW	383,2	391,3	391,3	478,6	485,4	576,6	587,5	674,3	679,7	766,4	782,6	956,2
Potencia eléctrica absorbida	kW	18,0	19,8	21,4	22,5	24,8	27,0	29,7	31,5	34,7	36,0	43,6	45,0
Intensidad absorbida	A	34,5	38,0	41,0	43,2	47,5	51,8	57,0	60,4	66,5	69,0	83,5	86,3
EER	W/W	21,3	19,8	18,3	21,3	19,6	21,4	19,8	21,4	19,6	21,3	18,0	21,2
Caudal fluido ⁽⁴⁾	m ³ /h	72,6	74,1	74,1	90,7	91,9	109,2	111,3	127,7	128,7	145,2	148,2	181,1
Pérdida de carga	kPa	187,2	168,4	151,6	152,1	141,5	147,0	133,0	131,9	124,4	124,8	121,8	126,4
Dati Free Cooling ⁽³⁾													
Potencia frigorífica	kW	264,28	269,86	269,86	330,07	334,76	397,66	405,17	465,03	468,76	528,55	539,72	659,45
Potencia eléctrica absorbida	kW	18,0	19,8	21,4	22,5	24,8	27,0	29,7	31,5	34,7	36,0	43,6	45,0
Intensidad absorbida	A	34,5	38,0	41,0	43,2	47,5	51,8	57,0	60,4	66,5	69,0	83,5	86,3
EER	W/W	14,7	13,6	12,6	14,7	13,5	14,7	13,6	14,8	13,5	14,7	12,4	14,7
Caudal fluido ⁽⁴⁾	m ³ /h	50,1	51,1	51,1	62,5	63,4	75,3	76,7	88,1	88,8	100,1	102,2	124,9
Pérdida de carga	kPa	89,0	80,1	72,1	72,3	67,3	69,9	63,3	62,8	59,1	59,4	57,9	60,1
Ventiladores axiales													
Cantidad	n°	8	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	20
Flujo de aire total	m ³ /h	156800	164640	169579	196000	205800	235200	246960	274400	288120	313600	302526	392000
Potencia nominale assorbita	kW	18,0	19,8	21,4	22,5	24,8	27,0	29,7	31,5	34,7	36,0	43,6	45,0
Corrente nominale assorbita	A	34,5	38,0	41,0	43,2	47,5	51,8	57,0	60,4	66,5	69,0	83,5	86,3
Pesos													
Peso de expedición	kg	4960	5107	6226	6398	8093	8297	8807	9003	9990	10194	11115	11308
Peso en funcionamiento	kg	5144	5294	6413	6628	8325	8573	9087	9326	10315	10562	11489	11767
Dimensiones													
Longitud	mm	4750	4750	4750	5720	5720	6700	6700	7670	7670	9800	9800	10770
Anchura	mm	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300
Altura	mm	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560
Niveles sonoros													
Potencia sonora ⁽⁵⁾	dB(A)	104,3	104,8	104,8	105,3	105,8	106,2	106,7	107,3	107,8	108,3	108,8	109,8
Presión sonora a 1 m ⁽⁶⁾	dB(A)	83,7	84,2	84,2	84,7	85,2	85,6	86,1	86,7	87,2	87,7	88,2	89,2
Alimentación													
Tensión nominal de alimentación	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Datos eléctricos globales													
Intensidad máxima absorbida	[A]	281	318	361	433	489	560	639	726	832	789	996	1106
Intensidad máxima de arranque	[A]	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**

(1) Fluido: Agua entrada/salida: 15/10°C - Aire exterior 30°C

(2) Fluido: Agua entrada/salida: 15/10°C - Aire exterior 0°C

(3) Fluido: Agua entrada/salida: 15/10°C - Aire exterior 5°C

(4) Datos hidráulicos referidos al fluido con Glicol 30%

(5) Nivel de potencia sonora calculado según ISO 3744

(6) Nivel de presión sonora medido en campo abierto, a 1 metro de la unidad, según ISO 3744.

