



enex technologies

cooling and heating naturally

Chi siamo

Enex Technologies è stata fondata da pionieri del settore e veterani nel campo dei sistemi di refrigerazione naturale, per rivoluzionare il settore HVAC con climate tech solutions ecosostenibili e ad alta efficienza energetica che riducono il riscaldamento globale e il suo impatto sui cambiamenti climatici, garantendo al tempo stesso il successo dei nostri clienti.

Siamo nati negli anni '30 del secolo scorso producendo apparecchiature di refrigerazione naturale ad ammoniaca, per poi integrare successivamente CO₂, acqua e propano come refrigeranti naturali a basso potenziale di riscaldamento globale nullo o bassissimo.

Il target di Enex Technologies è costituito da installatori di apparecchiature HVACR e clienti finali come uffici, hotel, ospedali, supermercati, ipermercati, minimarket, strutture distributive, magazzini refrigerati, celle frigorifere e altre applicazioni industriali ai quali offre un supporto post-vendita che non teme confronti, parti di ricambio, servizi tecnici e sul campo, e formazione.

**REFRIGERAZIONE
COMMERCIALE**



**REFRIGERAZIONE
INDUSTRIALE**



HVAC



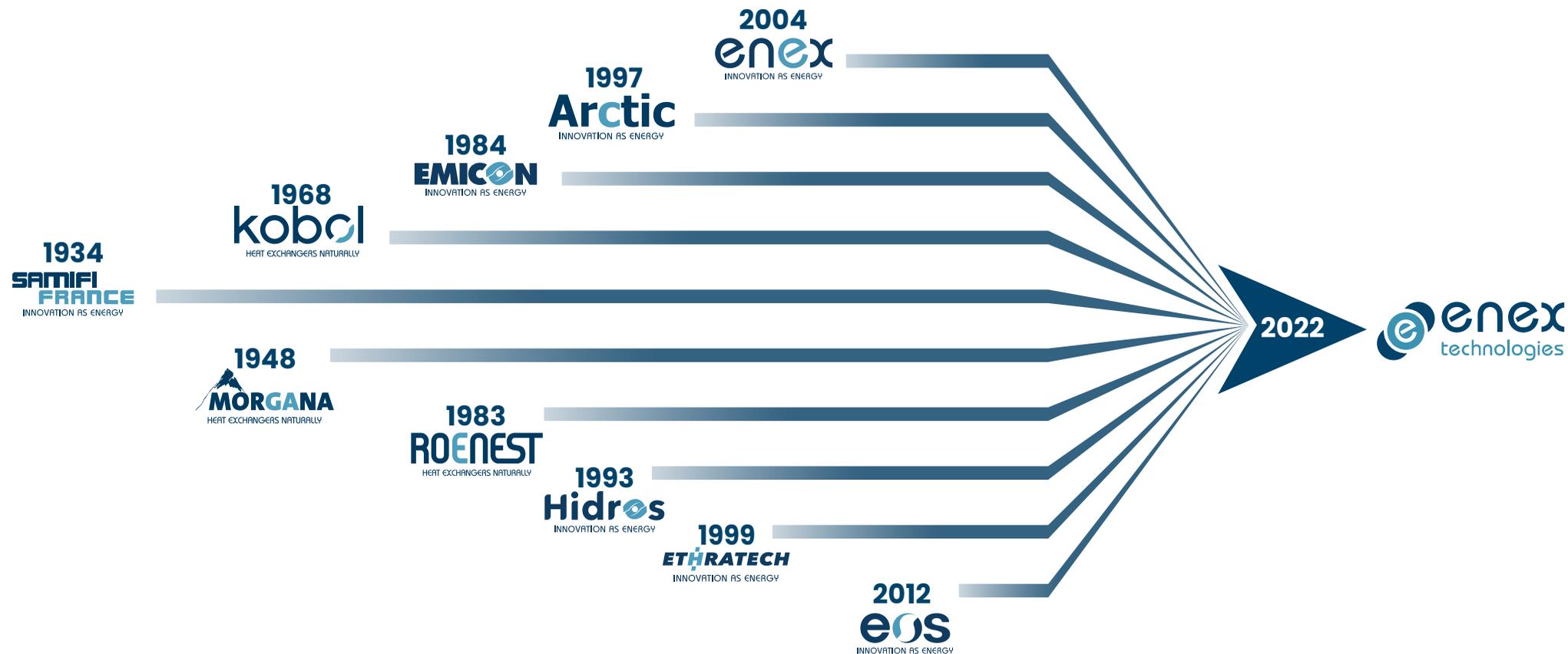
**SCAMBIATORI
DI CALORE**



AZIENDA

Pionieri e innovatori nel settore HVACR naturale fin dagli anni '30

400 anni di storia e relazioni



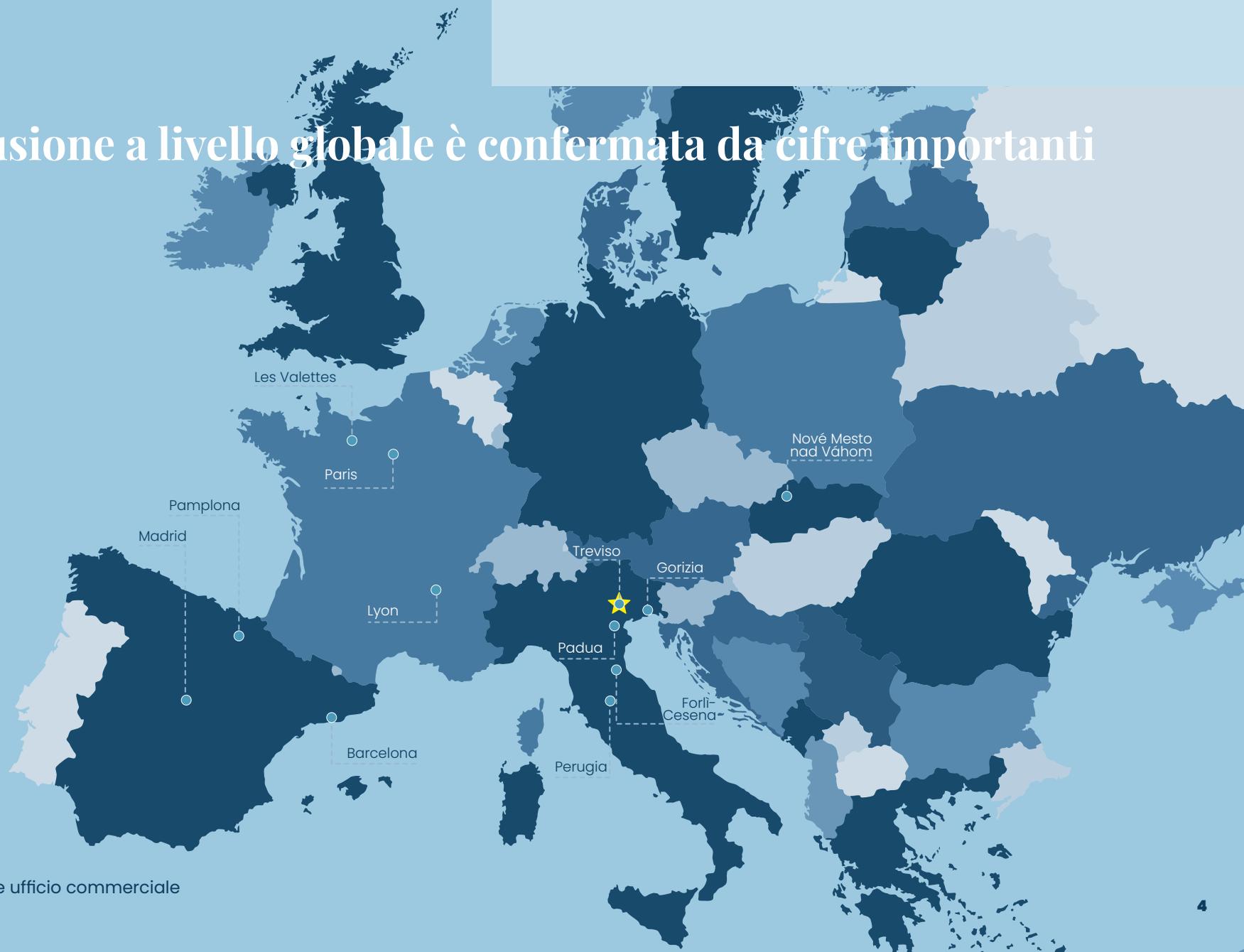
La nostra diffusione a livello globale è confermata da cifre importanti

