

Avenir de la Réfrigération: Système indirect R290

LE CHOIX DURABLE,
EFFICACE ET
INNOVANT

Avantages

Durabilité, Sécurité et Fiabilité

Uniquement des réfrigérants naturels

R290 (GWP=0,02) et CO2 (GWP=1), conforme gaz F/pas PFAS

Installation et entretien facile

Système hydronique et sous-critique CO2.

Sécurité maximale

Conception modulaire avec charge R290 basse par circuit.

Fiabilité maximale

Composants de première qualité et entièrement testés en usine.

Entièrement indépendant

Chauffage et refroidissement entièrement indépendant (avec unité à 4 tuyaux).

Possibilité d'installation à l'extérieur

Pas de local technique, également pour environnements sensibles au bruit

Adaptable à tous vos besoins

Température
saumure jusqu'à

-15°C

Température CO2
jusqu'à

-45°C

Température
ambiante extérieure
jusqu'à

48°C

Eau chaude gratuite
jusqu'à

77°C

pour toutes les exigences
(dégivrage, chauffage, séchage,
sanitaire, pré-chauffage
vapeur...)

Solutions à vos besoins de réfrigération

Applications idéales



Idéal pour conserver la nourriture et pour les installations de traitement des aliments jusqu'à 1 MW



Adapté aux nouvelles installations et en remplacement des refroidisseurs HFC/HFO existants



Avec 4 tuyaux, une solution flexible lorsque les charges de chauffage sont supérieures aux charges de refroidissement

Votre partenaire pour réussir

SERVICE ENEX TECHNOLOGIES

NIVEAU D'EXPERTISE ÉLEVÉ
ET SUPPORT CLIENTÈLE SUR
L'ÉQUIPEMENT ENEX TECHNOLOGIES
PARTOUT EN EUROPE

- **Support technique** sur site ou à distance
- Gestion de l'**entretien** de routine et préventif
- **Formations techniques** pour les clients et les installateurs
- **Surveillance à distance**
- Gestion des **pièces de rechange**



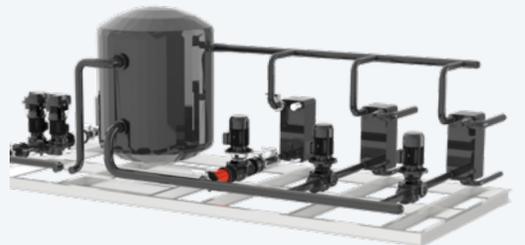


Unités de CO2



UNITÉ SUBCRITIQUE DE RÉFRIGÉRATION
pour installation à l'intérieur
Series Kube
Capacité de refroidissement de 8 kW à 270 kW

Pump skid



PUMP SKID
Construit sur mesure (sur demande)

