



ETHRATECH

INNOVATION AS ENERGY



AN ENEX TECHNOLOGIES COMPANY

CATÁLOGO DE PRODUCTOS
Tecnología y sostenibilidad

Índice

Quiénes somos	2
Nuestros Números	4
Nuestro sectores	6
Telecomunicaciones	10
Unidad compacta para exterior serie ED	12
Monobloque desde exterior serie baja potencia serie RR / serie RF	14
Unidad compacta para interior serie ID	16
Unidad compacta para interior serie SP	18
Monobloque desde interior serie baja potencia serie RR / serie RF	20
Sistema split serie de techo	22
Sistema split serie under	24
Sistema split serie de pared	26
Ambientes industriales	28
Monobloque industrial serie ACUS	30
Monobloque industrial serie CUS	32
Sistema split serie AI	34
Cuadros eléctricos	36
Acondicionadores de aire para interior serie CU ALX	38
Sistemas free cooling	40
Sistemas free cooling serie FC-GR	42
Sistemas free cooling serie VFC	43
Sistemas free cooling serie FCCB	44
Sistemas free cooling serie FCCBE	45
Sistemas free cooling serie CAM-I-ES	46
Sistemas free cooling serie CAM-E-ES	47
Sistemas free cooling serie PASCI	48
Sistemas free cooling serie PASCE	49
Sistemas free cooling serie CAM-I-IM	50
Sistemas free cooling serie CAM-E-IM	51

Quiénes somos

Enex Technologies es un líder mundial transformador en equipos de refrigeración, calentamiento, ventilación y refrigeración naturales y energéticamente eficientes que comenzó en la década de 1930 produciendo equipos de refrigeración natural de amoníaco, añadiendo posteriormente CO₂, agua y propano como refrigerantes naturales con bajo potencial de calentamiento global.

1934
**SAMIFI
FRANCE**
INNOVATION AS ENERGY

1968
kobol
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

1948
MORGANA
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

1983
ROENEST
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

1984
EMICON
INNOVATION AS ENERGY

1997
Arctic
INNOVATION AS ENERGY

1993
Hidros
INNOVATION AS ENERGY

1999
ETHRATECH
INNOVATION AS ENERGY

Pioneros e innovadores en HVACR natural desde 1930.

2004
enex
INNOVATION AS ENERGY

2022

 **enex**
technologies

2012
eos
INNOVATION AS ENERGY

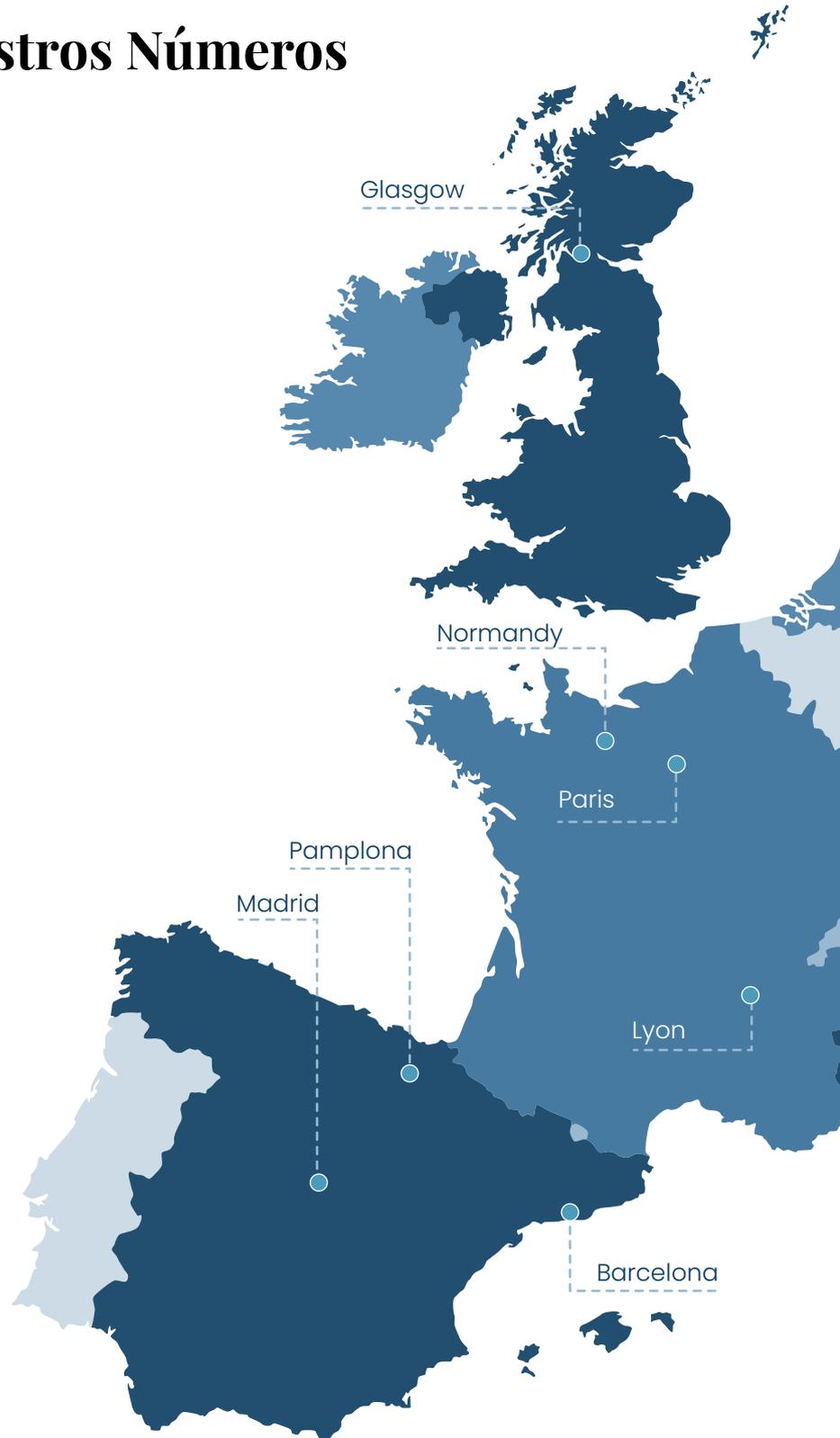
Nuestros Números

200M€
Revenues

1000+
Employees

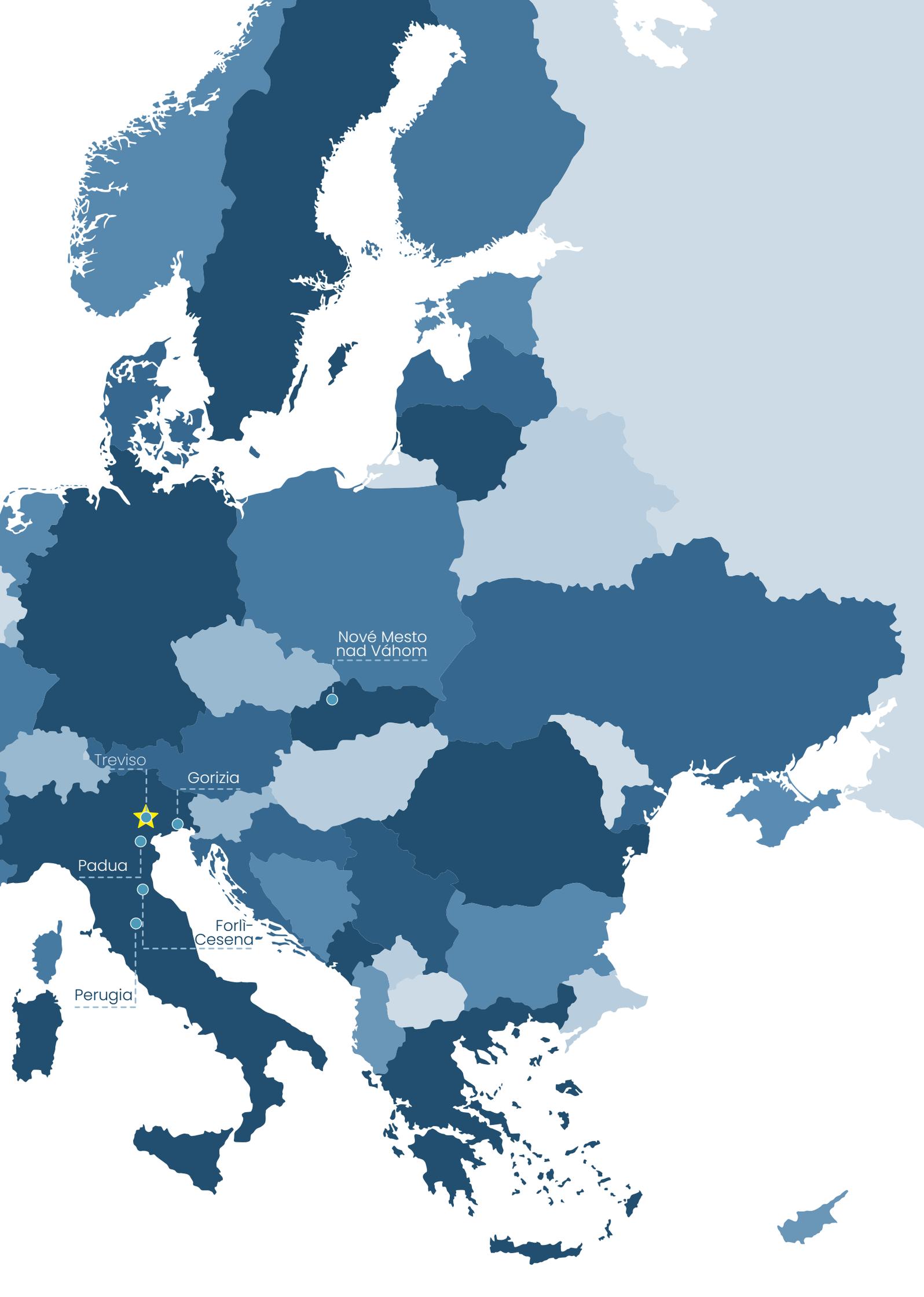
13
Locations

125
Countries



★ Sede central

● Fábrica, centro de I+D y oficina comercial



Nové Mesto nad Váhom

Treviso

Gorizia

Padua

Forlì-Cesena

Perugia



Nuestro sectores

Nuestras tecnologías líderes, basadas en refrigerantes naturales, eficiencia energética y transición energética, transforman la industria HVACR.



ENFRIAMIENTO

Nuestros enfriadores están diseñados para funcionar de manera eficiente con todos los refrigerantes, generando agua fría para climatización o procesos industriales.



REFRIGERACIÓN

Nuestros sistemas de refrigeración comerciales e industriales están diseñados para un alto rendimiento, calidad, fiabilidad y reducción de la huella de carbono mediante el uso de refrigerantes naturales como el amoníaco y el CO₂.



CALENTAMIENTO

Nuestra gama de bombas de calor de alta eficiencia que utilizan refrigerante natural CO₂ es una solución elegante y fácil de usar para aplicaciones que requieren grandes cantidades de agua caliente sanitaria.

Nos mueven valores sólidos para crear un mundo mejor y más sostenible



MEDIO AMBIENTE

Los edificios consumen el 40% de la energía utilizada en el mundo desarrollado. Los sistemas HVACR utilizan el 60% de la energía en los edificios. Nuestras soluciones de alta eficiencia son fundamentales para reducir el calentamiento global, y nos esforzamos cada día por ayudar a nuestros clientes a reducir su huella de carbono utilizando refrigerantes naturales.



INNOVACIÓN

Siempre en primera línea. Somos líderes en el uso eficiente y seguro de los refrigerantes naturales. También en ayudar a la industria a abandonar la calefacción de gas y adoptar sistemas que utilicen electricidad.



COMUNIDADES

Somos un líder industrial europeo, que construye fábricas limpias que apoyan la creación de nuevos puestos de trabajo, el crecimiento y la expansión a nuevos mercados.



DIVERSIDAD E INCLUSIÓN

En Enex Technologies nos aseguramos de que todo el personal se sienta respetado, valorado y motivado para servir a nuestros clientes, todos los días.

