# RWH VS Ke/Kh

## REFRIGERATORI DI LIQUIDO CONDENSATI AD ACQUA DA INTERNO
CON COMPRESSORI A VITE CON INVERTER E SCAMBIATORI A FASCIO TUBIERO

Potenza frigorifera da 269 kW a 2020 kW

R513A

R1234 ze

H2O

ERP 2021

## VERSIONI

**RWH VS -** versione standard

I refrigeratori di liquido con condensazione ad acqua di tipo modulari della serie RWH VS sono progettati per l'installazione interna e sono particolarmente indicati per il raffreddamento di soluzioni liquide fatte circolare in impianti di processo di tipo industriale o di condizionamento del settore commerciale, nei quali è necessario garantire basso impatto ambientale, efficienze in classe A e il soddisfacimento dei requisiti di efficienza stagionale stabiliti dal Regolamento (UE) 2016/2281.

Le unità della serie sono equipaggiate con due compressori a vite semi-ermetici, ognuno dei quali dotato di controllo continuo della capacità frigorifera mediante inverter esterno dedicato.
Ogni compressore opera su un singolo circuito completamente indipendente assicurando in tal modo la massima affidabilità.

Tutte le macchine vengono completamente assemblate e collaudate in fabbrica secondo specifiche procedure di qualità, inoltre sono già dotate di tutti i collegamenti frigoriferi, idraulici ed elettrici necessari per una rapida installazione in cantiere. Prima del collaudo i circuiti frigoriferi di ogni unità vengono sottoposti ad una prova di tenuta in pressione e successivamente caricati con refrigerante e olio incongelabile. Pertanto, una volta in cantiere, le unità devono solo essere posizionate e collegate alla rete elettrica ed idraulica.

**Unità certificate CE e conformi al regolamento europeo 2016/2281 ERP 2021.**

# COMPONENTI

### STRUTTURA
Struttura portante robusta e compatta, costruita con profili in acciaio piegato e verniciato che integra gli scambiatori del gruppo evaporatore e condensatore a fascio tubiero e sulla quale sono montati a vista tutti i componenti. Su richiesta i compressori possono essere isolati acusticamente con cofanatura rivestita con materiale fonoassorbente standard o con materiale fonoassorbente di tipo rinforzato in doppio spessore per ridurre ulteriormente il livello sonoro dell'unità.

### COMPRESSORI
Del tipo semi-ermetico a vite, regolati mediante variatore di frequenza (inverter) che permette l'adeguamento della potenza erogata alle variazioni del carico garantendo nel contempo le massime efficienze alle diverse condizioni operative. I compressori sono completi di protezione termica motore, controllo del senso di rotazione, resistenza del carter, filtro olio, rubinetto di servizio olio, carica olio POE, e kit antivibranti. La lubrificazione dei compressori è di tipo forzato senza pompa e per evitare eccessive migrazioni dell'olio al circuito frigorifero, i compressori sono equipaggiati con un separatore d'olio incorporato nella mandata. Entrambi i compressori vengono equipaggiati con un interruttore di sicurezza di livello dell'olio, un dispositivo opto-elettronico che interviene nel caso in cui il livello dell'olio all'interno del compressore scende sotto la soglia minima.

### EVAPORATORE
Del tipo a fascio tubiero ad espansione secca con tubi in rame elettrolitico puro e mantello e piastra tubiera in acciaio al carbonio. Lo scambiatore è completo di isolamento anticondensa realizzato con materassino composito di gomma nitrilica e polietilene espanso per un totale di 8 mm di spessore esternamente protetto con un film di polietilene goffrato antigraffio. Le connessioni idrauliche sono fornite attraverso giunti elastici del tipo Victaulic. All'interno del mantello sono opportunamente posizionati setti in materiale plastico resistente alla corrosione, che garantiscono una corretta distribuzione dell'acqua e rendono il fascio particolarmente robusto ed esente da vibrazioni, anche in caso di portate elevate. L'evaporatore è inoltre dotato di un pressostato differenziale di sicurezza sul flusso d'acqua che non permette il funzionamento dell'unità in caso di mancanza di portata d'acqua all'evaporatore.

