

## Enex Technologies lanza una nueva serie de Dry Coolers planos, completamente diseñada y fabricada en Europa

Enex Technologies, líder en Climate-Tech especializado en tecnologías de refrigeración avanzadas y soluciones con refrigerantes naturales para HVACR, lanza su nueva serie de Flat Dry Coolers D-Series. Alto rendimiento y eficiencia energética para aplicaciones en HVAC, refrigeración de IT y procesos energéticos e industriales.

Treviso, IT, 15 de abril de 2025 – Enex Technologies, líder en tecnologías avanzadas y sostenibles para la climatización y la refrigeración, anuncia con orgullo el lanzamiento de su innovadora **serie de Dry Coolers planos D-Series**.

Diseñados y fabricados íntegramente en Europa, estos equipos están pensados para establecer nuevos estándares en **eficiencia energética, personalización y fiabilidad** en tres sectores clave: **HVAC, refrigeración de centros de datos y refrigeración de procesos energéticos e industriales**. Esta nueva serie responde a la creciente demanda global de sistemas de enfriamiento en seco **eficientes, robustos y sostenibles** — ofreciendo hasta un **30% de ahorro energético** en comparación con los sistemas tradicionales con **ventiladores AC**, gracias a motores de ventilador EC de última generación y a un diseño de batería de intercambio térmico avanzado que **mejora la eficiencia global**.

*“Nuestra nueva serie **Dry Coolers planos D-Series** representa nuestro compromiso con soluciones innovadoras que equilibran alto rendimiento y sostenibilidad medioambiental”, declaró Max Sfragara, Director de Gestión de Producto en Enex Technologies. “Estos dry coolers planos no solo generan un **ahorro energético significativo**, sino que también permiten a nuestros clientes alcanzar sus objetivos operativos reduciendo su huella de carbono..”*

### Principales características de los nuevos Dry Coolers planos:

- Nueva generación de motores EC para un flujo de aire adaptativo y menor consumo energético
- Diseño con **tubos de cobre en disposición escalonada** y aletas corrugadas para una transferencia de calor óptima
- **Múltiples configuraciones** y opciones de componentes para adaptarse a los requisitos específicos de cada Proyecto
- Construcción robusta con **tratamientos anticorrosión** y presurización con nitrógeno
- Pruebas de resistencia y fugas hasta **40 bar**, pruebas de rotura hasta **90 bar**
- Con un **Potencial de Calentamiento Global (GWP) de 0**, estos equipos apoyan incluso los objetivos más ambiciosos de sostenibilidad

### Otras innovaciones incluidas:

- **Sistema Floating Pack**: Minimiza el riesgo de fugas permitiendo la elevación de la batería
- **Arquitectura interna anti-bypass**: Mejora el flujo de aire y el rendimiento de refrigeración
- **Patas elevadas** (de serie): Facilitan el manejo e instalación
- **Opciones adicionales**: Carcasa de acero inoxidable, sistemas de rociado adiabático, silent blocks, cajas eléctricas centralizadas, entre otros

**François Audo, CEO de Enex Technologies**, declaró: " Los nuevos Flat Dry Coolers de Enex Technologies son un hito más en nuestra visión a largo plazo para transformar la industria del enfriamiento mediante la innovación, la flexibilidad y la sostenibilidad." Como parte del plan "Un nuevo producto cada mes" – la hoja de ruta de desarrollo de productos de Enex Technologies – Audo destacó:

*"Se avecinan muchas más innovaciones, incluyendo avances adicionales en soluciones de HVAC, refrigeración e intercambiadores de calor. Todos estos nuevos productos, completamente diseñados y fabricados en Europa, reforzarán aún más nuestro portafolio integrado y nuestro enfoque centrado en el cliente en aplicaciones clave como **centros de datos, cadena alimentaria, hostelería y procesos industriales**."*

Para más información sobre los NUEVOS Dry Coolers planos de Enex Technologies, visite:

<https://www.enextechnologies.com/es/product/flat-dry-cooler-4/>

---

**Contact:** [press@enextechnologies.com](mailto:press@enextechnologies.com)

**Acerca de Enex Technologies:** Enex Technologies es una empresa Climate Tech nacida de la ambiciosa visión de veteranos de la industria y pioneros en sistemas de refrigeración natural, con el objetivo de transformar la industria HVACR con soluciones innovadoras para la transición energética. Su andadura comenzó en la década de 1930 con la producción de sistemas de refrigeración de amoníaco natural, a los que posteriormente se añadieron CO<sub>2</sub>, propano y agua como refrigerantes naturales con bajo potencial de calentamiento global. Enex Technologies suministra a instaladores de equipos HVACR y a clientes finales como edificios de oficinas, hoteles, hospitales, supermercados, centros de datos, centros de distribución, almacenes frigoríficos, cámaras frigoríficas y otras aplicaciones industriales. En la actualidad, Enex Technologies emplea a más de 1.000 personas en 12 centros de producción distribuidos en 4 países (Italia, Francia, España y Eslovaquia).

