



AIRHEAT

Bomba de calor alternativa aire-agua empaquetada para uso en exteriores, para la producción de agua caliente sanitaria

Capacidad de calentamiento de 10 kW a 100 kW para aplicaciones de producción de **agua caliente sanitaria** o calentamiento de **procesos con alta temperatura** delta, hasta 90 °C



Ventiladores axiales EC



Compresores alternativos semiherméticos



Intercambiadores de placas



Bajo nivel de ruido



Instalación exterior



Refrigerante natural



Conectividad



Plug&Play



Alta temperatura del agua caliente

La bomba de calor alternativo aire-agua de ENEX para uso exterior, con refrigerante R744 altamente sostenible, es adecuada para la producción de agua caliente sanitaria, en hoteles, lavanderías, hospitales, gimnasios y en general donde se requieran grandes cantidades de ACS. Capaz de calentar agua caliente de 10 a 90°C en una sola pasada con una eficiencia excepcional, como resultado de las características ventajosas del ciclo transcrito de CO₂.

CARACTERÍSTICAS

- Evaporador con aletas
- Tubería de acero inoxidable
- Descongelación por gas caliente
- Válvula de expansión electrónica
- Software de control patentado
- Bomba de agua de velocidad variable
- Supervisión remota
- Conectividad a través de Modbus TCP/IP
- ΔT hasta 85K

OPCIONES

- Intercambiador de calor de doble pared
- Bomba de agua adecuada para agua caliente sanitaria
- Arrancador suave
- Bajo nivel de ruido
- Recuperación en frío
- Protección contra la corrosión mejorada por bobina
- Medidor de energía

APLICACIONES



Sector Hospitalario



Sanidad



Edificio de apartamentos



Piscina

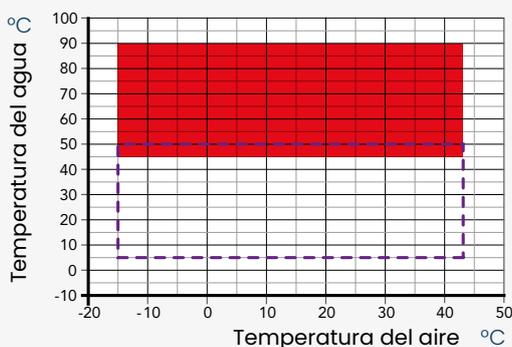


Lavandería



Deportes y ocio

Rango de funcionamiento



Modo de calentamiento - Salida de agua

Modo de calentamiento - Entrada de agua

ΔT min = 20K