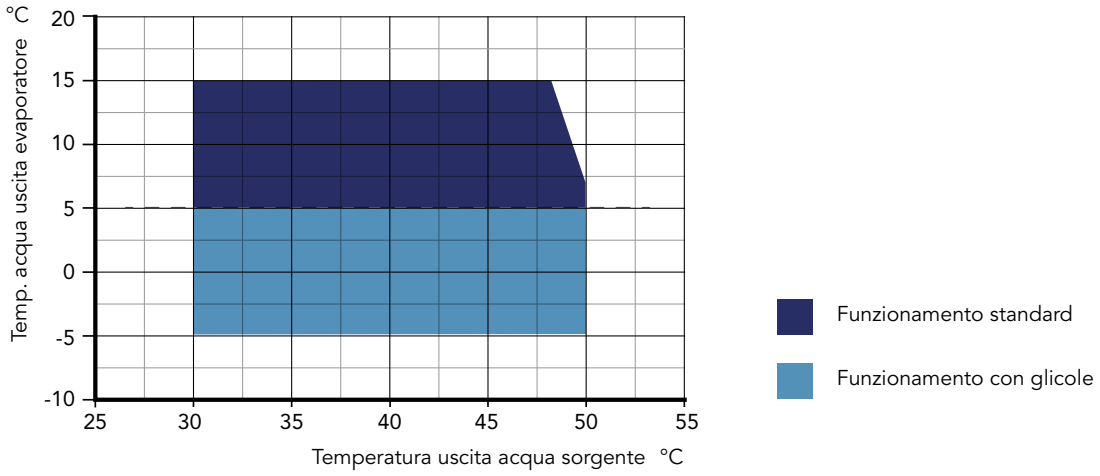
### CONDENSATORE
Monopasso del tipo a fascio tubiero, con un circuito frigorifero ed un circuito acqua. Realizzato con tubi in rame speciale ad elevate prestazioni, alettati esternamente e rigati internamente per ottimizzare il fattore di scambio termico mantenendo inoltre un basso fattore di sporcamento. Lo scambiatore è fornito con attacchi di tipo Victaulic e può essere collegato idraulicamente a impianti con acqua di pozzo o acqua di torre.

### CIRCUITO FRIGORIFERO
Ogni circuito frigorifero è dotato dei seguenti elementi: filtro disidratatore, indicatore di passaggio e umidità, valvola termostatica elettronica, valvole di sicurezza lato alta e bassa pressione, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di non ritorno direttamente incorporata sulla mandata del compressore, manometri di alta e bassa pressione, pressostati di alta e bassa pressione, sonde di temperatura in ingresso e in uscita all'evaporatore. I suddetti componenti sono collegati in un circuito chiuso per mezzo di tubazioni e raccordi in rame. Le giunzioni permanenti fra i vari componenti sono realizzate per brasatura o per saldatura secondo processi e da operatori qualificati.

### QUADRO ELETTRICO
Il quadro elettrico dell'unità, conforme alle normative europee vigenti è realizzato all'interno di un contenitore metallico. Le caratteristiche principali sono le seguenti: alimentazione trifase 400V / 3ph / 50Hz in tutte le unità escluse richieste speciali, circuito secondario in bassa tensione 24Vac con trasformatore d'isolamento, sezionatore meccanico con blocco-porta, interruttori automatici di protezione, morsettiera di appoggio per contatti puliti di segnalazione e comando. Nella suddetta scatola elettrica, il cui sportello di accesso è dotato di interruttore generale sono alloggiati, fra l'altro, i seguenti componenti principali: contattori, interruttori automatici di protezione sovracorrente, trasformatori, conduttori numerati, circuiti ausiliari a bassa tensione, morsettiere, schede elettroniche di gestione e controllo.