Referencias

EthraTech tiene una experiencia consolidada con los principales operadores de telecomunicaciones en Italia y en el extranjero, obteniendo la homologación de sus propias soluciones por parte de clientes como TELECOM ITALIA, WIND TRE, VODAFONE, RAIWAY, ADIF y otros. Decenas de miles de soluciones con nuestros aires acondicionados dan testimonio del liderazgo de EthraTech en este sector. EthraTech trabaja tanto en Italia como en el extranjero como socio estratégico de los principales proveedores de tecnología, como ERICSSON NETWORKS, NOKIA, HUAWEI, ZTE.

Operando en el sector de la climatización, EthraTech ha desarrollado además productos para otros mercados.

EthraTech, produce equipos de baja potencia frigorífica, para ABB, para la refrigeración de armarios y cuadros eléctricos. Muchas empresas, que trabajan en el sector industrial, en particular siderurgia, han elegido instalar nuestra línea de productos dentro de fundiciones u otros ambientes exigentes en los que se encuentran temperaturas muy altas y con el problema adicional de las partículas de polvo. Gracias a la colaboración con empresas del sector MILITAR, EthraTech suministra acondicionadores para aplicaciones militares, para la refrigeración de refugios y salas tecnológicas. La compañía puede proporcionar servicios previos y posteriores a la venta también en el extranjero, a través de socios cualificados.



Tecnologías

Tecnologías INVERSOR

Los acondicionadores con tecnología Inversor permiten lograr un notable ahorro energético, con ventajas también en términos de confort térmico y acústico; en concreto, la regulación de la temperatura se obtiene mediante la variación de la velocidad de rotación del compresor.

Electrónica EthraTech ASC, PB13 y QPS

Las soluciones de EthraTech son altamente personalizables gracias al uso de controladores PLC que equipan sus sistemas y que se caracterizan por una gran cantidad de entradas y salidas, lo que garantiza un alto nivel de flexibilidad. En particular, el sistema ASC, instalado a bordo de los acondicionadores para gestionar su funcionamiento, controla también de manera simultánea sistemas free-cooling, garantizando el funcionamiento de toda la climatización de los locales tecnológicos y similares, asegurando altos niveles de fiabilidad.

El controlador PB13 realiza la supervisión y el control de sistemas de renovación de aire free-cooling en modo autónomo, garantizando una eficiente renovación del aire en función de las condiciones de temperatura interna y externa del local a enfriar.

El sistema QPS implementa funcionalidades de PLC de sitio, capaz de integrar de manera optimizada, mediante protocolo Modbus y/o mandos digitales, hasta dos acondicionadores (incluso de diferentes marcas) y un sistema de free-cooling. En lo que respecta a la integración con sistemas de monitorización del Cliente, el QPS pone a disposición estados de funcionamiento y alarmas mediante contactos digitales, protocolo Modbus y SNMP.

Sistema Free-cooling

Solución diseñada para permitir el AHORRO ENERGÉTICO incluso en aquellos sitios donde previamente se hayan instalado acondicionadores sin sistema de free-cooling. Dicha solución, realizada mediante uno o más ventiladores, es gestionada a través de un PLC de EthraTech y permite la implementación de sistemas eficientes de refrigeración y renovación de aire, tanto en modo de impulsión como de extracción.



Telecomunicaciones

En el sector de las telecomunicaciones, la gestión de la temperatura dentro de refugios, salas y locales tecnológicos es un elemento fundamental para garantizar el correcto funcionamiento de los equipos electrónicos. Estos sistemas incluyen acondicionadores monobloque para interior y exterior, sistemas split y unidades bajo suelo, cada uno con características y capacidades diferentes para responder a las necesidades de refrigeración de diversos entornos.



Centro de datos



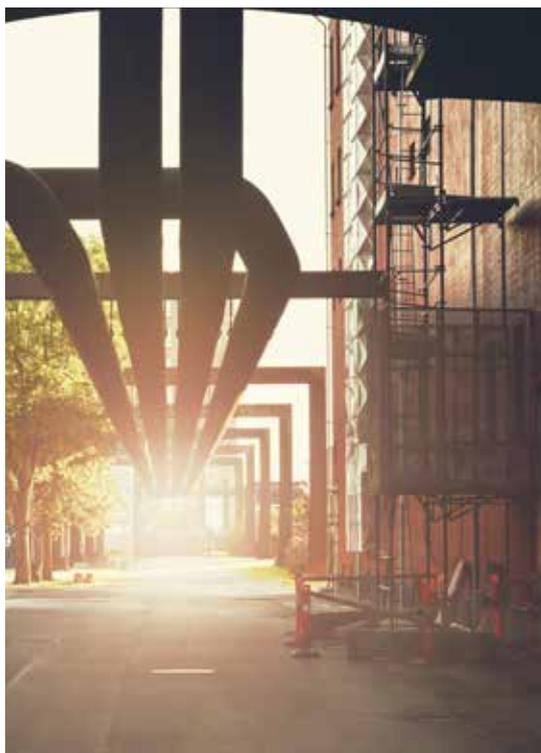
Autopistas



Ferrovionario



Telecom



**Soluciones para un
control térmico ideal
y telecomunicaciones
siempre confiables.**



UNIDAD COMPACTA PARA EXTERIOR

Acondicionadores monobloque para exterior con condensación por aire Serie ED

Potencia frigorífica de 6,3 kw a 17,2 kw
Límite de funcionamiento de -20°C a +45°C
On-off / Inverter
Control electrónico de temperatura



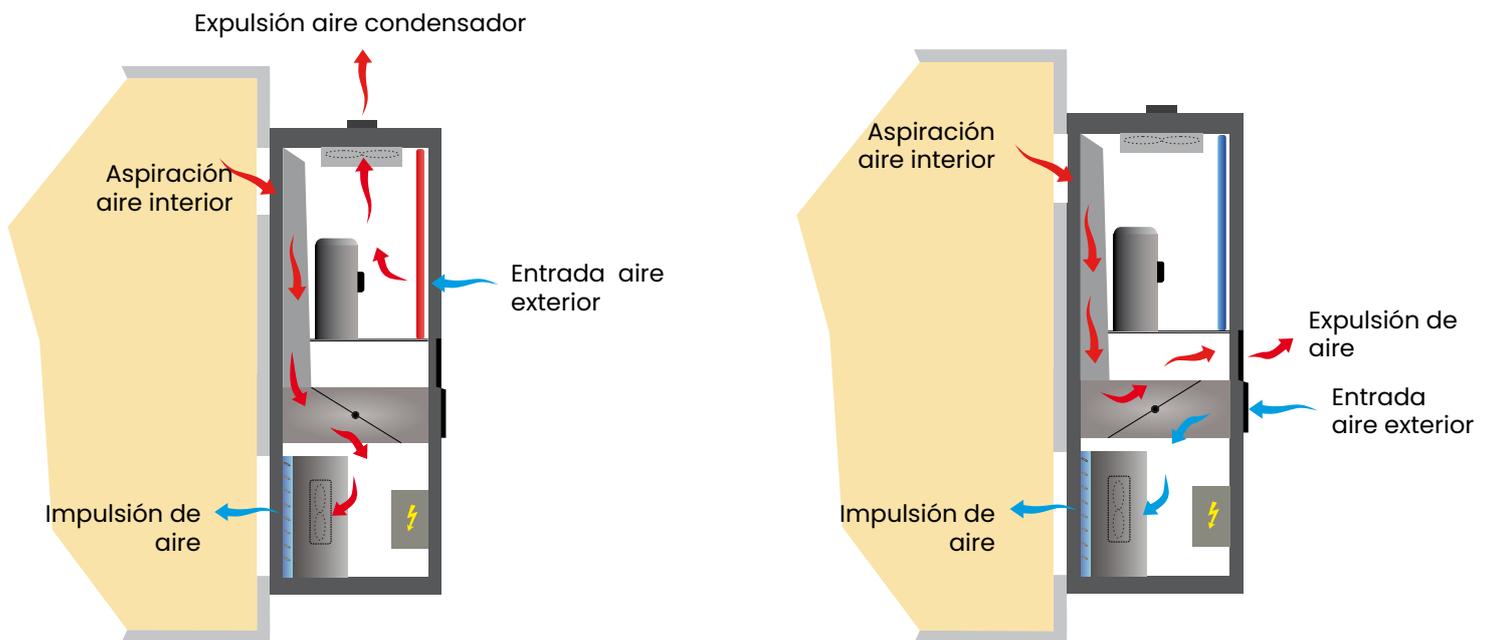
Acondicionadores monobloque para exterior con condensación por aire, ideales para instalaciones en salas, refugios para estaciones base de radio y locales tecnológicos en general. El aire de refrigeración se toma desde la parte superior y se impulsa hacia abajo.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Estructura y paneles fabricados en acero galvanizado
- Batería del condensador de microcanales aluminio-aluminio
- Ventiladores de la sección evaporadora tipo EC, 48Vcc
- Los ventiladores de la sección de condensación son de velocidad variable en función de la presión de condensación
- A petición: tarjeta Ethernet, Serial RS232/485, SNMP&Web

FUNCIONAMIENTO EN REFRIGERACIÓN MOD. ER

FUNCIONAMIENTO EN FREE COOLING MOD. EF



DATOS TÉCNICOS VERSIÓN ON/OFF Y VERSIÓN INVERSOR

Modelo		AE50ER1DP	AE80ER1DP	AE80ER3DP	AE100ER3DP	AE140ER3DP	AE170ER3DP
		AE50EF1DP	AE80EF1DP	AE80EF3DP	AE100EF3DP	AE140EF3DP	AE170EF3DP
Compresor		Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	6300	8100	8100	10200	14100	17200
Potencia frigorífica sensible	W	6300	8100	8100	10200	14100	17200
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	3000	3000	3000	3000	3000
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

Modelo		AE2/8ER1DP	AE2/8ER3DP	AE3/10ER3DP	AE5/14ER3DP	AE6/17ER3DP
		AE2/8EF1DP	AE2/8EF3DP	AE3/10EF3DP	AE5/14EF3DP	AE6/17EF3DP
Compresor		Hermético Inversor				
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	2000/7700	2000/7700	3000/10200	5000/14100	6000/17200
Potencia frigorífica sensible	W	2000/7700	2000/7700	3000/10200	5000/14100	6000/17200
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	1500	3000	3000	3000
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

(1) Temperatura exterior 35°C - Temperatura interior 30°C - H.R.= 20%

MONOBLOQUE DESDE EXTERIOR SERIE BAJA POTENCIA

Acondicionadores monobloque para exterior con condensación por aire
Serie RR / Serie RF

Potencia frigorífica de 1,7 kW a 4,3 kW
Límite de funcionamiento de -20 ° C a + 45 ° C
On-off / Inverter
Control electrónico de temperatura



