

SHA

DÉSHUMIDIFICATEURS POUR PISCINES

Capacité de déshumidification de 25 l/24h à 190 l/24h
Débit d'air de 500 m³/h à 1650 m³/h

R410A



Les déshumidificateurs de cette série sont des déshumidificateurs de haute performance spécialement conçus pour les piscines où il est nécessaire de contrôler le niveau d'humidité, prévenir la condensation et assurer un excellent confort environnemental. Convient pour les petites piscines ou les jacuzzis.

Ces appareils seront installés dans un local technique adjacent à la piscine. La série se compose de 5 modèles et couvre une gamme de potentiel allant de 50 à 190 l/24h.

Les sondes de température et d'humidité sont des accessoires fournis sur demande.

VERSIONS

La série se compose de 5 modèles avec un débit d'air traité de 500 à 1650 m³/h.

DONNÉES TECHNIQUES

SHA		50	75	100	150	153	200	203
Capacité à 30°C - 80%	l/24h	55,6	79,6	108,7	169,8	163,9	206,4	202,2
Capacité à 30°C - 60%	l/24h	39,5	56,8	77,5	118,1	117,3	146,9	147,3
Capacité à 27°C - 60%	l/24h	34,9	50,3	69,3	104,7	104,8	130,1	130,0
Capacité à 20°C - 60%	l/24h	24,9	35,9	49,5	75,4	74,6	93,2	93,6
Puissance Tot. absorbée à 30°C - 80%	kW	0,7	1,3	1,7	2,0	2,1	2,7	2,7
Puissance maximum ⁽¹⁾	kW	1,2	2,0	2,1	2,7	3,0	3,4	3,5
Résistance électrique ⁽¹⁾	kW	3	3	3	6	4,5	6	4,5
Courant maximum	A	5,9	8,5	10,2	12,6	6,9	16,3	7,6
Courant d'appel	A	19,9	25,6	38,6	41,2	29,2	64,2	32,2
Batterie eau chaude ⁽²⁾	kW	3,5	7,5	8,5	13,0	13,0	14,0	14,0
Récupération partielle de chaleur ⁽³⁾	kW	--	1,1	1,7	2,3	2,3	3,0	3,0
Débit d'air	m ³ /h	500	800	1000	1400	1400	1650	1650
Pression disponible	Pa	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150
Réfrigérant		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Potentiel réchauffement global (GWP)		2088	2088	2088	2088	2088	2088	2088
Charge fréon	kg	0,47	0,60	0,60	0,90	1,20	0,90	1,20
Tonnes équivalent CO ₂	t	0,98	1,25	1,25	1,88	2,20	1,88	2,20
Puissance sonore ⁽⁴⁾	dB(A)	58	60	62	67	67	69	69
Pression sonore ⁽⁵⁾	dB(A)	45	46	48	53	53	55	55
Alimentation	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50	230/1/50	400/3+N/50

Les performances sont calculées avec des ventilateurs à basse vitesse et correspondent aux conditions suivantes:

(1)Température 30°C; humidité 80%

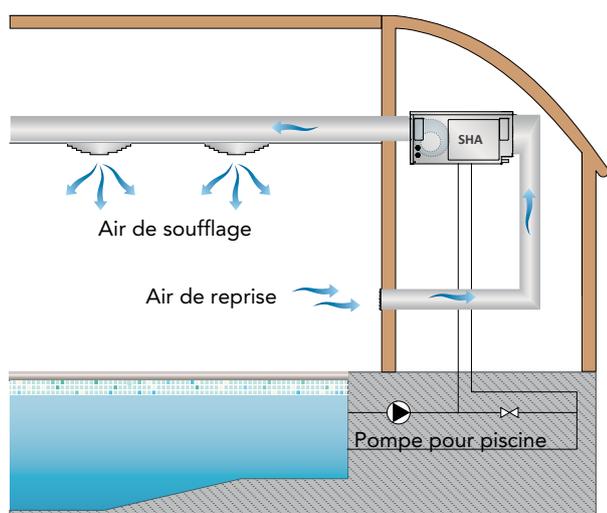
(2)Température ambiante 30°C température eau 80/70°C; compresseur en arrêt.