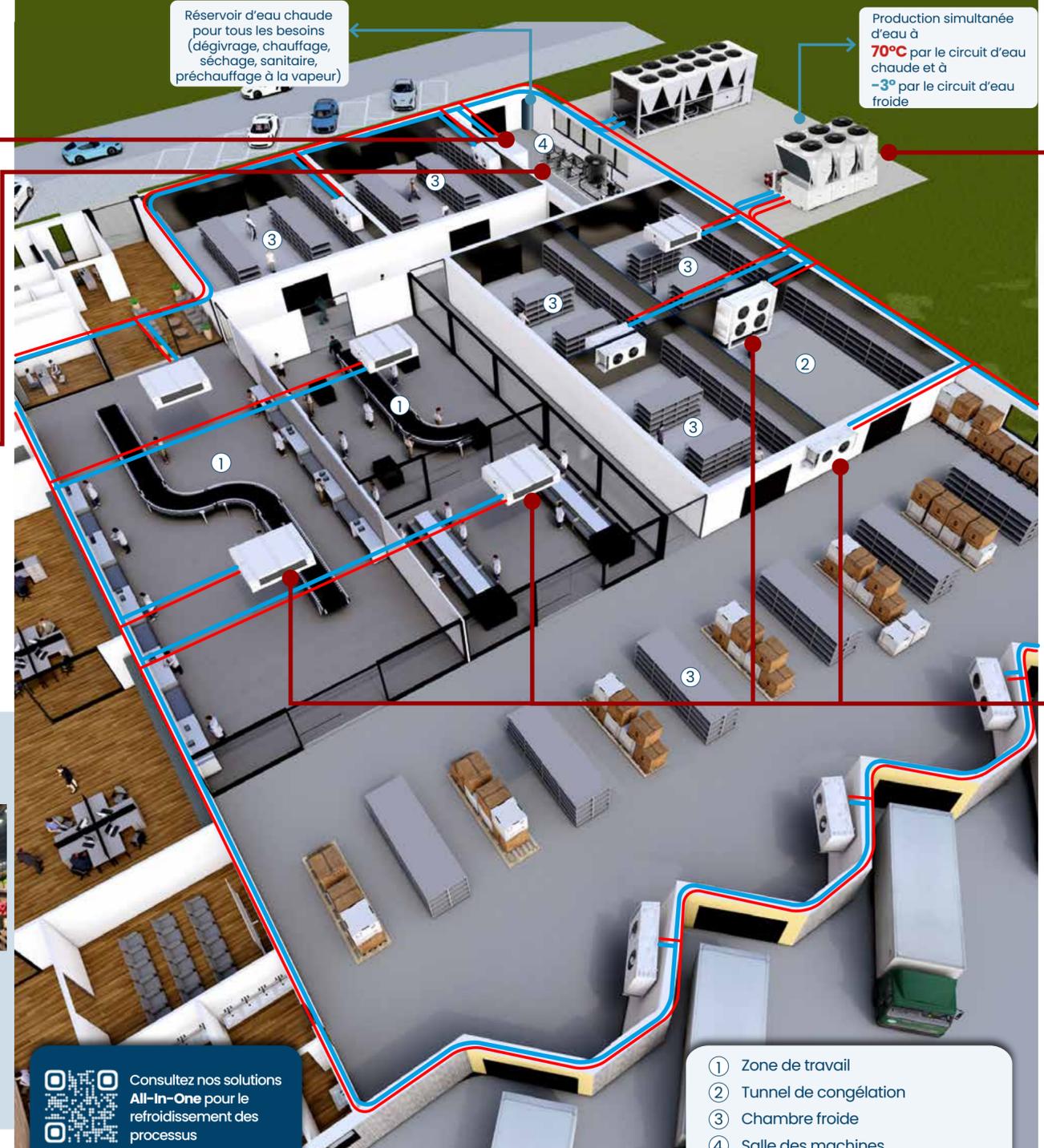
Customer Stories

Pays: France
Application: Conservation des fruits
Capacité: 1000 kW
Unité installée: 3 x R290
Réfroidisseurs d'air avec compresseurs à vis à Inverter télé-surveillés
3 x RAH MC U VS Kp



Pays: Suède
Application: Conservation des aliments
Capacité: 1,5 MW
Unité installée: 4 x Réfroidisseur à air avec compresseurs à vis inverter (double température -3°C et -8°C)
4 x RAH MC U VS Kp

Consultez nos solutions All-In-One pour le refroidissement des processus



Réservoir d'eau chaude pour tous les besoins (dégivrage, chauffage, séchage, sanitaire, préchauffage à la vapeur)

Production simultanée d'eau à 70°C par le circuit d'eau chaude et à -3° par le circuit d'eau froide

- ① Zone de travail
- ② Tunnel de congélation
- ③ Chambre froide
- ④ Salle des machines



R290 Refroidisseurs et pompes à chaleur 2 ou 4 tubes



GROUPES EAU GLACÉE ET POMPES À CHALEUR 2 OU 4 TUBES AVEC COMPRESSEURS SEMI-HERMÉTIQUES À PISTONS
pour installation externe
Series RAS MC VB Kp, PAS Kp, GPS Kp
Capacité de refroidissement de 31 kW à 235 kW
Capacité de chauffage de 40 kW à 330 kW



FIABILITÉ et SÉCURITÉ extrêmes
Pionniers du propane depuis 2007 : plus de 2000 unités installées

- VENTILATEUR d'expulsion ATEX
- COMPRESSEURS certifiés ATEX
- DÉTECTEUR de fuites ATEX
- TABLEAU ÉLECTRIQUE séparé des compresseurs
- VIBRATIONS CONTENUES sur le circuit frigorifique

RÉFROIDISSEURS ET POMPES À CHALEUR MODULAIRES À PISTONS À AIR 2 OU 4 TUBES
pour installation externe
Everest RAE Kp, PAE Kp GPE Kp Series
Capacité de refroidissement de 66 kW à 1120 kW
Capacité de chauffage de 80 kW à 1150 kW

GROUPES EAU GLACÉE ET POMPES À CHALEUR 4 TUBES AVEC COMPRESSEURS À VIS
pour installation externe
Series RAH MC Kp, GPH Kp
Capacité de refroidissement de 397 kW à 788 kW
Capacité de chauffage de 390 kW à 676 kW

Évaporateurs

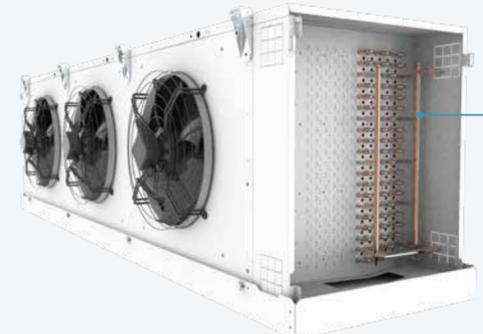


ÉVAPORATEURS DE CO2 BLAST FREEZER
Series KEB/KEV
Capacité de refroidissement de 14 kW à 92 kW



RÉFROIDISSEURS AU GLYCOL CUBIC
Series BC
Capacité de refroidissement de 5 kW à 185 kW

CIRCUIT DE DÉGIVRAGE AU GLYCOL CHAUD
intégré dans le serpentin principal



RÉFROIDISSEURS AU GLYCOL DUAL FLOW
Series BD
Capacité de refroidissement de 5 kW à 100 kW



info@enextechnologies.com
enextechnologies.com

