

Die Zukunft der Kühlung: R290-Indirektsystem

DIE NACHHALTIGE,
EFFIZIENTE UND
INNOVATIVE WAHL

Wichtige Vorteile

Nachhaltigkeit, Sicherheit und Zuverlässigkeit

Nur natürliche Kältemittel

R290 (GWP=0,02) und CO₂ (GWP=1),
F-Gas-konform / kein PFAS

Einfache Installation und Wartung

Hydronisches System und unterkritisches CO₂.

Höchste Sicherheit

Modularer Aufbau mit geringer R290-Füllmenge pro Kreislauf.

Maximale Zuverlässigkeit

Hochwertige Komponenten und vollständig werkseitig geprüft.

Vollständig unabhängig

Vollständig unabhängige Heizung und
Kühlung (mit 4-Leiter-Gerät).

Möglichkeit zur vollständigen Installation im Außenbereich

Kein Technikraum erforderlich, auch in lärmempfindlichen
Umgebungen

An Ihre Bedürfnisse anpassbar

Temperatur der
Salzlösung bis auf

-15°C

CO₂-Temperatur bis
auf

-45°C

Außentemperatur bis

48°C

Temperatur des
Warmwassers bis

77°C

für alle Anforderungen
(Abtauung, Heizung,
Trocknung, Sanitär, Dam-
pfpvorbereitung usw.)

Lösungen für Ihren Kühlbedarf

Ideale Anwendungen



Ideal für die Lagerung und Verarbeitung von Lebensmitteln bis 1 MW



Geeignet für Neuinstallationen und den Austausch bestehender HFC/HFO-Kühler



Mit 4-Leiter-System eine flexible Lösung, wenn die Heizlast deutlich höher ist als die Kühllast

Ihr Partner für Erfolg

ENEX TECHNOLOGIES-SERVICE

HOCHQUALIFIZIERTE
FACHKOMPETENZ UND
KUNDENUNTERSTÜTZUNG FÜR
GERÄTE MIT ENEX TECHNOLOGIE IN
GANZ EUROPA

- **Technische Unterstützung** vor Ort oder per Fernzugriff
- Verwaltung der routinemäßigen und vorbeugenden **Wartung**
- **Technische Schulungen** für Kunden und Montagetechniker
- **Fernüberwachung**
- **Ersatzteilverwaltung**

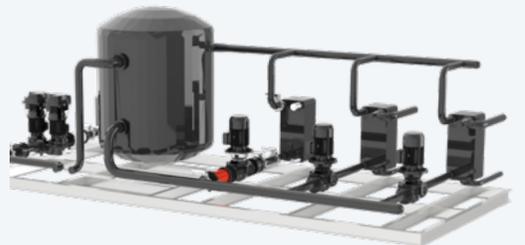


HIGHLY SUSTAINABLE R744 CO₂-Geräte



BOOSTER-AGGREGAT FÜR DIE KÜHLUNG
für Innenaufstellung
Serie Kube
Heizleistung von 8 kW bis 270 kW
Kundenspezifische Geräte bis zu 1 MW

Pump skid



PUMP SKID
Kundenspezifische
(auf Anfrage)