### MICROPROCESSORE ELETTRONICO
Tutte le unità sono sottoposte al ciclo di sicurezza con prove di continuità del circuito di protezione, resistenza d'isolamento e prova di tensione (rigidità dielettrica). Il controllo del gruppo è realizzato per mezzo del programma di gestione memorizzato sul microprocessore elettronico. Il microprocessore è costituito da: una scheda elettronica di controllo con morsettiere per l trasmissione dei parametri funzionali e l'azionamento dei dispositivi di comando, una scheda di interfaccia per l'utente con tasti di programmazione e display grafico per la visualizzazione degli stati di funzionamento e dei messaggi di allarme.
La scheda elettronica di controllo gestisce i diversi dispositivi installati sull'unità, in base ai valori assunti dalle variabili di funzionamento, realizzando, fra le altre, le seguenti funzioni principali: ON/OFF dell'unità da tastiera o da posizione remota, gestione e memorizzazione degli stati di allerta e di allarme.
Il display dell'interfaccia utente del microprocessore consente, fra l'altro, di visualizzare le seguenti informazioni: valori dei parametri di regolazione impostati, valori delle variabili funzionali, stato degli ingressi e delle uscite digitali ed analogici, stato funzionamento unità, indicazioni di allerta e di allarme.
Possibilità di interfacciamento con sistemi di gestione EMS/BMS.

# RANGE DI FUNZIONAMENTO



# ACCESSORI

| RWH VS Ke | | 271 | 331 | 431 | 521 | 302 | 432 | 562 | 702 | 762 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Amperometro+Voltmetro | A+V | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Cofanatura compressori in lana di roccia | CFR | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Interfaccia seriale RS 485 | IH | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Interfaccia seriale BAC-NET | IH BAC | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Imballo con pedana in legno | IR | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Imballo con gabbia in legno fumigato | IE | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Imballo cassa marina | IM | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Interfaccia seriale protocollo SNMP o TCP/IP | IWG | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Antivibranti di base in gomma | PA | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Antivibranti di base a molla | PM | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Terminale remoto | PQ | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Resistenza antigelo sull'evaporatore | RA | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Rubinetto mandata compressore | RD | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Rubinetto aspirazione compressore | RH | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Recupero parziale | RP | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Versione brine | VB | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Valvola miscelatrice per controllo condensazione | VCP | o | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Valvola pressostatica per controllo condensazione | VP | -- | -- | -- | -- | -- | o | o | o | o |

• Standard, o Optional, -- Non disponibile

| RWH VS Ke | | 862 | 1052 | 1192 | 1382 | 1562 | 1573 | 1793 | 2063 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Amperometro+Voltmetro | A+V | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Cofanatura compressori in lana di roccia | CFR | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Interfaccia seriale RS 485 | IH | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Interfaccia seriale BAC-NET | IH BAC | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Imballo con pedana in legno | IR | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Imballo con gabbia in legno fumigato | IE | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Imballo cassa marina | IM | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Interfaccia seriale protocollo SNMP o TCP/IP | IWG | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Antivibranti di base in gomma | PA | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Antivibranti di base a molla | PM | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Terminale remoto | PQ | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Resistenza antigelo sull'evaporatore | RA | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Rubinetto mandata compressore | RD | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Rubinetto aspirazione compressore | RH | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Recupero parziale | RP | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Versione brine | VB | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Valvola miscelatrice per controllo condensazione | VCP | o | o | o | o | o | o | o | o |
| Valvola pressostatica per controllo condensazione | VP | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |

