

# Il futuro della Refrigerazione: Sistema indiretto a R290

LA SCELTA SOSTENIBILE,  
EFFICIENTE E  
INNOVATIVA

# Vantaggi

## Sostenibilità, sicurezza e affidabilità

### Solo refrigeranti naturali

R290 (GWP=0,02) e CO2 (GWP=1), conformi alla normativa sui gas fluorurati / privi di PFAS.

### Facilità di installazione e manutenzione

Sistema idronico e CO2 subcritica.

### Massima sicurezza

Design modulare con bassa carica di R290 per circuito.

### Massima affidabilità

Componenti di alta qualità e integralmente testati in fabbrica.

### Completamente indipendente

Riscaldamento e raffreddamento completamente indipendenti (con unità a 4 tubi).

### Possibilità di installazione all'esterno

Non è necessario un locale tecnico, anche in caso di ambienti sensibili al rumore

# Adattabile a tutte le esigenze

Temperatura Brine  
fino a

**-15°C**

Temperatura della  
CO2 fino a

**-45°C**

Temperatura ambiente  
esterno fino a

**48°C**

Disponibilità di acqua  
calda fino a

**77°C**

per tutte le esigenze (sbrinamento, riscaldamento, essiccazione, uso sanitario, preriscaldamento del vapore...) a costo zero

# Soluzioni per le vostre necessità di refrigerazione

## Applicazioni ideali



Ideale per aree di stoccaggio e impianti di lavorazione degli alimenti fino a 1 MW



Adatto per installazioni di nuova realizzazione e per sostituzione di refrigeratori con sistema di raffreddamento a HFC/HFO esistenti



Provvisto di 4 tubi, rappresenta una soluzione flessibile per carichi di riscaldamento molto superiori a quelli di raffreddamento

## Il vostro partner per il successo IL SERVICE ENEX TECHNOLOGIES

COMPETENZA DI ALTO LIVELLO E  
ASSISTENZA CLIENTI SULLE UNITÀ  
ENEX TECHNOLOGIES  
IN TUTTA EUROPA

- **Assistenza tecnica** in loco o da remoto
- Gestione della **manutenzione** ordinaria e preventiva
- **Formazione tecnica** per clienti e installatori
- **Monitoraggio da remoto**
- Gestione dei **ricambi**