200M€
Revenues

1000+
Employees

12
Factories

125
Countries



★ Sede centrale

○ Stabilimento produttivo, R&D e ufficio commerciale

**Le nostre tecnologie
all'avanguardia di
refrigeranti naturali,
efficienza energetica e
transizione energetica
sono rivoluzionarie per
il settore HVACR**

Refrigeranti naturali

Enex Technologies è impegnata nello sviluppo e miglioramento di tecnologie innovative ed efficienti a basso riscaldamento globale per impianti HVAC, di refrigerazione commerciale e industriale, che riducono il consumo energetico e l'impatto ambientale.

AMMONIACA (R717)

L'ammoniaca è il refrigerante naturale più utilizzato per grandi applicazioni industriali. Con un GWP pari a 0, l'ammoniaca è un refrigerante alternativo economico, efficiente e sostenibile.

CO₂ (R744)

La CO₂ è un refrigerante presente in natura e non dannoso per l'ozono, che risponde alle odierne preoccupazioni relative al potenziale di riscaldamento globale (GWP) dei comuni gas fluorurati. Con un GWP pari a 1, la CO₂ è ampiamente ed efficacemente utilizzata nei sistemi di refrigerazione commerciale e industriale.

PROPANO (R290)

Con le sue eccellenti proprietà termodinamiche e un GWP di 0,02, il propano è un refrigerante naturale efficiente dal punto di vista energetico, affidabile, versatile ed economico.

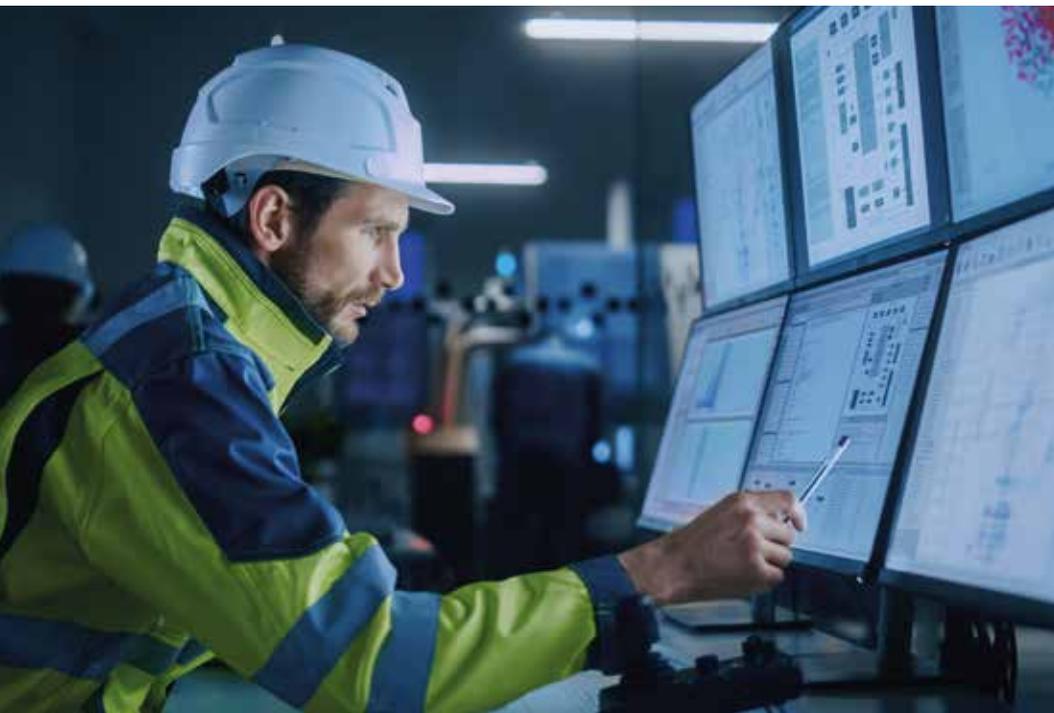
ACQUA (R718)