• Standard, o Optional, -- Non disponibile

# DATI TECNICI

| RWH VS Ke | | 271 | 331 | 431 | 521 | 302 | 432 | 562 | 702 | 762 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Potenza frigorifera nominale | kW | 269 | 337 | 421 | 510 | 302 | 414 | 543 | 678 | 738 |
| Potenza assorbita nominale | kW | 59,4 | 72,5 | 89,9 | 109 | 63,8 | 89,2 | 118 | 145 | 158 |
| Corrente assorbita nominale | A | 94,9 | 109,7 | 144,7 | 168,1 | 107,6 | 149,7 | 190,0 | 219,5 | 252,5 |
| EER | W/W | 4,53 | 4,65 | 4,68 | 4,68 | 4,73 | 4,64 | 4,60 | 4,68 | 4,67 |
| SEER (EN14825) | W/W | 7,04 | 7,12 | 7,10 | 7,13 | 7,21 | 7,24 | 7,28 | 7,30 | 7,35 |
| Circuiti frigo | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Numero di compressori | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| **Refrigerante R513A** | | | | | | | | | | |
| Carica gas | kg | 42 | 94 | 88 | 82 | 70 | 62 | 80 | 186 | 178 |
| Potenziale di riscaldamento globale (GWP) | | 573 | 573 | 573 | 573 | 573 | 573 | 573 | 573 | 573 |
| Carica di CO2 equivalente | t | 24,1 | 53,9 | 50,4 | 47,0 | 40,1 | 35,5 | 45,8 | 106,6 | 102,0 |
| **Condensatore** (1) | | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Portata complessiva | $m^3/h$ | 56,5 | 70,4 | 87,9 | 106,5 | 62,9 | 86,6 | 113,7 | 141,6 | 154,1 |
| Totale potenza assorbita | kW | 29,0 | 27,0 | 31,1 | 25,2 | 27,0 | 27,0 | 29,2 | 37,6 | 27,1 |
| **Evaporatore utenza** (2) | | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Portata complessiva | $m^3/h$ | 46,3 | 58,0 | 72,4 | 87,7 | 51,9 | 71,2 | 93,4 | 116,6 | 126,9 |
| Perdite di carico | kPa | 51,0 | 39,0 | 43,9 | 42,8 | 48,0 | 42,0 | 41,8 | 40,7 | 47,6 |
| **Pesi** | | | | | | | | | | |
| Peso di trasporto | kg | 1476 | 1974 | 2172 | 2790 | 2046 | 2506 | 2910 | 3952 | 4062 |
| Peso di funzionamento | kg | 1648 | 2148 | 2422 | 3182 | 2220 | 2752 | 3304 | 4352 | 4470 |
| **Dimensioni** | | | | | | | | | | |
| Lunghezza | mm | 4700 | 4700 | 4700 | 4700 | 4700 | 4700 | 4700 | 4700 | 4700 |
| Larghezza | mm | 1550 | 1550 | 1550 | 1550 | 1850 | 1850 | 1850 | 1850 | 1850 |
| Altezza | mm | 1750 | 1750 | 1750 | 1750 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 |
| **Rumore** | | | | | | | | | | |
| LWA totale Macchina (3) | dB(A) | 94,8 | 95,1 | 96,2 | 96,5 | 96,9 | 97,3 | 97,8 | 98,1 | 98,8 |
| SPL totale Macchina 10m (4) | dB(A) | 62,7 | 63,0 | 64,1 | 64,4 | 64,6 | 65,0 | 65,6 | 65,9 | 66,5 |
| **Alimentazione** | | | | | | | | | | |
| Tensione/fasi/frequenza | V/ph/Hz | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 |
| **Dati elettrici globali** | | | | | | | | | | |
| Massima potenza assorbita | [kW] | 59,4 | 72,5 | 89,9 | 109,0 | 63,8 | 89,2 | 118,0 | 145,0 | 158,0 |
| Massima corrente assorbita | [A] | 128,0 | 156,0 | 203,0 | 233,0 | 148,0 | 196,0 | 256,0 | 312,0 | 354,0 |
| Massima corrente di spunto | [A] | ** | ** | ** | ** | ** | ** | ** | ** | ** |