Serie RR



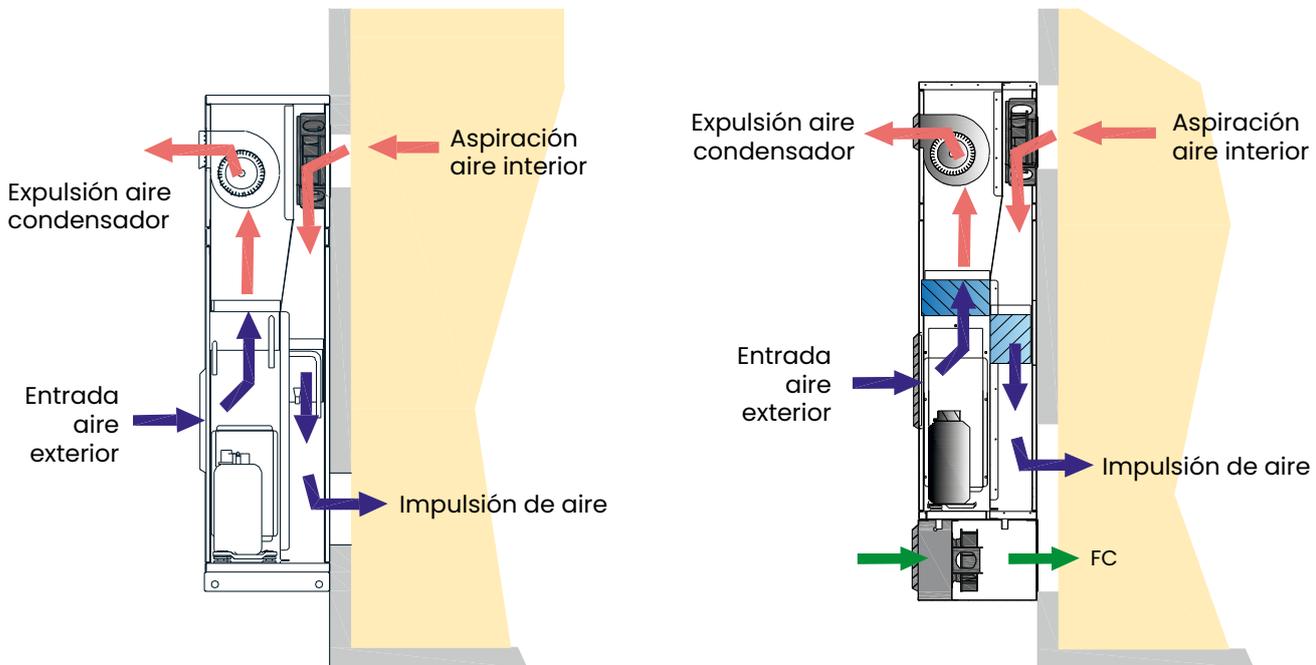
Serie RF

Acondicionadores monobloque con condensación por aire, ideales para instalaciones en refugios, salas y locales tecnológicos en general. El aire de refrigeración se toma desde la parte superior y se impulsa hacia abajo.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Estructura y paneles fabricados en acero galvanizado
- Ventiladores sección evaporadora del tipo AC, 230Vca
- Ventiladores sección acondicionadora del tipo EC, 230Vca
- Ventiladores sección Free Cooling del tipo AC,230Vca o EC, 48Vcc (solo Mod.RF)
- A petición: tarjeta Ethernet, Serial RS232/485, SNMP&Web

FUNCIONAMIENTO EN REFRIGERACIÓN MOD. RR FUNCIONAMIENTO EN FREE COOLING MOD. RF



DATOS TÉCNICOS

Modelo		AE15RR1-E AE15RF1-E	AE25RR1-E AE25RF1-E	AE35RR1-E AE35RF1-E	AE45RR1-E AE45RF1-E
Compresor		Hermético	Hermético	Hermético	Hermético
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	1700	2300	3500	4300
Potencia frigorífica sensible	W	1700	2300	3500	4300
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	1500	1500	1500
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50

(1) Temperatura exterior 35°C - Temperatura interior 30°C - H.R.= 20%

UNIDAD COMPACTA PARA INTERIOR

Acondicionadores monobloque para interiores con condensación por aire Serie ID

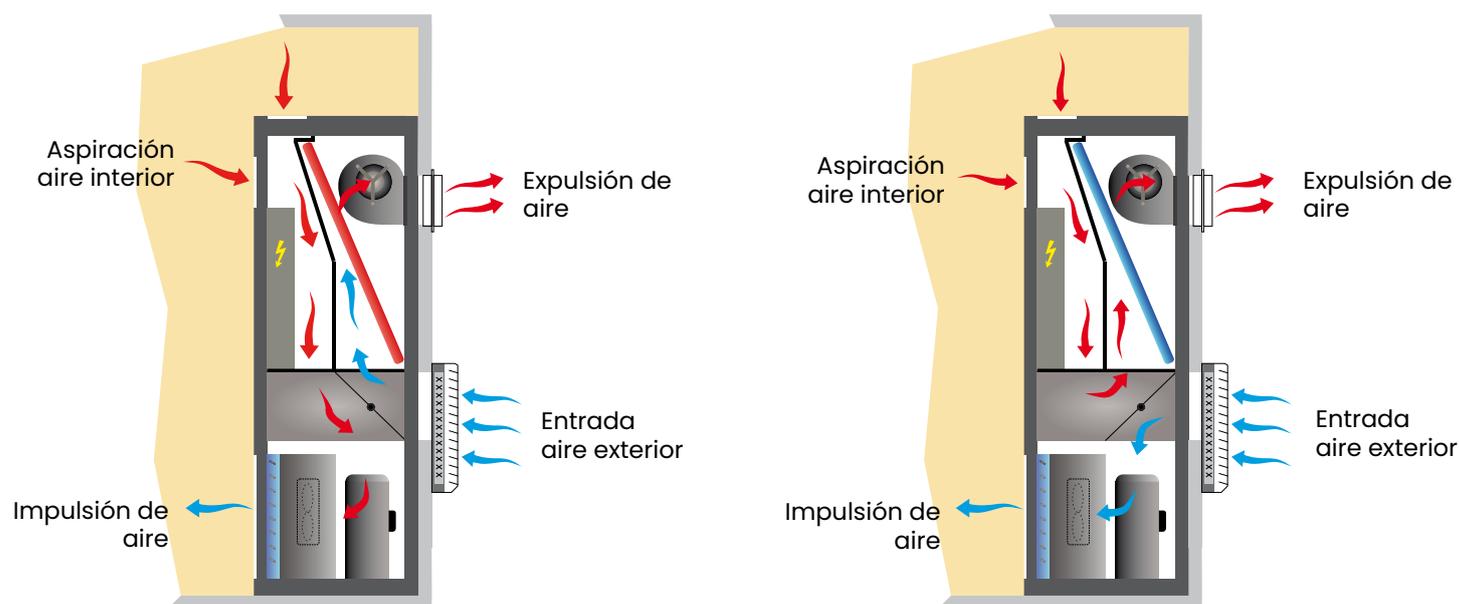
Potencia frigorífica de 6,3 kW a 17,2 kW
Límite de funcionamiento de -20 ° C a + 45 ° C
On-off / Inverter
Control electrónico de temperatura



Acondicionadores monobloque para interior con condensación por aire, ideales para instalaciones en salas, refugios para estaciones base de radio y locales tecnológicos en general. El aire de refrigeración se toma desde la parte superior y se impulsa hacia abajo.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Estructura y paneles fabricados en acero galvanizado
- Batería del condensador de microcanales aluminio-aluminio
- Ventiladores de la sección evaporadora tipo EC, 48Vcc
- Velocidad ventiladores sección condensadora variable en función de la presión de condensación
- A petición: tarjeta Ethernet, Serial RS232/485, SNMP&Web



DATOS TÉCNICOS VERSIÓN ON/OFF Y VERSIÓN INVERSOR

Modelo		AE50IR1DP	AE80IR1DP	AE80IR3DP	AE100IR3DP	AE140IR3DP	AE170IR3DP
		AE50IF1DP	AE80IF1DP	AE80IF3DP	AE100IF3DP	AE140IF3DP	AE170IF3DP
Compresor		Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	6300	8100	8100	10200	14100	17200
Potencia frigorífica sensible	W	6300	8100	8100	10200	14100	17200
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	3000	3000	3000	3000	3000
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

Modelo		AE2/8IR1DP	AE2/8IR3DP	AE3/10IR3DP	AE5/14IR3DP	AE6/17IR3DP
		AE2/8IF1DP	AE2/8IF3DP	AE3/10IF3DP	AE5/14IF3DP	AE6/17IF3DP
Compresor		Hermético Inversor				
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	2000/7600	2000/7600	3000/10000	5000/13900	6000/17000
Potencia frigorífica sensible	W	2000/7600	2000/7600	3000/10000	5000/13900	6000/17000
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	1500	3000	3000	3000
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

(1) Temperatura exterior 35°C - Temperatura interior 30°C - H.R.= 20%

UNIDAD COMPACTA PARA INTERIOR

Acondicionadores monobloque para interior bajo suelo con condensación por aire Serie SP

Potencia frigorífica de 6,1 kW a 17 kW
Límite de funcionamiento de -20 ° C a + 45 ° C
On-off / Inverter
Control electrónico de temperatura



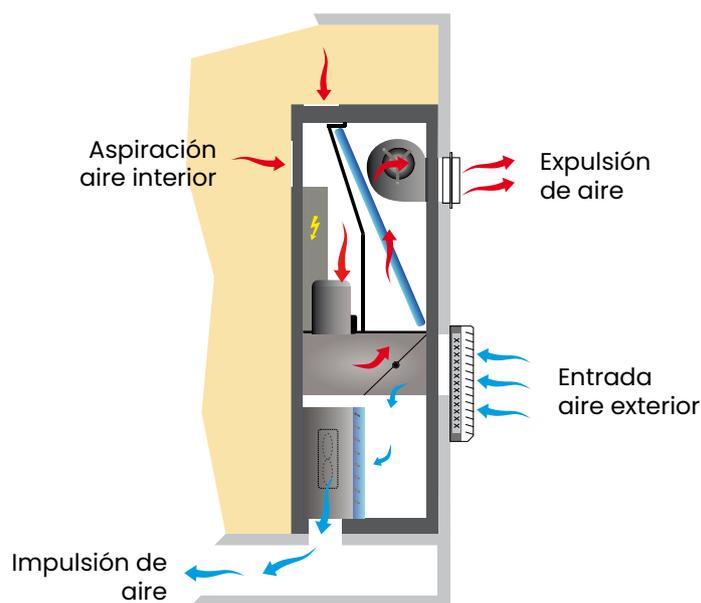
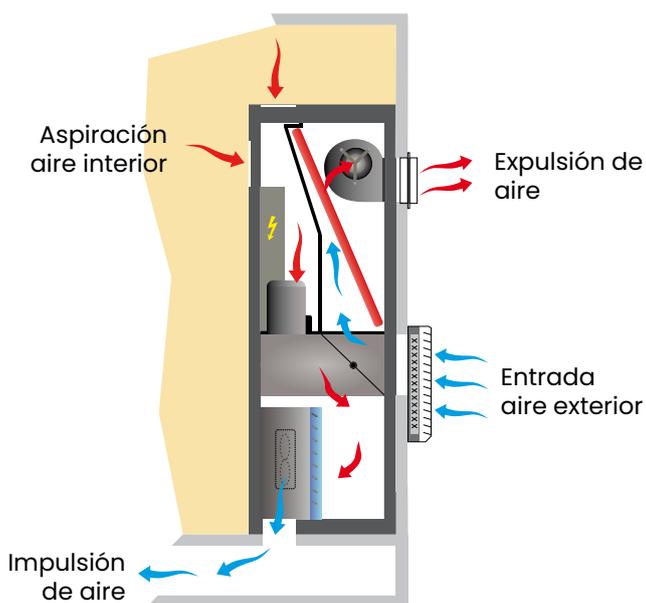
Acondicionadores monobloque para interior **Contrapiso** con condensación por aire, ideales para instalaciones en salas, refugios para estaciones base de radio y locales tecnológicos en general. El aire de refrigeración se toma desde la parte superior y se conduce al contrapiso.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Estructura y paneles fabricados en acero galvanizado
- Batería del condensador de microcanales aluminio-aluminio
- Ventiladores de la sección evaporadora tipo EC, 48Vcc
- Velocidad ventiladores sección condensadora variable en función de la presión de condensación
- A petición: tarjeta Ethernet, Serial RS232/485, SNMP&Web

FUNCIONAMIENTO EN REFRIGERACIÓN MOD. IR

FUNCIONAMIENTO EN FREE COOLING MOD. IF



DATOS TÉCNICOS VERSIÓN ON/OFF Y VERSIÓN INVERSOR

Modelo		AE50IR1SP	AE80IR1SP	AE80IR3SP	AE100IR3SP	AE140IR3SP	AE170IR3SP
		AE50IF1SP	AE80IF1SP	AE80IF3SP	AE100IF3SP	AE140IF3SP	AE170IF3SP
Compresor		Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	6100	7900	7900	10000	13900	17000
Potencia frigorífica sensible	W	6100	7900	7900	10000	13900	17000
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	3000	3000	3000	3000	3000
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

Modelo		AE2/8IR1DP	AE2/8IR3DP	AE3/10IR3DP	AE5/14IR3DP	AE6/17IR3DP
		AE2/8IF1DP	AE2/8IF3DP	AE3/10IF3DP	AE5/14IF3DP	AE6/17IF3DP
Compresor		Hermético Inversor				
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	2000/7600	2000/7600	3000/10000	5000/13900	6000/17000
Potencia frigorífica sensible	W	2000/7600	2000/7600	3000/10000	5000/13900	6000/17000
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	1500	3000	3000	3000
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

