

El futuro de la Refrigeración: Sistema indirecto R290

LA OPCIÓN
SOSTENIBLE, EFICIENTE
E INNOVATIVA

Ventajas Claves

Sustentabilidad, Seguridad, & Fiabilidad

Solo refrigerantes naturales

R290 (GWP=0,02) & CO2 (GWP=1), compatible con Gas-F / sin PFAS.

Facilidad de instalación y mantenimiento

Sistema hidrónico & CO2 sub-crítico.

Seguridad máxima

Diseño modular con poca carga de R290 por circuito.

Máxima fiabilidad

Componentes de primera calidad y totalmente probados en fábrica.

Totalmente independiente

Calefacción y refrigeración totalmente independientes (con unidad de 4 tuberías).

Posibilidad de instalación en el exterior

No requiere sala de máquinas, también en entornos sensibles al ruido

Adaptable a sus necesidades

Temperatura de
proceso hasta

-15°C

Temperatura del CO₂
hasta

-45°C

Temperatura am-
biente exterior hasta

48°C

Agua caliente
gratuita hasta

77°C

para todas las necesidades
(descongelación, calefacción,
secado, sanitario,
precalentamiento de vapor...)

Solucionando Sus Necesidades de Refrigeración

Aplicaciones Ideales



Ideal para instalaciones de almacenamiento y procesamiento de alimentos de hasta 1 MW



Adecuado para nuevas instalaciones y sustitución de enfriadoras HFC/HFO existentes



Con 4 tuberías, una solución flexible cuando las cargas de calefacción son mucho mayores que las de refrigeración

Su Socio para el Éxito

SERVICIO DE ENEX TECHNOLOGIES

EXPERIENCIA DE ALTO NIVEL Y ASISTENCIA AL CLIENTE EN EQUIPOS DE ENEX TECHNOLOGIES EN TODA EUROPA

- **Asistencia técnica** in situ o remota
- Gestión del **mantenimiento** rutinario y preventivo
- **Formación técnica** para clientes e instaladores
- **Supervisión remota**
- Gestión de **piezas de repuesto**

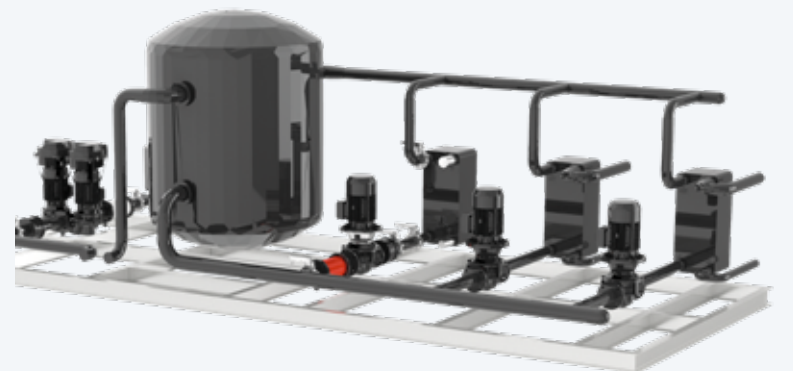


CO2 units



REFRIGERATION SUBCRITICAL UNIT
for indoor installation
Kube Series
Potencia frigorífica de 8 kW a 270 kW

Pump skid



PUMP SKID
Custom built
(on request)

Customer Stories

País: Francia
Aplicación: Depósito de fruta
Potencia frigorífica: 1000 kW
Unidad instalada: 3 x R290
Enfriadoras de aire con
compresores de tornillo inverter
monitorizados a distancia
3 x RAH MC U VS Kp



País: Suecia
Aplicación: Depósito de alimentos
Potencia frigorífica: 1,5 MW
Unidad instalada:
4 Enfriadora de aire con
compresores de tornillo inverter
(doble temperatura -3°C y -8°C)
4 x RAH MC U VS Kp



Descubra las
soluciones **All-in-One**
para la refrigeración de
procesos

- 1 Área de trabajo
- 2 Túnel de congelación
- 3 Sala de refrigeración
- 4 Sala de máquinas

R290 Enfriadoras y bombas de calor de 2 ó 4 tubos



REFRIGERADOR DE PISTÓN MODULARES REFRIGERADAS POR AIRE Y BOMBAS DE CALOR DE 2 Ó 4 TUBOS
para instalación exterior
Everest RAE Kp, PAE Kp
GPE Kp Series
Potencia frigorífica de 66 kW a 1120 kW
Potencia de calefacción de 80 kW a 1150 kW

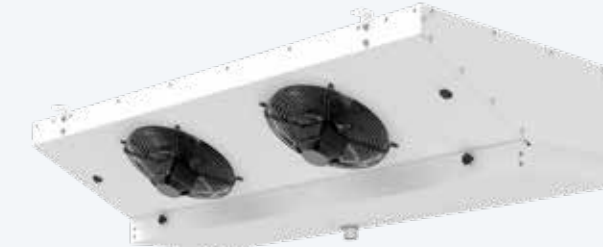


REFRIGERADOR ALTERNATIVO DE BRINE BOMBA DE CALOR DE 2 Ó 4 TUBOS
para instalación exterior
RAS MC VB Kp, PAS Kp, GPS Kp Series
Potencia frigorífica de 31 kW a 235 kW
Potencia de calefacción de 40 kW a 330 kW

Enfriadores de aire



CO2 EVAPORADORES BLAST FREEZER
KEB/KEV Series
Potencia frigorífica de 14 kW a 92 kW

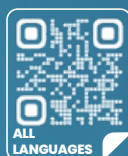


BRINE AIR COOLER MINI
Serie BS
Potencia frigorífica de 1 kW a 10,5 kW

BRINE AIR COOLER DOBLE FLUJO
Serie BD
Potencia frigorífica de 1,5 kW a 24,5 kW



BRINE AIR COOLER CÚBICO
Serie BC
Potencia frigorífica de 0,8 kW a 24,5 kW



info@enextechnologies.com
enextechnologies.com

enex
INNOVATION AS ENERGY

kobol Refrigeration
INNOVATION AS ENERGY

enex Industrial
INNOVATION AS ENERGY

EMICON
INNOVATION AS ENERGY

ETHRATECH
INNOVATION AS ENERGY

kobol
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

MORGANA
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

ROENEST
HEAT EXCHANGERS NATURALLY