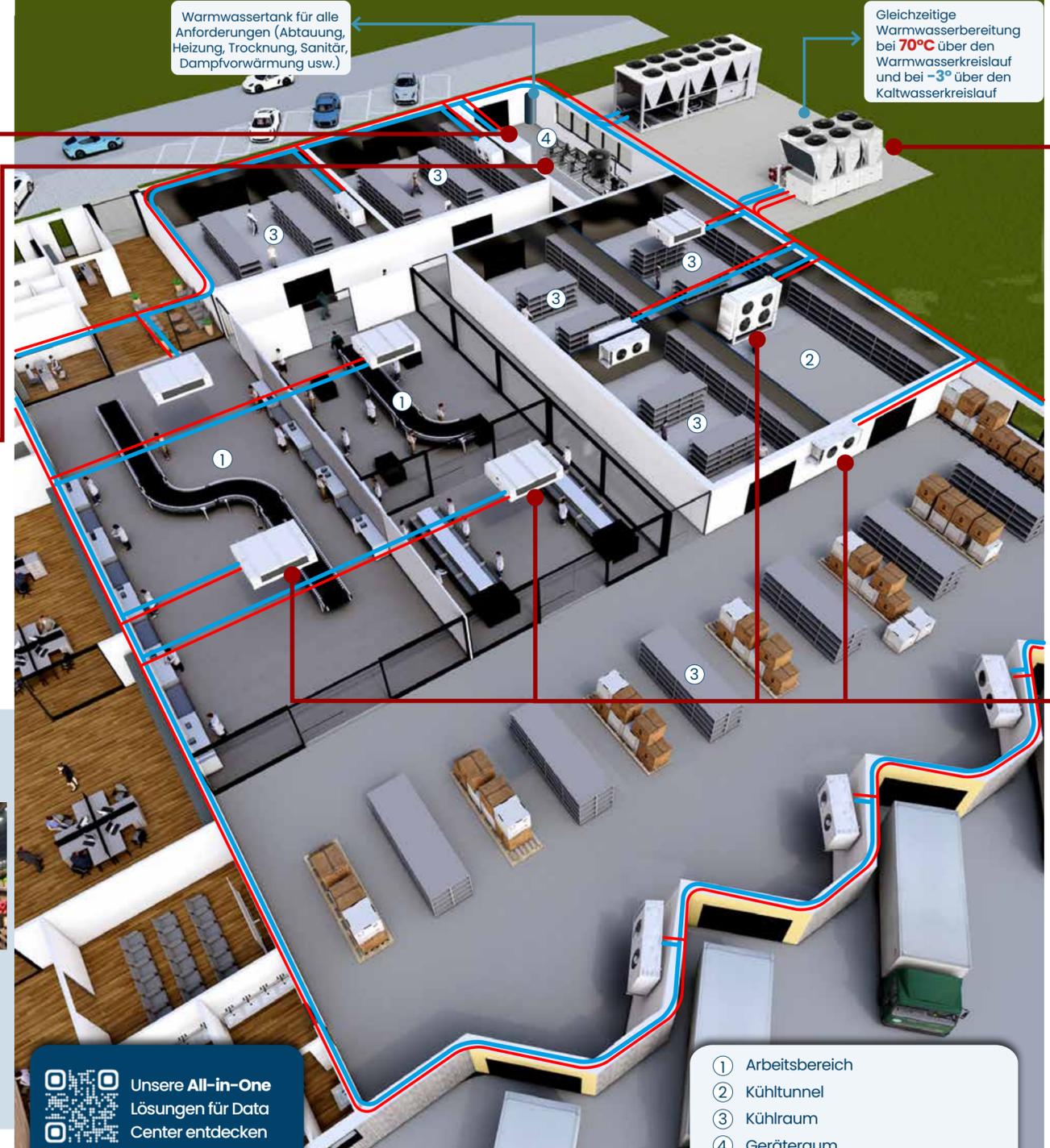
Customer Stories

Land: Frankreich
Anwendung: Lagerung von Obst
Kühlleistung: 1000 kW
Installierte Einheiten: 3 x R290
Luftgekühlte Kaltwassersätze
mit Schraubverdichtern
mit Invertertechnologie und
Fernüberwachung
3 x RAH MC U VS Kp



Land: Sweden
Anwendung: Food storage
Kühlleistung: 1,5 MW
Installierte Einheiten:
4 Luftgekühlte Kaltwassersätze mit
Inverter-Schraubverdichtern
(doppelte Temperatur -3°C und -8°C)
4 x RAH MC U VS Kp

Unsere All-in-One
Lösungen für Data
Center entdecken



- ① Arbeitsbereich
- ② Kühltunnel
- ③ Kühlraum
- ④ Geräteraum

HIGHLY SUSTAINABLE R290 Kaltwassersätze und 2- oder 4-Leiter-Wärmepumpen



MODULARE LUFTGEKÜHLTE KALTWASSERSÄTZE UND 2- ODER 4-LEITER WÄRMEPUMPEN MIT SCROLL-VERDICHTERN
für Außenaufstellung
Serie Everest RAE Kp, PAE Kp GPE Kp
Heizleistung von 66 kW bis 1120 kW
Kälteleistung von 80 kW bis 1150 kW



KALTWASSERSÄTZE UND 2- ODER 4-LEITER MIT HALBHERMETISCHEN KOLBENVERDICHTERN
für Außenaufstellung
Serie RAS MC VB Kp, PAS Kp, GPS Kp
Heizleistung von 31 kW bis 235 kW
Kälteleistung von 40 kW bis 330 kW



Extreme ZUVERLÄSSIGKEIT und SICHERHEIT
Propan-Pioniere seit 2007: über 2000 Einheiten im Betrieb

- ATEX-ABLUFVENTILATOREN
- ATEX-zertifizierte VERDICHTER
- ATEX-LECKSUCHER
- SCHALKASTEN GETRENNT vom Kompressorfach
- REDUZIERTE VIBATIONEN im Kältekreis

KALTWASSERSÄTZE UND 4-LEITER WÄRMEPUMPEN MIT SCHRAUBENVERDICHTERN
für Außenaufstellung
Serie RAH MC Kp, GPH Kp
Heizleistung von 397 kW bis 788 kW
Kälteleistung von 390 kW bis 676 kW

Air coolers



SCHNELLFROSTUNG CO₂ INDUSTRIE
Serie KEB/KEV
Heizleistung von 14 kW bis 92 kW



KUBISCHE GLYKOL LUFTKÜHLER
Serie BC
Heizleistung von 5 kW bis 185 kW



DOPPELSTORM GLYKOL LUFTKÜHLER
Serie BD
Heizleistung von 5 kW bis 100 kW

HOT GLYCOL DEFROST CIRCUIT
embedded in the main coil



info@enextechnologies.com
enextechnologies.com

DEU_Rev.2

