

Enex Technologies presenta soluciones sostenibles de refrigeración para centros de datos en Data Centre World London 2025

Enex Technologies, líder en tecnologías de refrigeración avanzadas y respetuosas con el medio ambiente, se complace en anunciar su primera participación en Data Centre World (DCW) London.

Treviso, IT, 4 de marzo de 2025 – Enex Technologies estará presente en Data Centre World (DCW) London, que se celebrará los días 12 y 13 de marzo de 2025 en el ExCeL London. DCW es la principal exposición de centros de datos del Reino Unido, que reúne a profesionales del sector para explorar el futuro del hardware, los servicios y las estrategias de los centros de datos.

"En el panorama digital en rápida evolución, las demandas energéticas de los centros de datos están aumentando vertiginosamente," declaró François Audo, CEO de Enex Technologies. "Estamos comprometidos a impulsar la innovación y la sostenibilidad con nuestras [soluciones de vanguardia](#) que mejoran la eficiencia energética y reducen las emisiones de carbono. La tecnología del amoníaco verde es un testimonio de este compromiso, ofreciendo una solución energética sostenible y eficiente que reduce significativamente las emisiones de CO2 y garantiza fiabilidad y estabilidad."

Enex Technologies presenta una solución revolucionaria que aborda las restricciones normativas europeas y el alto consumo de energía y agua de los centros de datos de alta densidad (IA).

Los visitantes del stand de Enex Technologies tendrán la oportunidad de explorar los últimos avances en soluciones de refrigeración todo en uno para centros de datos, caracterizadas por una alta eficiencia energética y soluciones altamente personalizables, diseñadas para satisfacer diversas necesidades operativas. Estas incluyen [enfriadores adiabáticos secos](#), que consumen un 25% menos de agua en comparación con las soluciones estándar, torres evaporativas, [acondicionadores de aire de precisión refrigerados por agua](#), garantizando un control preciso de la temperatura, y podrán tener una vista previa exclusiva del nuevo enfriador de amoníaco que mantiene la operatividad por encima del 50% de la capacidad para evitar pérdidas de eficiencia. Se presentarán los beneficios de los sistemas de expansión directa y de agua refrigerada, diseñados para mejorar la eficiencia operativa y la sostenibilidad. Las soluciones de Enex Technologies integran estas tecnologías para satisfacer diversas necesidades de refrigeración, garantizando un rendimiento óptimo y ahorro energético.

Enex Technologies estará presente con todas sus marcas (Enex, Kobol Refrigeration, Enex Industrial, Emicon, Ethratech, Kobol, Morgana, Roen Est) en DCW London, Stand DC537.

Contactos: press@enextechnologies.com / luca.marini@enextechnologies.com

Acerca de Enex Technologies: Enex Technologies es una empresa Climate Tech nacida de la ambiciosa visión de veteranos de la industria y pioneros en sistemas de refrigeración natural, con el objetivo de transformar la industria HVACR con soluciones innovadoras para la transición energética. Su andadura comenzó en la década de 1930 con la producción de sistemas de refrigeración de amoníaco natural, a los que posteriormente se añadieron CO2, propano y agua como refrigerantes naturales con bajo potencial de calentamiento global. Enex Technologies suministra a instaladores de equipos HVACR y a clientes finales como edificios de oficinas, hoteles, hospitales, supermercados, centros de datos, centros de distribución, almacenes frigoríficos, cámaras

frigoríficas y otras aplicaciones industriales. En la actualidad, Enex Technologies emplea a más de 1.000 personas en 12 centros de producción distribuidos en 4 países (Italia, Francia, España y Eslovaquia).

