

# Avenir de la Réfrigération: Système indirect R290

LE CHOIX DURABLE,  
EFFICACE ET  
INNOVANT

# Avantages

## Durabilité, Sécurité et Fiabilité

### Uniquement des réfrigérants naturels

R290 (GWP=0,02) et CO2 (GWP=1), conforme gaz F/pas PFAS

### Installation et entretien facile

Système hydronique et sous-critique CO2.

### Sécurité maximale

Conception modulaire avec charge R290 basse par circuit.

### Fiabilité maximale

Composants de première qualité et entièrement testés en usine.

### Entièrement indépendant

Chauffage et refroidissement entièrement indépendant (avec unité à 4 tuyaux).

### Possibilité d'installation à l'extérieur

Pas de local technique, également pour environnements sensibles au bruit

## Adaptable à tous vos besoins

Température  
saumure jusqu'à

**-15°C**

Température CO2  
jusqu'à

**-45°C**

Température  
ambiante extérieure  
jusqu'à

**48°C**

Eau chaude gratuite  
jusqu'à

**77°C**

pour toutes les exigences  
(dégivrage, chauffage, séchage,  
sanitaire, pré-chauffage  
vapeur...)

# Solutions à vos besoins de réfrigération

## Applications idéales



Idéal pour conserver la nourriture et pour les installations de traitement des aliments jusqu'à 1 MW



Adapté aux nouvelles installations et en remplacement des refroidisseurs HFC/HFO existants



Avec 4 tuyaux, une solution flexible lorsque les charges de chauffage sont supérieures aux charges de refroidissement

## Votre partenaire pour réussir

### SERVICE ENEX TECHNOLOGIES

NIVEAU D'EXPERTISE ÉLEVÉ  
ET SUPPORT CLIENTÈLE SUR  
L'ÉQUIPEMENT ENEX TECHNOLOGIES  
PARTOUT EN EUROPE

- **Support technique** sur site ou à distance
- Gestion de l'**entretien** de routine et préventif
- **Formations techniques** pour les clients et les installateurs
- **Surveillance à distance**
- Gestion des **pièces de rechange**

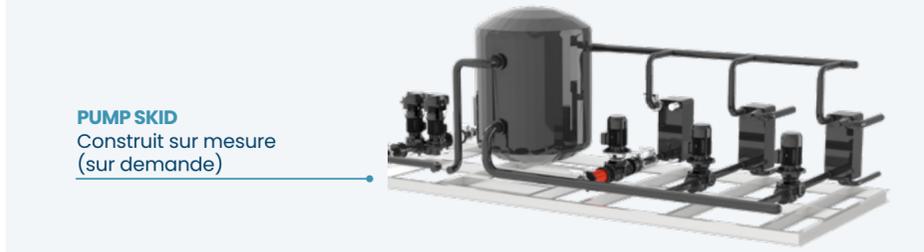


# Unités de CO2



**UNITÉ SUBCRITIQUE DE RÉFRIGÉRATION**  
pour installation à l'intérieur  
Series Kube  
Capacité de refroidissement de 8 kW à 270 kW

# Pump skid



**PUMP SKID**  
Construit sur mesure (sur demande)



# R290 Refroidisseurs et pompes à chaleur 2 ou 4 tubes



**REFROIDISSEURS ET POMPES À CHALEUR MODULAIRES À PISTONS À AIR 2 OU 4 TUBES**  
pour installation extérieure  
Everest RAE Kp, PAE Kp  
GPE Kp Series  
Capacité de refroidissement de 66 kW à 1120 kW  
Capacité de chauffage de 80 kW à 1150 kW

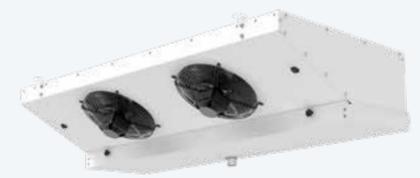


**BRINE RECIPROCATING CHILLER HEAT PUMP 2 OR 4 PIPE**  
pour installation extérieure  
RAS MC VB Kp, PAS Kp, GPS Kp Series  
Capacité de refroidissement de 31 kW à 235 kW  
Capacité de chauffage de 40 kW à 330 kW

# Évaporateurs



**ÉVAPORATEURS DE CO2 BLAST FREEZER**  
Series KEB/KEV  
Capacité de refroidissement de 14 kW à 92 kW



**REFROIDISSEURS AU GLYCOL SLIM COMPACT**  
Series BS  
Capacité de refroidissement de 1 kW à 10,5 kW

**REFROIDISSEURS AU GLYCOL DUAL FLOW**  
Series BD  
Capacité de refroidissement de 1,5 kW à 24,5 kW



**REFROIDISSEURS AU GLYCOL CUBIC**  
Series BC  
Capacité de refroidissement de 0,8 kW à 24,5 kW

# Customer Stories

**Pays:** France  
**Application:** Conservation des fruits  
**Capacité:** 1000 kW  
**Unité installée:** 3 x R290 Refroidisseurs d'air avec compresseurs à vis à Inverter télé-surveillés  
3 x RAH MC U VS Kp



**Pays:** Suède  
**Application:** Conservation des aliments  
**Capacité:** 1,5 MW  
**Unité installée:** 4 x Refroidisseur à air avec compresseurs à vis inverter (double température -3°C et -8°C)  
4 x RAH MC U VS Kp



Consultez nos solutions **All-In-One** pour le refroidissement des processus

- ① Zone de travail
- ② Tunnel de congélation
- ③ Chambre froide
- ④ Salle des machines



info@enextechnologies.com  
**enextechnologies.com**

