

Solutions d'Unités Ventilées

POUR L'INDUSTRIE
HVACR

Évaporateurs de CO₂

Les **évaporateurs de CO₂** d'Enex Technologies couvrent tous les besoins liés aux **pressions maximales réalisables** et aux spécifications concernant la conception des systèmes CO₂ en termes de performances thermodynamiques et de conformation du châssis, afin de pouvoir être **parfaitement intégrés** dans la machine ou le système du client.

Évaporateurs HFC-HFO

Les **évaporateurs** d'Enex Technologies sont compatibles avec toutes les exigences de conception des **réfrigérants à faible GWP** actuellement disponibles. Ils sont fabriqués selon les spécifications du client en termes de performances thermodynamiques, structurelles et de conformation du châssis, afin de pouvoir être **parfaitement intégrés** dans la machine ou le système du client.

Évaporateurs eau glycolée

Les **refroidisseurs au glycol** d'Enex Technologies sont conçus pour être installés dans des **chambres froides**, des **salles de traitement** et des armoires réfrigérées. De multiples configurations leur permettent de s'adapter parfaitement aux différentes applications, aux espaces disponibles et aux aménagements. L'utilisation d'un mélange **d'eau et de glycol** comme fluide porteur constitue une excellente alternative aux systèmes à cycle de réfrigération plus traditionnels. En suivant la logique de conception d'un échangeur à serpentin de refroidissement traditionnel, il est possible d'obtenir des températures et des capacités de refroidissement adaptées au secteur de la réfrigération.

Évaporateurs de NH₃

Les **évaporateurs NH₃** d'Enex Technologies sont fabriqués avec des tubes en acier inoxydable et des ailettes en aluminium (en standard). La plupart des équipements sont livrés sous pression et avec des vannes Schrader. Ils peuvent être personnalisés avec un dégivrage par gaz chaud dans un bac (avec clapet anti-retour installé), dégivrage à l'eau, dégivrage électrique dans le serpentin et/ou le bac, dégivrage mixte, anneaux chauffants sur les ventilateurs, moteurs spéciaux, moteurs ventilés pour ESP supérieure à 200 Pa, pas d'ailettes variables, tôles protégées par époxy et boîtiers en acier inoxydable.

Gas Cooler CO₂

Les **refroidisseurs de gaz CO₂** d'Enex Technologies offrent une haute efficacité, une faible consommation d'énergie et un faible niveau de bruit, si bien qu'il s'agit de **solutions de refroidissement fiables et durables** pour les **applications industrielles et commerciales**. Prêtes à être utilisées dans des installations transcritiques, avec plus de 500 modèles disponibles et des **capacités de refroidissement allant de 15 à 900 kW**, nos unités de refroidissement de gaz CO₂ permettent une intégration optimale dans tous les systèmes de réfrigération CO₂ de nouvelle génération, installés même dans des conditions de température ambiante élevée.

Condenseurs HFX-HFO

Les **condenseurs** d'Enex Technologies sont compatibles avec toutes les exigences de conception **des réfrigérants HFC et HFO à faible GWP** actuellement disponibles. Ils sont fabriqués selon les spécifications du client en termes de performances thermodynamiques, structurelles et de conformation du châssis, afin de pouvoir être **parfaitement intégrés** dans la machine ou le système du client.

Dry coolers

Les **refroidisseurs à sec** d'Enex Technologies sont conçus pour être utilisés avec du **glycol**, de l'eau et **d'autres réfrigérants**, et peuvent aussi être utilisés en combinaison avec des refroidisseurs. Les refroidisseurs à sec remplacent les tours de refroidissement, nécessitent très peu d'entretien, tout en éliminant le risque de contamination bactérienne dans l'air ou l'eau causée par la Legionella à l'intérieur des systèmes de climatisation. Notre large **gamme de refroidisseurs à sec se compose de 450 modèles**, offrant des capacités de refroidissement allant **de 10 kW à 1500 kW**.