RAH VS F HE Kh		282	322	352	452	502	562	652	752	852	982	1102	1202
Refrigeración (R1234Ze) ⁽¹⁾													
Potencia frigorífica	kW	325,8	379,8	424,1	519,7	593,0	668,6	779,6	888,3	1030,0	1155,8	1275,7	1412,4
Potencia absorbida del compresor	kW	76,8	87,9	99,7	125,3	142,0	154,8	178,1	202,7	241,2	273,2	297,1	331,8
Potencia total absorbida	kW	93,2	108,4	120,2	152,4	166,6	186,4	206,8	238,8	274,0	318,3	346,3	385,9
Intensidad absorbida	A	164,1	191,1	211,8	268,4	293,5	328,4	364,3	420,8	482,7	560,7	610,1	679,9
EER Gross	W/W	4,24	4,32	4,25	4,15	4,18	4,32	4,38	4,38	4,27	4,23	4,29	4,26
EER Net	W/W	3,50	3,50	3,53	3,41	3,56	3,59	3,77	3,72	3,76	3,63	3,68	3,66
Caudal fluido ⁽⁴⁾	m ³ /h	60,6	70,6	78,9	96,7	110,3	124,3	145,0	165,2	191,6	214,9	237,3	262,7
Pérdida de carga	kPa	51,2	50,7	50,7	51,3	52,3	53,2	50,0	47,9	49,2	50,5	51,5	51,5
Circuitos	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Número compresores	n°	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Dati Free Cooling ⁽²⁾													
Potencia frigorífica	kW	391,5	486,6	499,2	591,2	598,4	679,8	681,1	783,0	786,5	973,2	1182,4	1196,8
Potencia eléctrica absorbida	kW	16,4	20,5	20,5	27,1	24,6	31,6	28,7	36,1	32,8	45,1	49,2	54,1
Intensidad absorbida	A	31,5	39,3	39,3	51,9	47,2	60,5	55,0	69,2	62,9	86,5	94,4	103,8
EER	W/W	23,9	23,7	24,4	21,8	24,3	21,5	23,7	21,7	24,0	21,6	24,0	22,1
Caudal fluido ⁽⁴⁾	m ³ /h	74,2	92,2	94,6	112,0	113,3	128,8	129,0	148,3	149,0	184,3	224,0	226,7
Pérdida de carga	kPa	174,7	184,4	170,9	166,9	153,3	155,0	137,6	136,6	127,7	135,1	143,9	136,3
Dati Free Cooling ⁽³⁾													
Potencia frigorífica	kW	270,00	335,59	344,28	407,72	412,69	468,83	469,72	540,00	542,41	671,17	815,45	825,38
Potencia eléctrica absorbida	kW	16,4	20,5	20,5	27,1	24,6	31,6	28,7	36,1	32,8	45,1	49,2	54,1
Intensidad absorbida	A	31,5	39,3	39,3	51,9	47,2	60,5	55,0	69,2	62,9	86,5	94,4	103,8
EER	W/W	16,5	16,4	16,8	15,1	16,8	14,9	16,4	15,0	16,5	14,9	16,6	15,3
Caudal fluido ⁽⁴⁾	m ³ /h	51,1	63,6	65,2	77,2	78,2	88,8	89,0	102,3	102,7	127,1	154,5	156,3
Pérdida de carga	kPa	83,1	87,7	81,3	79,4	72,9	73,7	65,4	65,0	60,8	64,3	68,4	64,8
Ventiladores axiales													
Cantidad	n°	8	10	10	12	12	14	14	16	16	20	24	24
Flujo de aire total	m ³ /h	160200	200250	210263	240300	252315	280350	294368	320400	336420	400500	480600	504630
Potencia nominale assorbita	kW	16,4	20,5	20,5	27,1	24,6	31,6	28,7	36,1	32,8	45,1	49,2	54,1
Corrente nominale assorbita	A	31,5	39,3	39,3	51,9	47,2	60,5	55,0	69,2	62,9	86,5	94,4	103,8
Pesos													
Peso de expedición	kg	5113	6239	6407	8136	8302	8853	9014	9995	10163	11065	12224	12407
Peso en funcionamiento	kg	5306	6479	6652	8427	8596	9189	9350	10381	10550	11545	12806	12995
Dimensiones													
Longitud	mm	4750	5720	5720	6700	6700	7670	7670	9800	9800	10770	13200	13200
Anchura	mm	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300
Altura	mm	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560	2560
Niveles sonoros													
Potencia sonora ⁽⁵⁾	dB(A)	103,2	103,7	104,2	104,7	105,2	105,7	106,2	106,7	107,2	107,7	108,2	108,7
Presión sonora a 1m ⁽⁶⁾	dB(A)	82,6	83,1	83,6	84,1	84,6	85,1	85,6	86,1	86,6	87,1	87,6	88,1
Alimentación													
Tensión nominal de alimentación	V/ph/Hz	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50
Datos eléctricos globales													
Intensidad máxima absorbida	[A]	277	319	359	442	489	569	637	735	829	806	1006	1124
Intensidad máxima de arranque	[A]	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**	**

(1) Fluido: Agua entrada/salida: 15/10°C - Aire exterior 30°C

(2) Fluido: Agua entrada/salida: 15/10°C - Aire exterior 0°C

(3) Fluido: Agua entrada/salida: 15/10°C - Aire exterior 5°C

(4) Datos hidráulicos referidos al fluido con Glicol 30%

(5) Nivel de potencia sonora calculado según ISO 3744

(6) Nivel de presión sonora medido en campo abierto, a 1 metro de la unidad, según ISO 3744.