(3)Température ambiante 30°C/80% température eau 27/32°C.

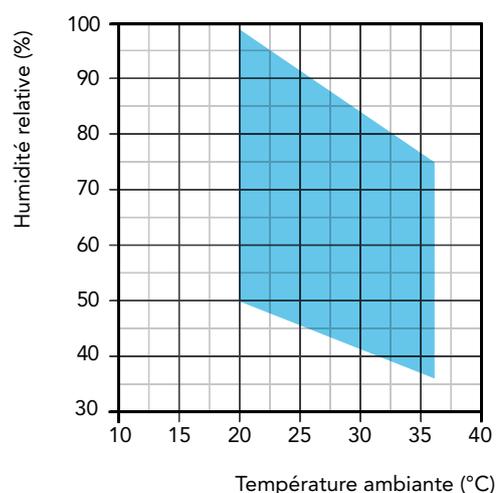
(4)Niveau de puissance sonore: selon ISO EN 3744, ventilateur à pression disponible 50 Pa.

(5)Niveau de pression sonore mesuré à 1 m de l'appareil en champ libre, selon ISO EN 3744.

SCHEMA D'INSTALLATION



LIMITES DE FONCTIONNEMENT



COMPOSANTS

CHÂSSIS

Ils sont fabriqués en acier galvanisé de forte épaisseur, laqué, avec une couche de polyuréthane, cuit au four à 180°C, pour assurer la meilleure résistance contre les oxydants atmosphériques. Le cadre est autoportant avec des panneaux amovibles. La couleur des appareils correspond au RAL 9018.

CIRCUIT FRIGORIFIQUE

Le gaz frigorigène utilisé pour ces appareils est le R410A. Le circuit frigorifique est fabriqué en utilisant les composants de base exigés par le système international et conformément à ISO 97/23 concernant les procédés de soudures. Le circuit frigorifique comprend: vanne de détente avec compensation de pression externe; vanne d'arrêt pour maintenance et régulation; dispositif de sécurité en pression (conformément à la réglementation PED).

COMPRESSEUR

Le compresseur est de type rotatif avec carter chauffant et protection de surchauffe intégré dans la ventilation du moteur. Il est monté sur plots anti-vibratils en caoutchouc et fourni avec habillage pour réduire le bruit. Le carter chauffant, étant présent, il reste toujours actif lorsque le compresseur est à l'arrêt. On peut accéder aux composants par le panneau de visite en façade de l'appareil.

CONDENSEUR ET ÉVAPORATEUR

Le condenseur et l'évaporateur sont fabriqués en tubes de cuivre et en ailettes d'aluminium. Le diamètre des tubes de cuivre est de 3/8" et l'épaisseur des ailettes d'aluminium est de 0,1 mm. Les tubes sont dilatés mécaniquement après introduction dans les ailettes en aluminium pour augmenter le coefficient d'échange thermique. La géométrie des condenseurs permet un fonctionnement avec un faible débit d'air et donc une faible vitesse de rotation du ventilateur (ni-veau sonore bas). Tous les appareils ont un châssis en acier inox. Par ailleurs, chaque batterie à détente directe est pourvue d'une sonde de température utilisée en tant que sonde antigel automatique.

VENTILATEUR

Le ventilateur est en acier galvanisé de type centrifuge à aubes en avant. Il est équilibré statiquement et dynamiquement. Le moteur électrique à 3 vitesses est couplé directement au ventilateur et il est équipé d'une protection thermique intégrée contre les surchauffes. La classe de protection des moteurs est IP 54.

FILTRE À AIR

Fourni de série avec l'appareil, il est réalisé en matériel filtrant en fibres synthétiques ondulées sans charge électrostatique. Exécution démontable pour disposition différenciée, ePM10 50% selon la UNI EN ISO 16890:2017.