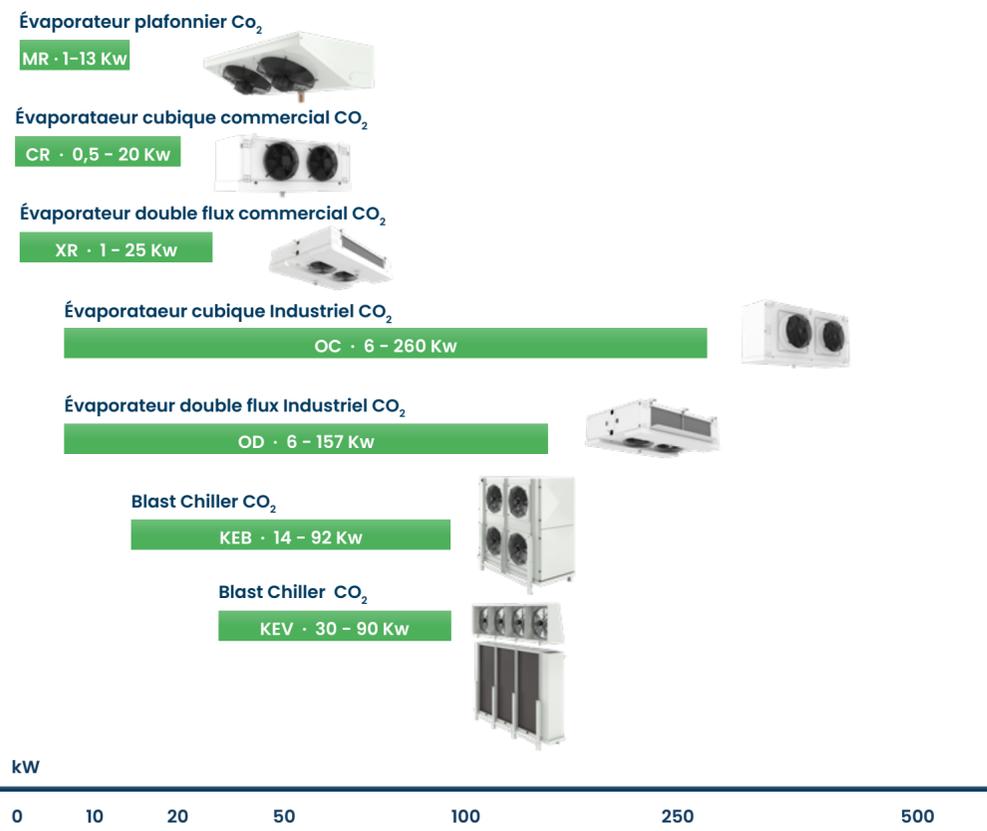
Condenseurs NH₃

Les innovants **condenseurs NH₃** d'Enex Technologies sont fabriqués avec des **tubes en acier inoxydable** et des ailettes en **aluminium** (en standard) et présentent des conceptions modulaires avec de 2 à 24 ventilateurs axiaux. Nos robustes condenseurs NH₃ **en V** et nos **condenseurs plats** sont fabriqués en métal galvanisé épais, tandis que nos **condenseurs évaporatifs** NCX offrent une efficacité énergétique élevée, supérieure aux normes ErP 2023.

