

Soluciones con unidades ventiladas

PARA EL SECTOR
HVACR

Evaporadores de CO₂

Los **evaporadores de CO₂** de Enex Technologies cubren todas las necesidades relacionadas con las **presiones máximas alcanzables** y las especificaciones relacionadas con el diseño del sistema de CO₂ en términos de rendimiento termodinámico y conformación del bastidor, de modo que puedan **integrarse perfectamente** en la máquina o sistema del cliente.

Evaporadores HFC-HFO

Los **evaporadores** de Enex Technologies son compatibles con todos los requisitos de diseño de los refrigerantes de **bajo potencial de calentamiento global** disponibles en la actualidad. Se fabrican de acuerdo con las especificaciones del cliente en términos de rendimiento termodinámico, estructural y de conformación del bastidor, para que puedan **integrarse perfectamente** en la máquina o el sistema del cliente.

Brine Coolers

Los **enfriadores de salmuera** de Enex Technologies se instalan en el interior de **cámaras frigoríficas, salas de proceso y armarios refrigerados**. Las múltiples configuraciones permiten adaptarse a diferentes aplicaciones, espacios disponibles y disposiciones. El uso de una mezcla de **agua y glicol** como fluido portador ofrece una excelente alternativa a los sistemas de ciclo de refrigeración más tradicionales y, siguiendo la lógica de diseño de un intercambiador de serpentín de refrigeración tradicional, se pueden obtener temperaturas y capacidades de refrigeración adecuadas para el sector de la refrigeración.

Evaporadores de NH₃

Los **evaporadores de NH₃** de Enex Technologies se fabrican con **tubos de acero inoxidable** y aletas de aluminio (de serie). La mayoría de las gamas se suministran presurizadas y con válvulas Schrader. Pueden personalizarse con bandeja de desescarche por gas caliente (con válvula de retención instalada), desescarche por agua, desescarche eléctrico en serpentín y/o bandeja, desescarche mixto, anillos calefactores en ventiladores, motores especiales, motores accionados por ventilador para ESP superior a 200 Pa, pasos de aletas mixtos, chapas con protección epoxi y carcasa de acero inoxidable.

Enfriador de gas de CO₂

Los **enfriadores de gas de CO₂** de Enex Technologies ofrecen alta eficiencia, bajo consumo de energía y bajos niveles sonoros, lo que los convierte en las **soluciones de refrigeración fiables y sostenibles** desde el punto de vista medioambiental para aplicaciones **industriales** y **comerciales**. Preparadas para su uso en instalaciones transcíticas, con más de 500 modelos disponibles en capacidades de refrigeración de **entre 15 y 900 KW**, nuestras unidades enfriadoras de gas de CO₂ permiten una integración óptima en todos los sistemas de refrigeración de CO₂ de nueva generación instalados incluso en condiciones de temperatura ambiente elevada.

Condensadores HFC-HFO

Los **condensadores** de Enex Technologies son compatibles con todos los requisitos de diseño de los actuales **refrigerantes HFC y HFO de bajo GWP disponibles** en la actualidad. Se fabrican de acuerdo con las especificaciones del cliente en términos de rendimiento termodinámico, estructural y de conformación del bastidor, para que puedan **integrarse perfectamente** en la máquina o el sistema del cliente.

Enfriadores secos

Los **Enfriadores Secos** de Enex Technologies están diseñados para su uso **con glicol, agua y otros refrigerantes**, y también pueden utilizarse en combinación con enfriadores. Los Enfriadores Secos sustituyen a las torres de refrigeración, requieren muy poco mantenimiento y eliminan el riesgo de contaminación bacteriana en el aire o el agua causada por la Legionella en el interior de los sistemas de aire acondicionado. Nuestra amplia gama de condensadores de refrigeración seca incluye **450 modelos**, con capacidades de refrigeración que van **desde 10 kW hasta 1500 kW**.

Condensadores NH₃

Los innovadores **condensadores de NH₃** de Enex Technologies se fabrican con **tubos de acero inoxidable y aletas de aluminio** (de serie) y cuentan con diseños modulares que admiten de 2 a 24 ventiladores axiales. Nuestros robustos **condensadores NH₃ en V** y **condensadores planos** están fabricados en metal galvanizado de gran espesor, mientras que nuestros **condensadores evaporativos** NCX ofrecen sistemáticamente una alta eficiencia energética, superando las normas ErP 2023.

