

El futuro de la Refrigeración: Sistema indirecto R290

LA OPCIÓN
SOSTENIBLE, EFICIENTE
E INNOVATIVA

Ventajas Claves

Sustentabilidad, Seguridad, & Fiabilidad

Solo refrigerantes naturales

R290 (GWP=0,02) & CO₂ (GWP=1), compatible con Gas-F / sin PFAS.

Facilidad de instalación y mantenimiento

Sistema hidrónico & CO₂ sub-crítico.

Seguridad máxima

Diseño modular con poca carga de R290 por circuito.

Máxima fiabilidad

Componentes de primera calidad y totalmente probados en fábrica.

Totalmente independiente

Calefacción y refrigeración totalmente independientes (con unidad de 4 tuberías).

Posibilidad de instalación en el exterior

No requiere sala de máquinas, también en entornos sensibles al ruido

Adaptable a sus necesidades

Temperatura de proceso hasta

-15°C

Temperatura del CO₂ hasta

-45°C

Temperatura ambiente exterior hasta

48°C

Agua caliente gratuita hasta

77°C

para todas las necesidades
(descongelación, calefacción,
secado, sanitario,
precalentamiento de vapor...)

Solucionando Sus Necesidades de Refrigeración

Aplicaciones Ideales



Ideal para instalaciones de almacenamiento y procesado de alimentos de hasta 1 MW



Adecuado para nuevas instalaciones y sustitución de enfriadoras HFC/HFO existentes



Con 4 tuberías, una solución flexible cuando las cargas de calefacción son mucho mayores que las de refrigeración

Su Socio para el Éxito

SERVICIO DE ENEX TECHNOLOGIES

EXPERIENCIA DE ALTO NIVEL Y ASISTENCIA AL CLIENTE EN EQUIPOS DE ENEX TECHNOLOGIES EN TODA EUROPA

- **Asistencia técnica** in situ o remota
- Gestión del **mantenimiento** rutinario y preventivo
- **Formación técnica** para clientes e instaladores
- **Supervisión remota**
- Gestión de **piezas de repuesto**



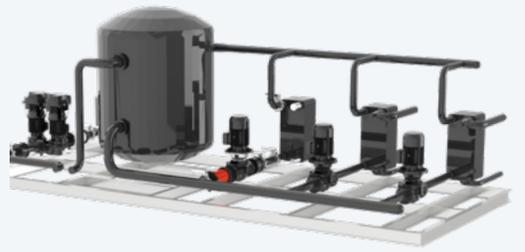
HIGHLY SUSTAINABLE
R744
NATURAL REFRIGERANT

CO₂ units



REFRIGERATION SUBCRITICAL UNIT
for indoor installation
Serie Kube
Potencia frigorífica de 8 kW a 270 kW

