Enex Technologies au CFIA 2025: Réfrigérants naturels pour l'avenir de l'industrie agroalimentaire

L'équipe d'experts en Climate-Tech sera présente à Rennes pour discuter des dernières tendances dans l'industrie HVACR et partager des solutions innovantes pour la transition énergétique basées sur des réfrigérants naturels.

Trévise, IT, 20 février 2025 – Enex Technologies est heureux d'annoncer sa participation au salon CFIA (Carrefour des Fournisseurs de l'Industrie Agroalimentaire), qui se tiendra à Rennes, France, du 4 au 6 mars 2025. L'entreprise y présentera des solutions avancées en réfrigération industrielle, avec un accent particulier sur les réfrigérants naturels, l'innovation technologique et la durabilité.

Enex Technologies présentera ses solutions intégrées conçues pour le secteur agroalimentaire au CFIA. Parmi les produits mis en avant, on trouve des systèmes de réfrigération à base d'ammoniac et de CO2, tels que MEGA, un refroidisseur industriel à base d'ammoniac offrant des performances exceptionnelles avec un GWP de zéro, et KUBE, une nouvelle unité de réfrigération CO2 subcritique idéale pour les applications à basse température.

De plus, le rack SENNA XS sera présenté, conçu pour optimiser l'efficacité thermique et garantir de faibles émissions, même dans des espaces compacts.

Selon le Parlement européen, l'industrie agroalimentaire représente environ 10,8 % des émissions totales de CO2 en Europe. "Il est clair que l'adoption à grande échelle de solutions de réfrigérants naturels dans le secteur agroalimentaire est l'une des clés du chemin de décarbonisation de l'industrie européenne", a déclaré François Audo, PDG d'Enex Technologies. "Le plan de lancement de nos nouveaux produits prend fortement en compte les besoins spécifiques du secteur, qui a traditionnellement été très axé sur les avantages que les réfrigérants naturels – principalement l'ammoniac – peuvent offrir aux industries de transformation et de stockage des aliments."

Enex Technologies sera présente avec toutes ses marques (Enex, Kobol Refrigeration, Enex Industrial, Emicon, Ethratech, Kobol, Morgana, Roen Est) au CFIA, au stand 8-A8 dans le Hall 8.

Contact presse: press@enextechnologies.com / luca.marini@enextechnologies.com

À propos Enex Technologies: Enex Technologies est un leader de la technologie climatique né de la vision ambitieuse de vétérans de l'industrie et de pionniers dans le domaine des systèmes de réfrigération naturelle pour transformer l'industrie HVACR. Son parcours a commencé dans les années 1930 par la production d'équipements de réfrigération naturelle à l'ammoniac, auxquels sont venus s'ajouter plus tard le CO2, le propane et l'eau en tant que réfrigérants naturels à faible potentiel de réchauffement de la planète. Enex Technologies est au service des installateurs d'équipements HVACR et des clients finaux tels que les immeubles de bureaux, les hôtels, les hôpitaux, les supermarchés, les centres de distribution, les entrepôts frigorifiques, les chambres froides et d'autres applications industrielles. Aujourd'hui, Enex Technologies emploie plus de 1 000 personnes dans 12 usines réparties dans 4 pays (Italie, France, Espagne et Slovaquie).