Con un GWP pari a 0 e una relativa stabilità della sua capacità di raffreddamento rispetto ad altri refrigeranti, l'acqua è un refrigerante naturale ideale per applicazioni con scambiatori di calore.



	Riscaldamento	Ventilazione	Condizionamento	Refrigerazione	Deumidificazione
REFRIGERAZIONE COMMERCIALE					
ESEX	✓		✓	✓	
KOBOL REFRIGERATION					
			✓	✓	
REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE					
ESEX INDUSTRIAL	✓	✓	✓ ✓	✓ ✓	
HVAC					
EMICON	✓ ✓	✓	✓ ✓	✓ ✓	✓
ETHRATECH		✓	✓		
SCAMBIATORI DI CALORE					
KOBOL	✓ ✓	✓	✓ ✓	✓ ✓	
MORGANA	✓ ✓	✓	✓ ✓	✓ ✓ ✓	
ROEN EST	✓ ✓	✓	✓ ✓	✓ ✓	

Ammoniaca CO₂ Propano Acqua Basso GWP



Efficienza energetica

Il primo elemento da considerare per ridurre l'impronta ambientale è il consumo energetico. Le nostre unità consumano meno energia e riducono la dipendenza dall'infrastruttura energetica. Enx Technologies ha introdotto soluzioni innovative come ad esempio gli eiettori per la sovralimentazione dell'evaporatore e per il recupero dell'energia di espansione, la compressione parallela, il basso Delta T negli evaporatori grazie alla sovralimentazione e il completo recupero del calore nei sistemi combinati di riscaldamento e raffreddamento, allo scopo di aumentare l'efficienza.



*Enx Technologies supports the United Nations' Sustainable Development Goals, a universal call to action to end poverty, protect the planet and improve the lives and prospects of everyone, everywhere. Specifically, our efforts to protect the planet and promote healthy development directly support Goals 7, 9, 11, 12 and 13.



Transizione energetica

La transizione dagli idrocarburi come gas, petrolio e carbone verso fonti energetiche rinnovabili come il fotovoltaico, l'eolico e l'idroelettrico richiede nuove modalità di produzione del caldo e del freddo. La nostra gamma di prodotti comprende unità a impatto ambientale zero progettate per un futuro a emissioni zero. Le soluzioni innovative di Enex Technologies sono progettate per la transizione energetica, che viene favorita riducendo il costo totale di proprietà e garantendo la tranquillità dei nostri clienti.



REFRIGERAZIONE COMMERCIALE

ENEX

Enex è un leader tecnologico nel settore della refrigerazione commerciale e industriale, specializzato nella progettazione e nella produzione di sistemi di refrigerazione, refrigeratori e pompe di calore ad alta efficienza che utilizzano il refrigerante naturale CO₂.



ELBA UNITÀ DI REFRIGERAZIONE A CO₂

KOBOL REFRIGERATION

Kobol Refrigeration, ex Arctic, è leader nelle soluzioni di refrigerazione commerciale e industriale che utilizzano refrigeranti a basso GWP.



RACK MULTICOMPRESSORE PER HFC/HFO

REFRIGERAZIONE INDUSTRIALE

ENEX INDUSTRIAL

Enex Industrial, costituita da EOS e Samifi France, è leader nella progettazione e nella produzione di apparecchiature per la refrigerazione industriale, sia unità a compressione che ventilate, e pompe di calore industriali che utilizzano esclusivamente refrigeranti naturali quali ammoniaca e CO₂.