| RWH VS Ke | | 862 | 1052 | 1192 | 1382 | 1562 | 1573 | 1793 | 2063 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Potenza frigorifera nominale | kW | 841 | 1020,0 | 1170,0 | 1340 | 1430 | 1530 | 1750 | 2020 |
| Potenza assorbita nominale | kW | 180 | 217,0 | 245,0 | 278 | 287 | 325 | 369 | 415 |
| Corrente assorbita nominale | A | 289,5 | 336,1 | 380,1 | 418,5 | 460,2 | 504,2 | 570,2 | 627,9 |
| EER | W/W | 4,67 | 4,70 | 4,78 | 4,82 | 4,98 | 4,71 | 4,74 | 4,87 |
| SEER (EN14825) | W/W | 7,26 | 7,32 | 7,42 | 7,49 | 7,61 | 7,43 | 7,41 | 7,58 |
| Circuiti frigo | n° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Numero di compressori | n° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| **Refrigerante R513A** | | | | | | | | | |
| Carica gas | kg | 174 | 160 | 152 | 238 | 228 | 238 | 226 | 358 |
| Potenziale di riscaldamento globale (GWP) | | 573 | 573 | 573 | 573 | 573 | 573 | 573 | 573 |
| Carica di CO2 equivalente | t | 99,7 | 91,7 | 87,1 | 136,4 | 130,6 | 136,4 | 129,5 | 205,1 |
| **Condensatore** (1) | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Portata complessiva | $m^3/h$ | 175,6 | 212,8 | 243,4 | 278,3 | 295,3 | 319,1 | 364,5 | 418,8 |
| Totale potenza assorbita | kW | 31,1 | 25,3 | 28,1 | 32,1 | 23,4 | 25,3 | 28,2 | 32,1 |
| **Evaporatore utenza** (2) | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Portata complessiva | $m^3/h$ | 144,7 | 175,4 | 201,2 | 230,5 | 246,0 | 263,2 | 301,0 | 347,4 |
| Perdite di carico | kPa | 53,5 | 46,7 | 30,2 | 54,6 | 33,1 | 38,0 | 48,7 | 44,9 |
| **Pesi** | | | | | | | | | |
| Peso di trasporto | kg | 4450 | 5888 | 6070 | 7096 | 7388 | 8864 | 9088 | 10214 |
| Peso di funzionamento | kg | 5074 | 6526 | 6790 | 8092 | 8394 | 9880 | 10104 | 11428 |
| **Dimensioni** | | | | | | | | | |
| Lunghezza | mm | 4700 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5600 | 5600 | 5600 |
| Larghezza | mm | 1850 | 2150 | 2150 | 2150 | 2150 | 2300 | 2300 | 2300 |
| Altezza | mm | 2300 | 2450 | 2450 | 2550 | 2550 | 2550 | 2550 | 2550 |
| **Rumore** | | | | | | | | | |
| LWA totale Macchina (3) | dB(A) | 99,7 | 100,0 | 100,2 | 101,6 | 101,9 | 102,3 | 102,5 | 104,4 |
| SPL totale Macchina 10m (4) | dB(A) | 67,5 | 67,6 | 67,8 | 69,2 | 69,5 | 69,8 | 70,0 | 71,9 |
| **Alimentazione** | | | | | | | | | |
| Tensione/fasi/frequenza | V/ph/Hz | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 |
| **Dati elettrici globali** | | | | | | | | | |
| Massima potenza assorbita | [kW] | 180 | 217 | 245 | 278 | 287 | 325 | 369 | 415 |
| Massima corrente assorbita | [A] | 406 | 466 | 532 | 612 | 690 | 699 | 798 | 918 |
| Massima corrente di spunto | [A] | ** | ** | ** | ** | ** | ** | ** | ** |

