

## **Enex Technologies lance une nouvelle série de Dry Coolers plats, entièrement conçue et fabriquée en Europe**

Enex Technologies, leader du secteur Climate-Tech spécialisé dans les technologies de refroidissement avancées et les solutions à réfrigérants naturels pour le HVACR, lance sa nouvelle série Flat Dry Coolers D-Series. Haute performance et efficacité énergétique pour le CVC, le refroidissement IT et les procédés énergétiques et industriels.

**Trévis, Italie, 15 avril 2025** – leader des solutions de chauffage et de refroidissement avancées et respectueuses de l'environnement, annonce avec fierté le lancement de sa nouvelle série innovante de **Dry Coolers plats D-Series**.

**Conçus et fabriqués entièrement en Europe**, ces équipements visent à établir de nouvelles références en matière **d'efficacité énergétique, de personnalisation et de fiabilité de performance** dans trois secteurs clés : **le chauffage, ventilation et climatisation (CVC), le refroidissement informatique et le refroidissement des procédés énergétiques et industriels**. Cette nouvelle série répond à la demande mondiale croissante de systèmes de refroidissement à sec **efficaces, robustes et durables** – offrant jusqu'à **30 % d'économies d'énergie** par rapport aux systèmes traditionnels à **ventilateurs AC**, grâce à des moteurs EC de nouvelle génération et à une conception de **batterie thermique** de pointe qui améliore le rendement global.

*"Notre nouvelle **série D de Dry Coolers plats** incarne notre engagement à fournir des solutions innovantes alliant haute performance et durabilité environnementale", déclare Max Sfragara, Directeur de la gestion produit chez Enex Technologies. "Ces dry coolers permettent non seulement de réaliser des économies **d'énergie substantielles**, mais aussi d'aider nos clients à atteindre leurs objectifs opérationnels tout en réduisant leur empreinte carbone."*

### **Caractéristiques clés des nouveaux Dry Coolers Plats:**

- **Nouvelle génération de moteurs EC** pour un débit d'air adaptatif et une consommation énergétique réduite
- **Batterie à tubes en cuivre décalés** et ailettes ondulées pour un transfert thermique optimal
- **Configurations multiples** et options de composants selon les besoins spécifiques des projets
- Structure robuste avec **traitements anticorrosion** et pressurisation à l'azote
- Essais de résistance et d'étanchéité jusqu'à **40 bar**, test de rupture jusqu'à **90 bar**
- Avec un **Potentiel de Réchauffement Global (GWP) de 0**, ces dry coolers soutiennent même les objectifs de durabilité les plus ambitieux

### **Autres innovations intégrées :**

- **Floating Pack System** : Réduit le risque de fuites en permettant la lévitation de la batterie
- **Architecture interne anti-bypass** : Améliore le flux d'air et la performance de refroidissement
- **Pieds surélevés** (de série) : Pour une manipulation et une installation faciles
- **Options disponibles** : Enveloppes en acier inoxydable, systèmes de pulvérisation adiabatique, silencieux, blocs, coffrets électriques centralisés, etc

François Audo, PDG d'Enex Technologies, a déclaré : " Les nouveaux Dry Coolers Plat d'Enex Technologies représentent une étape majeure dans notre vision à long terme de transformation de l'industrie du refroidissement à travers l'innovation, la flexibilité et la durabilité." Dans le cadre du programme **Un Nouveau Produit Chaque Mois** – la feuille de route de développement produit d'Enex Technologies – Audo a souligné : "De nombreuses innovations sont à venir, notamment dans les domaines du CVC, de la réfrigération et des échangeurs thermiques. Ces nouveaux produits, entièrement conçus et fabriqués en Europe, renforceront davantage notre portefeuille intégré et notre orientation client dans des applications clés telles que les centres de données, la chaîne alimentaire, l'hôtellerie et les processus industriels."

Pour en savoir plus sur les NOUVEAUX Dry Coolers Plat d'Enex Technologies, visitez :  
<https://www.enextechnologies.com/fr/product/flat-dry-cooler-5/>

---

**Contact:** [press@enextechnologies.com](mailto:press@enextechnologies.com)

**À propos Enex Technologies:** Enex Technologies est un leader de la technologie climatique né de la vision ambitieuse de vétérans de l'industrie et de pionniers dans le domaine des systèmes de réfrigération naturelle pour transformer l'industrie HVACR. Son parcours a commencé dans les années 1930 par la production d'équipements de réfrigération naturelle à l'ammoniac, auxquels sont venus s'ajouter plus tard le CO<sub>2</sub>, le propane et l'eau en tant que réfrigérants naturels à faible potentiel de réchauffement de la planète. Enex Technologies est au service des installateurs d'équipements HVACR et des clients finaux tels que les immeubles de bureaux, les hôtels, les hôpitaux, les supermarchés, les centres de distribution, les entrepôts frigorifiques, les chambres froides et d'autres applications industrielles. Aujourd'hui, Enex Technologies emploie plus de 1 000 personnes dans 12 usines réparties dans 4 pays (Italie, France, Espagne et Slovaquie).