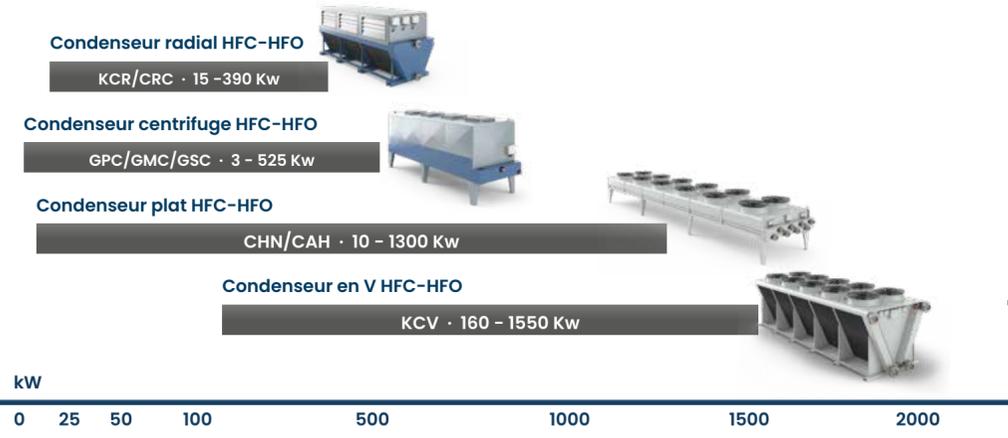
Gas Cooler CO₂



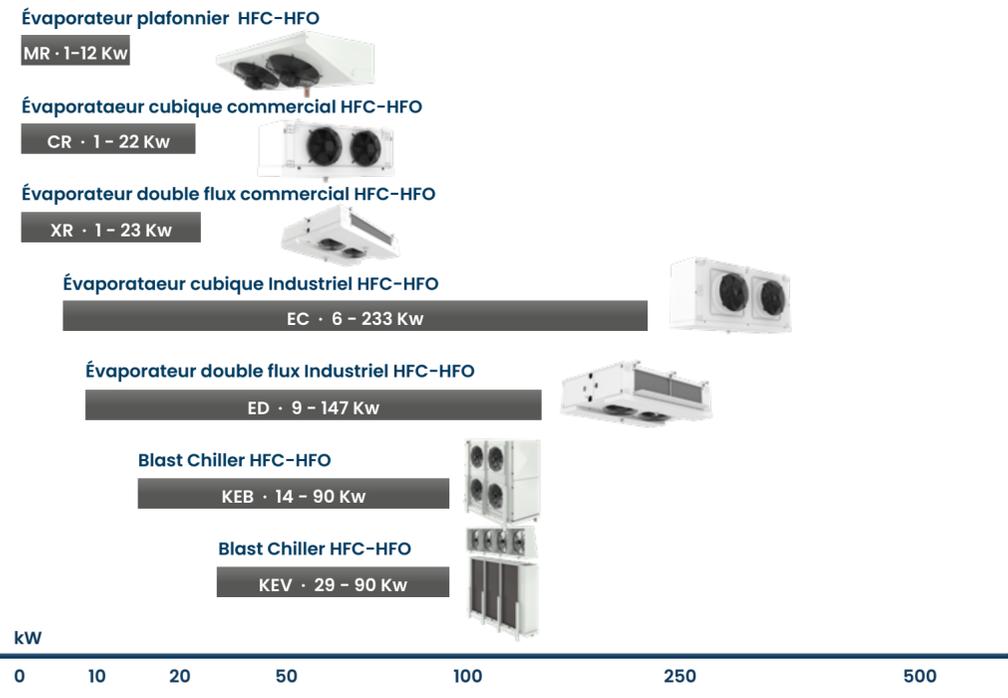
Évaporateurs de CO₂



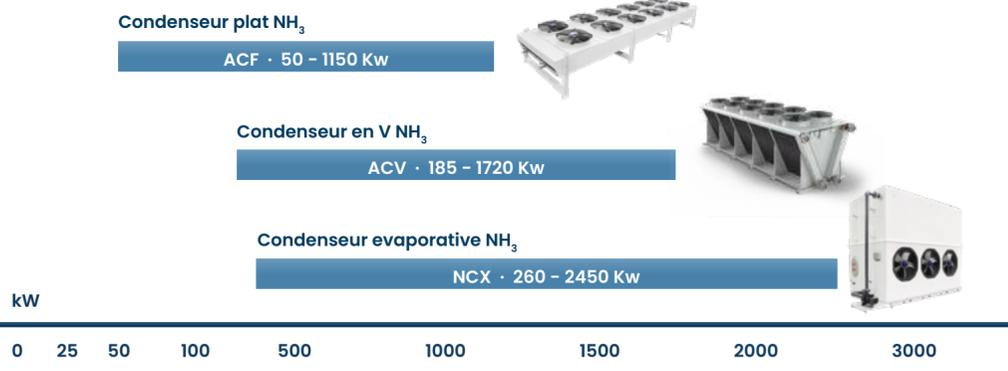
Condenseurs HFC-HFO



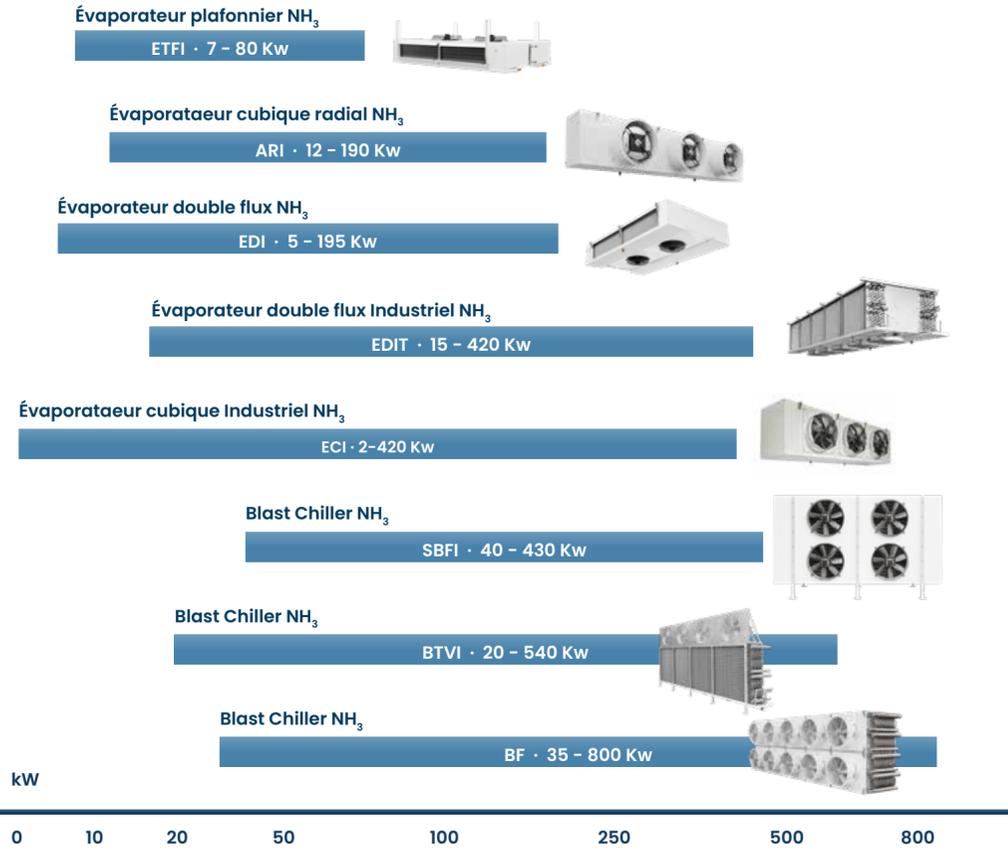
Évaporateurs HFC-HFO



Condenseurs NH₃



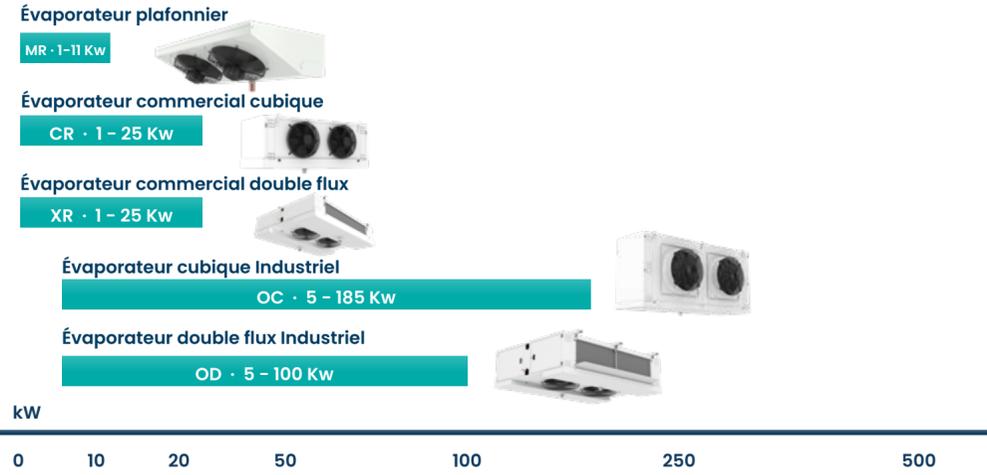
Évaporateurs NH₃



Dry coolers



Évaporateur eau glycolée



Echangeurs de chaleur à ailettes



Les échangeurs de chaleur d'Enex Technologies sont fabriqués selon la demande spécifique du client, tant en termes de performances thermodynamiques que de conformation du châssis, afin de pouvoir être **parfaitement intégrés dans la machine ou le système du client.**

Nos échangeurs de chaleur à faisceau tubulaire de type « Récupération de chaleur » sont utilisés pour toutes les applications où il est nécessaire de récupérer la chaleur d'un fluide primaire et le diriger vers un fluide secondaire. Cela comprend la cogénération, les refroidisseurs de biogaz, les sècheurs d'air, les refroidisseurs d'huile et la condensation de vapeur.





info@enextechnologies.com
enextechnologies.com