

Enex Technologies al CFIA 2025: I refrigeranti naturali per il futuro del settore agroalimentare

Il team di esperti Climate-Tech sarà a Rennes per discutere le ultime tendenze nel settore HVACR e per condividere soluzioni innovative per la transizione energetica a base di refrigeranti naturali.

Treviso, IT, 20 febbraio 2025 – Enex Technologies è lieta di annunciare la sua partecipazione alla fiera CFIA (Carrefour des Fournisseurs de l'Industrie Agroalimentaire) che si terrà a Rennes, Francia dal 4 al 6 marzo 2025. L'azienda presenterà soluzioni avanzate nel campo della refrigerazione industriale, focalizzandosi su refrigeranti naturali, innovazione tecnologica e sostenibilità.

Enex Technologies porterà al CFIA le sue soluzioni integrate, progettate per il settore agroalimentare. Tra i prodotti in evidenza i sistemi di refrigerazione con ammoniaca e CO₂, come [MEGA](#), un chiller industriale ad ammoniaca che offre prestazioni eccezionali con un GWP pari a zero, e [KUBE](#), la nuova unità di refrigerazione subcritica a CO₂, ideale per applicazioni a basse temperature.

Inoltre, verrà presentato il rack [SENNA XS](#), progettato per ottimizzare l'efficienza termica e garantire basse emissioni, anche in spazi ristretti.

Secondo il **Parlamento Europeo**, [l'industria agroalimentare rappresenta circa il 10,8% delle emissioni totali di CO₂ nel continente](#). "E' chiaro che l'adozione su larga scala delle soluzioni a refrigerante naturale nel settore agroalimentare è una delle chiavi per il percorso di decarbonizzazione dell'industria europea. ha dichiarato François Audo, CEO di Enex Technologies: "Il nostro piano di lancio di nuovi prodotti tiene conto delle specifiche esigenze del settore, tradizionalmente molto attento ai vantaggi che i refrigeranti naturali - in primis l'ammoniaca - possono dare *agli aspetti più critici in termini di consumi energetici e di emissioni, quindi siamo convinti che l'adozione su larga scala dei refrigeranti naturali porterà a risparmi significativi in termini di riduzione delle emissioni di gas serra*".

Enex Technologies sarà a CFIA nello stand 8-A8 presso l'Hall 8.

Contatti: press@enextechnologies.com / luca.marini@enextechnologies.com

Riguardo a Enex Technologies: Enex Technologies è un'azienda Climate Tech nata dall'ambiziosa visione di veterani del settore e pionieri dei sistemi di refrigerazione naturale, con l'obiettivo di trasformare il settore HVACR con soluzioni innovative per la transizione energetica. Il suo percorso è iniziato negli anni '30 con la produzione di sistemi di refrigerazione ad ammoniaca naturale, ai quali sono stati successivamente aggiunti CO₂, propano e acqua come refrigeranti naturali a basso potenziale di riscaldamento globale. Enex Technologies rifornisce installatori di apparecchiature HVACR e clienti finali quali edifici per uffici, hotel, ospedali, supermercati, centri dati, centri di distribuzione, magazzini frigoriferi, celle frigorifere e altre applicazioni industriali. Oggi Enex Technologies impiega oltre 1.000 persone in 12 siti produttivi distribuiti in 4 Paesi (Italia, Francia, Spagna e Slovacchia). In qualità di partecipante al Global Compact delle Nazioni Unite, Enex Technologies si impegna ad allineare le strategie e le operazioni ai principi universali in materia di diritti umani, lavoro, ambiente e lotta alla corruzione, e a intraprendere azioni che promuovano gli obiettivi sociali.