(1) Fluido: Acqua - Temperatura in/out: 30/35°C
(2) Fluido: Acqua - Temperatura in/out: 12/7°C
(3) Livello di potenza sonora calcolato secondo ISO 3744
(4) Livello di pressione sonora calcolato in campo libero, a 10 metri dall'unità, secondo ISO 3744

| RWH VS Kh | | 271 | 301 | 401 | 501 | 302 | 402 | 522 | 622 | 762 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Potenza frigorifera nominale | kW | 277 | 315 | 429 | 504 | 314 | 407 | 553 | 630 | 765 |
| Potenza assorbita nominale | kW | 56,4 | 64,3 | 86,6 | 98,1 | 65,1 | 84,7 | 112,9 | 128,5 | 156,6 |
| Corrente assorbita nominale | A | 97,2 | 110,7 | 149,1 | 168,8 | 112,1 | 145,8 | 194,4 | 221,3 | 269,6 |
| EER | W/W | 4,90 | 4,90 | 4,96 | 5,13 | 4,82 | 4,81 | 4,90 | 4,90 | 4,89 |
| SEER (EN14825) | W/W | 7,07 | 7,16 | 7,14 | 7,16 | 7,24 | 7,28 | 7,32 | 7,34 | 7,39 |
| Circuiti frigo | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Numero di compressori | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| **Refrigerante R1234ze** | | | | | | | | | | |
| Carica gas | kg | 45 | 101 | 94 | 88 | 75 | 67 | 86 | 200 | 191 |
| Potenziale di riscaldamento globale (GWP) | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Carica di CO2 equivalente | t | 0,27 | 0,61 | 0,57 | 0,53 | 0,45 | 0,40 | 0,52 | 1,20 | 1,15 |
| **Condensatore** (1) | | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Portata complessiva | $m^3/h$ | 57,4 | 65,3 | 88,8 | 103,6 | 65,2 | 84,7 | 114,7 | 130,6 | 158,7 |
| Totale potenza assorbita | kW | 28,6 | 26,6 | 30,7 | 24,8 | 26,6 | 26,6 | 28,8 | 37,1 | 26,7 |
| **Evaporatore utenza** (2) | | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Portata complessiva | $m^3/h$ | 47,6 | 54,1 | 73,8 | 86,6 | 54,0 | 70,0 | 95,2 | 108,3 | 131,6 |
| Perdite di carico | kPa | 48,8 | 37,3 | 42,0 | 41,0 | 45,9 | 40,2 | 40,0 | 38,9 | 45,5 |
| **Pesi** | | | | | | | | | | |
| Peso di trasporto | kg | 1514 | 2012 | 2210 | 2828 | 2126 | 2586 | 2990 | 4032 | 4142 |
| Peso di funzionamento | kg | 1686 | 2186 | 2460 | 3220 | 2300 | 2832 | 3384 | 4432 | 4550 |
| **Dimensioni** | | | | | | | | | | |
| Lunghezza | mm | 4700 | 4700 | 4700 | 4700 | 4700 | 4700 | 4700 | 4700 | 4700 |
| Larghezza | mm | 1550 | 1550 | 1550 | 1550 | 1850 | 1850 | 1850 | 1850 | 1850 |
| Altezza | mm | 1750 | 1750 | 1750 | 1750 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 | 2200 |
| **Rumore** | | | | | | | | | | |
| LWA totale Macchina (3) | dB(A) | 94,0 | 94,3 | 95,4 | 95,7 | 96,1 | 96,5 | 97,0 | 97,3 | 98,0 |
| SPL totale Macchina 10m (4) | dB(A) | 62,2 | 62,5 | 63,6 | 63,9 | 64,1 | 64,5 | 65,0 | 65,3 | 66,0 |
| **Alimentazione** | | | | | | | | | | |
| Tensione/fasi/frequenza | V/ph/Hz | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 |
| **Dati elettrici globali** | | | | | | | | | | |
| Massima potenza assorbita | [kW] | 115,9 | 131,6 | 177,4 | 201,6 | 132,8 | 174 | 231,8 | 263 | 318,6 |
| Massima corrente assorbita | [A] | 268 | 257 | 322 | 373 | 238,6 | 324 | 448 | 514 | 564 |
| Massima corrente di spunto | [A] | * | * | * | * | * | * | * | * | * |