(1) Temperatura exterior 35°C - Temperatura interior 30°C - H.R.= 20%

MONOBLOQUE DESDE INTERIOR SERIE DE BAJA POTENCIA

Acondicionadores monobloque para interiores con condensación por aire
Serie RR / Serie RF

Potencia frigorífica de 1,7 kW a 4,3 kW
Límite de funcionamiento de -20 ° C a + 45 ° C
Control electrónico de temperatura

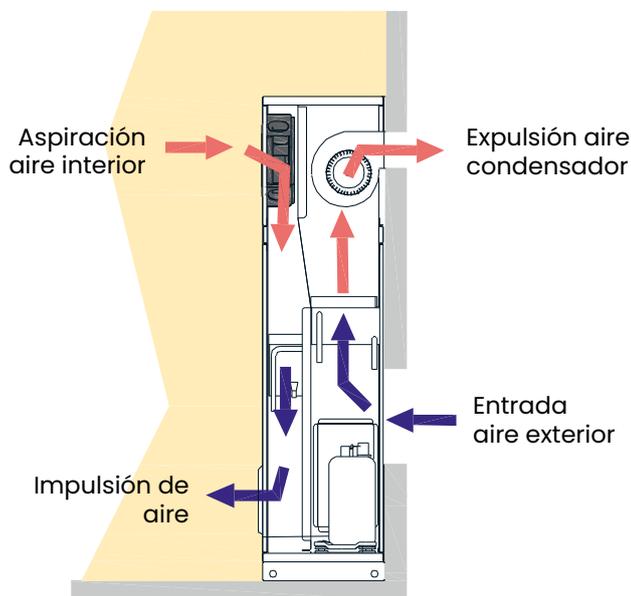


Acondicionadores monobloque con condensación por aire, ideales para instalaciones en refugios, salas y locales tecnológicos en general. El aire de refrigeración se toma desde la parte superior y se impulsa hacia abajo.

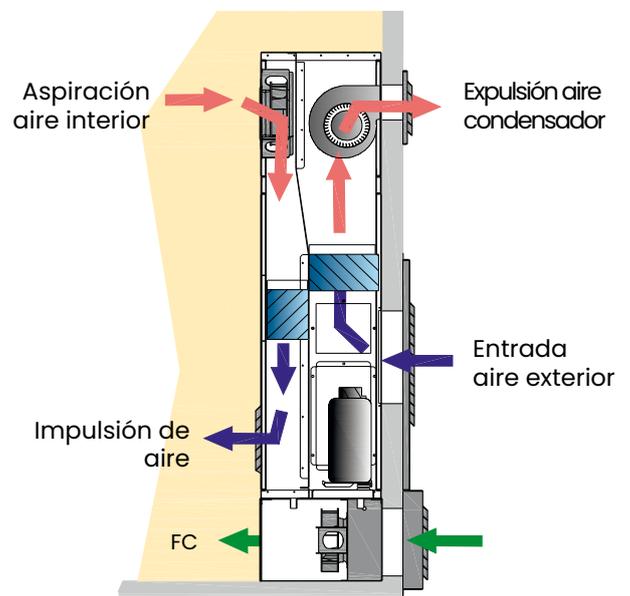
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Estructura y paneles fabricados en acero galvanizado
- Ventiladores sección evaporadora del tipo AC, 230Vca
- Ventiladores sección acondicionadora del tipo EC, 230Vca
- Ventiladores sección Free Cooling del tipo AC,230Vca o EC, 48Vcc (solo Mod.RF)
- A petición: tarjeta Ethernet, Serial RS232/485, SNMP&Web

FUNCIONAMIENTO EN REFRIGERACIÓN MOD. RR



FUNCIONAMIENTO EN FREE COOLING MOD. RF



DATOS TÉCNICOS

Modelo		AE15RR1-I AE15RF1-I	AE25RR1-I AE25RF1-I	AE35RR1-I AE35RF1-I	AE45RR1-I AE45RF1-I
Compresor		Hermético	Hermético	Hermético	Hermético
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	1700	2300	3500	4300
Potencia frigorífica sensible	W	1700	2300	3500	4300
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	1500	1500	1500
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50

(1) Temperatura exterior 35°C - Temperatura interior 30°C - H.R.= 20%

SISTEMA SPLIT

Acondicionadores de tipo sistema split con condensación por aire Serie de techo

Potencia frigorífica de 6,3 kW a 14,2 kW
Límite de funcionamiento de -20°C a + 45°C
On-off / Inverter
Control electrónico de temperatura

OTRAS VERSIONES

De tres piezas (unidad interior, unidad exterior, unidad compresor)



Unidad interior



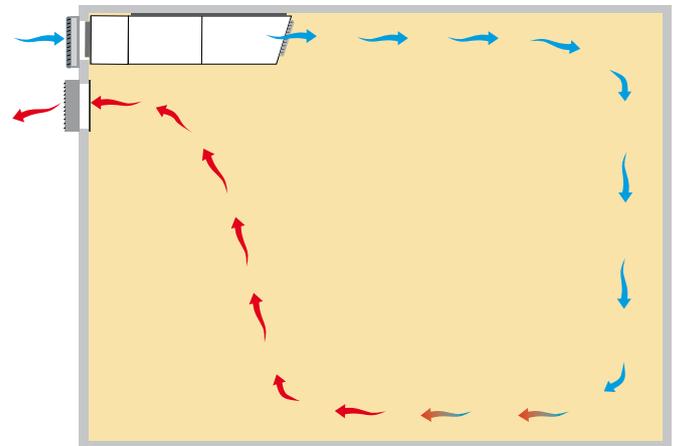
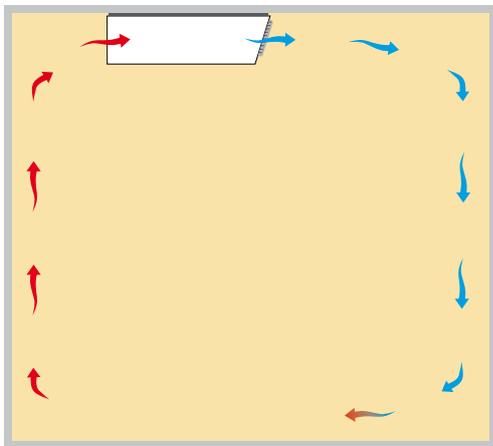
Unidad exterior

Acondicionadores sistema split con condensación por aire, adecuados para instalaciones en salas, refugios para estaciones base de radio y locales tecnológicos en general. El flujo de aire de la unidad interior puede dirigirse hacia abajo (desplazamiento) o en horizontal (convencional).

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Unidad exterior con estructura en acero y paneles en aluminio preverniciado o verniciado
- Unidad interior con estructura y paneles en aluminio verniciado
- Batería del condensador de microcanales aluminio-aluminio
- Ventiladores de la sección evaporadora tipo EC, 48Vcc
- A petición: tarjeta Ethernet, Serial RS232/485, SNMP&Web

FUNCIONAMIENTO EN REFRIGERACIÓN MOD. SR FUNCIONAMIENTO EN FREE COOLING MOD. SF



DATOS TÉCNICOS VERSIÓN ON/OFF Y VERSIÓN INVERSOR

Modelo		AE50SR1DP AE50SF1DP	AE80SR1DP AE80SF1DP	AE80SR3DP AE80SF3DP	AE100SR3DP AE100SF3DP	AE140SR3DP AE140SF3DP
Compresor		Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	6300	8600	8600	10200	14200
Potencia frigorífica sensible	W	6300	8600	8600	10200	14200
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	3000	3000	3000	3000
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

Modelo		AE2/8SF1DP AE2/8SR1DP	AE2/8SF3DP AE2/8SR3DP	AE2/10SF3DP AE2/10SR3DP	AE5/14SF3DP AE5/14SR3DP
Compresor		Hermético Inversor	Hermético Inversor	Hermético Inversor	Hermético Inversor
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	2000/8200	2000/8200	3000/10200	5000/14200
Potencia frigorífica sensible	W	2000/8200	2000/8200	3000/10200	5000/14200
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	1500	3000	3000
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

(1) Temperatura exterior 35°C - Temperatura interior 30°C - H.R.= 20%

SISTEMA SPLIT

Acondicionadores de tipo sistema split con condensación por aire Serie Under

Potencia frigorífica de 2,3 kW a 17,2 kW
Límite de funcionamiento de -20°C a + 45°C
Inverter
Control electrónico de temperatura

OTRAS VERSIONES

De tres piezas (unidad interior, unidad exterior, unidad compresor)



Unidad interior



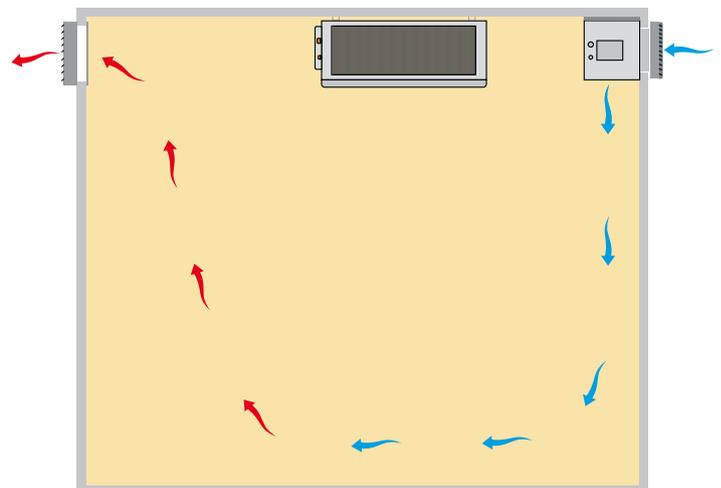
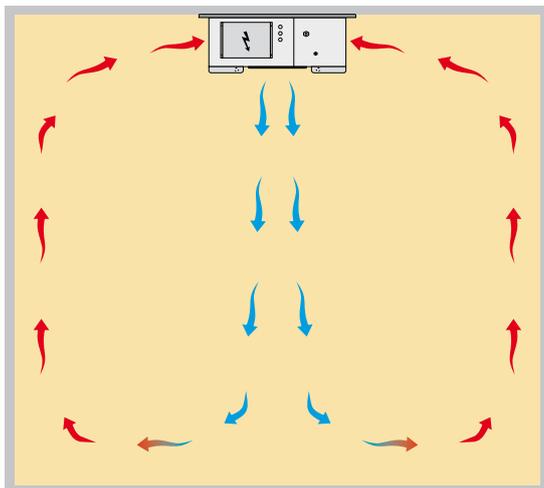
Unidad exterior

Acondicionadores sistema split con condensación por aire, adecuados para instalaciones en salas, refugios para estaciones base de radio y locales tecnológicos en general. El flujo de aire de la unidad interna es directo hacia abajo.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Unidad exterior con estructura en acero y paneles en aluminio preverniciado o verniciado
- Unidad interior con estructura y paneles en aluminio verniciado
- Batería del condensador de microcanales aluminio-aluminio
- Ventiladores de la sección evaporadora tipo EC, 48Vcc
- A petición: tarjeta Ethernet, Serial RS232/485, SNMP&Web

FUNCIONAMIENTO EN REFRIGERACIÓN MOD. SR FUNCIONAMIENTO EN FREE COOLING MOD. SF



DATOS TÉCNICOS

Modelo	AE2/8SR1UP AE2/8SFIUP		AE2/8SR3UP AE2/8SF3UP		AE3/10SR3UP AE3/10SF3UP		AE5/14SR3UP AE5/14SF3UP		AE6/17SR3UP AE6/17SF3UP	
	Compresor	Hermético Inversor		Hermético Inversor		Hermético Inversor		Hermético Inversor		Hermético Inversor
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	2000/8400	2000/8400	2000/8400	3000/10400	3000/10400	5000/14200	5000/14200	6000/17200	6000/17200
Potencia frigorífica sensible	W	2000/8400	2000/8400	2000/8400	3000/10400	3000/10400	5000/14200	5000/14200	6000/17200	6000/17200
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	1500	1500	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Tensión eléctrica	v/pH/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

