



SENNA Xtra Smart

Central frigorífica optimizada tipo 'booster'

Capacidad nominal de enfriamiento de 50 kW a 400 kW en **media temperatura**

Capacidad nominal de enfriamiento de 8 kW a 150 kW en **baja temperatura**



Enfriador de gas remoto



Compresores alternativos semiherméticos



Bajo nivel de ruido



Instalación interior/ exterior



Refrigerante natural



Tecnología inverter



Eyector de vapor



Eyector de líquido
enJECTOR®

Compacta y fácil de usar, la unidad de refuerzo de enfriamiento SENNA Xtra Smart está diseñada para una alta fiabilidad en tiendas minoristas de formato medio y grande. Gracias a su escasa anchura (800 mm hasta 200 kW), es ideal para aplicaciones de reequipamiento. Con hasta 6 compresores de temperatura media y 5 de temperatura baja que utilizan refrigerante R744 altamente sostenible, la unidad puede configurarse con distintas soluciones para mejorar la eficiencia, como compresión paralela, eyectores de líquido y vapor y compresores de imán permanente. El sistema se puede configurar como una unidad monobloque plug&play, montada en un rack con un enfriador de gas integral y completa con tuberías de refrigerante y conexiones eléctricas. Adecuado para instalación en interiores o exteriores con revestimiento opcional.

CARACTERÍSTICAS

- Especificaciones industriales
- Válvulas de cierre en cada sección
- Tubería de acero inoxidable
- Separador de aceite
- Válvulas de reserva mecánicas
- Compresores Dorin o Bitzer
- Variador en el 1er compresor
- Controlador Danfoss o Carel (otros bajo petición)
- Gran receptor de líquido con PS 60 bar
- Compresión paralela
- Totalmente personalizable

OPTIONS

- 2 Intercambiadores de recuperación de calor para aplicaciones de calefacción y/o ACS;
- Segundo actuador paso a paso con válvulas HPV + MPV como válvulas de reserva, con controladores y sensores dobles de reserva que operan automáticamente en caso de fallo del controlador principal;
- Canalización completa de la descarga de la válvula de alivio;
- Compresores LSPM (Line Start Permanent Magnet);
- Icc máx. hasta 25 kA;
- Eyectores de líquido con gran acumulador de succión MT;
- Subenfriador de líquido;
- Desvío del separador de aceite;
- Desvío del enfriador de gas;
- Desvío del filtro secador;
- Evaporador de CO₂ dentro de la carcasa para reducir el sobrecalentamiento interno;
- Unidades en 3 piezas (receptor de líquido, compresores, cuadro eléctrico);
- Cuadro eléctrico desmontable.

APLICACIONES



Distribución de alimentos



Almacenamiento de alimentos



Industria alimentaria