Enex Technologies dévoile des solutions de refroidissement durables pour les centres de données à Data Centre World London 2025

Enex Technologies, leader des technologies de refroidissement avancées et respectueuses de l'environnement, est ravie d'annoncer sa première participation à Data Centre World (DCW) London.

Trévise, IT, 4 mars 2025 – Enex Technologies sera présente à Data Centre World (DCW) London, qui se tiendra les 12 et 13 mars 2025 à l'ExCeL London. DCW est le principal salon des centres de données au Royaume-Uni, réunissant des professionnels du secteur pour explorer l'avenir du matériel, des services et des stratégies des centres de données.

"Dans un paysage numérique en évolution rapide, les demandes énergétiques des centres de données augmentent de manière vertigineuse," a déclaré François Audo, PDG d'Enex Technologies. "Nous nous engageons à promouvoir l'innovation et la durabilité avec nos solutions de pointe qui améliorent l'efficacité énergétique et réduisent les émissions de carbone. La technologie de l'ammoniac vert témoigne de cet engagement, offrant une solution énergétique durable et efficace qui réduit considérablement les émissions de CO2 et garantit fiabilité et stabilité."

Enex Technologies présente une solution révolutionnaire qui répond aux restrictions réglementaires européennes et à la forte consommation d'énergie et d'eau des centres de données à haute densité (IA).

Les visiteurs du stand d'Enex Technologies auront l'opportunité de découvrir les dernières avancées en matière de solutions de refroidissement tout-en-un pour les centres de données, caractérisées par une haute efficacité énergétique et des solutions hautement personnalisables, conçues pour répondre à divers besoins opérationnels. Celles-ci incluent des refroidisseurs adiabatiques à sec, consommant 25 % d'eau en moins par rapport aux solutions standard, des tours évaporatives, des climatiseurs de précision refroidis à l'eau, garantissant un contrôle précis de la température, et ils pourront avoir un aperçu exclusif du nouveau refroidisseur à ammoniac qui maintient l'opérabilité au-dessus de 50 % de la capacité pour éviter les pertes d'efficacité. Les avantages des systèmes à expansion directe et à eau réfrigérée, conçus pour améliorer l'efficacité opérationnelle et la durabilité, seront présentés. Les solutions d'Enex Technologies intègrent ces technologies pour répondre à divers besoins de refroidissement, garantissant des performances optimales et des économies d'énergie.

Enex Technologies sera présent avec toutes ses marques (Enex, Kobol Refrigeration, Enex Industrial, Emicon, Ethratech, Kobol, Morgana, Roen Est) au DCW de Londres, stand DC537.

Contact presse: press@enextechnologies.com / luca.marini@enextechnologies.com

À propos Enex Technologies: Enex Technologies est un leader de la technologie climatique né de la vision ambitieuse de vétérans de l'industrie et de pionniers dans le domaine des systèmes de réfrigération naturelle pour transformer l'industrie HVACR. Son parcours a commencé dans les années 1930 par la production d'équipements de réfrigération naturelle à l'ammoniac, auxquels sont venus s'ajouter plus tard le CO2, le propane et l'eau en tant que réfrigérants naturels à faible potentiel de réchauffement de la planète. Enex Technologies est au service des installateurs d'équipements HVACR et des clients finaux tels que les immeubles de bureaux, les hôtels, les hôpitaux, les supermarchés, les centres de distribution, les entrepôts frigorifiques, les

chambres froides et d'autres applications industrielles. Aujourd'hui, Enex Technologies emploie plus de 1 000 personnes dans 12 usines réparties dans 4 pays (Italie, France, Espagne et Slovaquie).