(1) Temperatura exterior 35°C - Temperatura interior 30°C - H.R.= 20%

SISTEMA SPLIT

Acondicionadores de tipo sistema split con condensación por aire Serie de pared

Potencia frigorífica de 6,3 kW a 17,2 kW
Límite de funcionamiento de -20°C a + 45°C
On-off / Inverter
Control electrónico de temperatura

OTRAS VERSIONES

De tres piezas (unidad interior, unidad exterior, unidad compresor)



Unidad interior



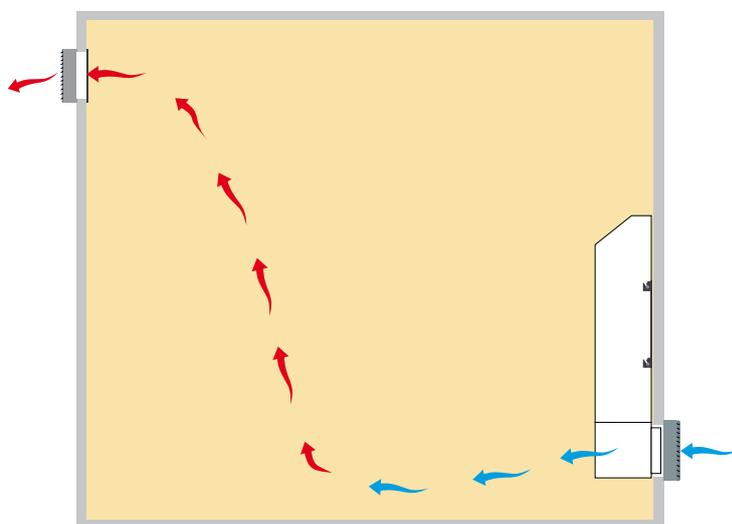
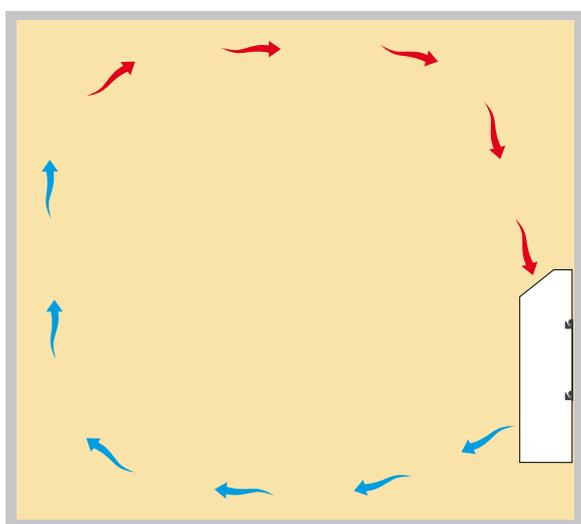
Unidad exterior

Acondicionadores sistema split con condensación por aire, adecuados para instalaciones en salas, refugios para estaciones base de radio y locales tecnológicos en general. El aire de refrigeración se toma desde la parte superior y se impulsa hacia abajo.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Unidad exterior con estructura en acero y paneles en aluminio preverniciado o verniciado
- Unidad interior con estructura y paneles en aluminio verniciado
- Batería del condensador de microcanales aluminio-aluminio
- Ventiladores de la sección evaporadora tipo EC, 48Vcc
- A petición: tarjeta Ethernet, Serial RS232/485, SNMP&Web

FUNCIONAMIENTO EN REFRIGERACIÓN MOD. SR FUNCIONAMIENTO EN FREE COOLING MOD. SF



DATOS TÉCNICOS VERSIÓN ON/OFF Y VERSIÓN INVERSOR

Modelo		AE50SR1DPV	AE80SR1DPV	AE80SR3DPV	AE100SR3DPV	AE140SR3DPV	AE170SR3DPV
		AE50SF1DPV	AE80SF1DPV	AE80SF3DPV	AE100SF3DPV	AE140SF3DPV	AE170SF3DPV
Compresor		Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético	Hermético
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	6300	8600	8600	10200	14200	17200
Potencia frigorífica sensible	W	6300	8600	8600	10200	14200	17200
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	3000	3000	3000	3000	3000
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

Modelo		AE2/8SF1DPV	AE2/8SF3DPV	AE2/10SF3DPV	AE5/14SF3DPV	AE6/17SF3DPV
		AE2/8SR1DPV	AE2/8SR3DPV	AE2/10SR3DPV	AE5/14SR3DPV	AE6/17SR3DPV
Compresor		Hermético Inversor				
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	2000/8200	2000/8200	3000/10200	5000/14200	6000/17200
Potencia frigorífica sensible	W	2000/8200	2000/8200	3000/10200	5000/14200	6000/17200
Potencia calorífica (opcional)	W	1500	1500	3000	3000	3000
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50	400/3+N/50

(1) Temperatura exterior 35°C - Temperatura interior 30°C - H.R.= 20%



Ambientes Industriales

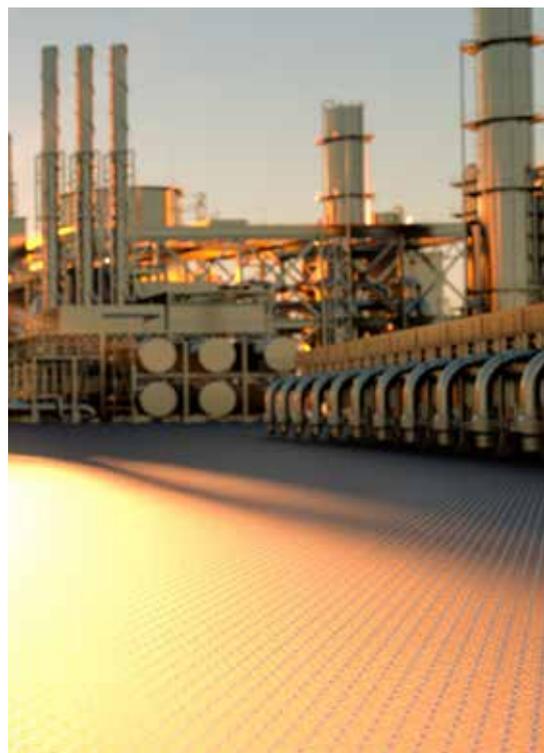
En el contexto industrial, donde el polvo, las vibraciones y las temperaturas extremas representan un desafío cotidiano, ofrecemos soluciones de climatización diseñadas específicamente para operar en entornos difíciles. Estos sistemas garantizan un control electrónico preciso de la temperatura y son ideales para la refrigeración de contenedores, cabinas eléctricas, cuadros y otras aplicaciones similares, gracias también a la posibilidad de canalización y baterías tratadas para ambientes corrosivos.



Siderurgia



Industria





**Acondicionadores
monobloque industriales
en acero galvanizado,
con control electrónico
preciso y diseño versátil**

MONOBLOQUE INDUSTRIAL

Acondicionadores autónomos monobloque para contenedores o cabinas eléctricas, con condensación por aire

Serie ACUS

Potencia frigorífica 9,0 kw
Límite de funcionamiento de -40°C a +85°C
Control electrónico de temperatura

R1234
yf

R134A

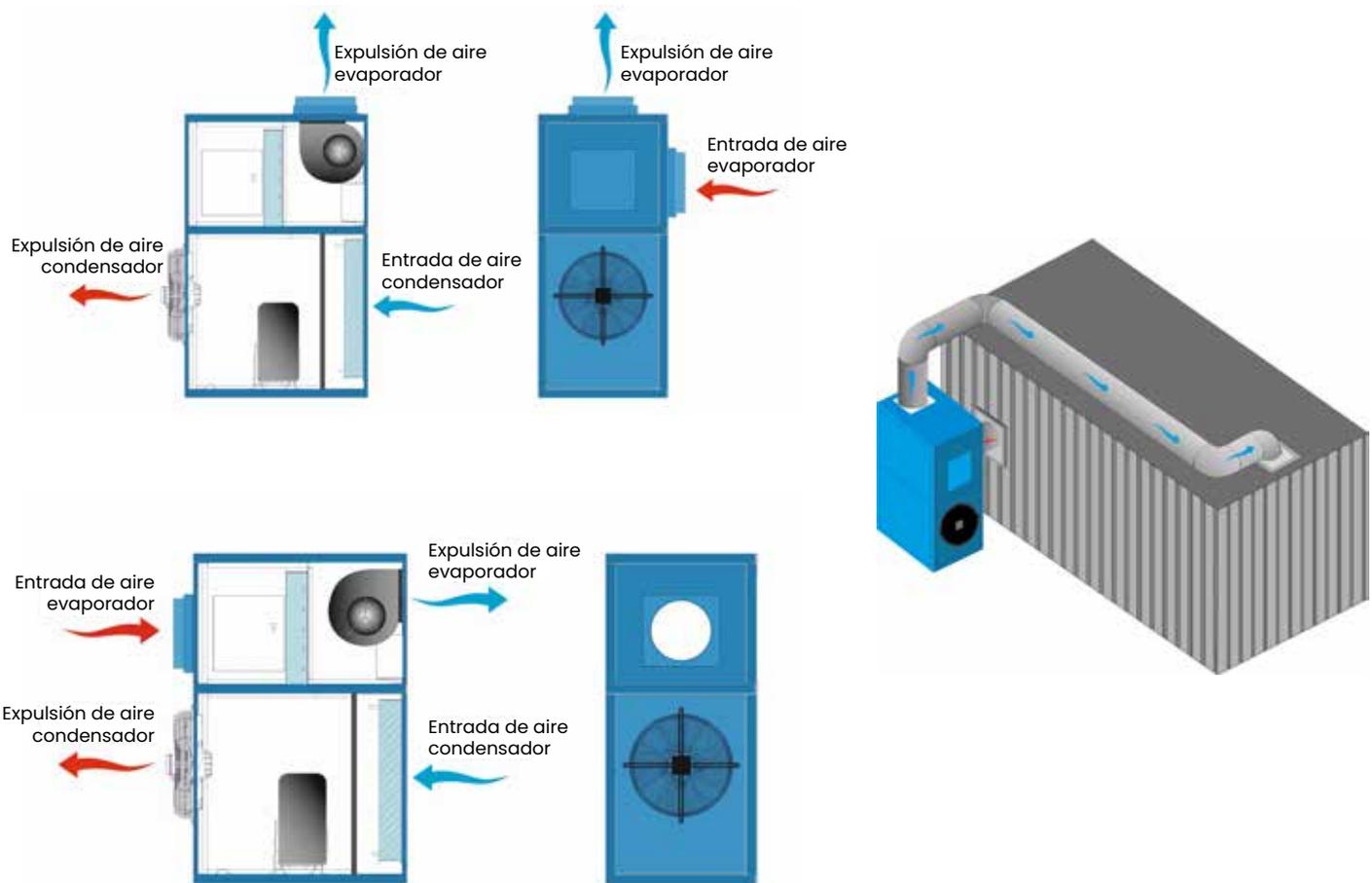


Acondicionadores autónomos monobloque para uso en interiores, con condensación por aire, diseñados específicamente para operar en entornos industriales, polvorientos y de altas temperaturas. Ideales para refrigerar contenedores y cabinas eléctricas mediante canalización.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Estructura y paneles en acero galvanizado
- Alta resistencia anticorrosión
- Resistente al polvo y a las vibraciones
- Cuadro eléctrico a bordo de la máquina
- El ventilador de la sección del condensador está regulado por el presostato de control
- Panel de interfaz de usuario remoto
- Flujo de expulsión/toma de aire de tratamiento configurable

MODO DE FUNCIONAMIENTO



DATOS TÉCNICOS

Modelo		ACUS91	ACUS95
Compresor		Scroll	Scroll
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	9000	9000
Potencia frigorífica sensible	W	8100	8100
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	400/3/50	480/3/60

(1) Temperatura exterior 60°C - Temperatura interior 30°C - H.R.= 50%

MONOBLOQUE INDUSTRIAL

Acondicionadores autónomos monobloque para contenedores o cabinas eléctricas, con condensación por aire

Serie CUS

Potencia frigorífica de 2,7 kW a 4,5 kW
Límite de funcionamiento de -40°C a +80°C
Control electrónico de temperatura