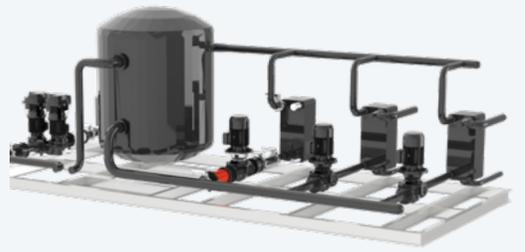


# Unità a CO2



**UNITÀ SUBCRITICA DI REFRIGERAZIONE**  
Per installazione interna  
Serie Kube  
Potenza frigorifera da 8 kW a 270 kW

## Pump skid



**PUMP SKID**  
Fabbricato su misura  
(su richiesta)

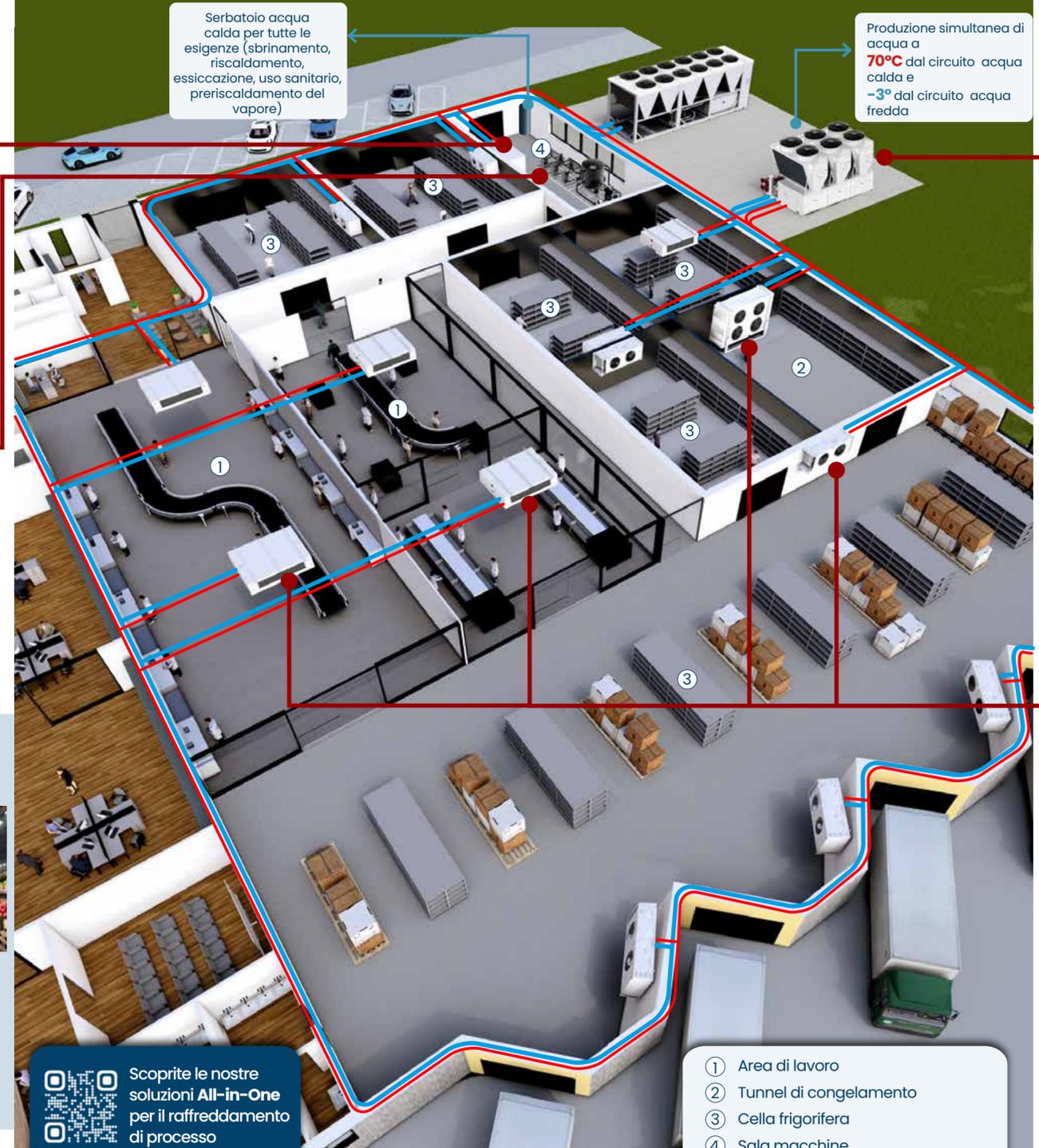
## Customer Stories

**Paese:** Francia  
**Applicazione:** Stoccaggio frutta  
**Potenza frigorifera:** 1000 kW  
**Unità installate:** 3 x Chiller a R290 condensati ad aria con compressore vite inverter monitorati da remoto  
3 x RAH MC U VS Kp



**Paese:** Svezia  
**Applicazione:** Stoccaggio cibo  
**Potenza frigorifera:** 1,5 MW  
**Unità installate:** 4 Chiller a R290 condensati ad aria con compressori vite inverter (doppia temperatura -3°C e -8°C)  
4 x RAH MC U VS Kp

Scoprite le nostre soluzioni **All-in-One** per il raffreddamento di processo



# Chillers & pompe di calore 2 o 4 tubi con R290



**SISTEMA MODULARE DI REFRIGERATORI CONDENSATI AD ARIA E POMPE DI CALORE A 2 O 4 TUBI**  
per installazione esterna  
Serie Everest RAE Kp, PAE Kp GPE Kp  
Potenza frigorifera da 66 kW a 1120 kW  
Potenza termica da 80 kW a 1150 kW



**REFRIGERATORI CONDENSATI AD ARIA E POMPE DI CALORE A 2 O 4 TUBI CON COMPRESSORI SEMIERMETICI A PISTONI**  
per installazione esterna  
RAS MC VB Kp, PAS Kp, GPS Kp Series  
Potenza frigorifera da 31 kW a 235 kW  
Potenza termica da 40 kW a 330 kW



**REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE A 4 TUBI CON COMPRESSORI VITE**  
per installazione esterna  
RAH MC Kp, GPH Kp Series  
Cooling capacity from 397 kW to 788 kW  
Heating capacity from 390 kW to 676 kW

**Estrema AFFIDABILITÀ e SICUREZZA**  
Pionieri del propano dal 2007: + di 2000 unità in campo

- VENTILATORI di estrazione ATEX
- COMPRESSORE certificato ATEX
- RILEVATORE DI FUGHE DI GAS ATEX
- PANNELLO ELETTRICO separato dal vano compressore
- VIBRAZIONI RIDOTTE sul circuito del refrigerante

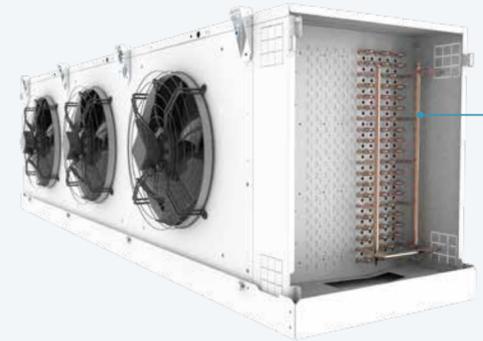
## Refrigeratori d'aria



**EVAPORATORI A CO2 BLAST FREEZER**  
Serie KEB/KEV  
Potenza frigorifera da 14 kW a 92 kW



**RAFFREDDATORI DI LIQUIDO CUBICO**  
Serie BC  
Potenza frigorifera da 5 kW a 185 kW



**RAFFREDDATORI DI LIQUIDO DOPPIO FLUSSO**  
Serie BD  
Potenza frigorifera da 5 kW a 100 kW

**CIRCUITO DI SBRINAMENTO A CALDO**  
incorporato nella batteria principale

- ① Area di lavoro
- ② Tunnel di congelamento
- ③ Cella frigorifera
- ④ Sala macchine



info@enextechnologies.com  
**enextechnologies.com**