MICROPROCESSEURS

Tous les appareils ont de série une régulation par microprocesseurs. La régulation par microprocesseurs contrôle les fonctions suivantes: durée de fonctionnement du compresseur, cycles de dégivrage auto-matique, gestion des alarmes. Un affichage par diodes lumineuses LCD indique le mode opératoire de l'appareil: mise en activité et alarmes.

TABLEAU ÉLECTRIQUE

le tableau électrique est fabriqué conformément aux normes européennes 2014/35 et 2014/30. L'accès au panneau électrique est possible en retirant le panneau avant de l'unité. Dans toutes les unités sont installés, en standard : interrupteur général, fusibles compresseur, relais compresseur, relais ventilateurs. Le panneau est également équipé d'un bornier à contacts secs pour marche/arrêt à distance.

DISPOSITIFS DE CONTRÔLE ET DE PROTECTION

Toutes les unités sont fournies de série avec les dispositifs de contrôle et de protection suivants : thermostat de dégivrage, qui signale au microprocesseur la nécessité d'effectuer le cycle de dégivrage et détermine sa durée, pressostat de haute pression à réarmement automatique, protection thermique compresseurs, protection thermique ventilateurs.

TEST

Tous les appareils sont entièrement montés et câblés en usine, soigneusement portés au vide et séchés après les tests de fuite sous pression puis chargé au fréon R410A. Ils sont testés pour être entièrement opérationnels avant expédition. Ils sont entièrement conformes aux directives européennes et sont marqués individuellement au plaquette CE et fournis avec la déclaration de conformité.

DESCRIPTION DES ACCESSOIRES

CANA - Bride de soufflage

Bride rectangulaire pliée à la presse pour la connexion aux conduits installés sur la sortie d'éjection des ventilateurs.

HYGR - Hygrostat mécanique à distance

Pour être monté sur un mur, il est fourni avec un bouton de commande et fonctionne sur une plage de 30% à 100% avec une précision de +/- 3%.

HOEL - Batterie électrique

Résistances à ailettes en aluminium capables de maximiser l'échange de chaleur, grâce à la grande surface des ailettes, pour transmettre 85% de la chaleur par convection rapidement et uniformément.

HOWA - Batterie à eau chaude

La batterie chaude est fabriquée en tubes de cuivre avec ailettes en aluminium. Le diamètre des tubes de cuivre est de 3/8" avec une épaisseur d'ailette en aluminium de 0,1 mm. Les tubes sont dilatés mécaniquement dans les ailettes en aluminium pour améliorer le coefficient d'échange thermique.

INSE - Carte d'interface série RS485

Cette carte d'interface permet au contrôleur de communiquer avec d'autres appareils utilisant Modbus protocole de bus.

KGBH - Kit de prises d'air et version encastrable

Grille d'air à ailettes en aluminium brossé ajustables à double déflexion, avec cadre de scellement pour montage mural.

KIVM - Vanne 3 voies modulante installé

Fourni pour contrôler le débit d'eau dans la batterie eau chaude. La vanne est contrôlée directement par le microprocesseur. L'option est disponible seulement en combinaison avec la sonde électronique RGDD. Ne fonctionne pas avec l'hygrostat mécanique déporté.

LS00 - Version silencieuse

Cette version inclut l'isolation acoustique de l'unité (compresseur et logement échangeur) avec du matériel insonorisant à haute densité.

PCRL - Clavier déporté

Permet le contrôle à distance de tous les paramètres de l'unité.

RGDD - Sonde température ambiante

Sonde électrique de température / humidité pour montage externe au mur; à installer dans l'environnement.