R1234
yf

R134A

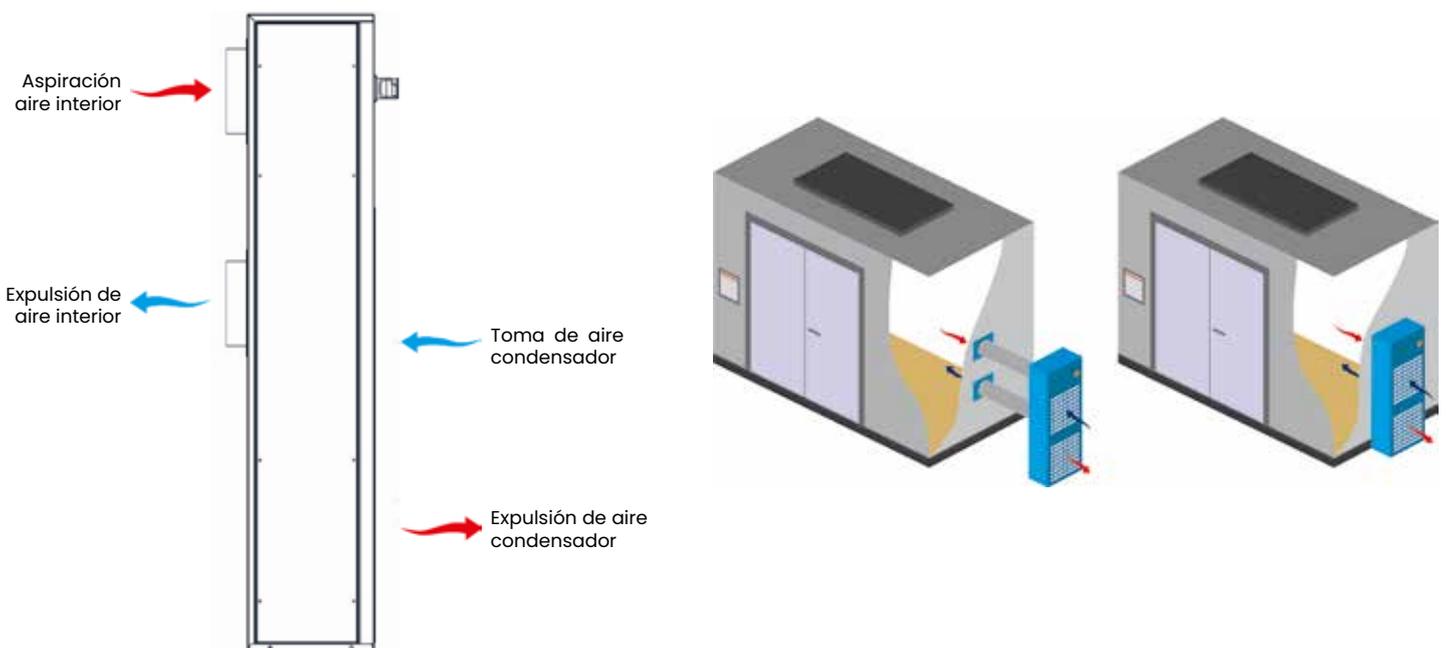


Acondicionadores autónomos monobloque para uso en interiores, con condensación por aire, diseñados específicamente para operar en entornos industriales, con presencia de polvo, vibraciones y altas temperaturas. Ideales para la refrigeración de cuadros eléctricos, cabinas eléctricas y aplicaciones similares.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Estructura y paneles en acero galvanizado
- Alta resistencia anticorrosión
- Resistente al polvo y a las vibraciones
- Cuadro eléctrico con panel de acceso al usuario externo a la máquina
- El ventilador de la sección del condensador está regulado por el presostato de control
- Instalación en paredes externas, posicionamiento tipo mochila
- Posibilidad de canalización

MODO DE FUNCIONAMIENTO



DATOS TÉCNICOS

Modelo		CUS183	CUS222	CUS301
Compresor		Scroll	Scroll	Scroll
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	1800	2500	2800
Potencia frigorífica sensible	W	1700	2350	2600
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1/50	460/3/60	400/3/50

(1) Temperatura exterior 60°C - Temperatura interior 30°C - H.R.= 50%

SISTEMA SPLIT

Acondicionadores de tipo sistema split con condensación por aire Serie AI

Potencia frigorífica de 6,2 kW a 8,7 kW
Límite de funcionamiento de -20°C a +75°C
Control electrónico de temperatura

OTRAS VERSIONES

Posibilidad de unidad interna de techo o pared



Unidad interna de pared
mod. DCV



Unidad interna de techo
mod. DC



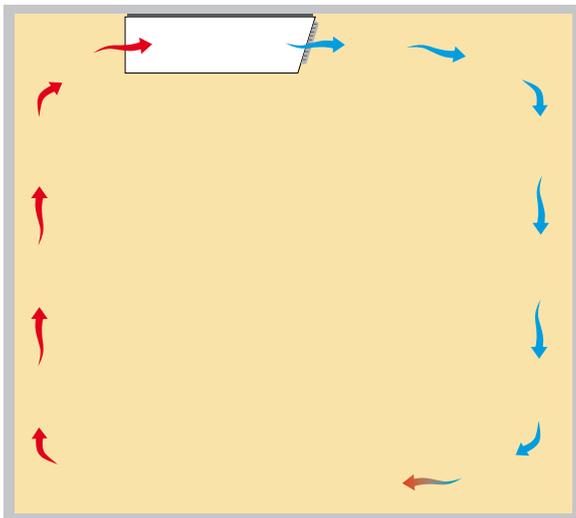
Unidad externa

Acondicionadores del tipo sistema split, con condensación por aire, diseñados específicamente para operar en entornos industriales, polvorientos y de altas temperaturas. Ideales para refrigerar cabinas eléctricas y contenedores.

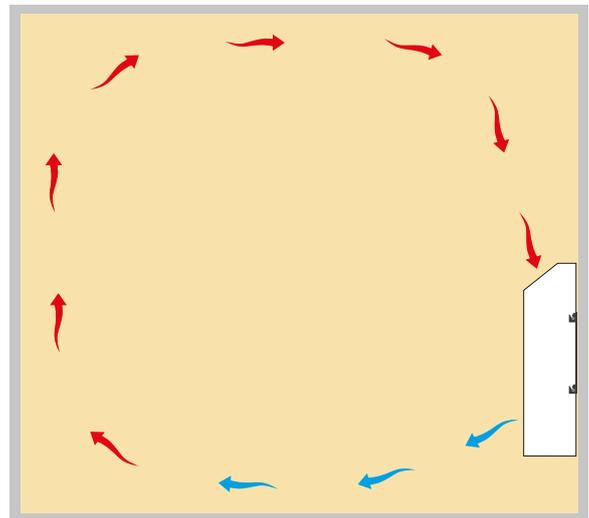
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Estructura y paneles en acero galvanizado
- Alta resistencia anticorrosión
- Resistente al polvo y a las vibraciones
- Cuadro eléctrico con panel de acceso al usuario externo a la máquina
- El ventilador de la sección del condensador está regulado por el presostato de control

MODALIDAD DE FUNCIONAMIENTO DE TECHO



MODALIDAD DE FUNCIONAMIENTO DE PARED



DATOS TÉCNICOS

Modelo	AI60SR3DC			AI60SR3DCV			AI80SR3DC		AI80SR3DCV		
	(1)	(2)	(3)	(1)	(2)	(3)	(1)	(3)	(1)	(3)	
Unidad interior	Techo			Pared			Pared		Pared		
Compresor	W			Semihermético							
Potencia frigorífica total ⁽¹⁾	W	6200	5500	4700	6200	5500	4700	8700	5600	8700	5600
Potencia frigorífica sensible ⁽¹⁾	W	6000	5300	4700	6000	5300	4700	8300	5400	8300	5400
Tensión eléctrica	V/pH/Hz			400/3/50+N+T							

(1) Temperatura exterior 35°C - Temperatura interior 27°C - H.R.=50%

(2) Temperatura exterior 60°C - Temperatura interior 30°C - H.R.=50%

(3) Temperatura exterior 70°C - Temperatura interior 30°C - H.R.=50%



Cuadros Eléctricos

Las unidades de climatización de la serie CU-ALX son acondicionadores monobloque para interior, ideales para la refrigeración de cuadros eléctricos. Gracias a una estructura de chapa pintada y a una batería de condensador de microcanales de aluminio, estas soluciones garantizan alta fiabilidad y un rendimiento óptimo, incluso en entornos críticos.



Armario



Cuadros eléctricos





**Enfriamiento confiable
y control preciso de la
temperatura.**

ACONDICIONADORES DE AIRE PARA INTERIOR

Acondicionadores de aire compactos de interior Serie CU-ALX

Potencia frigorífica de 0,6 kW a 2,5 kW
Límite de funcionamiento de -20°C a +55°C
Control electrónico de temperatura

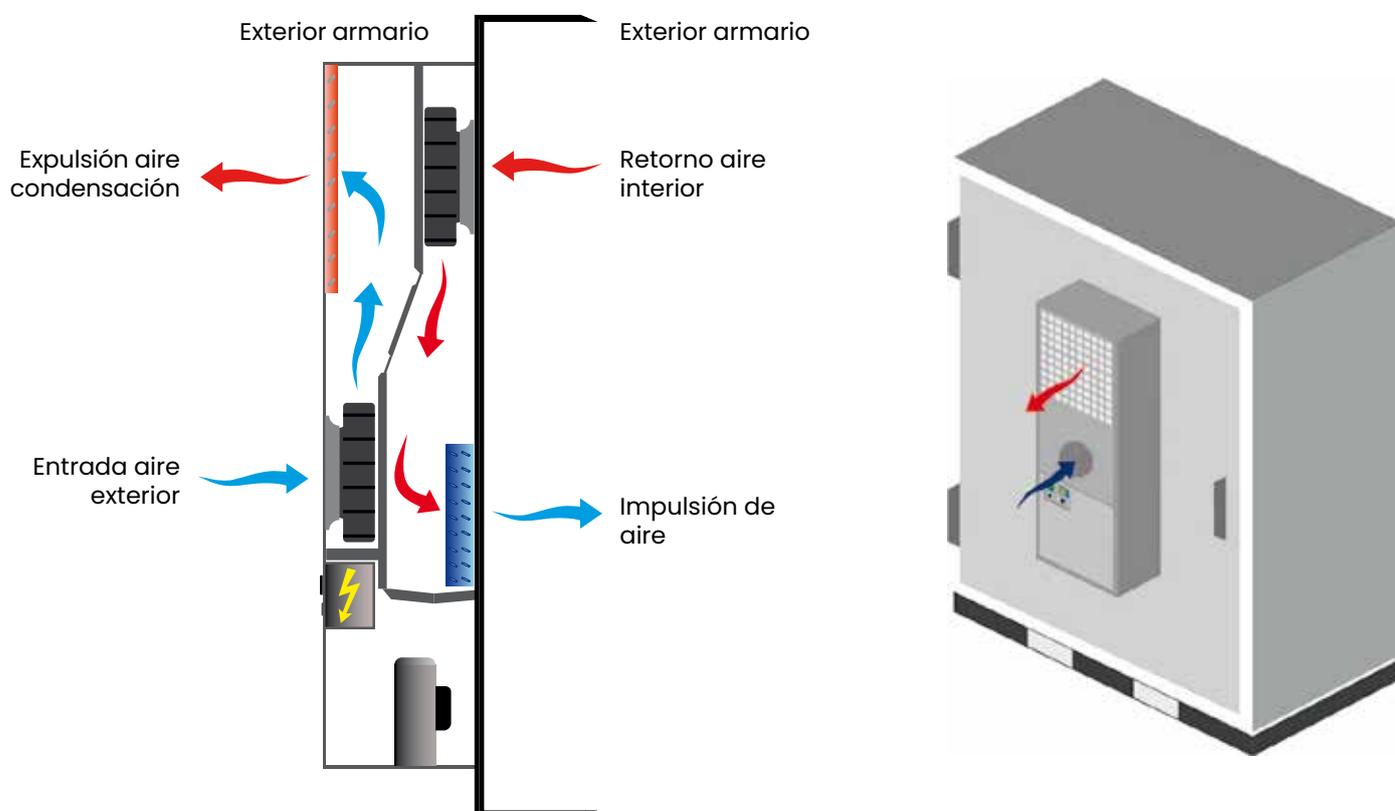


Las unidades de climatización de la serie CU-ALX son de tipo monobloque para ambientes interiores, ideales para la refrigeración de cuadros eléctricos y aplicaciones similares, diseñadas para ser instaladas en las paredes exteriores (posicionamiento tipo mochila).

