

Enex Technologies svela soluzioni di raffreddamento sostenibili per data center a Data Centre World London 2025

Enex Technologies, leader nel settore Climate-Tech con tecnologie di raffreddamento avanzate e rispettose dell'ambiente, è entusiasta di annunciare la sua prima partecipazione al Data Centre World (DCW) di Londra.

Treviso, IT, 4 Marzo 2025 – "Enex Technologies sarà presente a Data Centre World (DCW) London, che si terrà il 12-13 marzo 2025 presso l'ExCeL London. DCW è la principale fiera del Regno Unito dedicata ai data center, che riunisce professionisti del settore per esplorare il futuro dell'hardware, dei servizi e delle strategie per i data center.

"Nel panorama digitale in rapida evoluzione, le richieste energetiche dei data center stanno aumentando vertiginosamente," ha dichiarato François Audo, CEO di Enex Technologies. "Siamo impegnati a promuovere l'innovazione e la sostenibilità con le nostre soluzioni all'avanguardia che migliorano l'efficienza energetica e riducono le emissioni di carbonio. La tecnologia dell'ammoniaca verde è una testimonianza di questo impegno, offrendo una soluzione energetica sostenibile ed efficiente che riduce significativamente le emissioni di CO2 e garantisce affidabilità e stabilità."

Enex Technologies presenta una soluzione rivoluzionaria che affronta le restrizioni normative europee e il grande consumo di energia e acqua dei Data Center ad alta densità (IA).

I visitatori dello stand di Enex Technologies avranno l'opportunità di esplorare i più recenti progressi nelle soluzioni di raffreddamento all-in-one per data center, caratterizzate da alta efficienza energetica e soluzioni altamente personalizzabili, progettate per soddisfare diverse esigenze operative. Queste includono raffreddatori adiabatici a secco, che consumano il 25% in meno di acqua rispetto alle soluzioni standard, torri evaporative, condizionatori d'aria di precisione raffreddati ad acqua, che garantiscono un controllo preciso della temperatura, e potranno avere un'anteprima esclusiva del nuovo refrigeratore ad ammoniaca che mantiene l'operatività sopra il 50% della capacità per prevenire perdite di efficienza. Saranno presentati i vantaggi dei sistemi a espansione diretta e ad acqua refrigerata, progettati per migliorare l'efficienza operativa e la sostenibilità. Le soluzioni di Enex Technologies integrano queste tecnologie per soddisfare diverse esigenze di raffreddamento, garantendo prestazioni ottimali e risparmio energetico.

Enex Technologies sarà presente con tutti i suoi marchi (Enex, Kobol Refrigeration, Enex Industrial, Emicon, Ethratech, Kobol, Morgana, Roen Est) al DCW di Londra, stand DC537.

Contatti: press@enextechnologies.com / luca.marini@enextechnologies.com

Riguardo a Enex Technologies: Enex Technologies è un'azienda Climate Tech nata dall'ambiziosa visione di veterani del settore e pionieri dei sistemi di refrigerazione naturale, con l'obiettivo di trasformare il settore HVACR con soluzioni innovative per la transizione energetica. Il suo percorso è iniziato negli anni '30 con la produzione di sistemi di refrigerazione ad ammoniaca naturale, ai quali sono stati successivamente aggiunti CO2, propano

e acqua come refrigeranti naturali a basso potenziale di riscaldamento globale. Enex Technologies fornisce installatori di apparecchiature HVACR e clienti finali quali edifici per uffici, hotel, ospedali, supermercati, centri dati, centri di distribuzione, magazzini frigoriferi, celle frigorifere e altre applicazioni industriali. Oggi Enex Technologies impiega oltre 1.000 persone in 12 siti produttivi distribuiti in 4 Paesi (Italia, Francia, Spagna e Slovacchia). In qualità di partecipante al Global Compact delle Nazioni Unite, Enex Technologies si impegna ad allineare le strategie e le operazioni ai principi universali in materia di diritti umani, lavoro, ambiente e lotta alla corruzione, e a intraprendere azioni che promuovano gli obiettivi sociali.