RP01 - Désurchauffeur

Désurchauffeur coaxial préconisé pour eau chlorée; il est constitué d'un tuyau interne en CuproNickel et un externe en Cuivre; l'eau chlorée circule dans le tuyau interne tandis que le fréon passe à contre-courant dans le tuyau externe. Les tuyaux internes sont ondulés de façon à accroître la turbulence et par conséquent le coefficient d'échange réduisant ainsi les dimensions de l'échangeur. L'échangeur est dimensionné pour récupérer environ 20% de la puissance thermique générée par l'unité.

VECE - Ventilateurs EC à haute efficacité

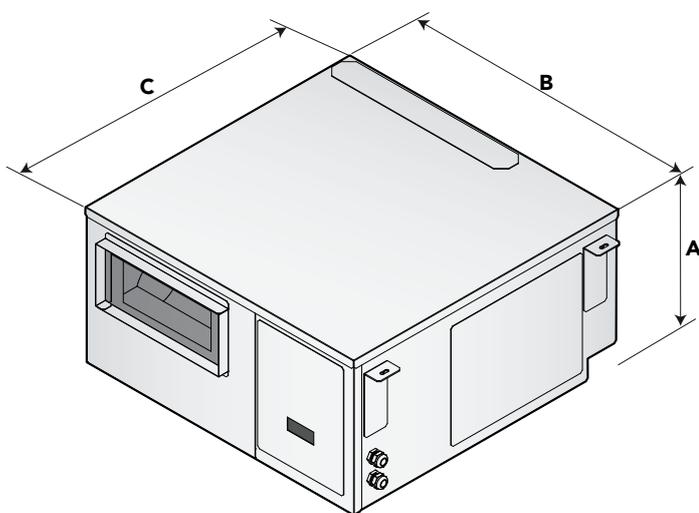
Le ventilateur d'alimentation est un type de haute performance centrifuge, double entrée pales incurvées vers l'avant, directement couplé au moteur électrique. La roue du ventilateur et le rouleau sont fabriqués à partir de toles épaisse galvanisées à chaud, peinte avec des poudres de polyuréthane, en veillant à appliquer la meilleure résistance contre les environnements

agressifs. Le moteur électrique est un courant continu à haute efficacité de type sans balais à rotor externe, afin de garantir un refroidissement idéal des enroulements et l'absence de perte de puissance en raison de poulies et de courroie de transmission. Le ventilateur est équilibré statiquement et dynamiquement selon la classe 6,3 et la norme ISO 1940. Le moteur électrique a une Muter séparée électronique com- (pilote) et une modulation de la vitesse signal 0-10 V degré de protection IP54, série carte d'interface avec Modbus et protocole RTU.

ACCESSOIRES

SHA		50	75	100	150	153	200	203
Version silencieuse	LS00	●	●	●	●	●	●	●
Bride de soufflage	CANA	●	●	●	●	●	●	●
Sonde électronique incorporée température et humidité	RGDD	○	○	○	○	○	○	○
Hygrostat mécanique à distance	HYGR	○	○	○	○	○	○	○
Récupération partielle de chaleur	RP01	-	○	○	○	○	○	○
Batterie eau chaude	HOWA	○	○	○	○	○	○	○
Vanne trois voies	KIVM	○	○	○	○	○	○	○
Batterie électrique 3 kw (230/1~/50)	HOEL	○	○	○	○	-	○	-
Batterie électrique 4,5 kw (230/1~/50)	HOEL	-	-	-	-	○	-	○
Batterie électrique 6 kw (230/1~/50)	HOEL	○	○	○	○	-	○	-
Grilles	KGBH	○	○	○	○	○	○	○
Clavier déporté	PCRL	○	○	○	○	○	○	○
Ventilateurs EC à haute efficacité ≤ 300 Pa	V1CE	○	○	○	○	○	○	○
Carte d'interface série RS485	INSE	○	○	○	○	○	○	○

● Standard, ○ Optional, - Non disponible.



Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	kg
50	360	700	710	63
75	460	980	900	95
100	460	980	900	122
150/153	530	1160	1050	131
200/203	530	1160	1050	140