



SENNA Xtra Smart

Transkritischer CO₂-Booster für mittlere und grosse Einzelhandelsgeschäfte

Nennkühlkapazität von 50 kW bis 400 kW bei **mittlerer Temperatur**
Nennkühlkapazität von 4 kW bis 200 kW bei **niedriger Temperatur**



Remote-Gaskühler



Halbhermetische Kolbenverdichter



Geringe Geräuschabgabe



Innen-/Außeninstallation



Natürliches Kältemittel



Inverter-Technologie



Dampfauswerfer



Flüssigkeitsauswerfer
enJECTOR®

Die kompakte und einfach zu bedienende SENNA Xtra Smart-Kühlerhöhungseinheit ist für hohe Zuverlässigkeit in mittelgroßen und großen Einzelhandelsgeschäften konzipiert. Dank seiner geringen Breite (850 mm bis 200 kW) ist er ideal für Nachrüst Anwendungen. Verfügt über bis zu 6 Mitteltemperatur- und 5 Niedertemperaturkompressoren, die das äußerst nachhaltige Kältemittel R744 verwenden, Die Einheit kann mit verschiedenen Lösungen konfiguriert werden, um die Effizienz zu verbessern, wie z. B. Parallelkompression, Flüssigkeits- und Dampfejektoren und Permanentmagnetverdichter. Das System kann als Plug & play-Monoblock-Einheit konfiguriert werden, die auf einem Rahmen mit integriertem Gaskühler montiert wird und komplett mit Kältemittelleitungen und elektrischen Anschlüssen ausgestattet ist. Geeignet für die Innen- oder Außenanlagen mit optionaler Verkleidung.

MERKMALE

Robustheit

- Stabiler Blechrahmen

Kompaktheit

- 850 mm Breite (bis zu 200 kW)
- 2000 mm Höhe (ohne Verkleidung)

Hohe Zuverlässigkeit

- Zwei Jahrzehnte Erfahrung
- Doppelte elektronische Ventile
- Notkühlgerät
- Interne LT Ansaugung/Flüssigkeit und Flash/Gaskühlerauslass HX
- Alle Kühlbehälter sind mit einer 3-Schicht-Isolierung versehen
- Rohrschellen für den industriellen Einsatz
- PAG-Öl für eine längere Lebensdauer des Kompressors
- 3 Niveausensoren im Ansaugspeicher mit Flüssigkeitsejektor
- Optionen für höheren Betriebsdruck: 60 bar LT- Kompressoren, 80 bar Flüssigkeitsbehälter, 130 bar HP

Wirkungsgrad

- Parallele Kompressoren, Flüssigkeits- und Dampfejektor, LSPM -Kompressoren

Flexibilität

- Dorin oder Bitzer, Bis zu 2 Wärmerückgewinnungs HX
- Verkleidung für Außen aufstellung und Schalldämmung
- Breitgefächerte Konfigurations- und Optionslösungen

Einfacher Einbau

- K65-Verbindungen, Einheit kann in 3 Teile zerlegt werden

Wartungsfreundlich

- Vollständige Zugänglichkeit, Absperrventile und Bypass an den Hauptkomponenten
- Großzügig dimensionierter Ölabscheider mit austauschbarer Patrone
- Optische Min- und Max-Füllstandssensoren am Behälter

ANWENDUNGEN



Lebensmittel-
Einzelhandel



Lebensmittellager



Lebensmittelverarbeitung