

Enex Technologies bringt neue Serie von Flat Dry Coolers auf den Markt – vollständig in Europa entwickelt und produziert

Enex Technologies, der Climate-Tech-Marktführer für fortschrittliche Kühllösungen und natürliche Kältemittel im HVACR-Bereich, stellt seine neue D-Serie der Flat Dry Coolers vor. Hohe Leistung trifft auf Energieeffizienz in den Bereichen HVAC, IT-Kühlung sowie Energie- und Prozesskühlung.

Treviso, IT, April 15, 2025 – Enex Technologies, ein führender Climate-Tech-Anbieter für fortschrittliche und umweltbewusste Kühl- und Heizlösungen, kündigt stolz die Markteinführung seiner innovativen **Flat Dry Coolers der D-Serie** an.

Vollständig in Europa entwickelt und produziert, setzen diese Geräte neue Maßstäbe in puncto Energieeffizienz, Anpassungsfähigkeit und Zuverlässigkeit der Leistung – in drei zentralen Bereichen: HVAC, IT-Kühlung sowie Energie- und Prozesskühlung. Die neue Serie begegnet der weltweit steigenden Nachfrage nach effizienten, robusten und nachhaltigen Trockenkühlsystemen – mit bis zu 30 % Energieeinsparung im Vergleich zu herkömmlichen AC-Ventilatorsystemen, dank modernster EC-Ventilatormotoren und einem innovativen Wärmetauscherdesign.

„Unsere neue D-Serie der Flat Dry Coolers ist Ausdruck unseres Engagements, innovative Lösungen zu liefern, die hohe Leistung mit ökologischer Nachhaltigkeit verbinden“, sagt Max Sfragara, Director Product Management bei Enex Technologies. „Diese Trockenkühler ermöglichen nicht nur signifikante Energieeinsparungen, sondern helfen unseren Kunden auch dabei, ihre Betriebsziele zu erreichen und gleichzeitig ihre CO₂-Bilanz zu verbessern.“

Hauptmerkmale der neuen Flat Dry Coolers:

- EC-Ventilatormotoren der neuen Generation für anpassungsfähigen Luftstrom und reduzierten Energieverbrauch
- Versetzte Kupferrohre und gewellte Lamellen für optimalen Wärmetransfer
- Vielfältige Konfigurationen und Komponentenooptionen für spezifische Projektanforderungen
- Robuste Konstruktion mit Korrosionsschutz und Stickstoffdruckprüfung
- Druck- und Lecktests bis **40 bar**, Berstdruckprüfung bis **90 bar**
- Mit einem **Global Warming Potential (GWP) von 0** unterstützen die Geräte selbst ehrgeizigste Nachhaltigkeitsziele

Weitere innovative Features:

- **Floating Pack System:** Minimiert das Leckagerisiko durch „schwebende“ Wärmetauscher
- **Interne Anti-Bypass-Struktur:** Verbessert Luftstrom und Kühlleistung
- **Standardisierte, erhöhte Standfüße:** Für einfache Handhabung und Installation
- **Optionale Ausstattungen:** Gehäuse aus Edelstahl, adiabatische Sprühsysteme, Silentblöcke, zentrale Elektroanschlüsse und mehr

François Audo, CEO von Enex Technologies, erklärt: "Die Flat Dry Coolers von Enex Technologies sind ein Meilenstein unserer langfristigen Vision, die Kühlindustrie durch Innovation, Flexibilität und Nachhaltigkeit zu transformieren". Im Rahmen des Programms **One New Product Every Month** – der Produktentwicklungs-Roadmap von Enex Technologies – Audo ergänzt: "iele weitere Innovationen stehen bevor, darunter Fortschritte im Bereich HVAC, Kältetechnik und Wärmetauscherlösungen. Diese neuen Produkte, vollständig in Europa entwickelt und gefertigt, werden unser integriertes Produktportfolio weiter stärken und unsere Kundenorientierung in Schlüsselmärkten wie Rechenzentren, Lebensmittelkette, Hotellerie und industriellen Prozessen ausbauen."

Weitere Informationen zu den neuen Flat Dry Coolers von Enex Technologies finden Sie unter:

<https://www.enextechnologies.com/de/product/flat-dry-cooler-3/>

Contact: press@enextechnologies.com

Über Enex Technologies: Enex Technologies ist ein führender Anbieter von Klimatechnologie, der aus der ehrgeizigen Vision von Branchenveteranen und Pionieren im Bereich natürlicher Kühlsysteme entstanden ist, die HVACR-Industrie zu transformieren. Die Reise begann in den 1930er Jahren mit der Produktion von Ammoniak-Naturkühlgeräten, später kamen CO₂, Propan und Wasser als natürliche Kältemittel mit geringem Treibhauspotenzial hinzu. Enex Technologies bedient Installateure von HVACR-Anlagen und Endkunden wie Bürogebäude, Hotels, Krankenhäuser, Supermärkte, Vertriebszentren, Kühlhäuser, Kühllager und andere industrielle Anwendungen. Heute beschäftigt Enex Technologies mehr als 1.000 Mitarbeiter in 12 Produktionsstätte in 4 Ländern (Italien, Frankreich, Spanien und Slowakei)..