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Estructura y paneles fabricados en acero galvanizado
- Batería del condensador de microcanales aluminio-aluminio
- Ventiladores radiales 230Vca
- Evaporación automática condensación (excluido mod.250)
- Regulación temperatura analógica (mod.ALX) o digital (mod.ALXC)
- Instalación en paredes externas, posicionamiento tipo mochila

MODO DE FUNCIONAMIENTO



DATOS TÉCNICOS

Modelo		CU060ALX CU060ALXC	CU100ALX CU100ALXC	CU150ALX CU150ALXC	CU200ALX CU200ALXC	CU250ALX CU250ALXC					
Potencia frigorífica ⁽¹⁾	W	560	600	1090	1145	1510	1590	1950	2050	2400	2500
Potencia absorbida	W	270	315	475	540	775	870	810	885	1040	1140
Tensión eléctrica	V/pH/Hz	230/1		230/1		230/1		230/1		230/1	
Frecuencia	Hz	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60

(1) Temperatura exterior 35°C - Temperatura interior 35°C - H.R.= 20%



Sistemas Free cooling

El sistema Free cooling es la solución ideal para garantizar un continuo recambio de aire y transferir de manera eficiente el calor generado por los equipos hacia el exterior, contribuyendo al ahorro energético incluso en instalaciones con acondicionadores preexistentes sin sistema de free cooling. Gracias al control mediante PLC, al uso de ventiladores EC de bajo nivel sonoro y a la posibilidad de configuraciones canalizables o con cámaras de calma, nuestros sistemas de Free cooling ofrecen altas prestaciones y versatilidad para instalaciones tanto en interiores como en exteriores.



Centro de datos



Autopistas



Ferrovionario



Telecom



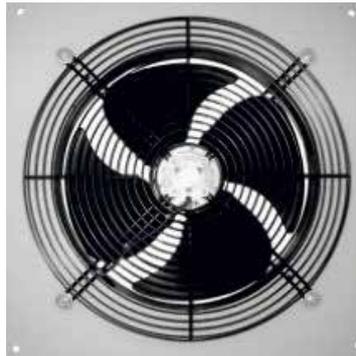
**El sistema Free cooling
garantiza repuestos
continuos de aire para
transferir eficazmente el
calor y optimizar el ahorro
energético**



SISTEMAS FREE COOLING

Sistema free cooling de extracción con rejillas Serie FC-GR

Instalación en interior
Caudal de aire de 1000 m³/h a 4000 m³/h

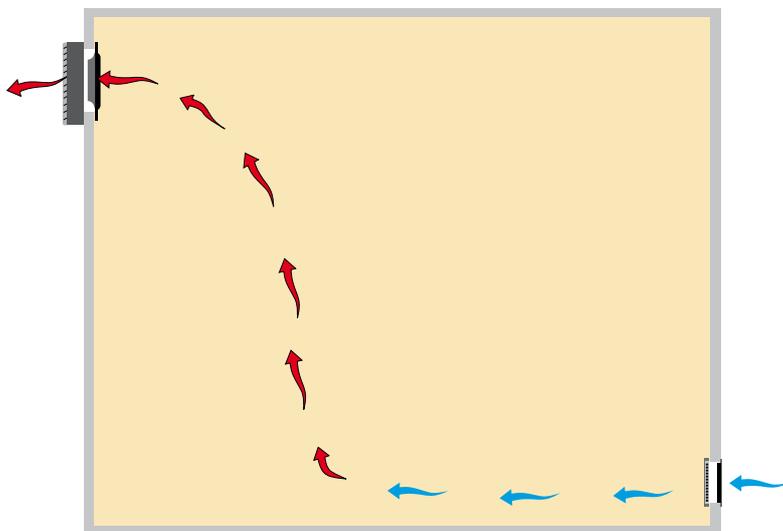


El sistema Freecooling garantiza una renovación del aire constante con el objetivo principal de transferir al exterior el calor generado por los aparatos presentes en la sala. Esta solución está diseñada para conseguir un elevado AHORRO ENERGÉTICO incluso en instalaciones en las que ya existe un sistema de acondicionamiento del aire.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Control a través de PLC
- Ventilador axial EC, 48Vcc (230Vca a pedido)
- Bajos niveles sonoros

MODO DE FUNCIONAMIENTO



SISTEMAS FREE COOLING

Sistema free cooling de extracción con rejillas canalizables Serie VFC

Installazione da interno
Portata aria da 1000 m³/h a 4000 m³/h

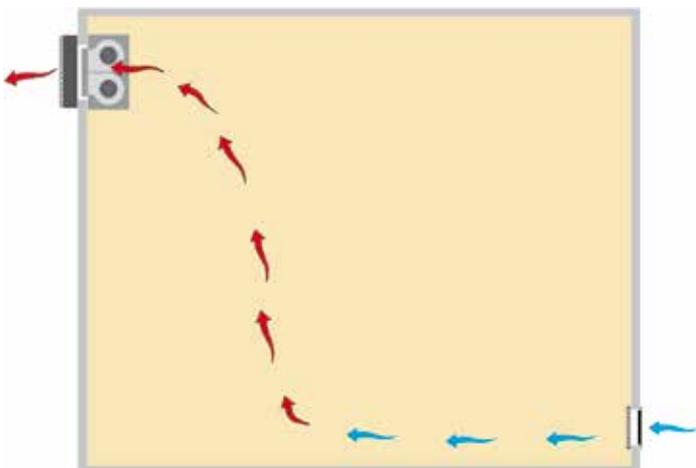


El sistema Freecooling garantiza una renovación del aire constante con el objetivo principal de transferir al exterior el calor generado por los aparatos presentes en la sala. Esta solución está diseñada para conseguir un elevado AHORRO ENERGÉTICO incluso en instalaciones en las que ya existe un sistema de acondicionamiento del aire.

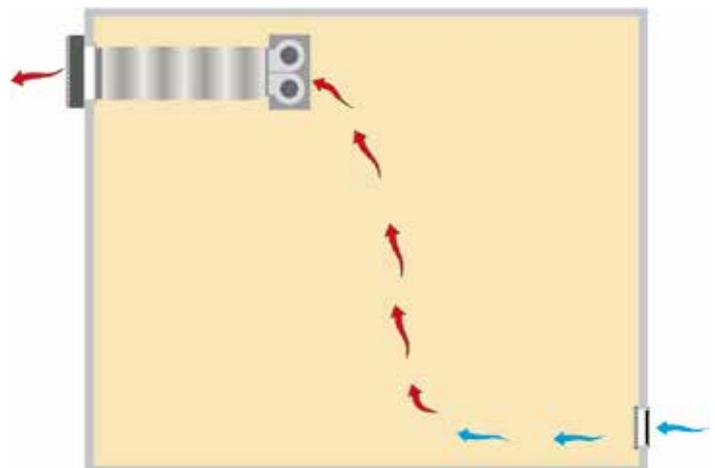
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Control a través de PLC
- Ventilador centrífugo EC, 48Vdc (230Vca a pedido)
- Bajos niveles sonoros
- Posibilidad de canalización

MODO DE FUNCIONAMIENTO



INSTALACIÓN CANALIZADA (A PEDIDO)



SISTEMAS FREE COOLING

Sistema free cooling de extracción con rejillas canalizables Serie FCCB

Instalación en interior
Caudal de aire de 2500 m³/h a 7000 m³/h

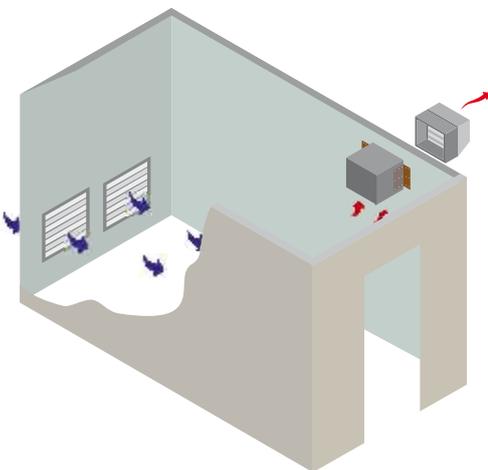


El sistema Freecooling garantiza una renovación del aire constante con el objetivo principal de transferir al exterior el calor generado por los aparatos presentes en la sala. Esta solución está diseñada para conseguir un elevado AHORRO ENERGÉTICO incluso en instalaciones en las que ya existe un sistema de acondicionamiento del aire.

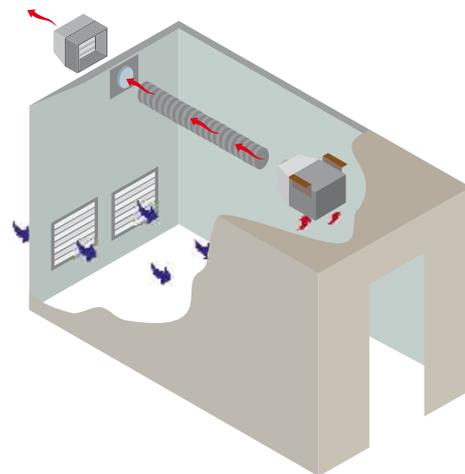
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Control a través de PLC
- Ventilador centrífugo EC, 48Vdc (230Vca a pedido)
- Bajos niveles sonoros
- Posibilidad de canalización

MODO DE FUNCIONAMIENTO



INSTALACIÓN CANALIZADA (A PEDIDO)



SISTEMAS FREE COOLING

Sistema free cooling de extracción con rejillas canalizables Serie FCCBE

Instalación en interior
Caudal de aire de 2500 m³/h a 7000 m³/h

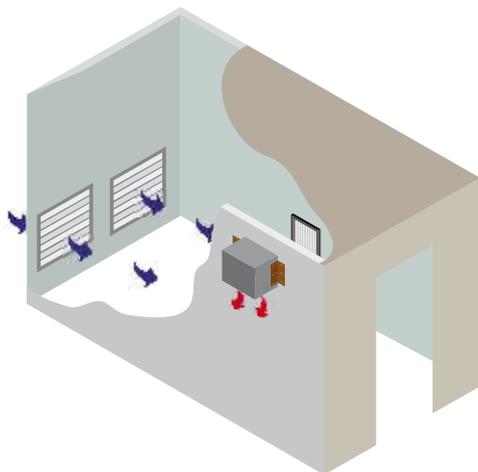


El sistema Freecooling garantiza una renovación del aire constante con el objetivo principal de transferir al exterior el calor generado por los aparatos presentes en la sala. Esta solución está diseñada para conseguir un elevado AHORRO ENERGÉTICO incluso en instalaciones en las que ya existe un sistema de acondicionamiento del aire.

