

Enex Technologies en CFIA 2025: Refrigerantes Naturales para el Futuro de la Industria Agroalimentaria

El equipo de expertos en Climate-Tech estará en Rennes para discutir las últimas tendencias en la industria HVACR y compartir soluciones innovadoras para la transición energética basadas en refrigerantes naturales.

Treviso, IT, 20 de febrero de 2025 – Enex Technologies se complace en anunciar su participación en la feria CFIA (Carrefour des Fournisseurs de l'Industrie Agroalimentaire), que se llevará a cabo en Rennes, Francia, del 4 al 6 de marzo de 2025. La empresa presentará soluciones avanzadas en refrigeración industrial, con un enfoque en refrigerantes naturales, innovación tecnológica y sostenibilidad.

Enex Technologies presentará sus soluciones integradas diseñadas para el sector agroalimentario en el CFIA. Entre los productos destacados se encuentran sistemas de refrigeración con amoníaco y CO₂, como [MEGA](#), un enfriador industrial a base de amoníaco que ofrece un rendimiento excepcional con un GWP de cero, y [KUBE](#), una nueva unidad de refrigeración subcrítica de CO₂ ideal para aplicaciones a bajas temperaturas.

Además, se presentará el rack [SENNA XS](#), diseñado para optimizar la eficiencia térmica y garantizar bajas emisiones, incluso en espacios compactos.

Según el [Parlamento Europeo](#), [la industria agroalimentaria representa alrededor del 10,8 % de las emisiones totales de CO₂ en el continente](#). "Está claro que la adopción a gran escala de soluciones con refrigerantes naturales en el sector agroalimentario es una de las claves para la descarbonización de la industria europea", dijo François Audo, CEO de Enex Technologies. "El plan de lanzamiento de nuestros nuevos productos tiene en cuenta fuertemente las necesidades específicas del sector, que históricamente ha estado muy enfocado en los beneficios que los refrigerantes naturales, principalmente el amoníaco, pueden ofrecer a las industrias de procesamiento y almacenamiento de alimentos."

Enex Technologies estará presente con todas sus marcas (Enex, Kobol Refrigeration, Enex Industrial, Emicon, Ethratech, Kobol, Morgana, Roen Est) en el CFIA, en el stand 8-A8 del Hall 8.

Contactos: press@enextechnologies.com / luca.marini@enextechnologies.com

Acercas de Enex Technologies: Enex Technologies es una empresa Climate Tech nacida de la ambiciosa visión de veteranos de la industria y pioneros en sistemas de refrigeración natural, con el objetivo de transformar la industria HVACR con soluciones innovadoras para la transición energética. Su andadura comenzó en la década de 1930 con la producción de sistemas de refrigeración de amoníaco natural, a los que posteriormente se añadieron CO₂, propano y agua como refrigerantes naturales con bajo potencial de calentamiento global. Enex Technologies suministra a instaladores de equipos HVACR y a clientes finales como edificios de oficinas, hoteles, hospitales, supermercados, centros de datos, centros de distribución, almacenes frigoríficos, cámaras frigoríficas y otras aplicaciones industriales. En la actualidad, Enex Technologies emplea a más de 1.000 personas en 12 centros de producción distribuidos en 4 países (Italia, Francia, España y Eslovaquia).