NCX CONDENSATORE EVAPORATIVO



UNITÀ DI COMPRESSIONE MODELLO SC

PRODOTTI

HVAC

EMICON

Emicon fornisce un'ampia gamma di sistemi di raffreddamento, riscaldamento, refrigerazione e deumidificazione che utilizzano il refrigerante naturale propano per ambienti industriali, aree tecniche, edifici commerciali e residenziali.



EVEREST 290 - POMPA DI CALORE MODULARE A PROPANO

ETHRATECH

Ethra Tech fornisce soluzioni tecnologicamente avanzate e affidabili per impianti di telecomunicazione, centri di elaborazione dati, l'industria ferroviaria, ambienti industriali e la refrigerazione automobilistica.



UNITÀ DI CONDIZIONAMENTO SPLIT MONOBLOCCO

SCAMBIATORI DI CALORE

KOBOL

Kobol è un produttore leader in Europa di evaporatori, refrigeratori brine, condensatori, raffreddatori a secco, raffreddatori a CO₂, serpentine e scambiatori di calore personalizzati utilizzati nelle applicazioni di conservazione degli alimenti e di condizionamento.



FLAT CO₂ GAS COOLER

MORGANA

Morgana è un produttore francese leader di scambiatori a pacco alettato. Fornisce prodotti su richiesta a produttori e installatori di sistemi agroalimentari dedicati ai mercati della refrigerazione e del riscaldamento/della ventilazione.



BATTERIA EVAPORANTE PER PROCESSI INDUSTRIALI

ROEN EST

Roen Est è un fornitore di soluzioni leader in Europa per la progettazione e la produzione di scambiatori di calore utilizzati in applicazioni di condizionamento, refrigerazione, riscaldamento e cogenerazione.



SCAMBIATORI DI CALORE A PACCO ALETTATO PERSONALIZZATI

Ci facciamo guidare da valori forti per creare un mondo migliore e più sostenibile



AMBIENTE

Gli edifici consumano il 40% dell'energia utilizzata nel mondo sviluppato. Gli impianti HVACR assorbono il 60% dell'energia negli edifici. Le nostre soluzioni ad alta efficienza sono fondamentali per ridurre il riscaldamento globale: ci impegniamo ogni giorno per aiutare i nostri clienti a ridurre la loro produzione di carbonio utilizzando refrigeranti naturali.



INNOVAZIONE

Sempre protagonisti. Dall'attività pionieristica nell'uso efficiente e sicuro dei refrigeranti naturali, all'assistenza al settore volta a incoraggiare l'abbandono del riscaldamento a gas a favore di sistemi che utilizzano elettricità.



COMUNITÀ

Supportiamo l'industria europea, costruendo strutture produttive pulite che creano nuovi posti di lavoro, crescita ed espansione in nuovi mercati.



DIVERSITÀ E INCLUSIONE

In Enex Technologies ci assicuriamo che ogni collaboratore si senta rispettato, apprezzato e motivato a supportare i nostri clienti, ogni giorno.

Ci impegniamo a raggiungere la neutralità carbonica in tutte le nostre strutture produttive.

Il nuovo stabilimento da **8.000 mq** di Enex Technologies a Breda di Piave risponde alle esigenze derivanti dalle proiezioni di forte crescita per apparecchiature HVACR commerciali e industriali a base di refrigerante naturale.

Enex Technologies ha investito oltre 10 milioni di Euro nella nuova struttura, che comprende uno stabilimento per unità frigorifere di medie e grandi dimensioni, uffici e sale riunioni e uno **showroom di 250 mq**.

Enex Technologies investirà altri 4 milioni di euro per completare un nuovo **laboratorio certificato da 2.000 mq**, completamente attrezzato per attività di test al vertice del settore.



**REFRIGERAZIONE
COMMERCIALE**



**REFRIGERAZIONE
INDUSTRIALE**



HVAC



**SCAMBIATORI
DI CALORE**