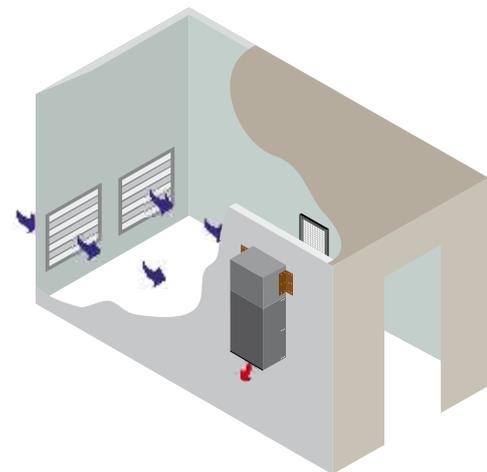
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Control a través de PLC
- Ventilador centrífugo EC, 48Vdc (230Vca a pedido)
- Bajos niveles sonoros
- Posibilidad de canalización

MODO DE FUNCIONAMIENTO



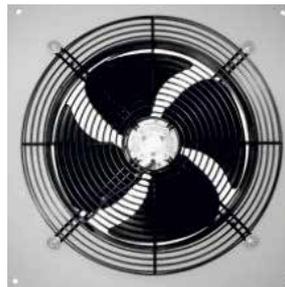
INSTALACIÓN CANALIZADA (A PEDIDO)



SISTEMAS FREE COOLING

Sistemas free cooling por extracción con cámara de calma desde interior Serie CAM-I-ES

Instalación en interior
Caudal de aire de 2000 m³/h a 4000 m³/h

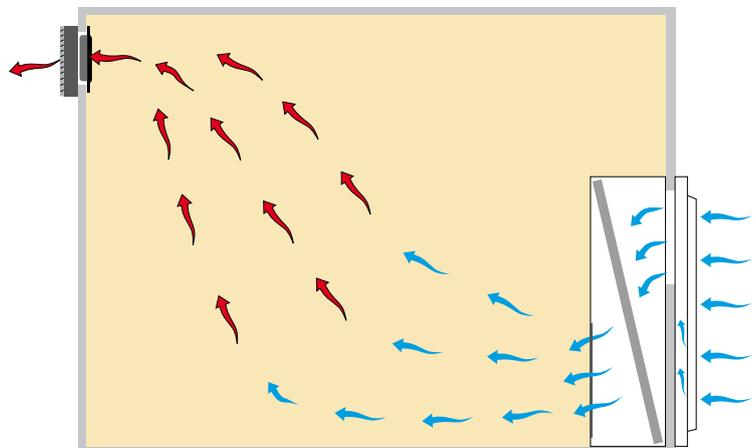


El sistema Freecooling garantiza una renovación del aire constante con el objetivo principal de transferir al exterior el calor generado por los aparatos presentes en la sala. Esta solución está diseñada para conseguir un elevado AHORRO ENERGÉTICO incluso en instalaciones en las que ya existe un sistema de acondicionamiento del aire.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Control a través de PLC
- Paneles exteriores de chapa pintada
- Amplia superficie filtrante
- Ventilador centrífugo EC, 48Vdc (230Vca a pedido)
- Bajos niveles sonoros

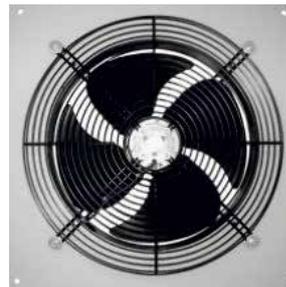
MODO DE FUNCIONAMIENTO



SISTEMAS FREE COOLING

Sistemas free cooling por exterior con cámara de calma desde exterior Serie CAM-E-ES

Instalación en exterior
Caudal de aire de 2000 m³/h a 4000 m³/h

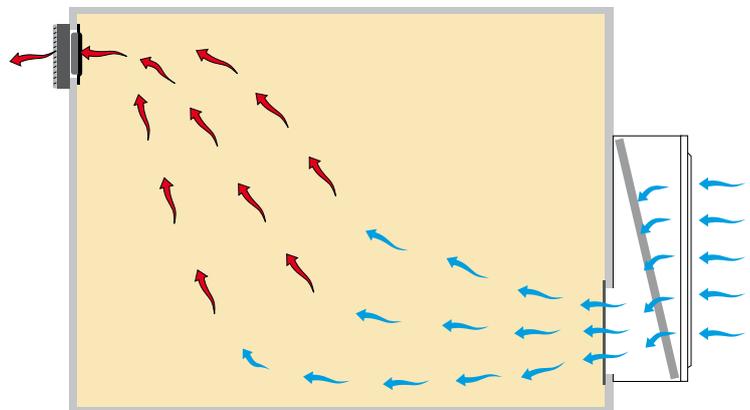


El sistema Freecooling garantiza una renovación del aire constante con el objetivo principal de transferir al exterior el calor generado por los aparatos presentes en la sala. Esta solución está diseñada para conseguir un elevado AHORRO ENERGÉTICO incluso en instalaciones en las que ya existe un sistema de acondicionamiento del aire.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Control a través de PLC
- Paneles exteriores de chapa pintada
- Amplia superficie filtrante
- Ventilador centrífugo EC, 48Vdc (230Vca a pedido)
- Bajos niveles sonoros

MODO DE FUNCIONAMIENTO



SISTEMAS FREE COOLING

Sistemas free cooling para interiores Serie PASCI

Instalación en interior
Caudal de aire de 1500 m³/h a 3000 m³/h

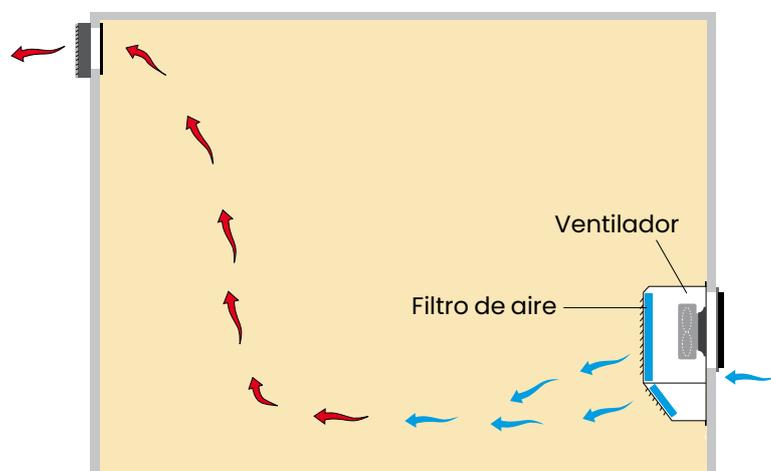


El sistema Freecooling garantiza una renovación del aire constante con el objetivo principal de transferir al exterior el calor generado por los aparatos presentes en la sala. Esta solución está diseñada para conseguir un elevado AHORRO ENERGÉTICO incluso en instalaciones en las que ya existe un sistema de acondicionamiento del aire.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Control a través de PLC
- Paneles exteriores de chapa pintada
- Ventilador centrífugo EC, 48Vdc (230Vca a pedido)
- Bajos niveles sonoros

MODO DE FUNCIONAMIENTO



SISTEMAS FREE COOLING

Sistemas free cooling para exteriores Serie PASCE

Instalación en exterior
Caudal de aire de 1500 m³/h a 3000 m³/h

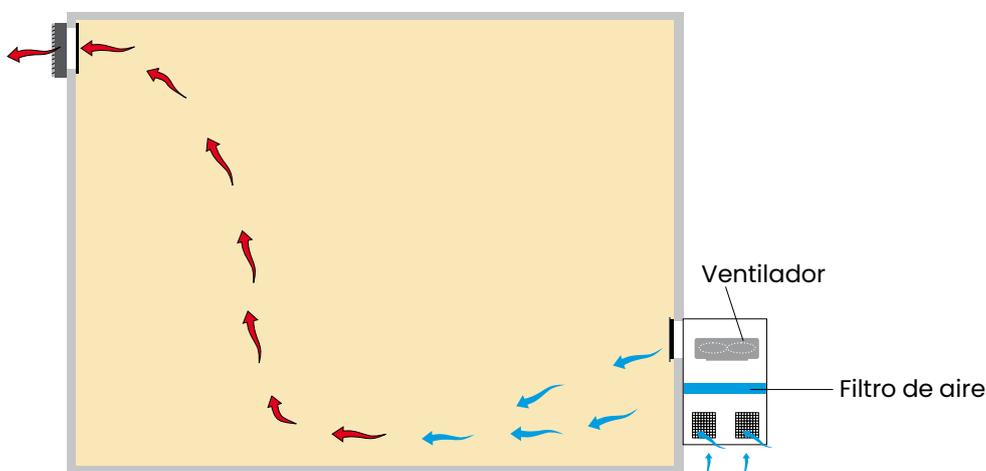


El sistema Freecooling garantiza una renovación del aire constante con el objetivo principal de transferir al exterior el calor generado por los aparatos presentes en la sala. Esta solución está diseñada para conseguir un elevado AHORRO ENERGÉTICO incluso en instalaciones en las que ya existe un sistema de acondicionamiento del aire.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Control a través de PLC
- Paneles exteriores de chapa pintada
- Ventilador centrífugo EC, 48Vdc (230Vca a pedido)
- Bajos niveles sonoros

MODO DE FUNCIONAMIENTO



SISTEMAS FREE COOLING

Sistemas free cooling por introducción con cámara de calma desde interior Serie CAM-I-IM

Instalación en interior

Caudal de aire de 2600 m³/h a 5000 m³/h

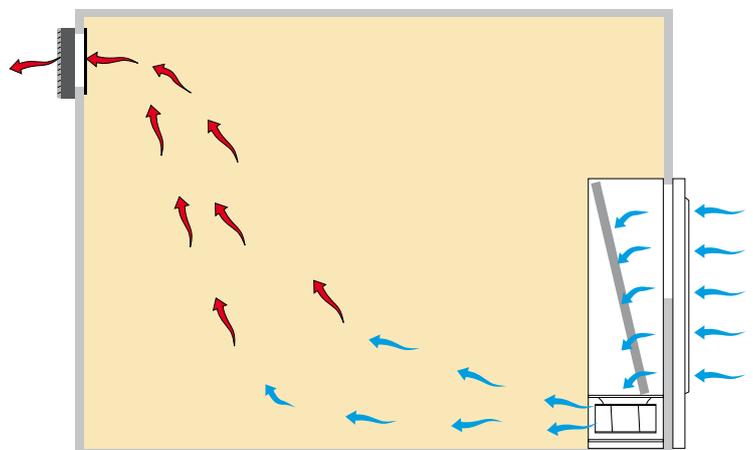


El sistema Freecooling garantiza una renovación del aire constante con el objetivo principal de transferir al exterior el calor generado por los aparatos presentes en la sala. Esta solución está diseñada para conseguir un elevado AHORRO ENERGÉTICO incluso en instalaciones en las que ya existe un sistema de acondicionamiento del aire.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Control a través de PLC
- Paneles exteriores de chapa pintada
- Amplia superficie filtrante
- Ventilador centrífugo EC, 48Vdc (230Vca a pedido)
- Bajos niveles sonoros

MODO DE FUNCIONAMIENTO



SISTEMAS FREE COOLING

Sistemas free cooling por introducción con cámara de calma desde exterior Serie CAM-E-IM

Instalación en exterior

Caudal de aire de 2600 m³/h a 5000 m³/h

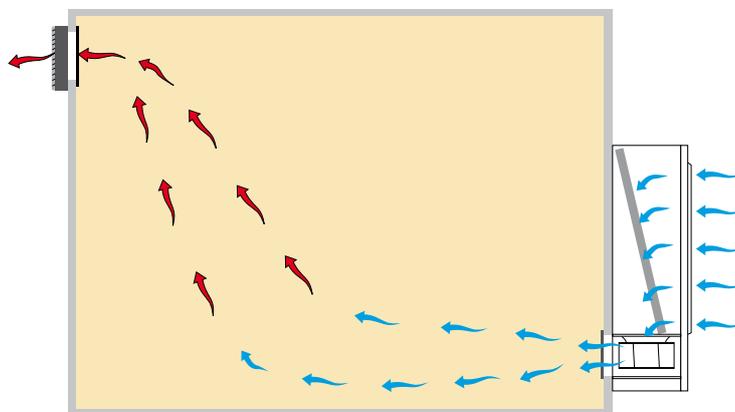


El sistema Freecooling garantiza una renovación del aire constante con el objetivo principal de transferir al exterior el calor generado por los aparatos presentes en la sala. Esta solución está diseñada para conseguir un elevado AHORRO ENERGÉTICO incluso en instalaciones en las que ya existe un sistema de acondicionamiento del aire.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Control a través de PLC
- Paneles exteriores de chapa pintada
- Amplia superficie filtrante
- Ventilador centrífugo EC, 48Vdc (230Vca a pedido)
- Bajos niveles sonoros

MODO DE FUNCIONAMIENTO



Ethratech - Catálogo de productos | Rev.1 Versión Abril 2025 | ESP

Copyright © Enex Technologies

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by Enex Technologies and have general information. With a view to continuous improvement, Enex Technologies has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This catalog has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless Enex Technologies cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.



 **enex technologies**
cooling and heating naturally

www.enextechnologies.com • info@enextechnologies.com

REV.25-01

enex
INNOVATION AS ENERGY

kobcl Refrigeration
INNOVATION AS ENERGY

enex Industrial
INNOVATION AS ENERGY

EMICON
INNOVATION AS ENERGY

ETHRATECH
INNOVATION AS ENERGY

kobcl
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

MORGANA
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

ROENEST
HEAT EXCHANGERS NATURALLY