Pump skid



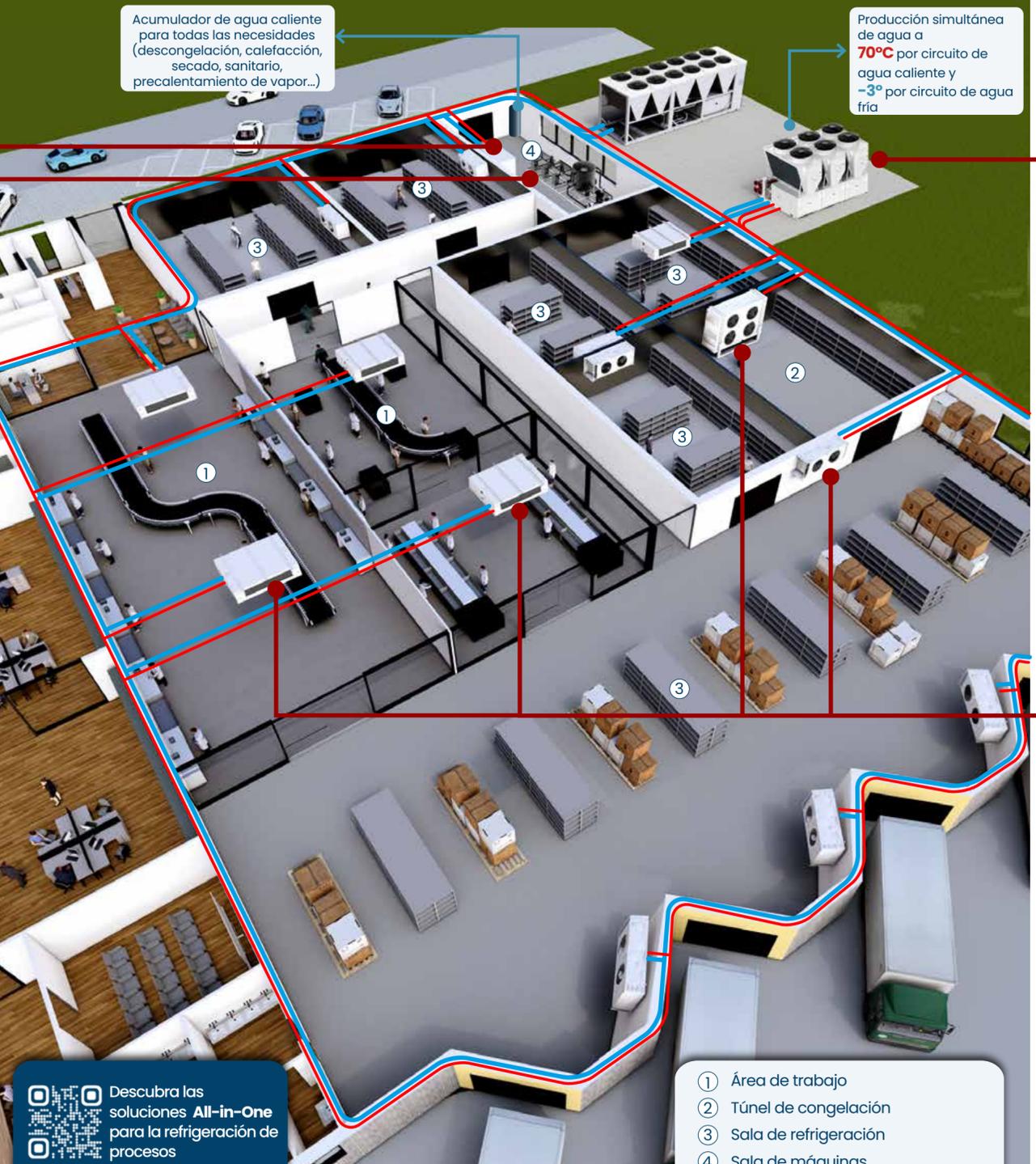
PUMP SKID
Custom built
(on request)

Customer Stories

País: Francia
Aplicación: Depósito de fruta
Potencia frigorífica: 1000 kW
Unidad instalada: 3 x R290
Enfriadores de aire con compresores de tornillo inverter monitorizados a distancia
3 x RAH MC U VS Kp



País: Suecia
Aplicación: Depósito de alimentos
Potencia frigorífica: 1,5 MW
Unidad instalada: 4
4 Enfriadora de aire con compresores de tornillo inverter (doble temperatura -3°C y -8°C)
4 x RAH MC U VS Kp



HIGHLY SUSTAINABLE
R290
NATURAL REFRIGERANT

R290 Enfriadoras y bombas de calor de 2 ó 4 tubos



REFRIGERADOR DE PISTÓN MODULARES REFRIGERADAS POR AIRE Y BOMBAS DE CALOR DE 2 Ó 4 TUBOS
para instalación exterior
Everest RAE Kp, PAE Kp
Serie GPE Kp
Potencia frigorífica de 66 kW a 1120 kW
Potencia de calefacción de 80 kW a 1150 kW



REFRIGERADOR DE PISTÓN SEMIHERMÉTICOS, BOMBA DE CALOR DE 2 Ó 4 TUBOS
para instalación exterior
Serie RAS MC VB Kp, PAS Kp, GPS Kp
Potencia frigorífica de 31 kW a 235 kW
Potencia de calefacción de 40 kW a 330 kW



REFRIGERADOR ALTERNATIVO DE BRINE BOMBA DE CALOR DE 2 Ó 4 TUBOS
para instalación exterior
Serie RAS MC VB Kp, PAS Kp, GPS Kp
Potencia frigorífica de 31 kW a 235 kW
Potencia de calefacción de 40 kW a 330 kW

Elevadas FIABILIDAD y SEGURIDAD
Propane pioneers since 2007: 2000+ units in the field

- VENTILADOR de lavado ATEX
- COMPRESORES certificados ATEX
- DETECTOR de fugas ATEX
- CUADRO ELÉCTRICO Separado del compartimento del compresor
- VIBRACIONES CONTENIDAS en el circuito frigorífico

Enfriadores de aire



CO₂ EVAPORADORES BLÁST FREEZER
Serie KEB/KEV
Potencia frigorífica de 14 kW a 92 kW



BRINE AIR COOLER CÚBICO
Serie BC
Potencia frigorífica de 0,8 kW a 24,5 kW



BRINE AIR COOLER DOBLE FLUJO
Serie BD
Potencia frigorífica de 1,5 kW a 24,5 kW

CIRCUITO DE DESESCARCHE CALIENTE
integrado en la batería principal



Descubra las soluciones **All-in-One** para la refrigeración de procesos



info@enextechnologies.com
enextechnologies.com