



CO₂ Subcritical

Centrale subcritique CO₂

Capacités de refroidissement jusqu'à 400 kW



Compresseurs
alternatifs semi-
hermétiques



Installation
intérieure



Réfrigérant
naturel

Les unités de réfrigération sub-critiques au CO₂ d'ENEX peuvent être refroidies à l'eau, au glycol ou au réfrigérant, y compris avec un réfrigérant R744 hautement durable. Idéales pour la vente au détail, la transformation des aliments et d'autres applications industrielles où une boucle d'eau ou de glycol existante est disponible, ou en cascade avec un cycle NH₃ à un stade élevé pour atteindre des performances exceptionnelles, en particulier dans les climats chauds.

CARACTÉRISTIQUES

- Entièrement personnalisable
- Condensation dans un échangeur à plaques en cascade avec un autre fluide frigorigène (NH₃, HFC/HFO) ou via une boucle de glycol
- Large choix de compresseurs alternatifs de marque (Bitzer, Dorin, Copeland)
- Panneau électrique à bord ou à distance

OPTIONS

- Plusieurs niveaux de température
- Panneau électrique à distance
- Revêtement avec / sans isolation acoustique
- Condenseur à enveloppe et tube
- Récupération de chaleur
- Désurchauffeur
- Unité de refroidissement de secours
- Variateur de fréquence

APPLICATION



Vente au détail alimentaire



Stockage des aliments



Industrie agro-alimentaire



Industrie