| RWH VS Kh | | 852 | 1002 | 1142 | 1202 | 1352 | 1603 | 1853 | 2003 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Potenza frigorifera nominale | kW | 859 | 1007 | 1145 | 1234 | 1370 | 1660 | 1889 | 2015 |
| Potenza assorbita nominale | kW | 173,9 | 196,1 | 221,9 | 250,3 | 276,0 | 339 | 386 | 398,5 |
| Corrente assorbita nominale | A | 299,4 | 337,7 | 382,0 | 430,9 | 475,3 | 583,1 | 664,0 | 686,1 |
| EER | W/W | 4,94 | 5,13 | 5,16 | 4,93 | 4,96 | 4,90 | 4,90 | 5,06 |
| SEER (EN14825) | W/W | 7,29 | 7,36 | 7,46 | 7,52 | 7,65 | 7,46 | 7,45 | 7,62 |
| Circuiti frigo | n° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Numero di compressori | n° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| **Refrigerante R1234ze** | | | | | | | | | |
| Carica gas | kg | 187 | 172 | 163 | 256 | 245 | 256 | 243 | 384 |
| Potenziale di riscaldamento globale (GWP) | | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| Carica di CO2 equivalente | t | 1,12 | 1,03 | 0,98 | 1,53 | 1,47 | 1,53 | 1,46 | 2,31 |
| **Condensatore** (1) | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Portata complessiva | $m^3/h$ | 177,8 | 207,2 | 235,3 | 255,6 | 283,4 | 344,2 | 391,7 | 415,6 |
| Totale potenza assorbita | kW | 30,7 | 24,9 | 27,7 | 31,6 | 23,1 | 24,9 | 27,8 | 31,6 |
| **Evaporatore utenza** (2) | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Portata complessiva | $m^3/h$ | 147,7 | 173,2 | 196,9 | 212,2 | 235,6 | 285,5 | 324,9 | 346,6 |
| Perdite di carico | kPa | 51,2 | 44,7 | 28,9 | 52,2 | 31,7 | 36,4 | 46,6 | 43,0 |
| **Pesi** | | | | | | | | | |
| Peso di trasporto | kg | 4530 | 6008 | 6190 | 7216 | 7508 | 9054 | 9278 | 10404 |
| Peso di funzionamento | kg | 5154 | 6646 | 6910 | 8212 | 8514 | 10070 | 10294 | 11618 |
| **Dimensioni** | | | | | | | | | |
| Lunghezza | mm | 4700 | 5000 | 5000 | 5000 | 5000 | 5600 | 5600 | 5600 |
| Larghezza | mm | 1850 | 2150 | 2150 | 2150 | 2150 | 2300 | 2300 | 2300 |
| Altezza | mm | 2300 | 2450 | 2450 | 2550 | 2550 | 2550 | 2550 | 2550 |
| **Rumore** | | | | | | | | | |
| LWA totale Macchina (3) | dB(A) | 98,9 | 99,2 | 99,4 | 100,8 | 101,1 | 101,4 | 101,6 | 103,5 |
| SPL totale Macchina 10m (4) | dB(A) | 66,9 | 67,1 | 67,3 | 68,7 | 69,0 | 69,2 | 69,4 | 71,3 |
| **Alimentazione** | | | | | | | | | |
| Tensione/fasi/frequenza | V/ph/Hz | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 |
| **Dati elettrici globali** | | | | | | | | | |
| Massima potenza assorbita | [kW] | 354,8 | 403,2 | 449 | 531 | 579,4 | 604,8 | 673,5 | 796,5 |
| Massima corrente assorbita | [A] | 644 | 746 | 840 | 1140 | 1192 | 1119 | 1260 | 1710 |
| Massima corrente di spunto | [A] | * | * | * | * | * | * | * | * |

(1) Fluido: Acqua - Temperatura in/out: 30/35°C
(2) Fluido: Acqua - Temperatura in/out: 12/7°C
(3) Livello di potenza sonora calcolato secondo ISO 3744
(4) Livello di pressione sonora calcolato in campo libero, a 10 metri dall'unità, secondo ISO 3744