Gas cooler de CO₂

Gas cooler plano

GM/GN/GO/GP · 15 - 900 Kw



Gas cooler radial

KGR · 20 - 525 Kw



kW

0 25 50 100 500 1000

Evaporadores CO₂

Mini Co₂

MR · 1-13 Kw



Cúbico comercial Co₂

CR · 0,5 - 20 Kw



Doble flujo comercial Co₂

XR · 1 - 25 Kw



Cúbico industrial Co₂

OC · 6 - 260 Kw



Doble flujo industrial Co₂

OD · 6 - 157 Kw



Blast freezer Co₂

KEB · 14 - 92 Kw



Blast freezer Co₂

KEV · 30 - 90 Kw



kW

0 10 20 50 100 250 500

Condensadores HFC-HFO

HFC-HFO Condensador radial

KCR/CRC · 15 - 390 Kw



HFC-HFO Condensador centrífugo

GPC/GMC/GSC · 3 - 525 Kw



HFC-HFO Condensador plano

CHN/CAH · 10 - 1300 Kw



HFC-HFO Condensador en "V"

KCV · 160 - 1550 Kw



kW

0 25 50 100 500 1000 1500 2000

Evaporadores HFC-HFO

Mini HFC-HFO

MR · 1-12 Kw



Cúbico comercial HFC-HFO

CR · 1 - 22 Kw



Doble flujo comercial HFC-HFO

XR · 1 - 23 Kw



Cúbico industrial HFC-HFO

EC · 6 - 233 Kw



Doble flujo industrial HFC-HFO

ED · 9 - 147 Kw



Blast freezer HFC-HFO

KEB · 14 - 90 Kw



Blast freezer HFC-HFO

KEV · 29 - 90 Kw



kW

0 10 20 50 100 250 500

Condensadores de NH₃

Condensador plano NH₃

ACF · 50 - 1150 Kw



Condensador en "V" NH₃

ACV · 185 - 1720 Kw



Condensador evaporativo NH₃

NCX · 260 - 2450 Kw



kW

0 25 50 100 500 1000 1500 2000 3000

Evaporadores de NH₃

Techo frío NH₃

ETFI · 7 - 80 Kw



Cúbico Radial NH₃

ARI · 12 - 190 Kw



Doble flujo NH₃

EDI · 5 - 195 Kw



Doble flujo industrial NH₃

EDIT · 15 - 420 Kw



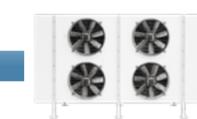
Cúbico industrial NH₃

ECI · 2-420 Kw



Blast freezer NH₃

SBFI · 40 - 430 Kw



Blast freezer NH₃

BTVI · 20 - 540 Kw



Blast freezer NH₃

BF · 35 - 800 Kw



kW

0 10 20 50 100 250 500 800

Enfriadores secos

Enfriadores secos radial

DRC · 50 - 350 Kw



Enfriadores secos plano

DP/DO/DN/DU/DR · 10 - 1050 Kw



Enfriadores secos en "V"

KDV · 150 - 1500 Kw



kW

0 25 50 100 500 1000 1500 2000

Brine Coolers

Mini

MR · 1-11 Kw



Cúbico comercial

CR · 1 - 25 Kw



Doble flujo comercial

XR · 1 - 25 Kw



Cúbico industrial

OC · 5 - 185 Kw



Doble flujo industrial

OD · 5 - 100 Kw



kW

0 10 20 50 100 250 500

Intercambiadores de calor de tubos y aletas/ tubos y carcasa



Los Intercambiadores de Calor de Enex Technologies se fabrican de acuerdo con la solicitud específica del cliente, tanto en términos de rendimiento termodinámico como de conformación del bastidor, para que puedan integrarse perfectamente en la máquina o sistema del cliente.

Nuestros intercambiadores de calor de carcasa y tubos de "recuperación de calor" se utilizan para todas las aplicaciones en las que es necesario recuperar calor de un fluido primario a otro secundario. Entre ellas se encuentran la cogeneración, los enfriadores de biogás, los secadores de aire, los enfriadores de aceite y la condensación de vapor.



info@enextechnologies.com
enextechnologies.com